

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：浙江鑫威装饰材料股份有限公司年产新型装饰板
500 万平方米搬迁项目

建设单位（盖章）：浙江鑫威装饰材料股份有限公司

编制日期：2024 年 06 月

嘉兴市生态环境局制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	浙江鑫威装饰材料股份有限公司年产新型装饰板 500 万平方米搬迁项目		
项目代码	2311-330481-07-02-687955		
建设单位	浙江鑫威装饰材料股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	金许华
建设单位联系人	金许华	联系方式	13606731525
建设地点	海宁市尖山新区春富路 17 号		
地理坐标	(东经 120 度 49 分 30.613 秒, 北纬 30 度 19 分 55.036 秒)		
国民经济行业类别	C2922 塑料板、管、型材制造	建设项目行业类别	29-53 塑料制品业 292
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，项目属于“62 塑料制品业 292 中的“年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料板、管、型材制造 2922”，属于简化管理类别
总投资（万元）	1100	环保投资（万元）	60
拟投入生产运营日期	2024 年 6 月	建筑面积（m ² ）	4000
承诺： 浙江鑫威装饰材料股份有限公司（法定代表人：金许华）承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江鑫威装饰材料股份有限公司（法定代表人：金许华）承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合：本项目生活污水经过预处理后纳入污水管网，最终经海宁市尖山污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）标准后排入钱塘江。 <input type="checkbox"/> 不符合：		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030 年）环境影响报告书》及“六张清单”修订稿 审查机关：浙江省生态环境厅 审查文件名称及文号：《浙江省生态环境厅关于海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030 年）环保意见的函》（浙环函〔2019〕132 号）、“六张清单”修订稿专家评审会意见 涉及规划环评生态空间清单情况：		

	涉及管控区名称及编号： <u>海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120003）</u> 管控要求：1、 <u>严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</u> 2、 <u>新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。</u> 3、 <u>加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。</u> 4、 <u>加强土壤和地下水污染防治与修复。</u> 5、 <u>定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。</u> 6、 <u>强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。</u>		
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____		
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称： <u>《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》</u> 管控单元： <u>海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>： ZH33048120003</u>		
“三线一单”符合性	表 1-1 “三线一单”符合性分析		
	内容	符合性分析	是否符合
	生态保护红线	本项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号，所在区域为工业区，不触及生态保护红线。	符合
	资源利用上线	本项目租用闲置厂房从事生产，所用能源为电能，且用量较少；供水管网可以满足用水需求；不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线，不触及资源利用上线。	符合
	环境质量底线	根据《2021 年海宁市生态环境状况公报》，本项目所在区域大气环境、地表水环境质量能满足相应标准要求。根据环境影响分析，若能依照本环评要求的措施合理处置各项污染物，则本项目在建设阶段及生产运行阶段，各项污染物对周边的影响较小，不触及环境质量底线。	符合
	生态环境准入清单	空间布局约束符合性：本项目属于 C2922 塑料板、管、型材制造，项目为二类项目，不属于限制类、淘汰类产业。本项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号，属于工业功能区，不新增污染物排放，符合总量控制要求。项目建成运营后不涉及煤炭消耗，项目建设地点四周均为企业，与居住区尚有一定距离，规划较合理。	符合

		污染物排放管控符合性：本项目不新增污染物排放，符合总量控制要求。	符合
		环境风险防控符合性：本项目生产过程涉及的风险物质主要为机油、液压油和危险废物，要求企业在厂区内配备应急物资，定期维护废气处理设施，加强员工日常管理和安全知识培训，同时加强演练。	符合
		资源开发效率要求符合性：本项目严格控制水、电使用，生产过程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。	符合
其他符合性	1、与《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）符合性分析 对照《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号），本项目与其符合性分析具体见表1-2。 表 1-2 本项目与浙环发〔2021〕10 号符合性分析（摘选）		
	序号	文件要求	本项目情况
	1	禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。	本项目水性胶水 VOCs 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相应要求，水性油墨、UV 上光油符合《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)相应要求，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制类和淘汰类，也不属于《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录》中的所列项目。
	2	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。	根据《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析，本项目的建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。迁建后不新增污染物，符合总量控制要求。
	3	大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”	本项目未使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料。

		的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。		
4		严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。	本项目有机废气收集采用局部集气罩，集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s。	符合
5		建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。	本项目挤出废气采用“滤网过滤+活性炭”处理，印花、上光废气采用活性炭处理，活性炭按照要求进行足量添加和定期更换。	符合
6		加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用。	符合

2、与《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析

表 1-3 本项目与《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析（摘选）

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
1	新改扩建项目优先生产、使用非溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料，一般应不得人为添加卤代烃物质。	本项目水性胶水 VOCs 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相应要求，水性油墨、UV 上光油符合《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)相应要求。	符合
2	严格执行《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》，加快推进高效节能装备制造、先进交通装备制造、节能降碳改造、重点工业行业绿色低碳转型、温室气体控制等绿色低碳产业发展，依法依规淘汰落后产能，推动涉气行业生产、用能设备更新；重点区域进一步提高要求，加快退出限制类涉气行业工艺和装备。	项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》中淘汰类、限制类，不属于落后产能。	符合
3	按照《浙江省人民政府办公厅关于开展全省重点行业污染整治提升工作的通知》部署，全面推进复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等涉气产业集群整治提升；结合本地产业特色，各市对存在大气污染防治突出问题的重点涉气产业集群开展整治提升。	本项目属于塑料制品业，不属于复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等涉气产业。	符合

由上表可知，本项目符合《浙江省2024年室空气质量改善攻坚行动方案》（浙美丽办〔2024〕5号）的相关要求。

3、《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作要求》

本项目与《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作要求》符合性分析见表 1-4。

表 1-4 本项目与《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作要求》符合性分析

分类	判断依据	本项目情况	是否符合
废气收集设施	治理要求：产生 VOCs 的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂等间歇性生产工序较多的行业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装、取样等过程采取密闭化措施，提升工艺装备水平；包装印刷行业的印刷、复合、涂布工序实施密闭化改造，全面采用 VOCs 质量占比小于 10% 的原辅材料的除外。使用 VOCs 质量占比大于等于 10% 的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等物料存储、调配、转移、输送等环节应密闭。	项目挤出机、印花机上方设置集气罩收集废气，集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s。同时能满足排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s 要求。	符合
有机废气治理设施	治理要求：新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。加强运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运治理设施；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录；对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。	项目挤出废气收集后经“滤网过滤+活性炭”装置处理后不低于 20m 高排气筒高空排放，印花、上光废气收集后经过活性炭处理后不低于 20m 高排气筒高空排放，治理技术合理可行，可实现废气稳定达标排放。	符合

4、与《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>浙江省实施细则》

主要条款符合性分析

第 11 条 禁止在合规园区外新建、迁建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。

第 13 条 禁止新建、迁建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。

符合性分析：本项目从事新型装饰板的生产加工，拟建地位于海宁市尖山新区春富路17号，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于“两高”项目，符合产业政策。因此，本项目的实施符合《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉浙江省实施细则》要求。

5、《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办〔2022〕26号）符合性分析

表 1-5 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》符合性分析

主要任务	内容	本项目情况	是否符合
（一）低效治理设施升级改造行动	1.各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底前，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。	项目挤出废气收集后经“滤网过滤+活性炭”装置处理后排气筒排放，印花、上光废气收集后经过活性炭吸附装置处理后排放。不涉及低温等离子、光氧化、光催化等低效设施。	符合
（二）重点行业 VOCs 源头替代行动	各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉	本项目不涉及溶涂料、油墨、溶剂型胶黏剂的使用。	符合

		及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型工业涂料、油墨和胶粘剂“应替尽替”。（详见附件 4）到 2023 年 1 月，各市上报辖区内含 VOCs 原辅材料使用情况和工业涂料、油墨、胶粘剂源头替代政企协商计划，无法替代的由各市严格把关并逐一说明。2024 年三季度，各市对重点行业源头替代计划实施进度开展中期调度，对进度滞后的企业加大督促帮扶力度。																								
	（三）污染源强化监管行动	涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件，2023 年 8 月底前，重点城市全面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到 2025 年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。	本项目有机废气排放量较少，污染物浓度低，不属于重点排污单位，因此，不需安装 VOCs 在线监测设备。	符合																						
<p>6、《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（2018 年）符合性</p> <p>与《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（2018 年）符合性分析见表 1-6。</p> <p>表 1-6 《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》符合性分析</p> <table> <tr> <th>内容</th><th>序号</th><th>相关要求</th><th>本项目情况</th><th>是否符合</th></tr> <tr> <td rowspan="4">加强源头控制</td><td>1</td><td>禁止从事再生胶生产。</td><td>不涉及。</td><td>/</td></tr> <tr> <td>2</td><td>禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料和再生胶作为生产原辅料，限制使用其他废塑料颗粒、再生胶作为生产原辅材料。禁止使用加工过程中产生较大臭味的原料（如聚甲醛等）。禁止从事橡胶为原料的电缆线制造。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。</td><td>本项目不使用废塑料，原材料均为新料。本项目不涉及再生胶以及其他加工过程中产生较大臭味的原料，不从事电缆线制造，不涉及露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>采购的塑料粒子、橡胶、添加剂应提供正规厂家的供货信息、化学品安全说明书（MSDS）等材料，并建立管理台账。</td><td>企业原料具备正规厂家的供货信息，并建立管理台账。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>4</td><td>规范胶料、有机化学品储存。所有胶料堆放应单独设置密闭间避光存储，减少挥发份释放；对所有有机溶剂及低沸点物料采</td><td>不涉及。</td><td>/</td></tr> </table>					内容	序号	相关要求	本项目情况	是否符合	加强源头控制	1	禁止从事再生胶生产。	不涉及。	/	2	禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料和再生胶作为生产原辅料，限制使用其他废塑料颗粒、再生胶作为生产原辅材料。禁止使用加工过程中产生较大臭味的原料（如聚甲醛等）。禁止从事橡胶为原料的电缆线制造。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	本项目不使用废塑料，原材料均为新料。本项目不涉及再生胶以及其他加工过程中产生较大臭味的原料，不从事电缆线制造，不涉及露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	符合	3	采购的塑料粒子、橡胶、添加剂应提供正规厂家的供货信息、化学品安全说明书（MSDS）等材料，并建立管理台账。	企业原料具备正规厂家的供货信息，并建立管理台账。	符合	4	规范胶料、有机化学品储存。所有胶料堆放应单独设置密闭间避光存储，减少挥发份释放；对所有有机溶剂及低沸点物料采	不涉及。	/
内容	序号	相关要求	本项目情况	是否符合																						
加强源头控制	1	禁止从事再生胶生产。	不涉及。	/																						
	2	禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料和再生胶作为生产原辅料，限制使用其他废塑料颗粒、再生胶作为生产原辅材料。禁止使用加工过程中产生较大臭味的原料（如聚甲醛等）。禁止从事橡胶为原料的电缆线制造。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	本项目不使用废塑料，原材料均为新料。本项目不涉及再生胶以及其他加工过程中产生较大臭味的原料，不从事电缆线制造，不涉及露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	符合																						
	3	采购的塑料粒子、橡胶、添加剂应提供正规厂家的供货信息、化学品安全说明书（MSDS）等材料，并建立管理台账。	企业原料具备正规厂家的供货信息，并建立管理台账。	符合																						
	4	规范胶料、有机化学品储存。所有胶料堆放应单独设置密闭间避光存储，减少挥发份释放；对所有有机溶剂及低沸点物料采	不涉及。	/																						

			取密闭式存储，以减少无组织排放。		
	加强 废气 收集	5	所有产生 VOCs 和恶臭的废气实现“应收尽收”，并必须配备有效的废气收集系统，减少 VOCs 排放。橡胶制品主要包括塑炼、混炼、压延、硫化、定型、脱硫、打浆、浸胶等生产环节以及溶剂储罐等产生的废气；塑料制品主要包括破碎、配料、干燥、塑化挤出、混炼、发泡（含熟化、成型等）等生产环节产生的废气。其中，印刷废气的治理参照印刷行业 VOCs 深化治理规范执行。	本项目挤出废气通过“滤网过滤+活性炭”装置处理后通过不低于 20m 高排气筒高空排放。	符合
		6	橡胶制品生产应实施胶料全程密闭。	本项目不属于橡胶制品。	/
		7	橡胶制品生产过程实施设备或生产线局部密闭的，最大开口处截面控制风速不小于 0.5 米/秒，废气收集效率不低于 90%。	本项目不属于橡胶制品。	/
		8	塑料制品生产塑化挤出头位置应设集气罩局部抽风，废气收集率不低于 85%。挤塑、卧式吹塑挤出头设置上吸式集气罩收集废气，宜采用可上下升降的集气罩；注塑挤出头宜设置金属骨架软管连接的可活动式集气罩收集废气；立式吹塑挤出头宜四周侧延支柱外延悬挂自吸式软帘等方式实施封闭，顶部设置上吸式封闭罩收集废气。塑料发泡机应全密闭，设备排气孔接入废气管道，熟化仓应密闭收集，成型机上方可设置上吸式集气罩，收集脱膜过程废气。	项目挤出车间要求设置为封闭车间（车间进、出口设置移门或软帘），并在废气产生点上方安装集气罩收集，废气收集率不低于 85%。	符合
	提升 废气 处理 水平	9	橡胶制品生产炼胶废气粉尘含量大，应优先设置高效除尘装置，炼胶废气宜使用“布袋除尘+介质过滤+沸石吸附浓缩+蓄热催化焚烧”组合处理工艺；在规模不大、周边环境不敏感的情况下的情况下废气经除尘后也可采用低温等离子、光催化、臭氧、湿法氧化和吸附等多技术联用处理技术；废气处理设施恶臭污染物总净化效率不低于 75%。	本项目不属于橡胶制品。	/
		10	橡胶制品生产胶片风冷、压延、硫化废气可采用生物处理、低温等离子、光催化、臭氧、湿法氧化等低浓度气体除臭处理技术，但应与喷淋吸收工艺进行联用，废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。	本项目不属于橡胶制品。	/
		11	塑料制品生产破碎、配料、搅拌、固体投料等产生粉尘的工序应选用布袋除尘工艺，并配套在线清灰装置，如有异味再进行除异味处理。	本项目各产生粉尘的工序配套安装了除尘装置，并配套在线清灰装置。	符合
		12	塑料制品生产塑化挤出（主要包括注塑、挤塑、吹塑等）工序废气可采用“过滤+活性炭吸附”或“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”等适用技术，废气处理设施恶臭污染物的净化效	项目挤出废气采用“滤网过滤+活性炭”装置处理，废气处理设施净化效率不低于 70%。	符合

			率不低于 60%。		
		13	塑料粒子中配有或添加使用大量烃类、氢氟氯烃等物理有机发泡剂（年消耗量 50 吨及以上）时，塑料制品生产发泡工序废气宜在除颗粒物和除油预处理的基础上，鼓励采取吸附脱附再生回收等高效治理措施，废气处理设施的 VOCs 净化效率不低于 60%。其他情况下，塑料制品生产发泡工序废气可在除颗粒物和除油预处理的基础上，采用“活性炭吸附”或“低温等离子体+水喷淋”、“光催化+水喷淋”等适用技术。废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。	本项目不涉及发泡。	/
		14	废塑料加工企业的熔融、过滤、挤出废气应首先采用“水喷淋+除雾+高压静电”的方式去除油烟，再采用“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”、“过滤+活性炭吸附”或更高效技术进行处理。去除油烟的喷淋塔底部设置喷淋液静置隔油设施，并配套气浮装置提高油类去除效果，喷淋液停留时间不小于 10 分钟。	本项目不涉及废塑料加工。	/
		15	非水溶性组分的废气不得仅采用水或水溶液喷淋吸收方式处理。低温等离子体或光催化技术原则上仅限用于处理恶臭气体，并应与水吸收技术结合使用。臭氧法宜与吸收技术配套使用。	挤出废气通过“滤网过滤+活性炭”处理装置处理后通过不低于 20m 高排气筒高空排放。	符合
加强日常管理	16	企业应落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地环保部门进行报告并备案。	本次评价要求企业落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地生态环境部门进行报告并备案。	符合	
	17	设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。	本次评价要求企业设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。	符合	
	18	按要求设置危险废物仓库，废催化剂、废活性炭等按危险废物储存和管理。	本次评价要求企业按要求设置危废暂存间，危废按危险废物储存和管理。	符合	
<p>说明：1、加“★”的条目为可选条目，由当地环保主管部门根据当地情况明确整治要求；2、整治期间如涉及的国家、地方和行业标准、政策进行了修订，则按修订后的新标准、新政策执行。</p> <p>7、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性分析</p> <p>根据《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中塑料行业排查重点与防治措施，其符合性分析见表 1-7。</p>					

表 1-7 《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中塑料行业排查重点与防治措施的符合性分析

序号	排查重点	存在的突出问题	防治措施	本项目情况	是否符合
1	生产工艺环保先进性	风冷设备导致废气风量过大	采用水冷替代技术,减少使用或完全替代风冷设备	项目不涉及风冷设备	符合
2	生产设施密闭性	生产线密闭性能差	造粒、成型等工序废气,可采取整体或局部气体收集措施	项目不涉及造粒、成型等工序	符合
3	废气收集方式	①密闭换风区域过大导致大风量、低浓度废气; ②集气罩控制风速达不到标准要求	采取局部气体收集措施的,废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s	项目废气采取集气罩收集,废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s	符合
4	危废库异味管控	①涉异味的危废未采用密闭容器包装; ②异味气体未有效收集处理	①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理,确保异味气体不外逸; ②对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施	项目涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理,确保异味气体不外逸	符合
5	废气处理工艺适配性	废气处理系统未采用适宜高效的治理工艺;	①采用吸附法处理含尘、高湿废气、高温废气,事先采用高效除尘、除雾装置、冷却装置等进行预处理; ②高压静电法适用增塑剂及其他助剂产生的高沸点油烟废气处理;臭氧氧化法适用于 CDS、POM、EVC 等塑料制造废气除臭;光氧化技术适用于 CDS、POM、EVC 等塑料制造废气除臭,且仅可作为除臭组合单元之一	项目采用吸附法,但废气不属于含尘、高湿废气、高温废气,处理工艺适宜高效	符合
6	环境管理措施	/	根据实际情况优先采用污染预防技术,并采用适合的末端治理技术。按照 HJ 944 的要求建立台账,记录含 VOCs 原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs 含量,污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量,过滤材	项目根据废气产生情况采用活性炭吸附装置处理有机废气。本项目实施后按照 HJ 944 的要求建立台账,台账保存期限不少于三年	符合

			料更换时间和更换量, 吸附剂脱附周期、更换时间和更换量, 催化剂更换时间和更换量等 信息。台账保存期限不少于三年		
<p>8、与《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》(浙发改社会(2023)100 号)符合性分析</p> <p>根据《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》, 核心监控区范围为京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米, 本项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号, 不在核心监控区内, 因此, 无需进行《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单(试行)》符合性分析。</p> <p>9、与《嘉兴市人民政府办公室关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》(嘉政办发(2022)37 号)文件符合性分析</p> <p>(1) 适用范围</p> <p>嘉兴市大运河核心监控区(包括拓展河道监控区)内国土空间用途、空间形态和景观风貌管控以及国土空间规划编制、实施和监管应遵循本细则。</p> <p>(2) 管控分区划定规则</p> <p>1) 起始线和终止线划定规则</p> <p>以河道临水边界线为起始线, 以具体地物或地形(道路、河流、桥梁、自然山体、建(构)筑物外围界线等)实际使用的地理空间边界为终止线。建立起始线、终止线数据库, 纳入嘉兴市国土空间规划“一张图”实施监督信息系统。因岸线整治、河道改道等情况改变河道临水线的, 起始线及核心监控区范围原则上不作调整。</p> <p>2) 核心监控区范围划定规则</p> <p>京杭大运河(嘉兴段)包含世界文化遗产河道和拓展河道共 127.9 公里。其中世界文化遗产河道包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河, 长度 110 公里; 拓展河道(澜溪塘)长度 17.9 公里。</p> <p>京杭大运河(嘉兴段)世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米内的范围、拓展河道(澜溪塘)两岸起始线至同岸终止线距离 1000 米内的范围划定为核心监控区, 面积约 385 平方公里。</p>					

3) 滨河生态空间范围划定规则

原则上除城镇建成区外，京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离 1000 米内的范围、拓展河道（澜溪塘）两岸起始线至同岸终止线距离 300 米内的范围划定为滨河生态空间。对于自然条件良好、生态功能突出的河湖滨岸重点区域，滨河生态空间范围可不限于 1000 米。

符合性分析：本项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号，对照《嘉兴市人民政府办公室关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37 号文件，本项目不在划定范围内的核心监控区范围内，因此不需对照《嘉兴市人民政府办公室关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37 号）文件。

10、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(2021 年修正)（浙江省人民政府令第 388 号） 审批原则符合性分析

（1）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 9 月由海宁市人民政府批复发布（海政发〔2020〕40 号）。根据前述分析，本项目的建设符合《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》的生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。

（2）排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

根据本环评提出要求，在完善落实有关环保治理措施的基础上，各类污染物均可控，废气、废水、噪声均可达到相应污染物排放标准要求，固废处置符合相关标准和规范的要求，项目符合污染物达标排放原则。

（3）排放的污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求

企业全厂污染物总量控制因子为 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs。本项目仅排放生活污水，且项目不新增 VOCs，符合总量控制要求。

（4）建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求

本项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号，根据《海宁经济开发区尖山新区总体规划》，项目所在地块规划为工业用地，符合海宁经济开发区尖山新区总体规划的相关要求。

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》相关内容，本项目不属于其中的限制类和淘汰类项目，属于“允许类”项目。项目建设符合国家和地方产业政策要求。综合分析，本项目建设符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）第三条要求。

11、《建设项目环境保护管理条例》“四性五不准”要求符合性分析

根据中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》“四性五不准”要求，本项目符合性分析具体见下表。

表 1-8 建设项目环境保护管理条例重点要求符合性分析

内容		本项目情况	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	本项目选址符合环境功能区划要求，符合排放污染物符合国家、省、规定污染物排放标准，符合污染物排放总量控制，环境可行。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	根据预测，本项目产生的污染物经处理后可实现达标排放，预测结果可靠。	符合
	环境保护措施的有效性	本项目废水、废气、噪声经环评提出的环境保护措施治理后，均能做到达标排放。	符合
	环境影响评价结论的科学性	本环评结论客观、过程公开，评价公正并综合考虑项目对环境造成的影响，结论科学。	符合
五不准	建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	选址符合规划，厂区布置合理。本项目属于 C2922 塑料板、管、型材制造，属于二类工业项目，不属于国家、省、市、区落后产能限制类、淘汰类项目。	不属于不予批准的情形
	所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	本项目生活污水经过化粪池预处理后纳管排放，不排入周围水环境，不会对周边水环境质量造成冲击；废气经治理后均通达标排放；通过对噪声采取隔声、降噪等措施后，外排噪声对均能达标排放；固废可做到无害化处置。因此本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。	不属于不予批准的情形
	建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏	项目采取污染防治措施符合规范，能够起到预防和控制生态破坏的作用，污染物排放达到国家和浙江省排放标准。	不属于不予批准的情形
	改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施	本项目为迁建项目，原项目已拆除。	不属于不予批准的情形

	<div>建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理</div> <div>报告基础资料数据真实可信，结论明确合理。</div> <div>不属于不予批准的情形</div>									
	<div>因此，本项目符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 07 月 16 日修正版）的要求。</div>									
环境保护目标	表 1-9 项目环境保护目标									
	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
			E	N						
	大气环境	梧桐雅苑	120.82780	30.33188	约 600 人	居住区	人群健康	环境空气质量二类区	东侧	213
		海宁市尖山新区高点幼儿园	120.83080	30.3323	师生约 100 人	学校			东侧	498
	声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标						/	/	/
	地下水	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						/	/	/
生态环境	项目不新增用地，且位于产业园区内，无需进行生态现状调查						/	/	/	
	注：项目周边 500m 范围无规划敏感目标。									
与项目有关的原有环境污染问题	1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况									
	表 1-10 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表									
	类别 序号	项目名称	备案文号	备案时间	项目主要内容	验收情况	排污许可			
	1	海宁市鑫威装饰材料有限公司年产 570 万平方米新型装饰板技改项目	海环重黄备(2016)00014 号	2016 年 8 月	年 产 570 万 平 方 米 新 型 装 饰 板	2018 年 4 月通过了三同时自主验收	登 记 编 号：91330481573991112X001W			
	根据企业原备案项目的环境影响报告及备案文件，企业总量指标见表 1-11。									

表 1-11 企业总量指标 （单位：t/a）

项目	指标	总量控制值
废水	COD _{Cr}	0.022
	NH ₃ -N	0.002
废气	VOCs	2.373

注：*COD_{Cr}、NH₃-N 排放量根据《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）重新核算。

2、原项目污染源强分析

（1）生产情况

原项目产品方案见表 1-12。

表 1-12 原项目产品方案

序号	产品名称	环评备案产能
1	新型装饰板	570 万平方米/年

（2）生产设备

原项目生产设备清单见表 1-13。

表 1-13 原项目主要设备一览表

序号	设备名称	数量
1	55 型双螺杆挤出机	20 台
2	65 型双螺杆挤出机	3 台
3	高速打粉桶	4 台
4	磨粉机	4 台
5	印花机	2 台
6	环保吸尘器	2 台
7	循环用水设备	2 台

（3）原辅料消耗

原项目原辅料消耗情况见表 1-14。

表 1-14 原项目主要原材料一览表

序号	原材料名称	单位	年用量
1	PVC 树脂	t	1500
2	碳酸钙	t	3000
3	硬脂酸	t	20
4	石蜡	t	20
5	稳定剂	t	30
6	钛白粉	t	30
7	增白剂	t	0.5
8	聚氯乙烯	t	100
9	油性油墨	t	3

10	稀释剂	t	3
11	UV 上光油	t	6
12	胶水	t	3

(4) 生产工艺

原项目生产工艺流程详见下图。

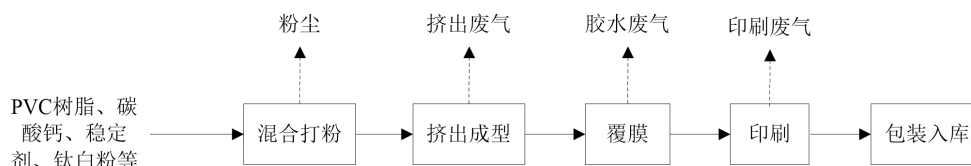


图 1-1 生产工艺流程图

工艺流程简述：

混合打粉：将 PVC 树脂、碳酸钙、硬脂酸、钛白粉等原材料按一定配比用高速打粉机混合打磨。

挤出成型：将混合打磨后的粉末倒入挤出机中挤压成型，熔融挤出温度控制在 160℃ 左右，用电加热。挤出的半成品用冷却水冷却。

覆膜：将转印膜等用胶水覆在挤出成型的半成品表面。

印刷：根据订单要求，对部分产品表面进行印刷。

(5) 原项目污染源强、治理措施及达标排放分析

根据现场踏勘，企业原项目已拆除，不具备监测条件。因此，原项目污染物排放和治理措施情况参照已备案项目环境影响评价报告进行介绍。

表 1-15 原项目污染源强及防治措施汇总 单位：t/a

类别	产生工序	主要污染物	排放量	治理措施
废水	生活污水	废水量	540	生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管
		COD _{Cr}	0.022	
		NH ₃ -N	0.002	
废气	粉尘	颗粒物	3.34	各设备产生的粉尘经过布袋除尘器处理后通过不低于 15m 的排气筒排放
	有机废气	VOCs	2.373	挤出机挤出口、上胶上方设置集气罩，产生的废气经集气罩收集后通过同一套废气处理设施处理后不低于 15m 的排气筒排放； 企业在废气产生点（印刷、烘干）上方设置集气罩，产生的有机废气经集气罩收集后经过废气处理设施处理后不低于 15m 高排气筒排放。
		氯化氢	0.057	
固废	生产过程	废边角料	0（2）	收集后出售给物资公司

			废包装材料	0 (1.5)	收集后出售给物资公司
			废包装桶	0 (0.1)	委托浙江归零环保科技有限公司处置
			废油墨	0 (0.05)	
			废胶水	0 (0.05)	
	职工生活		生活垃圾	0 (3)	环卫部门清运
噪声	设备运转	Leq (A)		70~95dB	生产时保持车间封闭，设备合理布置，加强机械设备的保养，并加强生产管理
注：（）内为固废产生量。					
<p>(6) 原备案项目存在的主要环保问题及“以新带老”整改措施</p> <p>浙江鑫威装饰材料股份有限公司成立于 2011 年 5 月，曾用名为海宁市鑫威装饰材料有限公司（于 2019 年 8 月 27 日变更），位于浙江省海宁市尖山新区金牛路 2 号 10 号，主要从事装饰板材的生产。海宁市鑫威装饰材料有限公司年产 570 万平方米新型装饰板技改项目已于 2024 年 5 月底拆除，本项目实施后原备案项目将不再实施。</p>					

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

浙江鑫威装饰材料股份有限公司成立于 2011 年 5 月，曾用名为海宁市鑫威装饰材料有限公司（于 2019 年 8 月 27 日变更），位于浙江省海宁市尖山新区金牛路 2 号 10 号，主要从事装饰板材的生产。企业于 2016 年 7 月委托杭州博盛环保科技有限公司编制了《海宁市鑫威装饰材料有限公司年产 570 万平方米新型装饰板技改项目环境影响报告表》，经审批生产规模为年产 570 万平方米新型装饰板。

企业所在的黄湾中小企业产业园区位于政府改造项目拆迁范围内，为配合政府改造拆迁项目的顺利实施，企业租赁海宁顺和包装材料有限公司位于海宁市尖山新区春富路 17 号的闲置厂房，购置 16 台挤出机、3 台磨粉机、2 印花机等装饰板生产设备，形成年产新型装饰板 500 万平方米的生产能力。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）中有关规定，该建设项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）确定本项目涉及类别为“二十六、橡胶和塑料制品业—53 塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），判定环评类别为“环境影响报告表”，依据“《关于要求批准<海宁经济开发区尖山新区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）>的请示》（海开发委〔2018〕94 号）”和“海宁市人民政府关于同意海宁经济开发区尖山新区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）的批复（海政函〔2018〕89 号）”的规定，本项目不属于环评审批负面清单内的相关类型，因此降级为登记表。

表 2-1 项目概况一览表

主体工程	企业租赁海宁顺和包装材料有限公司位于海宁市尖山新区春富路 17 号的闲置厂房，购置 16 台挤出机、3 台磨粉机、2 印花机等装饰板生产设备，形成年产新型装饰板 500 万平方米的生产能力。	
辅助工程	办公区位于厂区东北侧。	
依托工程	生活污水经过化粪池处理后纳管，最终经海宁市尖山污水处理厂集中处理后排放。	
环保工程	废气	拆包投料粉尘收集后通过布袋除尘装置处理后排气筒 DA001 排放；钙粉粉料入仓粉尘经过高效脉冲式袋式除尘器处理后无组织排放；PVC、回用粉料入仓粉尘分别通过泄压口高效滤袋过滤后无组织排出；混合搅拌粉尘、筛粉粉尘、破碎磨粉粉尘分别经过高效滤袋处理后无组织排出；挤出废气收集后通过“滤网过滤+活性炭”处理后排气筒 DA002 排放；印花、上光废气收集后通过活性炭吸附装置处理后排气筒 DA003 排放。

	废水	本项目生活污水经过化粪池处理后纳管排放。
	固体废物	厂区设有一般固废暂存间（占地约 15m ² ，位于厂区西南侧）和危废暂存间（占地约 10m ² ，位于厂区西南侧）。
	噪声	合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并注意维护设备；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。
	其他	落实分区防渗，危废仓库、原料仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。
储运工程	储存	物料储存于原料仓库内，包装形式为袋装或桶装。
	运输	物料均采用汽车运输。
公用工程	给水	由当地自来水厂供给。
	排水	厂区排水实行雨污分流，冷却水循环使用，定期补充，不外排；生活污水经过预处理后纳管排放。
	供电	由当地供电部门供应。
	污水处理 厂	海宁市尖山污水处理厂。
劳动定员及 工作制度	本项目劳动定员 40 人，年工作日约 300 天，三班制生产，每班工作时间 8 小时，无食堂无宿舍。	
其他	无	

2、主要产品及产能

表 2-2 本项目实施前后主要产品方案表

序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	生产规模			备注	其他
				搬迁前	搬迁后	变化量		
1	新型装饰板	300	万平方米/年	570	500	-70	现有项目已停产并拆除，本项目实施后将不再实施	板材宽 0.5m，每平方米重量约 3100g（不含饰面膜重量），折重量 15200t

3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	本项目数量	其他
生产设备							
1	挤出线	投料	投料系统	定制	套	2	/
2		混料	混料机	定制	台	4	/
3		筛粉	振动筛	定制	台	2	/
4		挤出	挤出机	SJZ-92 型	台	16	/
5	切割	切割	切割机	一体式	台	1	采用无尘切割机静压刀片切割
6	印花	印花	印花机	/	台	2	/

7	覆膜	覆膜	覆膜机	定制	台	4	/
8	破碎、磨粉	破碎、磨粉	破碎磨粉一体机	/	台	3	/
公用设备							
9	公用单元	供压缩空气	空压机	BG50APM11	台	1	/
10		废气处理	废气处理设施	有机废气处理	台	2	/
11		废气处理	废气处理设施	粉尘废气处理	台	14	/
12		冷却	循环水泵	KQW65/250-2.2/4	台	16	/
13		冷却	冷却塔	80t/h	台	2	/
14		供配电	变压器	SCB14-1000/20	台	1	/
15		储存	PVC 筒仓	55m ³	个	1	/
16		储存	钙粉筒仓	55m ³	个	2	/
17		储存	回用筒仓	40m ³	个	1	/
18		物料输送	粉料真空输送设备	定制	套	4	/
19		物料输送	螺杆输送设备	定制	套	4	/

主要生产设备生产能力与产能匹配性见表 2-4。

表 2-4 主要生产设备与产能匹配性

产品	设备	设备数量	平均生产能力	年运行时间	年生产能力	年设计产品方案	产能匹配性
新型装饰板	挤出机	16 台	0.14t/h	7200h	16128t	15200t	符合

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-5 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	计量单位	本项目设计年使用量	包装规格	最大存放量	其他
新型装饰板	原料	PVC 树脂	吨	4800	1 吨/袋	100	新料、粉状
		钙粉	吨	9600	1 吨/袋	55	/
		钙锌稳定剂	吨	803	25 千克/袋	50	主要成分：硬脂酸锌 40%、硬脂酸钙 20%、硬脂酸 10%、水滑石 15%、聚乙烯蜡 10%、抗氧剂 5%
		小计	吨	15203	/	/	/
	辅料	饰面膜	万平方米	150	/	150	50 克/平方米
		机油	吨	0.2	25 千克/桶	0.2	/
		液压油	吨	0.1	25 千克/桶	0.1	/
		水性胶水	吨	2	25 千克/桶	2	主要成分：水性氯丁胶 35-45%、水性树脂 10-20%、去离子水 45-60%

公用工程		水性油墨	吨	10	25 千克/桶	5	主要成分：40%水溶性丙烯酸树脂、23%颜料、2%消泡剂、35%水
		UV 上光油	吨	5	25 千克/桶	2	UV 上光油由紫外线感光树脂，光引发剂，活性单体和助剂构成。使用时不需要另配稀释剂，几乎不含挥发物质。
	能资源	水	吨	12120	/	/	生活用水、冷却用水
		电	万度	384	/	/	/

主要原辅材料介绍

(1) PVC 树脂

物理外观为白色粉末，无毒、无臭。相对密度 1.35-1.46g/cm³，折射率 1.544（20℃）不溶于水，汽油，酒精和氯乙烯，溶于丙酮，二氯乙烷，二甲苯等溶剂，化学稳定性很高，具有良好的可塑性。PVC 分解温度可达 300℃ 以上。

(2) 水性胶水

根据 MSDS，本项目所用水性胶水为白色液体，pH 为 7.5，密度为 1200g/L，其成分为水性氯丁胶 35-45%、水性树脂 10-20%、去离子水 45-60%，VOCs 含量为 22g/L，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中水基型胶粘剂 VOCs≤50g/L 的要求。

(3) 水性油墨

根据 MSDS，本项目所用水性油墨成分为：40%水溶性丙烯酸树脂、23%颜料、2%消泡剂、35%水。水性油墨中挥发性有机化合物比例为 0.4%。因此，本项目使用的油墨符合《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)的要求。

5、项目厂区平面布置

本项目实施地址为海宁市尖山新区春富路 17 号，租赁海宁顺和包装材料有限公司闲置生产车间 2 层进行生产。

车间外东侧从北向南依次为投料口、筒仓、混料机，车间 2 层从北向南依次为破碎磨粉、挤出机、切割机、覆膜机、印花机、筛粉机。有机废气排气筒均位于生产车间南房顶，投料粉尘排气筒位于车间东北侧房顶。同时设有一般固废仓库（占地约 15m²，位于厂区西南侧）和危废仓库（占地约 10m²，位于厂区西南侧）。总体车间布置较为合理，平面布置见附图 4。

1、工艺流程

本项目从事新型装饰板的生产，产品生产工艺及产污环节见下图。

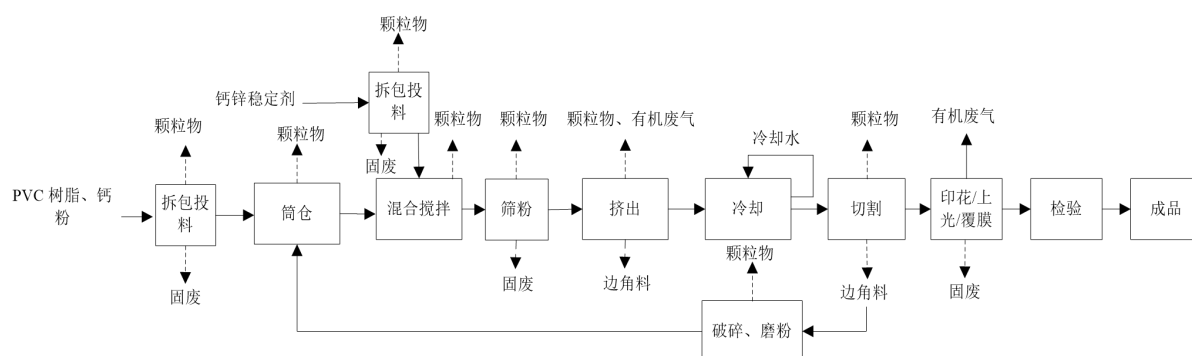


图 2-1 新型装饰板生产工艺流程图

工艺流程简介如下：

工
艺
流
程
和
产
排
污
环
节

①拆包投料：将 PVC 树脂、钙粉等原料提升至进料口后，打开吨袋的下料口，粉料在重力作用下落到下方料斗内，粉料的下料在密闭料斗内完成，然后通过粉料真空输送设备将粉料输送至对应的筒仓内暂存（钙粉为正压推送，PVC 树脂为负压吸料），再螺旋输送装置输送至计量系统，对应进入混料机。其他原料（钙锌稳定剂）通过人工投料口投料并进行配比后再螺旋输送装置输送至混料机。拆包、投料及粉料入仓均有粉尘产生。

②混合搅拌：原料通过混料机进行充分混合搅拌，然后通过螺旋输送装置输送至筛粉机，该过程有少量粉尘产生。

③筛粉：混合搅拌后经过振动筛筛粉，该过程有少量粉尘产生。

④挤出：筛分后通过螺杆输送至挤出工序，将混合均匀的原辅材料投入双螺杆挤出机中加热熔融挤出，挤出的板材使用冷却水冷却成型。熔融挤出温度控制在 170℃ 左右，电加热。挤出过程有少量颗粒物及有机废气产生。

⑤切割：将冷却成型的半成品采用无尘切割机静压刀片进行切割，该过程有少量粉尘产生。切割产生的边角料经过破碎磨粉后管道输送至筒仓，回用于生产，该过程有粉尘产生。

⑥印花/上光/覆膜：切割后的板材，根据客户需求，部分进行通过印花处理即为成品，印花过程使用水性油墨，部分进行上光处理即为成品，上光过程使用 UV 上光油，部分通过覆膜机将饰面膜通过水性胶水粘附在板材表面即为成品。印花、上光、覆膜过程有少量有机废气产生。

2、产排污环节

项目主要污染因子汇总见表 2-6。

表 2-6 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废气	拆包、投料	拆包、投料粉尘	颗粒物
	筒仓	粉料入仓粉尘	颗粒物
	混合搅拌	混合搅拌粉尘	颗粒物
	筛粉	筛粉粉尘	颗粒物
	破碎、磨粉	破碎磨粉废气	颗粒物
	切割	切割粉尘	颗粒物
	挤出	挤出废气	颗粒物、非甲烷总烃、氯乙烯、氯化氢、臭气浓度
	覆膜	覆膜废气	非甲烷总烃
	印花	印花废气	非甲烷总烃
	上光	上光废气	非甲烷总烃
废水	员工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
噪声	各生产过程	各生产设备	Leq (A)
副产物	原料使用	一般原料拆卸	一般废包装材料
	切割	切割	边角料
	公用单元	除尘	收集的粉尘
	设备维护	设备维护	废机油
	原料使用	机油原料使用	废油桶
	废气处理	活性炭装置	废活性炭
	原料使用	胶水、油墨原料使用	废包装桶
	废气处理	废气处理	废滤网
	废气处理	废气处理	废布袋
	员工办公	职工生活	生活垃圾

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

本项目废气主要为拆包、投料粉尘、粉料入仓粉尘、混合搅拌粉尘、筛粉粉尘、破碎磨粉粉尘、切割粉尘、挤出废气、覆膜废气、印花废气、上光废气。项目实施后废气的产生及排放情况如下。

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施					污染物排放				排放 时间 (h)
				核算 方法	废气产 生量 (m³/h)	产生浓度 (mg/m³)	产生速 率 (kg/h)	产生 量 (t/a)	收集 方式	收 集 效 率	工 艺	是否 可行 技术	效 率	废气排 放量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速 率 (kg/h)	排放 量 (t/a)	
拆 包、 投料	拆 包、 投料	DA0 01	颗粒 物	产污 系数 法	10000	1231.2	12.312	24.624	局部 密闭 加集 气罩 收集	90%	布袋 除尘 装置	是	99 %	10000	12.3	0.123	0.246	2000
		车间	颗粒 物		/	/	0.547	1.094	/	/	/	/	/	/	/	0.547	1.094	
筒仓	钙粉 筒仓	钙粉 筒仓	颗粒 物	产污 系数 法	/	/	0.576	1.152	密闭	100 %	高效 脉冲 式袋 式除 尘器	是	99 %	/	/	0.006	0.012	2000
	其他 筒仓	其他 筒仓	颗粒 物	产污 系数 法	/	/	0.312	0.623	密闭	100 %	高效 滤袋	是	95 %	/	/	0.016	0.031	
混合 搅拌	混料 机	混料 机	颗粒 物	产污 系数 法	/	/	6.080	36.48	密闭	100 %	高效 滤袋	是	95 %	/	/	0.304	1.824	6000
振动 筛粉	筛粉 机	筛粉 机	颗粒 物	产污 系数 法	/	/	4.560	27.36	密闭	100 %	高效 滤袋	是	95 %	/	/	0.228	1.368	6000

运营
期环
境影
响和
保护
措施

浙江鑫威装饰材料股份有限公司年产新型装饰板 500 万平方米搬迁项目

	切割	切割机	切割机	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6000
	破碎、磨粉	破碎磨粉一体机	破碎、磨粉车间	颗粒物	/	/	/	0.114	0.137	密闭	100 %	高效滤袋	是	95 %	/	/	0.006	0.007	1200
挤出线	挤出机	DA002	氯化氢	产污系数法	17600	4.5	0.080	0.544	集气罩	85%	滤网过滤+活性炭	是	0	17600	4.5	0.080	0.544	6786	
			氯乙烯			5.7	0.100	0.677					70 %		1.7	0.030	0.203		
			非甲烷总烃			13.2	0.233	1.579					4.0		0.070	0.474			
			臭气浓度			1500（无量纲）	/	/					450（无量纲）		/	/			
		车间无组织	氯化氢		/	/	0.014	0.096	/	/	/	/	/	/	0.014	0.096			
			氯乙烯		/	/	0.018	0.120	/	/	/	/	/	/	0.018	0.120			
			非甲烷总烃		/	/	0.041	0.279	/	/	/	/	/	/	0.041	0.279			
贴膜	贴膜机	车间无组织	非甲烷总烃	产污系数法	/	/	0.015	0.036	/	/	/	/	/	/	/	0.015	0.036	2400	
印花、上光	印花机	DA003	非甲烷总烃	产污系数法	2200	12.7	0.028	0.034	集气罩	85%	活性炭	是	70 %	2200	3.6	0.008	0.010	1200	
		车间无组织	非甲烷总烃		/	/	0.005	0.006	/	/	/	/	/	/	/	0.005	0.006		

根据上表可知，拆包、投料粉尘，挤出废气排放情况满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 规定的排放限值；臭气浓度排放浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值；印花、上光废气排放情况满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)中新污染源二级排放限值要求。本项目各废气产生设施均采取了有效的收集治理措施以减少无组织排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，本项目废气厂界外无组织排放能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）浓度限值要求，厂区内挥发性有机物浓度能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

(1) 粉料入仓粉尘**1) 废气产生情况**

本项目设置 1 个 PVC 筒仓（55m³）、2 个钙粉筒仓（55m³）、1 个回收粉料筒仓（40m³）。

筒仓存储过程有少量粉尘产生，参考《逸散性工业粉尘控制技术》中相关系数，粉料入仓过程中粉尘排放系数取 0.12kg/t，项目钙粉用量为 9600t/a，其他粉料合计用量为 5194t/a（PVC 用量 4800t/a，回用粉料 394t/a），则钙粉粉料入仓粉尘产生量约为 1.152t/a，其他粉料入仓粉尘产生量约为 0.623t/a。

2) 收集及处理措施

钙粉密度较大，钙粉通过罗茨风机、旋转阀给料正压气力推送入筒仓，钙粉储料仓顶部设置正压式高效脉冲式袋式除尘器，经过处理后在筒仓顶部无组织排放。

项目配备 PVC、回用粉料负压输送设施，该设备内置高效粉料分离设施，分离后粉料经吸料罐排入料仓，少量细颗粒物经内置高效过滤装置过滤后随气流无组织排放，另外，还有少量粉尘通过泄压口高效滤袋过滤后无组织排放（粉料从吸料罐排入料仓时排出的料仓内空气）。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的污染防治技术，粉料入仓粉尘经过高效脉冲式袋式除尘器或高效滤袋处理为可行技术。

3) 排放情况

废气收集效率以 100%计，高效脉冲过滤除尘效率以 99%计，高效滤袋过滤效率以 95%计，粉料入仓粉尘产生和排放情况见表 3-1。

(2) 拆包、投料粉尘**1) 废气产生情况**

本项目设置吨袋密闭无尘投料站，将吨袋提升至进料口后，打开吨袋的下料口，粉料在重力作用下落到下方料斗内，拆包过程产生的粉尘量较少，因此本次评价不进行定量分析。

粉料（钙粉、PVC 树脂）的下料在密闭料斗内完成，然后通过粉料真空输送设备将粉料输送至对应的筒仓内暂存，再密闭输送至计量系统，对应进入混料机。其

他原料（钙锌稳定剂）通过人工投料口投料（共设置 1 个人工投料口），然后气力输送至混料机（混料机全密闭，配套有除尘设施）。钙锌稳定剂为粉料，投料过程会有粉尘产生。

项目产品重量约为 15200t（不含配件），参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数》“2922 塑料板、管、型材制造行业系数表”中“配料-混合-挤出工序”中颗粒物产生量为 6.00 千克/吨-产品，30%的粉尘于投料过程产生，因此投料粉尘产生量约为 27.36t/a。

2) 收集及处理措施

项目设置 1 个吨袋无尘投料站和 1 个粉料人工投料口，人工投料过程产生的粉尘通过顶部集气罩收集，无尘投料站为半密闭，吨袋进出口设置软连，同时顶部安装集气罩，粉尘收集后经过 1 套布袋除尘装置处理不低于 20 米高排气筒 DA001 排放，单个投料区域集气面积约为 2m²，要求控制集气罩口断面平均风速不低于 0.65m/s，考虑到管道阻力等因素，每台设备集气风量应不低于 5000m³/h，布袋除尘装置总收集风量取 10000m³/h。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的污染防治技术，拆包、投料产生的粉尘经过布袋除尘装置处理为可行技术。

3) 排放情况

废气收集效率以 90%计，布袋除尘装置除尘效率以 99%计，未收集的粉尘于投料站内沉降（本次环评考虑约 60%于投料站内沉降），根据企业提供资料，拆包、投料工序年运行时间以 2000h 计，则拆包投料粉尘产生和排放情况见表 3-1。

（3）混合搅拌

1) 废气产生情况

项目混合搅拌过程有粉尘产生，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数》“2922 塑料板、管、型材制造行业系数表”中“配料-混合-挤出工序”中颗粒物产生量为 6.00 千克/吨-产品，项目产品重量约为 15200t（不含配件），本次评价考虑 40%的粉尘于混合搅拌过程产生，因此混合搅拌粉尘产生量约为 36.48t/a。

2) 收集及处理措施

项目共设置 4 台混料机，均为密闭设备，物料进出均采用密闭管道螺旋输送装置，整个混料系统密闭。粉料进出混料机时通过泄压口保持与外界气压的平衡，泄压口安装有高效滤袋，少量颗粒物经滤袋过滤后无组织排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的污染防治技术，混合搅拌产生的粉尘经过高效滤袋处理为可行技术。

3) 排放情况

废气收集效率以 100%计，高效滤袋过滤效率以 95%计，根据企业提供资料，混合搅拌年最短运行时间约为 6000h，混合搅拌粉尘产生和排放情况见表 3-1。

(4) 筛粉粉尘

1) 废气产生情况

项目混料后粉料通过螺旋输送装置输送至筛粉机，振动筛粉过程会有粉尘产生，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数》“2922 塑料板、管、型材制造行业系数表”中“配料-混合-挤出工序”中颗粒物产生量为 6.00 千克/吨-产品，项目产品重量约为 15200t（不含配件），约 30%的粉尘于筛粉过程产生，因此筛粉粉尘产生量约为 27.36t/a。

2) 收集及处理措施

项目共设置 2 台振动筛，为密闭设备。物料进出均采用密闭管道螺旋输送装置，整个筛粉系统密闭。粉料进出振动筛时通过泄压口保持与外界气压的平衡，泄压口安装有高效滤袋，少量颗粒物经滤袋过滤后无组织排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的污染防治技术，筛粉产生的粉尘经过高效滤袋处理为可行技术。

3) 排放情况

废气收集效率以 100%计，高效滤袋过滤效率以 95%计，根据企业提供资料，筛粉年最短运行时间约为 6000h，则筛粉粉尘产生和排放情况见表 3-1。

(5) 破碎磨粉粉尘**1) 废气产生情况**

根据固废章节分析，本项目需破碎的边角料合计约 304t/a，经破碎磨粉一体机加工为粉料后回用。该过程有粉尘产生，参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》4220 非金属废料和碎屑加工处理行业中“破碎”对应颗粒物产污系数：450 克/吨-原料，项目需破碎的原料约为 304 吨，则粉尘产生量约为 0.137t/a。

2) 收集及处理措施

破碎工序单独设置隔间，项目共设置 3 台破碎磨粉一体机，为密闭设备，物料进出均采用密闭管道螺旋输送装置，物料进出该设备时通过泄压口保持与外界气压的平衡，泄压口安装有高效滤袋，少量颗粒物经高效滤袋过滤后无组织排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的污染防治技术，破碎磨粉产生的粉尘经过高效滤袋处理为可行技术。

3) 排放情况

废气收集效率以 100%计，高效滤袋过滤效率以 95%计，破碎磨粉工序日运行时间 4h，年运行天数 300d，破碎磨粉粉尘产生和排放情况见表 3-1。

(6) 切割粉尘

本项目成型后的半成品切割采用无尘切割机静压刀片切割，静压刀片切割为在一定压力下对板材自上而下切割，克服了传统锯片切割横向来回切割产生大量粉尘，该切割方式粉尘产生量较少，本次评价不做定量分析，要求企业加强车间通风。

(7) 挤出废气**1) 废气产生情况**

挤出过程有少量的粉尘产生，由于产生量极少，本次评价不进行定量分析。挤出线原辅料在加热过程中产生的废气污染物主要为 HCl、氯乙烯、其他 VOCs（主要是 PVC 中的杂质），挤出线产品为塑料板，参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》（1.1 版）推荐塑料行业的废气排放系数，挤出工序 VOCs 产生系数取 0.539kg/t 原料。项目 PVC 树脂用量约 4926t/a（含 PVC 回用料，回用料合计 394t/a，PVC 比例约占 32%，则回用料中 PVC 含量约为 126t/a），则 PVC 受热分解产生的挥发性有机物约 2.655t/a。根据《气相色谱-质谱法分析聚氯乙烯加热

分解产物》中实验结果和类比分析可知，在挤出工序的工艺温度下氯乙烯挥发量约占 PVC 受热总挥发物量的 30%，其他 VOCs（以非甲烷总烃计）产生量约 70%，据此计算挤出过程因 PVC 受热产生的氯乙烯 0.797t/a、非甲烷总烃产生量约 1.858t/a，此外，根据上述文献，HCl 产生量约占 PVC 的 0.013%，则挤出过程 HCl 产生量约为 0.640t/a。

2) 收集治理措施

为提高废气收集效率，项目挤出车间要求设置为封闭车间（车间进、出口设置移门或软帘），并在挤出机上方设置集气罩对废气进行收集，确保废气收集效率不低于 85%，根据企业提供数据，单个板材最大宽度约为 0.5m，因此单条生产线集气罩集气面积约 0.5m²，集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s，单条挤出线收集风量约 1100m³/h，总设计收集风量以 17600m³/h 计，经收集的废气温度一般低于 40℃。

项目共 16 条挤出线，挤出废气收集后经“滤网过滤+活性炭”处理，参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中污染防治技术，挤出废气经“滤网过滤+活性炭”装置处理为可行技术，净化后的废气通过不低于 20m 高排气筒 DA002 高空排放。

3) 排放情况

废气收集效率以 85%计，“滤网过滤+活性炭”装置对非甲烷总烃、氯乙烯去除效率以 70%计，不考虑氯化氢净化效率，根据产能匹配性分析，挤出工序年最短运行时间约 6786h。挤出废气产生和排放情况见表 3-1。

(8) 覆膜废气

项目使用覆膜机将饰面膜通过水性胶水粘附在板材表面，贴膜过程为常温。根据 MSDS，水性胶水 VOCs 含量为 22g/L，年用量约为 2 吨，密度约为 1200g/L，因此水性胶水 VOCs 挥发量约为 0.036t/a。

根据《浙环发〔2021〕13 号关于支持低挥发性有机物含量原辅材料源头替代的意见》，使用低 VOCs 原辅材料，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设 VOCs 末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，无组织排放浓度达标的，可不要求采取 VOCs 无组织排放收集措施。

本项目使用的水性胶水为低 VOCs 原辅材料且 VOCs 含量低于 10%，覆膜废气无需设置收集措施及末端治理措施，要求企业加强车间通风。

(9) 印花废气

1) 废气产生情况

本项目在印花工序中使用水性油墨进行印花，水性油墨成份为颜料 23%、水性丙烯酸树脂 40%、水 35%、消泡剂 2%。印花工序产生的废气主要是在印花过程中水性丙烯酸树脂分解产生的少量单体，主要成分为丙烯酸，以非甲烷总烃计，本环评以 VOCs 作为评价因子。根据《浙江省印刷行业挥发性有机物(VOCs)排放量计算暂行方法》（征求意见稿），水性油墨中采用水性丙烯酸乳液或类似物料时，不可忽略水性丙烯酸乳液或类似物料中的游离 VOCs，无法获取游离 VOCs 含量的，按水性丙烯酸乳液质量百分含量的 1%计入 VOCs，本项目有机废气产生量按照油墨中水性丙烯酸树脂量的 1%计，本项目水性油墨用量为 10t/a，则有机废气产生量为 0.04t/a。

2) 收集治理措施

为提高废气收集效率，项目印花车间要求设置为封闭车间（车间进、出口设置移门或软帘），并在印花机上方设置集气罩对废气进行收集，确保废气收集效率不低于 85%，根据企业提供数据，单个集气罩集气面积约 0.5m²，集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s，单条挤出线收集风量约 1100m³/h，总设计收集风量以 2200m³/h 计。

项目共 2 台印花机，印花废气收集后经活性炭吸附装置处理，参照《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）中污染防治技术，印花废气经活性炭装置处理为可行技术，净化后的废气通过不低于 20m 高排气筒 DA003 高空排放。

3) 排放情况

废气收集效率以 85%计，活性炭装置对非甲烷总烃去除效率以 70%计，印花工序年运行时间约 1200h。印花废气产生和排放情况见表 3-1。

(10) 上光废气

项目少量产品需要使用 UV 上光油进行印花，UV 上光油是一种环保型的油墨，

不含溶剂和稀释剂，基本无污染物产生。本次评价不做定量分析。印花机上方设置集气罩对废气进行收集，收集后通过活性炭吸附装置处理后不低于 20m 高排气筒 DA003 高空排放。

(12) 臭气浓度

本项目生产过程会有一定量的异味（恶臭）气体逸出，恶臭气体主要是来自挤出工序，根据北京环境监测中心提出的恶臭 6 级分级法，恶臭强度及其特征见表 3-2。

表 3-2 恶臭 6 级分级法

恶臭强度	特征
0	未闻到有任何气味，无任何反应
1	勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓
2	能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到很正常
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	有很强的气味，而且很反感，想离开
5	有极强的气味，无法忍受，立即逃跑

根据对企业现有项目的调查，车间内恶臭等级一般在 3 级左右，即很容易闻到气味，有所不快，但不反感；15m 范围外恶臭等级一般在 2 级左右，即能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到很正常。

类比同类型企业，挤出等工序臭气浓度产生量约为 1500（无量纲），项目废气处置装置工艺为滤网过滤+活性炭，对恶臭总净化率约 70%，则经过处理后臭气浓度约 450（无量纲），低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准限值。

各排放口基本情况见表 3-3，项目废气处理系统图见图 3-1。

表 3-3 大气排放口基本信息表

排放口 编号	排放口名 称	排放 口类 型	排气筒底部中心坐标/ 度*		排气 筒底 部海 拔高 度/m	排气 筒高 度 /m	排气 筒出 口内 径/m	烟气 流速 /(m/s)	烟气 温度 /℃	年排放 小时数 /h
			东经	北纬						
DA001	拆包、投 料粉尘 排放口	一般 排放 口	120.825495	30.331992	6	20	0.25	14.15	25	2000
DA002	挤出废 气排放 口	一般 排放 口	120.825481	30.331788	6	20	0.30	17.30	30	6786

DA003	印花、上光废气排放口	一般排放口	120.825405	30.331898	6	20	0.12	13.52	25	1200
-------	------------	-------	------------	-----------	---	----	------	-------	----	------



图 3-1 项目废气处理系统图

本项目废气污染物排放量见下表。

表 3-4 本项目废气污染物排放量汇总表

序号	污染物	有组织排放量/ (t/a)	无组织排放量/ (t/a)	年排放量/ (t/a)
1	氯化氢	0.544	0.096	0.640
2	氯乙烯	0.203	0.120	0.323
3	非甲烷总烃	0.484	0.321	0.805
4	颗粒物	0.246	4.336	4.582
5	VOCs 合计			1.128
6	颗粒物合计			4.582

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

项目设备冷却水循环使用，冷却水平均用量为 80t/h，循环冷却系统年使用时间约 7200h，冷却水年循环使用量 57.6 万 t，参照《工业循环水冷却设计规范》（GB/T 50102-2014），损耗量约为循环量的 2%，则循环冷却水补充量 11520t/a，冷却水循环使用，不外排。

本项目劳动定员 40 人，生活用水量按每人 50L/d 计，年工作 300 天，则本项目生活用水量为 600t/a。生活污水产生量按用水量的 85%计，则本项目员工的生活污水产生量为 510t/a。生活污水中主要污染物浓度 COD_{Cr} 按 350mg/L 计，NH₃-N 按 35mg/L 计，则生活污水污染物产生量为：COD_{Cr} 0.179t/a，NH₃-N 0.018t/a。

生活污水经过化粪池预处理，最终由海宁市尖山污水处理厂处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）标准后排入环境。本项目废水排放量合计 510t/a，COD_{Cr}、NH₃-N 的排放浓度分别为 40mg/L、2（4）mg/L，废水中污染物最终外排环境总量为 COD_{Cr}0.020t/a，NH₃-N0.001t/a(每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日氨氮排放浓度按照 4mg/L 计算，其余月份按照 2mg/L 计算，全年之和即为氨氮排放量)。

废水间接排放口信息见表 3-5。

表 3-5 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标 ^a		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	120.825080	30.332462	0.0510	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	00:00-24:00	尖山污水处理厂	COD _{Cr}	40
									NH ₃ -N	2（4）

^a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目的噪声来源主要为生产过程中的机器设备等的运行噪声，项目主要产噪声设备的噪声排放情况如下表。

表 3-6 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果 dB (A)	核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	筛粉	振动筛	振动筛	频发	类比法	80	减振	3	类比法	77	6000
	挤出	挤出机	挤出机	频发	类比法	80	减振	3	类比法	77	6786
	切割	切割机	切割机	频发	类比法	85	减振	3	类比法	82	6000
	印花	印花机	印花机	频发	类比法	75	减振	3	类比法	72	1200
	覆膜	覆膜机	覆膜机	频发	类比法	70	减振	3	类比法	67	2400
	破碎、磨粉	破碎磨粉一体机	破碎磨粉一体机	频发	类比法	78	减振	3	类比法	75	1200
	供压缩空气	空压机	空压机	频发	类比法	78	减振	3	类比法	75	7200
厂外	投料	投料系统	投料系统	频发	类比法	78	减振	3	类比法	75	2000
	混料	混料机	混料机	频发	类比法	79	减振	3	类比法	76	6000
	冷却	循环水泵	循环水泵	频发	类比法	80	减振	3	类比法	77	7200
	冷却	冷却塔	冷却塔	频发	类比法	80	减振	3	类比法	77	7200
	废气处理	废气处理设施	风机	频发	类比法	85	减振、消声	15	类比法	60	7200

在采取设备的合理布局、利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪等措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》、《国家危险废物名录（2021 年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表 3-7。

表 3-7 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装 置	固体废物 名称	产生 工序	物理 性状	主要成 分	固体废物代 码	危险 特性	产废 周期	产生情况		处置措施			最终 去向
									核算方 法	产生量 t/a	贮存 方式	利用处 置方式	处置量 t/a	
一般工业固体废物														
原料使用	/	一般废包装材料	原料使用	固态	纸、塑料	900-003-S17	/	10d	类比法	5	袋装	综合利用	5	物资公司
废气处理		废布袋	废气处理	固态	布袋	900-009-S59	/	600d	类比法	0.5	袋装	综合利用	0.5	物资公司
管理要求：（1）一般工业固体废物暂存库匹配性：本项目一般固废最大贮存量约 6t，固废仓库贮存能力满足要求。（2）在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息。（3）对不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向。														
危险废物														
设备维护	/	废机油	设备维护	液态	矿物油	900-249-08	T, I	10d	物料平衡法	0.1	桶装	委托处置	0.1	有资质单位
原料使用	/	废油桶	原料使用	固态	矿物油	900-249-08	T, I	10d	物料平衡法	0.03	堆放	委托处置	0.03	有资质单位
废气处理	/	废活性炭	废气处理	固态	有机物等	900-039-49	T	43d	产污系数法	13.3	袋装	委托处置	13.3	有资质单位
原料使用	/	废包装桶	原料使用	固态	胶水、油墨	900-041-49	T/In	15d	物料平衡法	1.7	堆放	委托处置	1.7	有资质单位
废气处理	/	废滤网	原料使用	固态	有机物	900-041-49	T/In	30d	物料平衡法	0.1	袋装	委托处置	0.1	有资质单位
管理要求：（1）危险废物暂存库匹配性：项目危废最大贮存量约 16t，危废仓库贮存能力满足要求。（2）建立危险废物台账，如实记录危险废物利用的种类、数量、操作人员等基本情况。（3）除贮存和自行利用处置的，全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位。有与														

	持危险废物经营许可证的单位签订的合同。（4）危险废物的转移应遵从《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）及其他有关规定。（5）危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔。（6）依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）附录 A 和《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）所示标签设置危险废物识别标志。														
	生活垃圾														
	员工生活	/	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸等	/	/	1d	产污系数法	6	/	环卫清运	6	环卫部门
	属性待鉴定固体废物														
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

源强计算简述：**a.一般废包装材料**

PVC 树脂、钙粉等产品均为袋装，此外产品包装期间也会产生废包装材料，这部分废物主要成分为塑料袋，年产生量约为 5 吨，一般固废代码为 900-003-S17，收集后外卖综合利用。

b.边角料

根据企业提供资料，本项目边角料产生量约为产品重量的 2%，则边角料产生量为 304 吨/年，边角料经破碎机破碎为颗粒状再磨粉后回用至挤出工序，根据《固体废物鉴别标准通则》“6.1 a) 任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，不作为固体废物管理。项目边角料收集后回用于生产，因此不属于固体废物。

c.收集的粉尘

本项目粉尘使用布袋除尘装置、脉冲式袋式除尘器、高效滤袋等进行处理，根据污染源强核算，收集到的粉尘约为 90t/a，收集后回用至挤出工序。根据《固体废物鉴别标准通则》“6.1 a) 任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，不作为固体废物管理。项目粉尘收集后回用于生产，因此不属于固体废物。

d.废机油

生产设备定期维护产生的废机油，根据建设单位提供的资料，机油年使用量约为 0.2t/a，损耗约为 50%，则废机油产生量约为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），废机油属于危险废物，废物类别为“HW08”，废物代码为“HW08（900-249-08）”，收集后委托相关资质单位进行处置。

e.废油桶

废油桶主要指机油、液压油等油类原料使用后产生的废包装桶，产生量为 12 个/a(折合 0.03t/a)。根据《国家危险废物名录》（2021），废油桶属于危险废物，废

物类别为“HW08”，废物代码为“HW08（900-249-08）”，收集后委托相关资质单位进行处置。

f.废活性炭

项目挤出废气采用滤网过滤+活性炭吸附装置处理，处理的有机废气量为 1.579t/a，参照浙环发（2017）30 号文件，“采用吸附抛弃法，吸附剂为活性炭时，VOCs 质量百分含量按 15%计（核算基准为吸附剂使用量）”，活性炭对有机废气的吸附容量约为 0.15t/t（活性炭），则挤出废气活性炭使用量为 10.5t/a。

此外，参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》中的相关要求和根据企业提供的废气处理设计方案，本项目活性炭吸附设施装填量不低于 1.5 吨，本项目废气处理设施设计填充量为 1.6t，满足指南要求。结合上述核算的活性炭使用量和填装量，可得出活性炭吸附设施活性炭更换频次为 7 次/年。

项目印花、上光废气采用活性炭吸附装置处理，处理的有机废气量为 0.024t/a，根据核算，本项目印花、上光废气活性炭使用量为 0.16t/a。

此外，参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》中的相关要求和根据企业提供的废气处理设计方案，活性炭吸附设施装填量为 0.5 吨。结合上述核算的活性炭使用量和填装量，可得出印花、上光废气活性炭吸附设施活性炭更换频次为 1 次/年。

因此，本项目废活性炭合计产生量约为 13.3t/a（含吸附废气量）。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于危险废物，危废代码为 HW49（900-039-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

g.废包装桶

本项目在水性胶水和水性油墨等使用过程中会产生一定量的废包装桶，根据企业提供资料，产生量为 680 个/a(折合 1.7t/a)。废包装桶属于危险废物，危废代码为 HW49（900-041-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

h.废滤网

项目挤出废气采用滤网过滤+活性炭吸附装置处理，定期会产生废滤网，滤网平均 30 天更换一次，一次更换量约为 0.01t，废滤网产生量约为 0.1t/a，根据《国家

危险废物名录》(2021 年版),废滤网属于危险废物,危废代码为 HW49(900-041-49),企业收集后委托有资质的单位处置。

j.废布袋

本项目粉尘使用布袋除尘装置、高效脉冲式袋式除尘器、高效滤袋等进行处理,除了进行日常清理工作外,其中的布袋需要定期更换,以确保处理效果。根据企业提供资料,布袋更换频次为 2 年。根据企业提供资料,废布袋产生量约为 1t/2a,平均每年产生量为 0.5t。一般固废代码为 900-009-S59,企业收集后出售给物资公司。

k.生活垃圾

本项目定员 40 人,生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算,则年产生生活垃圾约为 6t/a。生活垃圾定点收集后由环卫部门清运。

5、地下水、土壤

(1) 污染源、污染物类型和污染途径

①项目从事新型装饰板的生产加工,项目废气主要为拆包、投料粉尘、粉料入仓粉尘、混合搅拌粉尘、筛粉粉尘、破碎磨粉粉尘、切割粉尘、挤出废气、覆膜废气、印花废气、上光废气,主要污染因子为:颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、臭气浓度。鉴于项目所排放废气不涉及重金属及苯系物等难降解污染物,因此,本次评价认为本项目所排放废气不会因大气沉降而对周边的土壤和地下水环境产生影响。

②项目危废仓库等在防渗层破损情况下可能会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响,项目废水中主要污染因子为: COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 。主要危废为废机油、废油桶、废活性炭、废包装桶、废滤网等。

(2) 防控措施

为避免对土壤和地下水环境产生影响,本项目厂区进行分区防渗处理,危废仓库防渗技术要求按重点防渗区执行,生产车间按一般防渗区执行,其余区域进行一般性地面硬化,在落实上述分区防渗措施的前提下,可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

6、生态

本项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号,根据《建设项目环境影响报告表编

制技术指南（污染影响类）》（试行），无需进行生态环境影响分析。

7、风险评价

（1）主要风险物质及分布情况

本项目涉及的风险物质主要为机油、液压油、生产过程产生的危险废物，主要分布于原辅料仓库、危废仓库。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C，计算所涉及的每种危险物质在场界内的最大存储总量与其在附录 B 中以及《企业突发环境事件风险分级方法（2018.3.1）》对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁、q₂……q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁、Q₂……Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

参照附录 B 重点关注的危险物质及临界量，危险物质数量与临界量见下表。

表 3-8 建设项目 Q 值确定表

序号	危险废物名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界值 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	机油	/	0.2	2500	0.00008
2	液压油	/	0.1	2500	0.00004
3	危险废物	/	15.23	50	0.3046
项目 Q 值Σ					0.30472

综上，本项目 Q 值<1，无需进行专项评价。

（2）影响环境的途径

本项目生产过程中可能存在的污染途径为：①机油、液压油、液态危险废物等泄漏进入土壤，造成土壤及地下水污染；②机油、液压油等发生泄漏导致火灾事故；③废气处理设施非正常运转，可能对周边大气环境产生影响。④粉尘存在易燃易爆风险，企业应定期对粉尘净化装置进行维护，避免发生火灾或爆炸事件。

(3) 防范措施

①选址、总图布置和建筑安全防范措施：全厂的总图布置执行《建筑设计防火规范(GB50016-2014)》(2018 年版)和其它安全卫生规范的规定，并充分考虑风向因素，安全防护距离，消防和疏散通道以及人货分流等问题，有利于安全生产。在各生产车间均配备足量的消防器材。

②化学品及危险废物运输风险防范措施：本项目化学品、危险废物运输为汽车运输，采用汽车运输时，应委托有资质单位，同时合理规划运输路线及运输时间。化学品、危险废物的装运应做到定车、定人。被装运的危险物品必须在其外包装的明显部位按《危险货物包装标志》(GB190-2009)规定的危险物品标志，包装标志要粘牢固、正确。

③化学品及危险物质存放：将液压油、机油等密封存放于原料仓库内，储存于阴凉、通风处。贮存区间距应符合安全要求。对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，设置符合“四防”要求的危废贮存设施。

④环保设施管理：定期对废气处理设施定期维护、检修，避免非正常运行。

⑤企业应严格按照《粉尘防爆安全规程》(GB15577-2018)和《浙江省应急管理厅关于印发浙江省工贸企业粉尘防爆安全基本要求(试行)的通知》(浙应急基础〔2021〕86 号)等文件要求落实生产设施和环保设施的粉尘防爆要求。企业新建、改建、扩建涉及粉尘爆炸危险的工程项目安全设施的设计、施工应当按照 GB15577 等国家标准、行业标准，在安全设施设计文件、施工方案中明确防止粉尘爆炸的相关内容。设计单位应当对安全设施粉尘防爆相关的设计负责，施工单位按照设计进行施工，并对施工质量负责。竣工验收前，企业应编制安全设施清单，并建立健全安全设施检测、维修、保养等相关安全管理制度。

⑥突发环境事件应急预案：为进一步提高风险防范能力，另外，企业应制定全厂突发环境事件应急预案，建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

⑦其他：企业应严格执行浙应急基础[2022]143 号《浙江省应急管理厅、浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主

要环保设施（废气等治理设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照环保设施设计方案和相关施工技术标准对废气处理设施规范施工。项目竣工后，建设单位应依法依规对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

8、环保投资估算

本项目环保工程投资为 60 万元，约占总投资 1100 万元的 5.5%，概算见下表。

表 3-9 本项目营运期污染治理投资估算

污染源	环保设施名称	投资（万元）
废水	化粪池、隔油池、污水管道	3
废气	集气罩、排气管道、布袋除尘装置、高效脉冲式袋式除尘器、高效滤袋、滤网过滤+活性炭处理装置、活性炭等	40
噪声	减振垫、消音器等	2
固废	危废暂存间、一般固废仓库	5
环境风险	应急物资等	10
合计		60

9、“三本账”

表 3-10 迁建前后污染源强汇总 单位：t/a

项 目	原核准排放量	“以新代老”削减量	本项目排放量	迁建后全厂排放量	增减量
废水	废水量	540	540	510	-30
	COD _{Cr}	0.022	0.022	0.020	-0.002
	氨氮	0.002	0.002	0.001	-0.001
废气	颗粒物	3.34	3.34	4.582	+1.242
	VOCs	2.373	2.373	1.128	-1.245
	氯化氢	0.057	0.057	0.640	+0.583
固废（产生量）	一般废包装材料	1.5	1.5	5	+3.5
	边角料	2	2	0	-2
	废布袋	/	/	0.5	+0.5
	废机油	/	/	0.1	+0.1
	废油桶	/	/	0.03	+0.03
	废活性炭	/	/	13.3	+13.3
	废包装桶	/	/	1.7	+1.7
	废滤网	/	/	0.1	+0.1
	生活垃圾	3	3	6	+3

10、总量控制指标

根据浙江省现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类为：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物和重点重金属。

结合上述总量控制要求、当地生态环境主管部门政策要求可知，企业污染物总量控制方案见下表。

表 3-11 总量控制指标一览表 单位:t/a

总量控制污染物	原审批总量指标	本项目排放量	项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
COD _{Cr}	0.022	0.020	0.020	0.022	0.020	-0.002	/	/	/
NH ₃ -N	0.002	0.001	0.001	0.002	0.001	-0.001	/	/	/
VOCs	2.373	1.128	1.128	2.373	1.128	-1.245	/	/	/

四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项 目	环境保护措 施	执行标准		自行监 测要求 (监测 频次)
				名称/文号	浓度 限值	
大气环境	DA001	颗粒物	经布袋除尘装置处理后排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2	120mg/m ³	1 次/年
	DA002	颗粒物	经“滤网过滤+活性炭”处理后排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2	120mg/m ³	1 次/年
		氯化氢			100mg/m ³	1 次/年
		氯乙烯			36mg/m ³	1 次/年
		非甲烷总烃			120mg/m ³	1 次/半年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2	6000(无量纲)	1 次/年
	DA003	非甲烷总烃	经活性炭处理后排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2	120mg/m ³	1 次/年
	车间无组织	颗粒物	项目废气经集气罩或设备内部直连管道进行收集,集气罩的设置符合相关规定,减少无组织废气排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2	1.0mg/m ³	1 次/年
		氯化氢			0.2mg/m ³	1 次/年
		氯乙烯			0.6mg/m ³	1 次/年
		非甲烷总烃			4.0mg/m ³	1 次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1	20(无量纲)	1 次/年
声环境	生产设备	噪声(等效声级)	选用低噪声设备,做好设备的减振基础。合理布局,注意维护设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准	昼间 65dB(A); 夜间 55dB(A)	1 次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	一般废包装材料、废布袋企业收集后出售给物资公司综合利用;废机油、废油桶、废活性炭、废包装桶、废滤网委托有资质的单位处置,各类固废均得到合理处置,不会产生二次污染。					
土壤及地下水污染防治措施	做好雨污分流,清污分流,并于各排放口设置截断阀;项目进行分区防渗处理,危化品仓库、危废仓库防渗技术要求按重点防渗区执行,生产车间按一般防渗区执行,其余区域进行一般性地面硬化。在落实分区防渗的情况下,项目不会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响,对所在地以及周边土壤、地下水环境的影响极小。					
生态保护措施	拟建项目位于海宁市尖山新区春富路 17 号,项目租用现有空置工业厂房从事生产,不新增用地,“三废”经治理后均能稳定达标排放,对周边生态环境无影响。					
环境风险防范措施	①严格按《危险化学品安全管理条例》的要求,加强对化学品的管理;制定危险化学品安全操作规程,要求操作人员严格按操作规程作业;对从事危险化学					

	<p>作业人员定期进行安全培训教育；经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。</p> <p>②应急物资必须按指定位置进行存放，安排专人负责管理、维修保养，确保所有设施和物资完好、有效，并随时可投入使用，在应急期间所有物资进行统一调用。</p> <p>③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。</p> <p>④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施，污染物排放控制措施达不到应有效率时，应立即停止相关产污环节，并派专人负责维修。</p> <p>⑤制定突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，加强演练。</p> <p>此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 建立和完善环保管理机构</p> <p>项目实施后由总经理负责企业环保管理工作，配备专职环保员一名，负责企业环保工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，不断提高全厂的环保管理水平。</p> <p>(2) 建立和完善各项规章制度建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，保障环保设施的正常运转，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保运行情况，以接受环保部门的监督。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年），企业属于简化管理类别，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前进行排污申报，制订和完善各项规章制度，制订环保管理制度和责任制，健全环保设备管理制度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台帐记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，搞好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台帐和固废处置记录台帐。</p>

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	2.373	2.373	/	1.128	2.373	1.122	-1.245
	颗粒物	3.34	3.34	/	4.582	3.34	4.582	+1.242
废水	COD _{Cr}	0.022	0.022	/	0.020	0.022	0.020	-0.002
	氨氮	0.002	0.002	/	0.001	0.002	0.001	-0.001
一般工业固体废物	一般废包装材料	1.5	1.5	/	5	1.5	5	+3.5
	边角料	2	2	/	0	2	0	-2
	废布袋	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
危险废物	废机油	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废油桶	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
	废活性炭	/	/	/	13.3	/	13.3	+13.3
	废包装桶	/	/	/	1.7	/	1.7	+1.7
	废滤网	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

单位均为：t/a。