

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称: 浙江世创流体控制设备有限公司

年产 3500 套调节阀建设项目

建设单位(盖章): 浙江世创流体控制设备有限公司

编制日期: 2024 年 6 月

嘉兴市生态环境局制

编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	浙江世创流体控制设备有限公司年产 3500 套调节阀建设项目					
建设项目类别	31_69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344					
环境影响评价文件类型	环境影响登记表					
一、建设单位情况						
单位名称（盖章）	浙江世创流体控制设备有限公司					
统一社会信用代码	91330481MA2JDFXP4T					
法定代表人（签章）	李建廷					
主要负责人（签字）	彭甜					
直接负责的主管人员（签字）	彭甜					
二、编制单位情况						
单位名称（盖章）	杭州广澄能源环境技术有限公司					
统一社会信用代码	91330108MA2GKJJC16					
三、编制人员情况						
1. 编制主持人						
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字			
刘莉	20210503533000000006	BH003730				
2. 主要编制人员						
姓名	主要编写内容	信用编号	签字			
刘莉	全部内容	BH003730				

目 录

一、建设项目基本情况.....	- 1 -
二、建设项目建设工程分析.....	- 6 -
三、运营期主要环境影响和保护措施.....	- 6 -
四、环境保护措施监督检查清单.....	- 26 -
附表 建设项目污染物排放量汇总表.....	- 28 -

附图:

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境概况示意图
- 附图 3 项目主要环境保护目标分布情况示意图（500m）
- 附图 4 项目平面布置示意图
- 附图 5 地表水环境功能区划图
- 附图 6 环境管控单元分类图
- 附图 7 生态保护红线划定方案图
- 附图 8 嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 9 工程师现场踏勘照片

附件:

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 备案通知书
- 附件 3 租赁协议及不动产权证
- 附件 4 危险废物处置承诺书
- 附件 5 关于同意环境影响文件全文公示的情况说明
- 附件 6 关于环境影响文件及企业法人承诺书信息公开的说明
- 附件 7 环境影响登记表备案企业法人承诺书
- 附件 8 备案申请
- 附件 9 专家函审意见及修改清单

一、建设项目基本情况

建设项目名称	浙江世创流体控制设备有限公司年产 3500 套调节阀建设项目		
项目代码	2404-330481-07-02-312046		
建设单位	浙江世创流体控制设备有限公司	法定代表人或者主要负责人	李建廷
建设单位联系人	彭甜	联系方式	18067039199
建设地点	浙江省嘉兴市海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 104		
地理坐标	(东经 120 度 23 分 8.251 秒, 北纬 30 度 21 分 35.181 秒)		
国民经济行业类别	C3443 阀门和旋塞制造	建设项目行业类别	31_69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资(万元)	1500	环保投资(万元)	30
拟投入生产运营日期	2024 年 9 月	建筑面积(m ²)	3462
承诺: 浙江世创流体控制设备有限公司(法定代表人: 李建廷)承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江世创流体控制设备有限公司(法定代表人: 李建廷)承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 本项目仅排放生活污水, 生活污水经化粪池预处理后纳入市政管网, 最终经海宁盐仓污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB 33/2169-2018) 表 1 标准后排入钱塘江。 <input type="checkbox"/> 不符合: _____		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称: 《海宁农业对外综合开发区总体规划调整(修改)环境影响跟踪评价报告书》及“六张清单”修订稿 审查机关: 浙江省生态环境厅 审查文件名称及文号: 《浙江省环境保护厅关于海宁农业对外综合开发区总体规划调整(修改)环境影响跟踪评价环保意见的函》(文号: 浙环函(2017)462 号)、《海宁农业对外综合开发区总体规划调整(修改)环境		

	<p>影响报告书“六张清单”调整专家评审意见》</p> <p>涉及规划环评生态空间名称及编号: <u>海宁市长安镇产业集聚重点管控单元-盐仓区块 ZH33048120002</u></p>		
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合: _____		
“三线一单”情况	<p>“三线一单”文件名称: <u>《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》</u></p> <p>管控单元: <u>海宁市长安镇产业集聚重点管控单元</u></p> <p>管控单元代码: <u>ZH33048120002</u></p>		
“三线一单”符合性	表 1-1 “三线一单”符合性分析		
	内容	符合性分析	是否符合
	生态保护红线	根据《自然资源部办公厅关于浙江等省（市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2080号）及《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072号），三区三线中“三区”是指城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的国土空间。“三线”分别对应在城镇空间、农业空间、生态空间划定的城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线三条控制线。本项目位于海宁市文海北路1046号1号厂房104，项目在城镇集中建设区内，不涉及生态保护红线和永久基本农田，且周边无自然生态红线区，不触及生态保护红线。	符合
	资源利用上线	本项目所用能源为电能，且用量较少；供水管网可以满足用水需求；此外，项目租赁海宁市文海北路1046号1号厂房104浙江西子重工机械有限公司1号空置厂房，不新增用地，因此，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线。	符合
	环境质量底线	根据《2021年海宁市生态环境状况公报》，本项目所在区域大气环境、地表水环境质量能满足相应标准要求。根据环境影响分析，若能依照本环评要求的措施合理处置各项污染物，则本项目生产运行阶段，各项污染物对周边的影响较小，不触及环境质量底线。	符合
	生态环境准入清单	<p>空间布局约束符合性：本项目属于C3443阀门和旋塞制造，项目为二类项目，不属于限制类、淘汰类产业。本项目位于海宁市文海北路1046号1号厂房104，属于工业功能区，项目只排放生活污水，COD_{Cr}、NH₃-N无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求。项目建成运营后不涉及煤炭消耗，项目建设地点四周均为企业，与居住区尚有一定距离，规划较合理。</p> <p>污染物排放管控符合性：本项目只排放生活污水，COD_{Cr}、NH₃-N无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求。</p>	符合
		环境风险防控符合性：本项目生产过程涉及的风险物质主要为矿物油、切削液、危险废物等，要求企业在厂区配备应急物资，定期维护废气处理设施，加强员工日常管理和安全知识培训，同时加强演练。	符合
	资源开发效率要求符合性：本项目严格控制水、电使用，生产过	符合	

		程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。	
1.1《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》符合性分析			
表 1-2 《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》符合性分析			
其他符合性	序号	负面清单	项目情况
	1	禁止在自然保护地的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省自然保护地建设项目准入负面清单（试行）》的项目。禁止在自然保护地的岸线和河段范围内采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。禁止在Ⅰ级林地、一级国家级公益林内建设项目。自然保护地由省林业局会同相关管理机构界定。	本项目不在自然保护地的岸线和河段范围等区域内。
	2	禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水源保护条例》的项目。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。	本项目不在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内。
	3	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。水产种质资源保护区由省农业农村厅会同相关管理机构界定。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内。
	4	在国家湿地公园的岸线和河段范围内：（一）禁止挖沙、采矿；（二）禁止任何不符合主体功能定位的投资建设项目；（三）禁止开（围）垦、填埋或者排干湿地；（四）禁止截断湿地水源；（五）禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾；（六）禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道，禁止滥采滥捕野生动植物；（七）禁止引入外来物种；（八）禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生；（九）禁止其他破坏湿地及其生态功能的活动。国家湿地公园由省林业局会同相关管理机构界定。	本项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。
	5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。	本项目不利用、占用长江流域河湖岸线。
	6	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定	本项目不在《长江岸线保护

		的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、国家重要基础设施以外的项目。	和开发利用总体规划》划定的岸线保护区、保留区内。
7	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内。	
8	禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	
9	禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目不在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内。	
10	禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。	本项目不在长江重要支流岸线一公里范围内。	
11	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	
12	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不属于石化、现代煤化工、露天矿山建设项目建设项目。	
13	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。	本项目不属于落后产能项目。	
14	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地（海域）供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。	本项目不属于严重过剩产能行业。	
15	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于高耗能高排放项目。	
16	禁止在水库和河湖等水利工程管理范围内堆放物料，倾倒土、石、矿渣、垃圾等物质。	项目不在水库和河湖等水利工程管理范围内。	

综上，本项目建设基本符合《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》。

1.2《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》(浙发改社会(2023)100号)符合性分析

根据《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》，核心监控区范围为京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米，本项目位于海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 104，不在核心监控区内，因此，无需进行《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》符合性分析。

1.3 《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析

根据《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》，核心监控区划定范围为：京杭大运河（嘉兴段）包含世界文化遗产河道和拓展河道，共 127.9 公里。其中世界文化遗产河道包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河，长度 110 公里；拓展河道（澜溪塘）长度 17.9 公里。京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米内的范围、拓展河道（澜溪塘）两岸起始线至同岸终止线距离 1000 米内的范围划定为核心监控区，面积约 385 平方公里。

本项目位于海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 104，不在核心监控区内，因此，无需进行《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析。

根据该项目的特点及区域环境现状踏勘和调查，项目周边无规划敏感目标，项目周边 500m 范围内环境保护目标如下表所示。

表 1-2 项目环境保护目标一览表

环境类别	名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		E	N					
大气环境	盈都君悦	120.383 512	30.357 831	约 3685 户	人群	环境空气质量二类区	西南侧	255
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标					/	/	/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源					/	/	/
生态环境	无需进行生态现状调查					/	/	/

与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。
----------------	-----------------------

二、建设项目建设工程分析

建设内容	1、项目概况										
	浙江世创流体控制设备有限公司成立于 2020 年，主要从事阀门的生产和销售，公司拟投资 1500 万元，租赁浙江西子重工机械有限公司位于浙江省嘉兴市海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 1041 号空置工业厂房，购置行业先进的油机、加工中心、数控车床、超声波清洗机等设备从事调节阀的生产加工，建成达产后将形成年产 3500 套调节阀的生产规模。										
	本项目主要从事调节阀的生产加工，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），确定本项目类别为“三十一、通用设备制造业 34—69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，判定环评类别为“环境影响报告表”。此外，依据《海宁农业对外综合开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）》，本项目属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的相关类型，因此，可以降级编制登记表。										
	表 2-1 项目概况一览表										
	主体工程	项目拟投资 1500 万元，租赁浙江西子重工机械有限公司位于浙江省嘉兴市海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 1041 号空置工业厂房，购置行业先进的油机、加工中心、数控车床、超声波清洗机等设备从事调节阀的生产加工，建成达产后将形成年产 3500 套调节阀的生产规模。									
	辅助工程	办公室位于车间北侧。									
	依托工程	/									
	环保工程	<table border="1"><tr><td>废气</td><td>切割烟尘：通过移动式烟尘净化装置处理后车间排放。 打磨粉尘：通过滤筒除尘器处理后车间排放。 焊接烟尘：车间内无组织排放。</td></tr><tr><td>废水</td><td>生活污水经化粪池预处理后纳管。</td></tr><tr><td>固体废物</td><td>一般固废仓库：占地约 10m²，位于车间西南侧。 危废仓库：占地约 10m²，位于车间西南侧。</td></tr><tr><td>噪声</td><td>合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并注意维护设备；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。</td></tr><tr><td>其他</td><td>落实分区防渗，危废仓库、化学品仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。</td></tr></table>	废气	切割烟尘：通过移动式烟尘净化装置处理后车间排放。 打磨粉尘：通过滤筒除尘器处理后车间排放。 焊接烟尘：车间内无组织排放。	废水	生活污水经化粪池预处理后纳管。	固体废物	一般固废仓库：占地约 10m ² ，位于车间西南侧。 危废仓库：占地约 10m ² ，位于车间西南侧。	噪声	合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并注意维护设备；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。	其他
废气	切割烟尘：通过移动式烟尘净化装置处理后车间排放。 打磨粉尘：通过滤筒除尘器处理后车间排放。 焊接烟尘：车间内无组织排放。										
废水	生活污水经化粪池预处理后纳管。										
固体废物	一般固废仓库：占地约 10m ² ，位于车间西南侧。 危废仓库：占地约 10m ² ，位于车间西南侧。										
噪声	合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并注意维护设备；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。										
其他	落实分区防渗，危废仓库、化学品仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。										
储运工程	<table border="1"><tr><td>储存</td><td>物料储存于原料仓库内，包装形式为袋装或桶装。</td></tr><tr><td>运输</td><td>物料均采用汽车运输。</td></tr></table>	储存	物料储存于原料仓库内，包装形式为袋装或桶装。	运输	物料均采用汽车运输。						
储存	物料储存于原料仓库内，包装形式为袋装或桶装。										
运输	物料均采用汽车运输。										

公用工程	给水	由当地自来水厂供给。
	排水	厂区排水实行雨污分流，生活污水经化粪池预处理后纳管。
	供气	/
	供电	由当地供电部门供应。
	污水处理厂	海宁盐仓污水处理厂。
劳动定员及工作制度	本项目劳动定员 40 人，年工作日 300 天，一班制 8h 生产，厂区内不设食堂和宿舍。	
其他	/	

2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	本项目生产能力	其他
1	低温铝角阀	300	套/年	1000	规格: DN20-DN200
2	套筒调节阀	300	套/年	800	规格: DN25-DN400
3	单座调节阀	300	套/年	500	规格: DN25-DN200
4	调节蝶阀	300	套/年	800	规格: DN80-DN1400
5	调节球阀	300	套/年	300	规格: DN20-DN300
6	止回阀	300	套/年	100	规格: DN20-DN600
7	合计	/	/	3500	/

3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	数量	备注
1	阀门生产线	测试	阀门试压机	JLD-800	台	1	气试压
2			阀门试压机	JWZ-500、JWT-300	台	2	气试压
3		包装	激光打标机	KT-LF30R	台	1	/
4		下料	普通型材切割机	J3G-400C	台	1	/
5			台式钻床	ZS4116B	台	1	/
6		机加工	立式加工中心	MV-50S	台	1	/
7			卧式加工中心	NHP6350	条	1	/
8			自动卧式锯床	GZ4232	台	1	/
9			数控车床	KDCK-25	台	1	/
10			摇臂钻床	Z3050*16/1	台	1	/

11			机床	CW6163B、CS6140、CW6180G	台	3	/
12			数控立车	KDVL800	台	2	/
13			油机	KV-1200ATC+C	台	1	/
14			数控车床	HTL-200	台	1	/
15			数控车床	CK6163	台	1	/
16		打磨	手持打磨棒	/	台	2	/
17		清洗	超声波清洗机	FRQ-10110	台	1	共 2 个槽, 尺寸为 1m×1m×1.1m、1m×1m×1.2m
18			自动零件清洗机	GZQX-1200B	台	1	共 2 个槽, 尺寸为 1m×1m×1.1m、1m×1m×1.2m
19		焊接	氩弧焊机	WS-400(W398 01)	台	3	/
20			电焊机	ZX7315DB	台	1	/
21			等离子堆焊机	DML-V03AD	台	1	/
22	公用设备	供气	螺杆式空压机	LW10A、LM-20-CS	台	3	/
23		/	行车	2.8T、5T	台	5	/
24		/	电动叉车	R14SP、CPD-25-HB8	台	2	/
25	环保设备	烟尘处理	移动式烟尘净化装置	/	套	1	/
26		粉尘处理	滤筒除尘器	/	套	1	/

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计年使用量	其他
调节阀生产加工	原料	阀门毛坯	个/a	/	3500	折重约 320t, 材质主要为碳钢、不锈钢等
		管料	m/a	/	10000	牌号 304, 约 30t
		执行器	个/a	/	3500	/
		棒料	m/a	/	10000	牌号 304/316/1CR13, 折重约 70t
		密封垫片	个/a	/	7630	/
	辅料	定位器	个/a	/	3500	/
	辅料	无铅药芯焊丝	t/a	/	0.5	/
		氩气	瓶/a		150	瓶装, 40L/瓶, 最大存放量为 10 瓶, 净重约 0.07t
		百叶轮磨头	t/a	/	0.1	/

		清洗剂	t/a	/	0.6	20kg/桶, 最大暂存量 0.1t
		切削液	t/a	/	2	20kg/桶, 最大暂存量 0.2t, 与水配比为 1:10
		矿物油	t/a	/	0.85	主要为液压油 0.8t/a、机油 0.05t/a 等, 20kg/桶, 最大暂存量 0.2t
公用工程	能资源	水	t/a	/	777	/
		电	万 kWh/a	/	82.1	/

主要原辅材料介绍:

清洗剂:

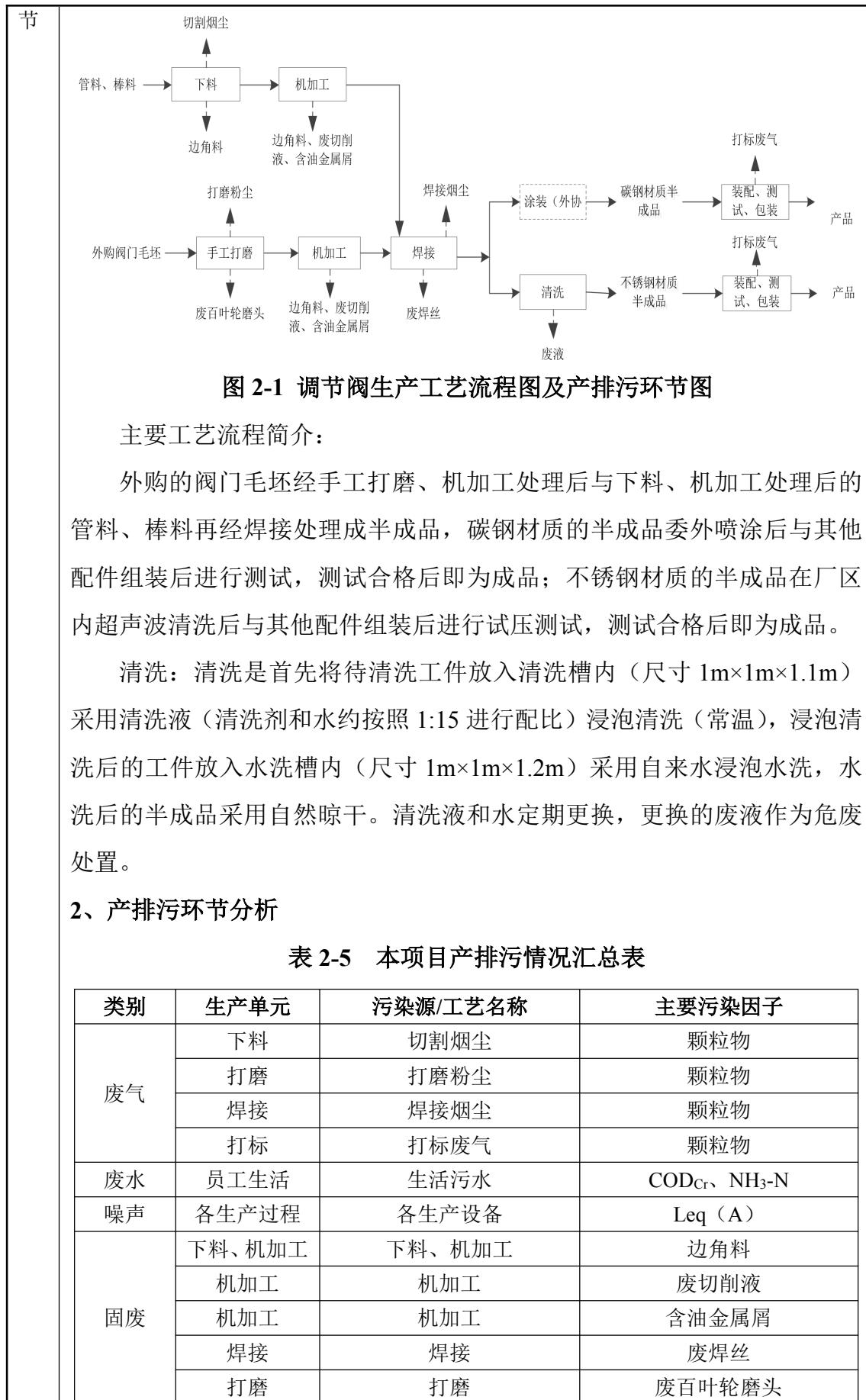
本项目使用的清洗剂为浅黄色半透明液体, 5%溶液 pH 值为 9~11, 沸点 (℃): >98, 与水任意比例互溶, 性质非稳定。主要成分为脂肪醇聚氧乙烯醚 (非离子表面活性剂) 10-15%、脂肪胺 (有机胺化合物) 10-15%、苯骈三氮唑 (C₆H₅N₃) 3-5%、水 60-74%。

本项目使用的清洗剂主要由水、表面活性剂及助剂等成分组成, 不含有机溶剂, 因此, 本项目使用的清洗剂属于水基清洗剂类型, 根据企业提供的 MSDS, 清洗剂中几乎不含有机挥发成分, 因此, 符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020) 表 1 中水基清洗剂 VOC 含量限值要求 (限值: ≤50g/L)。

5、厂区平面布置

项目位于浙江省嘉兴市海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 104, 厂房自南向北依次布置为清洗区、危废仓库、手工打磨区、切割下料区、一般固废仓库、焊接区、机加工区、原料仓库、测试区、装配区、装箱区、办公室、成品仓库等, 固废仓库及危废仓库位于厂西南侧, 废气处理设施靠近废气产生点设置, 平面布置较为合理, 具体见附图 4。

工艺流程和产排污环	<p>1、工艺流程</p> <p>本项目主要从事调节阀的生产加工, 具体工艺流程如下。</p>
-----------	--



		清洗	清洗	废液
其他	设备维护	一般原辅料使用	一般废包装材料	
		氩气使用	氩气瓶	
		切削液、清洗剂等使用	废包装桶	
			含油抹布及手套	
			废矿物油	
		矿物油使用	废油桶	
	烟粉尘处理		除尘装置收尘	
	员工生活	员工生活	生活垃圾	

三 运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	1、运营期废气主要环境影响和保护措施																	
	工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施						污染物排放			排放时间/h	
					核算方法	产生量		收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行 技术	效率 %	行业整治规范 符合性	排放浓度 mg/m ³	排放量			
						kg/h	t/a							kg/h	t/a			
	切割	切割机	无组织	颗粒物	产污系数法	/	0.111	0.100	集气口	75	移动式烟尘净化	是	80	符合	/	0.044	0.04	900
	打磨	手工打磨	无组织	颗粒物	产污系数法	/	0.292	0.701	集气口	75	滤筒除尘器	是	90	符合	/	0.095	0.228	2400
	焊接	焊机机	无组织	颗粒物	产污系数法	/	0.009	0.010	/	/	通过车间换气系统排出	是	/	符合	/	0.009	0.010	1200

根据上表，主要废气产生工序均采取了有效的收集治理措施以减少排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，各污染物厂界外浓度均能满足相应无组织控制限值要求。

(1) 切割烟尘

1) 废气产生情况

切割过程中会产生少量烟尘，主要污染物成分为金属颗粒物，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍）“废气污染物估算及治理措施”中分析，切割烟尘的产生量按工件量的 1‰，本项目需切割的管料和棒材合计用量约 100t/a，则切割烟尘的产生量约为 0.1t/a。

2) 收集及处理措施

为了确保工人的身体健康，建设项目拟对切割烟尘采用移动式烟尘净化装置处理后由车间换气系统排出。本项目共配置 1 台切割机，配备 1 台移动式烟尘净化装置，产生的切割烟尘由移动式烟尘净化装置（滤筒式）吸风收集口在工位处收集后处理，其收集效率按 75% 计。参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）污染防治技术，切割烟尘经移动式烟尘净化装置处理为可行技术。

3) 排放情况

根据《废气处理工程技术手册》（化工工业出版社，出版日期：2013 年 1 月 1 日），滤筒式除尘器理论净化效率 >99%，考虑到烟尘切割烟尘产生量较小，处理效率以 80% 计，切割工序年运行时间约 900h，则本项目切割工序废气产生及排放情况见表 3-1。

(2) 焊接烟尘

钢材焊接过程中会产生少量烟尘，其主要污染因子是颗粒物，其主要成分是铜、铁、硅、锰等元素的氧化物。本项目钢材焊接工序采用氩弧焊等，根据《第二次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》“机械行业系数手册”中“09 焊接核算环节氩弧焊工序”的颗粒物产污系数为 20.5kg/t 原料，项目无铅药芯焊丝使用量约为 0.5t/a，则焊接烟尘的产生量约为 0.010t/a。由于焊接烟尘产生量较少，车间内无组织排放，焊接工序年运行时间约 1200h，则焊接烟尘排放速率为 0.009kg/h。

(3) 打磨粉尘

1) 废气产生情况

外购的阀门毛坯内表面有毛刺，需要人工采用手持打磨棒利用百叶轮磨

头将其打磨光滑，此过程中会产生一定量的打磨粉尘。根据《工业源产排污核算方法和系数手册 机械行业技术手册》“机械行业系数手册”中“06 预处理核算环节打磨工序”的颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原料，项目需打磨的阀门毛坯原料使用量约为 320t/a，则打磨粉尘的产生总量约为 0.701t/a。

2) 收集及处理措施

为了确保工人的身体健康，建设项目拟对打磨粉尘采用滤筒除尘器处理后由车间换气系统排出。本项目共配置 1 个手工打磨工位，配备 1 套滤筒除尘器，产生的打磨粉尘由滤筒除尘器吸风收集口在工位处收集后处理，其收集效率按 75%计。参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020) 污染防治技术，打磨粉尘经滤筒除尘器处理为可行技术。

3) 排放情况

根据《废气处理工程技术手册》(化工工业出版社，出版日期：2013 年 1 月 1 日)，滤筒式除尘器理论净化效率>99%，考虑到打磨粉尘初始产生量，处理效率以 90%计，打磨工序年运行时间约 2400h，则本项目打磨工序粉尘产生及排放情况见表 3-1。

(4) 打标废气

本项目采用激光打标，激光打标是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料表面被迅速烧蚀，显出所需刻蚀的图案、文字等，由于其产生量极小，本次评价不进行定量分析，该部分废气通过经车间换气系统排出。

项目废气处理系统图见图 3-1。

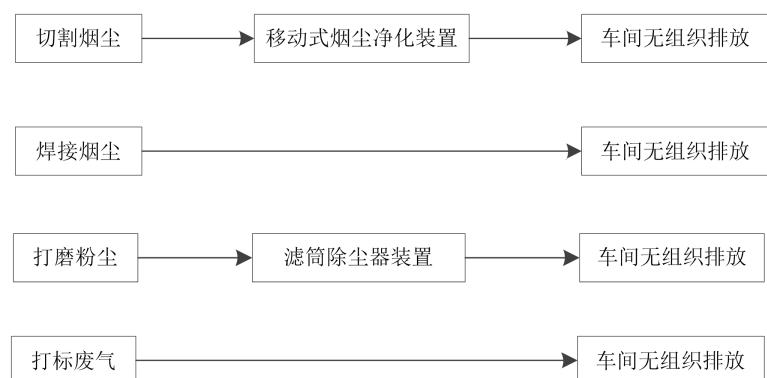


图 3-1 项目废气处理系统图

运营期环境影响和保护措施	2、运营期废水主要环境影响和保护措施																
	表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表																
	工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生				治理措施				污染物排放（纳管）				
					污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	废水排放量 m ³ /a	排放时间 d
	员工生活	办公	生活污水	612	COD _{Cr}	产污系数法	350	0.214	化粪池	/	是	/	产污系数法	350	0.214	612	300
					NH ₃ -N	产污系数法	35	0.021					产污系数法	35	0.021		
根据上表可知，本项目生活污水经化粪池预处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准限值。																	

本项目生产过程中共 3 个用水环节，分别为：切削液配制用水、清洗用水、办公生活用水。

(1) 切削液配制用水

本项目机加工过程需使用切削液，切削液需用自来水稀释之后使用，稀释比例为 1:10，本项目切削液使用量约为 2.0t/a，则切削液配制用水量约为 20t/a。切削液经过滤后循环使用，定期更换，无废水排放。

(2) 清洗用水

本项目不锈钢材质的半成品需要在厂区内清洗，清洗共分为 2 步，首先放入功能槽（处理介质为清洗液）进行浸泡清洗，以除去工件表面油污，后再进行自来水浸泡清洗，清洗工序会产生清洗废液。

根据企业提供的资料，共设有 2 个处理介质为清洗剂的清洗槽，单个槽体尺寸为 1m×1m×1.1m，有效容积约为槽体容积的 60%，约为 0.66m³。清洗槽液循环利用，定期补充损耗，2 个月排放一次，则清洗工序废液产生量约为 7.9t/a，损耗率以 30% 计，则清洗工序用水量约为 11.3t/a。

此外，根据企业提供的资料，共设有 2 个处理介质为自来水的水洗槽，槽体尺寸为 1m×1m×1.2m，有效容积约为槽体容积的 60%，约为 0.72m³。水洗槽液循环利用，定期补充损耗，20 天排放一次，则水洗工序废液产生量约为 21.6t/a，损耗率以 15% 计，则水洗工序用水量约为 25.4t/a。

综上所述，厂区内清洗工序用水量合计约为 37t/a，产生的废液合计约为 30t/a，废液作为危废委托有资质的单位处置。

(3) 生活用水

本项目劳动定员 40 人，厂区内不设食堂及宿舍，人均日用水量以 60L 计，全年生产 300 天，则办公生活年耗水量 720t，废水量以用水量 85% 计，则生活污水排放量约为 612t/a，生活污水按 COD_{Cr} 350mg/L，NH₃-N 35mg/L 计，则生活污水污染物产生量为：COD_{Cr}0.214t/a，NH₃-N0.021t/a。

生活污水经化粪池预处理达标后纳管，纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准限值，最终经海宁盐仓污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB 33/2169-2018) 标准后排入环境。本项目废水排放量为 612t/a，COD_{Cr}、NH₃-N 的排放浓度分别为 40mg/L、

2(4)mg/L, 废水中污染物最终外排环境总量为: COD_{Cr}0.024t/a、NH₃-N0.002t/a。

本项目水平衡图见图 3-2。

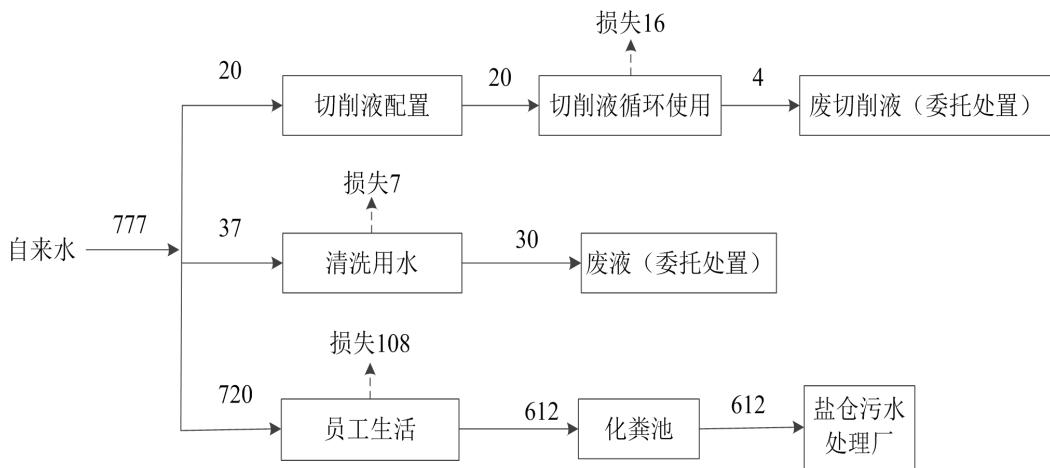


图 3-2 本项目水平衡图 (t/a)

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目的噪声来源主要为生产过程中的机器设备等的运行噪声，项目主要产噪声设备的噪声排放情况如下表。

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型	噪声源强		持续时间h
					核算方法	噪声值(声压级) dB (A)	
生产车间	测试	阀门试压机	阀门试压机	频发	类比法	75	2400
		阀门试压机	阀门试压机	频发	类比法	75	2400
	包装	激光打标机	激光打标机	频发	类比法	68	2400
	下料	切割机	切割机	频发	类比法	80	900
	机加工	台式钻床	台式钻床	频发	类比法	82	2400
		立式加工中心	立式加工中心	频发	类比法	78	2400
		卧式加工中心	卧式加工中心	频发	类比法	78	2400
		自动卧式锯床	自动卧式锯床	频发	类比法	80	2400
		数控车床	数控车床	频发	类比法	78	2400
		摇臂钻床	摇臂钻床	频发	类比法	78	2400
		机床	机床	频发	类比法	78	2400
		数控立车	数控立车	频发	类比法	78	2400
		油机	油机	频发	类比法	80	2400
		数控车床	数控车床	频发	类比法	78	2400
		数控车床	数控车床	频发	类比法	78	2400

		清洗	超声波清洗机	超声波清洗机	频发	类比法	85	2400
			自动零件清洗机	自动零件清洗机	频发	类比法	78	2400
	焊接	氩弧焊机	氩弧焊机	频发	类比法	72	1200	
		电焊机	电焊机	频发	类比法	72	1200	
		等离子堆焊机	等离子堆焊机	频发	类比法	72	1200	
	供气	螺杆式空压机	螺杆式空压机	频发	类比法	85	2400	
	/	行车	行车	频发	类比法	85	600	
	/	电动叉车	电动叉车	频发	类比法	75	600	
	烟尘处理	移动式烟尘净化装置	移动式烟尘净化装置	频发	类比法	80	900	
	粉尘处理	滤筒除尘器	滤筒除尘器	频发	类比法	80	2400	

本项目通过设备的合理布局、利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪，昼间噪声对厂界噪声影响预测结果见下表。

表 3-4 本项目厂界噪声预测结果 单位: dB(A)

噪声单元	预测点	东北侧厂界	西南侧厂界	西北侧厂界	东南侧厂界
		昼间	昼间	昼间	昼间
贡献值		50.2	57.2	59.8	51.5
标准值		65	65	65	65
达标情况		达标	达标	达标	达标

根据上表，项目正常营运期对厂界昼间噪声贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类区标准限值要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

项目生产过程中产生的副产物包括项目生产过程中产生的副产物包括边角料、废焊丝、氩气瓶、废百叶轮磨头、一般废包装材料、废包装桶、废油桶、含油金属屑、废切削液、含油抹布及手套、废矿物油、废液、除尘装置收尘和生活垃圾。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》、《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见下表。

表 3-5 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量t/a		
一般工业固体废物	下料、机加工	边角料	900-001-S17	产污系数法	5	物资公司	(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：一般固废最大贮存量约 50t，固废仓库贮存能力满足要求。 (2) 在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息。 (3) 对不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向。 (4) 一般固废的转移应遵从《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》（浙环发〔2023〕28号）及其他有关规定。
	焊接	废焊丝	900-099-S17	产污系数法	0.02	物资公司	
	打磨	废百叶轮磨头	900-099-S17	产污系数法	0.1	物资公司	
	一般原辅料拆包	一般废包装材料	900-003-S17	产污系数法	1.0	物资公司	
	烟粉尘处理	除尘装置收尘	900-099-S17	物料平衡	0.53	物资公司	
危险废物	切削液、清洗剂等使用	废包装桶	HW49 (900-041-49)	产污系数法	0.26	有资质单位	(1) 危险废物暂存库匹配性：危废最大贮存量约 9.5t，危废仓库贮存能力满足要求。 (2) 建立危险废物台账，如实记录危险废物利用的种类、数量、操作人员等基本情况。 (3) 除贮存和自行利用处置的，全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位。有与持危险废物经营许可证的单位签订的合同。 (4) 危险废物的转移应遵从《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）及其他有关规定。
	矿物油使用	废油桶	HW08 (900-249-08)	产污系数法	0.09	有资质单位	
	机加工	含油金属屑	HW09 (900-006-09)	产污系数法	5	有资质单位	

		机加工	废切削液	HW09 (900-006-09)	物料平衡法	4.4	有资质单位	<p>(5) 危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔。</p> <p>(6) 依据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597) 附录 A 和《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2) 所示标签设置危险废物识别标志。</p>	
		设备维修及保养	含油抹布及手套	HW49 (900-041-49)	产污系数法	0.3	有资质单位		
		设备维修及保养	废矿物油	HW08 (900-218-08)	物料平衡法	0.82	有资质单位		
		清洗	废液	HW17 (336-064-17)	物料平衡法	30	有资质单位		
/	员工生活	生活垃圾	/	产污系数法	6	环卫部门	及时清运。		
属性待鉴定固体废物	/	/	/	/	/	/			

(1) 边角料

项目下料、机加工工序会产生少量边角料，根据建设单位提供的资料，边角料产生量约占管料和棒料等原料用量的 5%，则边角料产生量约为 5t/a，一般固废代码为 900-001-S17，企业收集后出售给物资公司。

(2) 废焊丝

在焊接过程中，焊丝属于熔化状态，其表面氧化及其它金属作用会生成一些残渣，本项目无铅焊丝年用量为 0.5t，废焊丝产生量以 5%计，则废焊丝的产生量为 0.02t/a，一般固废代码为 900-099-S17，企业收集后出售给物资公司。

	<p>(3) 氩气瓶</p> <p>本项目氩弧焊接使用氩气，年用量为 150 瓶，包装规格均为 40L/瓶，空瓶约重 50kg，则氩气瓶产生量约为 7.5t/a，企业收集后由原厂家回收利用。根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017) 中的 6.1 任何不需要修复和加工既可用于其原始用途的物质不作为固废废物管理。</p>
	<p>(4) 废百叶轮磨头</p> <p>本项目在打磨过程中会产生废百叶轮磨头，根据企业提供资料，废百叶轮磨头产生量约为 0.1t/a，一般固废代码为 900-099-S17，企业收集后出售给物资公司。</p>
	<p>(5) 一般废包装材料</p> <p>一般废包装材料主要指一般原料使用及产品包装时产生的废包装袋等，产生量约为 1.0t/a，一般固废代码为 900-003-S17，企业收集后出售给物资公司。</p>
	<p>(6) 废包装桶</p> <p>本项目切削液、清洗剂年使用量分别为 2t/a、0.6t/a，包装规格均为 20kg/桶，单个空桶约重 2kg，则废包装桶产生量约为 0.26t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年版)，废包装桶属于危险废物，危废代码为 HW49 (900-041-49)，企业收集后委托有资质单位处置。</p>
	<p>(7) 废油桶</p> <p>废油桶主要指矿物油使用后产生的废包装桶，矿物油年使用量为 0.85t/a，主要为液压油 0.8t/a、机油 0.05t/a，包装规格分别为 200kg/桶、20kg/桶，单个空桶分别约重 20kg、2kg，则废包装桶产生量约为 0.09t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年版)，废油桶属于危险废物，危废代码为 HW08 (900-249-08)，企业收集后委托有资质的单位处置。</p>
	<p>(8) 含油金属屑</p> <p>本项目在机加工工序产生少量含油金属屑，年产生量约为 5t。根据《国家危险废物名录》(2021 年版)，含油金属屑属于危险废物，危废代码为 HW09 (900-006-09)，企业收集后委托有资质单位处置。</p>
	<p>(9) 废切削液</p>

本项目在机加工时会使用切削液，切削液需用自来水稀释之后使用，稀释比例为 1:10，本项目切削液使用量约为 2t/a，则切削液配制后总量约为 22t/a。切削液经过滤后循环使用，定期更换，切削液使用过程中的损耗率以 80% 计，则废切削液的产生量约为 4.4t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废切削液属于危险废物，危废代码为 HW09（900-006-09），企业收集后委托有资质单位处置。

（10）含油抹布及手套

设备在维修和保养过程将产生一定量的含油废抹布和手套，预计年产生约为 0.3t。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），含油抹布及手套属于危险废物，危废代码为 HW49（900-041-49），企业收集后委托有资质单位处置。

（11）废矿物油

本项目油压机以及机加工设备维修和保养过程将用到一定量的矿物油，年用量约为 0.85t/a，主要为液压油 0.8t/a、机油 0.05t/a 等，液压油定期更换，不考虑其损耗，则废液压油产生量为 0.8t/a，机油损耗按 60% 计算，则废机油产生量为 0.02t/a，则废矿物油产生量合计为 0.82t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废矿物油属于危险废物，危废代码为 HW08（900-218-08），企业收集后委托有资质的单位处置。

（12）废液

本项目清洗工序会产生一定量的废液，根据前述工程分析，废液的产生量约为 30t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废液属于危险废物，危废代码为 HW17（336-064-17），企业收集后委托有资质的单位处置。

（13）除尘装置收尘

项目切割烟尘、打磨粉尘分别经烟尘净化装置、滤筒除尘器处理后有收尘产生，根据前述工程分析，除尘装置收尘产生量 0.53t/a，属于一般固废，一般固废代码为 411-009-66，企业收集后出售给物资公司。

（14）生活垃圾

项目员工为 40 人，人均生活垃圾产生量按 0.5kg/d 计，则生活垃圾产生量为 6t/a。生活垃圾定点收集后由环卫部门清运。

5、环境风险

(1) 主要风险物质及分布情况

本项目涉及的风险物质主要为矿物油、切削液和生产过程中产生的危险废物，主要分布于化学品仓库、生产车间、危废仓库。

表 3-6 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS号	最大存在总量t	临界量t	风险物质Q值
1	矿物油	油压机等设备	化学品仓库、生产车间	/	1.65*	2500	0.00066
2	切削液	机加工等设备	化学品库等	/	0.2	2500**	0.00008
3	危险废物	废气处理等	危废仓库	/	9.5	50	0.19
$\sum(qn/Qn)$							0.19074

注：*矿物油最大存在量包含设备和化学品仓库内最大暂存量；

**切削液临界量参照油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）。

根据上表计算出 $Q < 1$ 。

(2) 影响环境的途径

本项目涉及的风险物质主要为矿物油、切削液和生产过程中产生的危险废物，可能存在的污染途径为：①矿物油、切削液、危险废物泄漏进入土壤，造成土壤污染；②生产车间和仓库内的化学品可能随消防废水进入附近水体，引起水体污染；③发生火灾时，将会导致包装物燃烧、化学品挥发、释放出有毒气体，严重影响大气环境；④废气处理设施非正常运转时，污染物超标排放。

(3) 防范措施

- ①将矿物油、切削液等液体原辅料密封存放，储存于阴凉、通风处。
- ②对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，设置符合“四防”要求的危废贮存设施。
- ③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。
- ④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施，污染物排放控制措施达不到应有效率时，应立即停止相关产污环节，并派专人负责维修。
- ⑤编制突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常

管理和安全知识培训，制定定期演练计划，加强演练。

表 3-7 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	泄漏	进入土壤、水体，造成土壤、水体污染	将矿物油、切削液等液体原辅料密封存放，储存于阴凉、通风处。对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，设置符合“四防”要求的危废贮存设施。

此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

6、土壤、地下水环境影响和保护措施

(1) 污染源、污染物类型和污染途径

本项目主要从事调节阀的生产加工，项目实施后废气主要为切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘等，主要污染因子为：颗粒物等。鉴于项目所排放废气经处理后均能做到稳定达标排放，因此，本次评价认为本项目所排放废气不会因大气沉降而对周边的土壤和地下水环境产生影响。

(2) 防控措施

本项目进行分区防渗处理，危废仓库、化学品仓库防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行，其余区域进行一般性地面硬化，在落实上述分区防渗措施的前提下，可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

表 3-8 本项目污染区划分及防渗等级一览表

防渗分区	厂内分区	防渗等级
简单防渗区	办公区域等	不需设置防渗等级
一般防渗区	生产车间、一般固废贮存区等	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 或参照 GB16889 执行
重点防渗区	化学品仓库、危废仓库等	基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层 ($k \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$), 或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

综上，在落实上述废水处理设施及分区防渗措施的前提下，可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

7、总量控制指标

根据浙江省现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类为：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物和重点重金属。本项目不涉及废水排放，结合上述总量控制要求、当地生态环境主管部门政策要求可知，本项目纳入总量控制要求的污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N。

根据相关文件，新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。

表 3-9 总量控制指标一览表 单位:t/a

总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
COD _{Cr}	/	0.024	0.024	/	0.024	+0.024	/	/	/
NH ₃ -N	/	0.002	0.002	/	0.002	+0.002	/	/	/

本项目仅排放生活污水，COD_{Cr}、NH₃-N 无需进行区域平衡替代削减。

四、环境保护措施监督检查清单

要素	内容 (编号、 名称)/污 染源	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准		自行监 测要求 (监测 频次)
					名称/文号	浓度 限值	
大气环境	厂界无组织		颗粒物	切割烟尘经移动式烟尘净化装置处理后车间排放，打磨粉尘经滤筒除尘器处理后车间排放，焊接烟尘车间无组织排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准	1mg/m ³	1 次/年
地表水环境	DW001 纳管口	pH COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网，最终经海宁盐仓污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB 33/2169-2018) 标准后排入钱塘江。项目所在地属于海宁盐仓污水处理厂纳管范围内。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准	6~9	500mg/L 300mg/L 400mg/L	/
					35mg/L		
					《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)		
					《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准	昼间 65dB (A)	1 次/季
声环境	生产设备	噪声(等效声级)	选用低噪声设备，做好设备的减振基础。合理布局，注意维护设备		/	/	/
电磁辐射	/	/	/		/	/	/
固体废物			边角料、废焊丝、废百叶轮磨头、一般废包装材料、除尘装置收尘企业收集后出售给物资公司综合利用；废包装桶、废油桶、含油金属屑、废切削液、含油抹布及手套、废矿物油、废液等委托有资质的单位处置；生活垃圾企业收集后由环卫部门清运。各类固废均得到合理处置，不会产生二次污染。				
土壤及地下水污染防治措施			做好雨污分流，清污分流，在雨水排放口设置截断阀；厂区地面硬化，危废仓库、化学品仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。在落实分区防渗的情况下，项目不会对土壤和地下水环境产生垂直接触影响，对所在地以及周边土壤、地下水环境的影响极小。				
生态保护措施			拟建项目位于海宁市文海北路 1046 号 1 号厂房 104，项目租用现有空置工业厂房从事生产，不新增用地，“三废”经治理后均能稳定达标排放，对周边生态环境无影响。				

环境风险防范措施	<p>企业需落实“车间-厂区-园区”三级防控体系，①将矿物油等液体原辅料密封存放，储存于阴凉、通风处。②对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，设置符合“四防”要求的危险贮存设施。③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施，污染物排放控制措施达不到应有效率时，应立即停止相关产污环节，并派专人负责维修。⑤编制突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，制定定期演练计划，加强演练。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 建立和完善环保管理机构</p> <p>项目实施后由总经理负责企业环保管理工作，配备专职环保员一名，负责企业环保工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，不断提高全厂的环保管理水平。</p> <p>(2) 建立和完善各项规章制度建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，保障环保设施的正常运转，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保运行情况，以接受环保部门的监督。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年)，企业属于登记管理类别，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前进行排污登记，制订和完善各项规章制度，制订环保管理制度和责任制，健全环保设备管理制度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台帐记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，搞好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台帐和固废处置记录台帐。</p>

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产 生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.242	/	0.242	+0.242
废水	COD _{Cr}	/	/	/	0.024	/	0.024	+0.024
	NH ₃ -N	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
一般工业 固体废物	边角料	/	/	/	5	/	5	+5
	废焊丝	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	废百叶轮磨头	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	一般废包装材料	/	/	/	1.0	/	1.0	+1.0
	除尘装置收尘	/	/	/	0.53	/	0.53	+0.53
	废包装桶	/	/	/	0.26	/	0.26	+0.26
危险废物	废油桶	/	/	/	0.09	/	0.09	+0.09
	含油金属屑	/	/	/	5	/	5	+5
	废切削液	/	/	/	4.4	/	4.4	+4.4
	含油抹布及手套	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废矿物油	/	/	/	0.82	/	0.82	+0.82
	废液	/	/	/	30	/	30	+30
	生活垃圾	/	/	/	6	/	6	+6

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



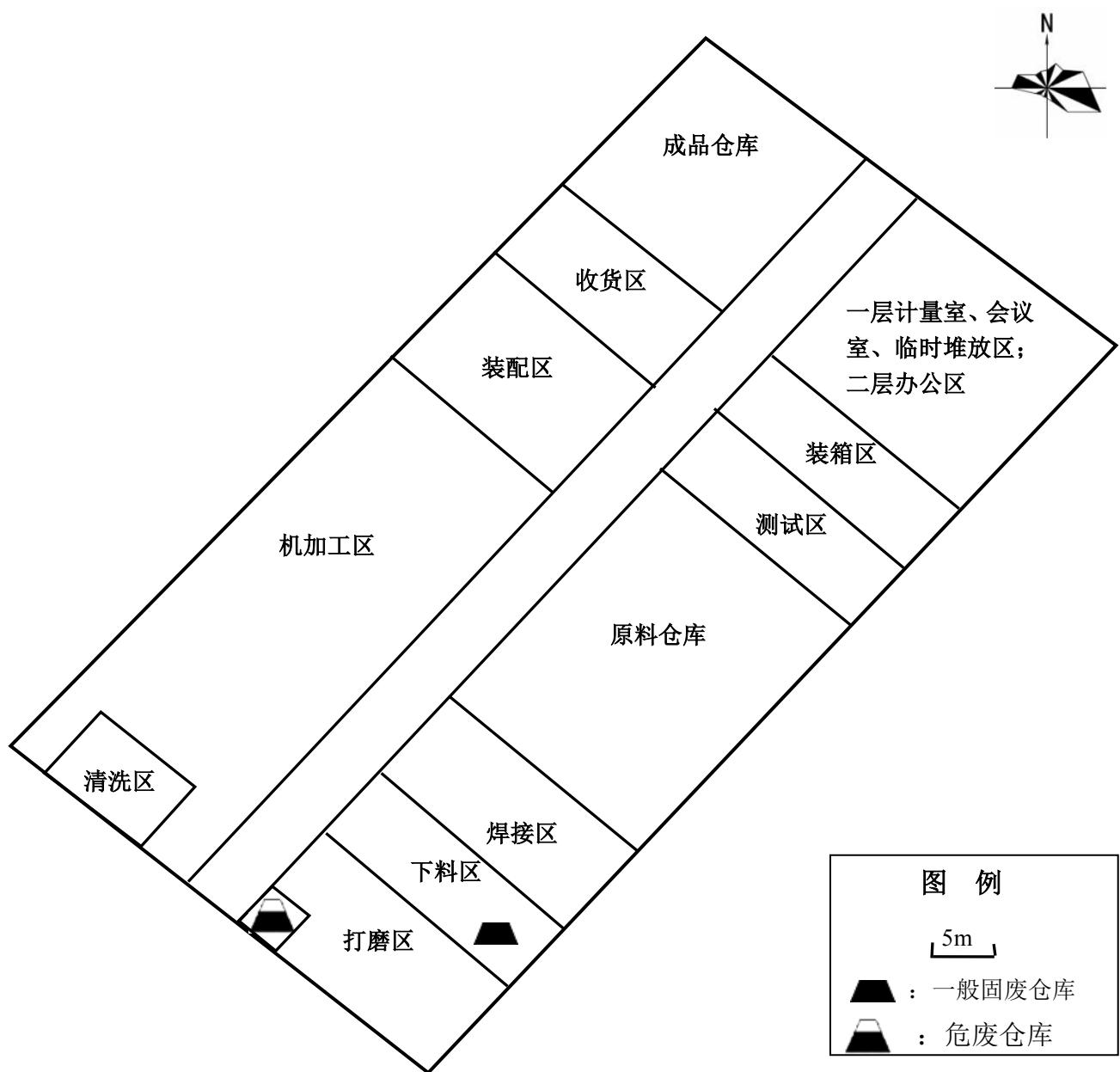
附图1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境概况示意图



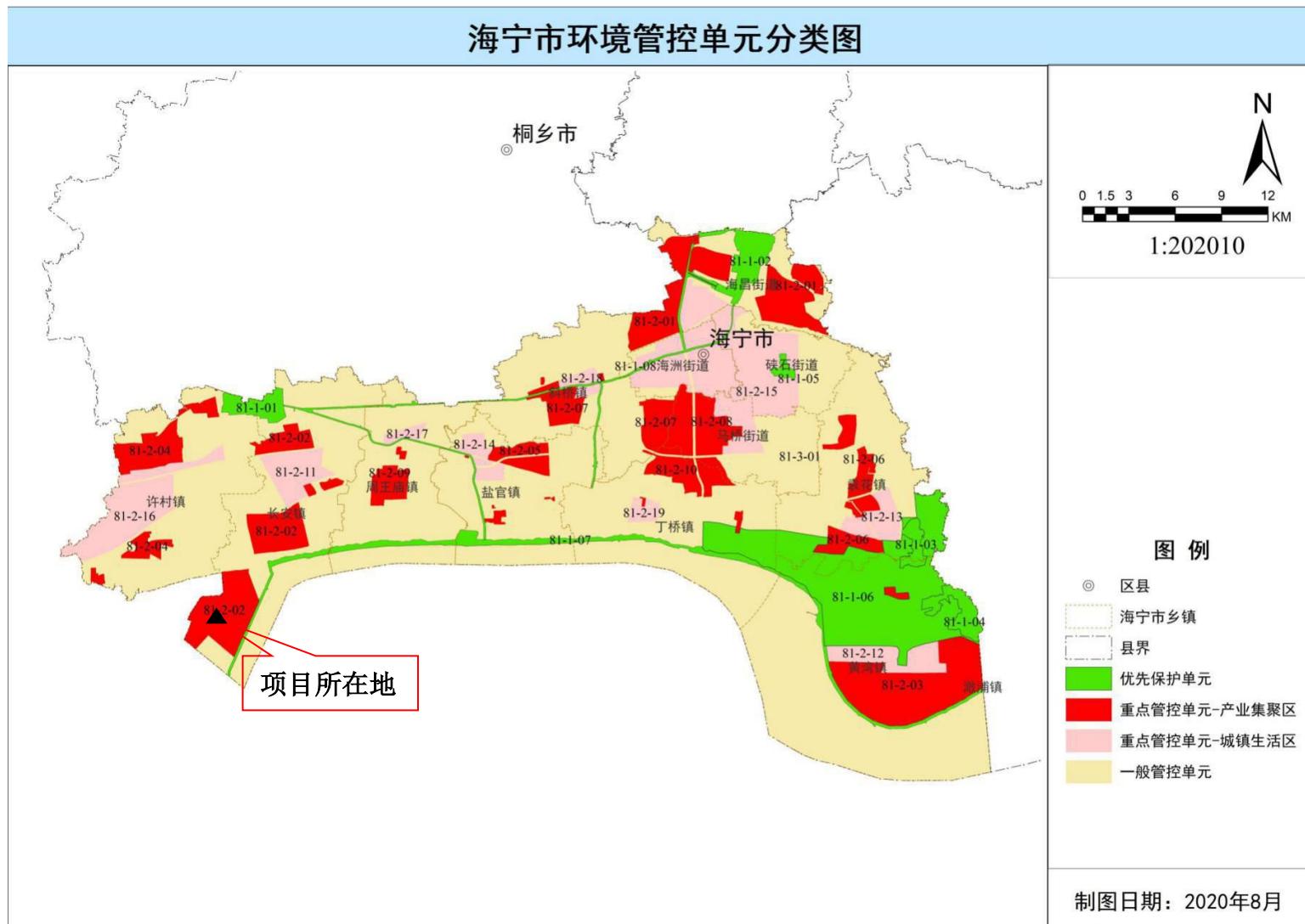
附图 3 项目主要环境保护目标分布情况示意图 (500m)



附图 4 项目平面布置示意图



附图 5 地表水环境功能区划图



附图 6 环境管控单元分类图

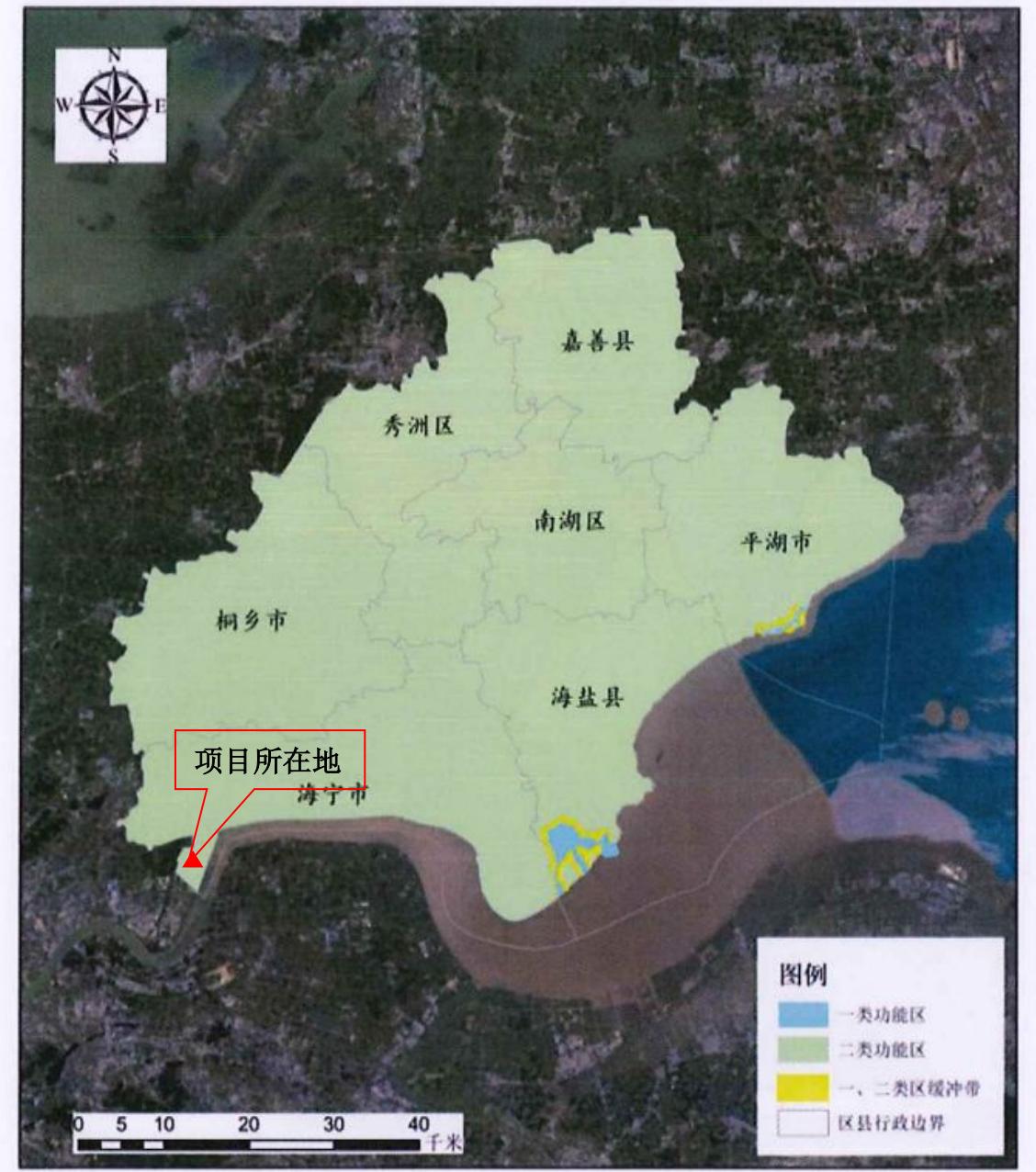
海宁市

生态保护红线划定方案



附图 7 生态保护红线划定方案图

嘉兴市环境空气质量功能区划图（行政区划）



附图 8 嘉兴市环境空气质量功能区划图