

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：年产 1500 万平方米艺术墙贴建设项目

建设单位(盖章)：浙江千赫塑料有限公司

编制日期：2026 年 1 月



中华人民共和国生态环境部制

# 目 录

|                              |    |
|------------------------------|----|
| 一、建设项目基本情况 .....             | 1  |
| 二、建设项目工程分析 .....             | 18 |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 ..... | 24 |
| 四、主要环境影响和保护措施 .....          | 29 |
| 五、环境保护措施监督检查清单 .....         | 53 |
| 六、结论 .....                   | 55 |

**附表：** 建设项目污染物排放量汇总表

**附图：**

|       |                         |
|-------|-------------------------|
| 附图 1  | 项目地理位置图                 |
| 附图 2  | 项目周边环境概况示意图             |
| 附图 3  | 项目周边 500m 环境保护目标分布图     |
| 附图 4  | 车间平面布置示意图               |
| 附图 5  | 地表水环境功能区划图              |
| 附图 6  | 环境分区管控单元分类图             |
| 附图 7  | 海宁市国土空间总体规划图（2021-2035） |
| 附图 8  | 环境空气质量功能区划图             |
| 附图 9  | 浙江海宁经济开发区产业发展总体规划图      |
| 附图 10 | 工程师现场踏勘照片               |

**附件：**

|       |                     |
|-------|---------------------|
| 附件 1  | 项目立项文件              |
| 附件 2  | 营业执照                |
| 附件 3  | 法人身份证               |
| 附件 4  | 租赁合同                |
| 附件 5  | 原辅材料 SDS            |
| 附件 6  | 危险废物委托处置承诺书         |
| 附件 7  | 关于同意环境影响文件信息公开的情况说明 |
| 附件 8  | 信息公开说明材料            |
| 附件 9  | 申请报告                |
| 附件 10 | 环评质量保证承诺书           |
| 附件 11 | 企业法人承诺书             |
| 附件 12 | 专家函审意见及修改清单         |

## 一、建设项目基本情况

|                   |   |                   |  |
|-------------------|---|-------------------|--|
| 建设项目名称            | 年产 1500 万平方米艺术墙贴建设项目  |                   |  |
| 项目代码              | 2601-330481-07-02-398676  |                   |  |
| 建设单位联系人           | ***   | 联系方式              | ***  |
| 建设地点              | 浙江省嘉兴市海宁市袁花镇双百路 20 号  |                   |  |
| 地理坐标              | (东经 120 度 46 分 27.897 秒, 北纬 30 度 26 分 40.196 秒)   |                   |  |
| 国民经济行业类别          | C2921 塑料薄膜制造、<br>C2927 日用塑料制品制造   | 建设项目行业类别          | 二十六-53 塑料制品业 292   |
| 建设性质              | <input type="checkbox"/> 新建<br><input checked="" type="checkbox"/> 改建<br><input checked="" type="checkbox"/> 扩建<br><input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形          | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目<br><input checked="" type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目<br><input checked="" type="checkbox"/> 超五年重新审核项目<br><input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批(核准/备案)部门(选填) | 海宁市经济和信息化局  | 项目审批(核准/备案)文号(选填) | 2601-330481-07-02-398676   |
| 总投资(万元)           | 1000  | 环保投资(万元)          | 32   |
| 环保投资占比(%)         | 3.2   | 施工工期              | 6 个月   |
| 是否开工建设            | <input checked="" type="checkbox"/> 否<br><input checked="" type="checkbox"/> 是: _____   | 建筑面积(平方米)         | 5000   |

## 一、专项评价设置情况

表 1-1 专项评价设置原则表

| 专项评价类别 | 设置原则  | 本项目执行情况  | 是否开展专项评价 |
|--------|---|--|----------|
| 大气     | 排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目 | 本项目排放废气不涉及有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物 | 否        |
| 地表水    | 新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂   | 本项目废水达标纳管排放, 不属于工业废水直排建设项目                     | 否        |
| 环境风险   | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目  | 本项目风险物质存储量未超过其临界量                              | 否        |
| 生态     | 取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目                               | 本项目不涉及   | 否        |
| 海洋     | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目  | 本项目不涉及   | 否        |

注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。

2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。

3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。

## 二、规划情况

- 1.规划名称：《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035年）》
- 2.规划审批机关：海宁市人民政府

## 三、规划环境影响评价情况

- 1.规划环评文件名称：《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035年）环境影响报告书》
- 2.召集审查机关：浙江省生态环境厅
- 3.审查文件名称及文号：《浙江省生态环境厅关于〈浙江海宁经济开发区产业发展总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（浙环函〔2025〕432号）

## 四、规划及规划环境影响评价符合性分析

### 1.《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035年）》符合性分析

#### （1）规划范围

本次规划范围涉及四个区块，总规划面积131.75平方公里。

其中：核心区块(主区)管辖面积59.64平方公里，四至范围东至常台高速、南至袁溪路、西至陆家桥港、北至长山河和湖盐线；

#### （2）规划期限

规划基准年为2023年；规划期限为2024年-2035年；其中近期为2024-2030年，远期为2031-2035年。

#### （3）发展目标

夯实基础高效发展；初步构建产业特色突出高端要素集聚、创新创业活跃、管理服务高效生态环境优越、城市功能完善的创新驱动发展示范区和高质量发展先行区。

示范担当产城融合；注重产城融合发展，通过完善城市基础设施、提升城市品质、优化城市环境等方式，打造宜居宜业的现代化产业新城。同时，加强产业与城市的互动和融合，推动区域经济与社会的协调发展。

现代科技产业新区；产业创新能力、交通支撑能力、生态环境质量持续提升；

全面建成开发创新的国家一流园区，面向未来科技、未来产业、未来生活的魅力新区。

#### (4) 功能定位

总体定位：长三角平台开放合作先行区；全省特色产业集群新高地；杭州湾北翼创新策源地；区域产城融合发展示范区。

袁花镇定位：全球行业技术领先自主创新区，集聚特色阳光经济产业新高地。

#### (5) 空间结构

**袁花镇：**“一心两轴五片区”的规划结构，一心：产业综合服务中心；两轴：综合发展轴（沿G525国道）、综合发展轴（沿硖尖公路）；五片区：濮桥产业片区、谈桥产业融合片区、阳光创新拓展片区、阳光产业核心片区、农业发展片区。

#### (6) 产业发展导向

主区：构建“5+2”产业体系，明晰主导产业，特色错位竞争，促进协同发展。重点发展五大产业，分别是泛半导体、新能源新材料、装备制造、航空航天、生命健康，鹃湖科技城和阳光科技小镇协同发展。

袁花镇产旅共进，双轮驱动，重点促进新能源、新厨电、新材料产业发展，积极发展旅游业态，提高整体旅游服务能力，加快创建3A级旅游景区，打造阳光智造+休闲体验游基地，形成宜业宜居宜游高度协调的特色“产、城、游”融合区。

#### (7) 产业布局

袁花镇：袁花镇重点布局三个产业片区，其中G525以北的装备制造产业园重点发展装备制造、新厨电产业；G525以南的装备制造产业园重点发展新厨电、新材料、电气机械及器材制造等产业；杭浦高速以南的光伏产业园重点发展新能源产业。

**规划符合性分析：**本项目位于浙江省海宁市袁花镇双百路20号，属于主区-阳光科技小镇范围内。根据不动产权证，企业所在地为工业用地，符合规划要求。主要从事艺术墙贴的生产加工，为二类工业项目，符合所在分区的产业发展方向，因此，项目建设符合《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035年）》要求。

## 2. 《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035年）环境影响报告书》及审查意见符合性分析

根据最新修订的《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035年）环境影响报告书》报批稿及审查意见，本项目所在区域属于海宁市袁花镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120006），与该规划环评“六张清单”主要内容相关符合性分析如下表1-2、表1-3。

表 1-2 “六张清单”符合性分析（节选）

| 生态环境准入清单 | 有关要求  | 本项目情况   | 是否符合 |
|----------|---|---|------|
| 生态空间清单   | 管控要求  | 1、优化产业布局 and 结构，实施分区差别化的产业准入条件。   | 符合   |
|          |   | 2、禁止新增钢铁、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。         | 符合   |
|          |   | 3、严格控制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。 | 符合   |
|          |   | 4、合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、有污染和干扰的工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。                                       | 符合   |
|          |   | 5、镇工业园区：合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。  | 符合   |
| 总量管控限值清单 | 根据规划环评，本项目所在区域各污染物总量管控限值为（规划2035年）：COD <sub>Cr</sub> 343 5.933t/a、NH <sub>3</sub> -N 242.336t/a、TP 26.615t/a、SO <sub>2</sub> 1148.830t/a、NO <sub>x</sub> 2239.028t/a、烟粉尘14 47.070t/a、VOCs5965.062t/a、危险废物管控总量限值143994t/a。 | 本项目实施后新增污染物按要求进行区域替代削减，符合总量控制要求。  | 符合   |

表 1-3 环境准入条件清单——主区（袁花镇）

| 分类   |    |      | 项目类别                             | 行业清单 | 工艺清单          | 产品清单  |
|------|----|------|----------------------------------|------|---------------|-------|
| 海宁市袁 | 禁止 | 新能源材 | 合成材料制造 C265、化学纤维制造业 C28、橡胶和塑料制品业 | /    | 涉及有机化学合成工艺；轮胎 | 水泥、平板 |

|                               |       |       |   |   |                                |           |
|-------------------------------|-------|-------|---|---|--------------------------------|-----------|
| 花镇产业集聚重点管控单元<br>ZH33048120006 | 准入类   | 料     | C29、非金属矿物制品业 C30；黑色金属冶炼及压延加工业 C31、有色金属冶炼及压延加工业 C32                                  |   | 制造；再生橡胶制造；金属冶炼、合金制造。           | 玻璃、石棉。    |
|                               | 限制准入类 | 新能源材料 | 合成材料制造 C265、化学纤维制造业 C28、橡胶和塑料制品业 C29、非金属矿物制品业 C30；黑色金属冶炼及压延加工业 C31、有色金属冶炼及压延加工业 C32 | / | 新建电镀工艺（战略性新兴产业或省、市重点项目配套工艺除外）； | 含焙烧的石墨产品。 |

本项目主要从事艺术墙贴的生产加工，属于 C2921 塑料薄膜制造、C2927 日用塑料制品制造，经对照，不涉及上述禁止准入及限制准入工艺清单及产品清单，符合环境准入条件清单要求。

### 规划环评结论及审查意见：

#### （1）规划环评结论

从环境保护角度分析，通过采纳本次评价提出的规划方案优化调整建议和环境影响减缓措施、风险防范措施，并进一步加强与新一轮海宁市国土空间总体规划的衔接后，海宁经济开发区依据本次规划进行开发建设具备环境可行性，有利于促进区域经济、社会的协调、可持续发展。考虑规划实施过程中面临的各种不确定性因素，建议每 5 年开展一次规划环境影响跟踪评价，及时修正规划不足。

#### （2）审查意见

近期建设项目必须关注基础设施支撑能力，根据环境准入条件清单和环境制约因素控制规划区产业发展方向和建设项目的规模、结构、布局。近期建设项目在开展环境影响评价时，涉及区域环境概况、规划符合性等内容可适当简化，强化污染防治、环境风险防范措施和总量控制的落实。

**符合性分析：**本项目位于浙江省嘉兴市海宁市袁花镇双百路 20 号，根据不动产权证，用地性质为工业用地。本项目从事艺术墙贴的生产加工，属于二类工业项目，不属于所在分区禁止准入及限制准入类项目。该项目已于上级主管部门备案，项目产生的废气经处理后均达标排放，并符合总量控制要求，本项目噪声经相关减振降噪措施后达标排放，项目产生的固体废物均按要求处置，并做好相关风险防范措施。

本项目符合规划环评要求、符合规划环境影响评价结论及审查意见，符合所在分区的产业导向，因此，项目建设符合《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035 年）》环境影响评价结论及其审查意见的要求。

## 五、其他符合性分析

### 1. 《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》符合性分析

本项目位于海宁市袁花镇双百路 20 号，根据《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》，本项目所在区域属于“浙江省嘉兴市海宁市袁花镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120006）-镇工业园区”，准入要求见表 1-4。

表 1-4 海宁市环境管控单元生态环境准入清单

| 生态环境准入清单 | 有关要求  | 本项目情况  | 是否符合 |
|----------|---|--|------|
| 空间布局约束   | 1、优化产业布局 and 结构，实施分区差别化的产业准入条件。   | 本项目属于 C2921 塑料薄膜制造、C2927 日用塑料制品制造，不属于限制类、淘汰类产业。                                | 符合   |
|          | 2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和升级改造。                                      | 对照《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》，本项目属于二类工业项目。   | 符合   |
|          | 3、禁止新增钢铁、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。 | 本项目从事艺术墙贴的生产加工，不属于钢铁、水泥和平板玻璃等行业产能，也不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业，新增污染物排放量按要求进行区域替代削减。 | 符合   |
|          | 4、严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷和橡胶等重污染项目；新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。   | 本项目从事艺术墙贴的生产加工，不属于涉 VOCs 重污染企业，项目位于袁花镇工业区，新增 VOCs 按要求进行区域替代削减，符合总量控制要求。        | 符合   |
|          | 5、合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、有污染和干扰的工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。                               | 本项目用地为工业用地，属于第二类用地，与居住、医疗卫生、文化教育等功能区块尚有一定距离，规划较合理。                             | 符合   |
| 污染物排放管控  | 1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。   | 本项目新增污染物排放量按要求进行区域替代削减，符合总量控制要求。   | 符合   |
|          | 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平，推动企业绿色低碳技术改造。  | 本项目污染物排放水平能达到同行业国内先进水平，推动企业绿色低碳技术改造。   | 符合   |
|          | 3、新建、改建、扩建高耗能、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，强化“两高”行业排污许可证管理，推进减污降碳协同控制。                         | 本项目不属于高耗能、高排放项目。   | 符合   |
|          | 4、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，深化工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。                                     | 生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。  | 符合   |

|              |  |  |    |
|--------------|--|--|----|
|              | 5、加强土壤和地下水污染防治与修复。   | 项目拟采取分区防渗措施，避免对土壤和地下水造成污染。   | 符合 |
|              | 6、重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价。   | 本项目不属于重点行业。  | 符合 |
| 环境风险<br>防控   | 1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。  | 本项目位于袁花镇双百路 20 号，东侧距离河道约 60m，不属于沿江河湖库工业企业、工业集聚区。   | 符合 |
|              | 2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。 | 本项目生产过程涉及的风险物质主要为机油、液压油、危险废物，要求企业对危险废物贮存场所严格按有关规范施工，另外，企业将根据要求制定全厂突发环境事件应急预案，构建风险防控体系，配备应急物资，定期进行演练。 | 符合 |
| 资源开发<br>效率要求 | 推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。               | 本项目严格控制水、电使用，生产过程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。   | 符合 |

因此，本项目符合“浙江省嘉兴市海宁市袁花镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120006）-镇工业园区”总体准入要求。

## 2.《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）符合性分析

表 1-5 本项目与浙环发〔2021〕10号符合性分析（摘选）

| 序号 | 文件要求  | 本项目情况   | 是否符合 |
|----|---|---|------|
| 1  | 禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。 | 本项目热熔胶 VOCs 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相应要求。此外，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制类和淘汰类，也不属于《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录》中的所列项目。                           | 符合   |
| 2  | 严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。            | 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）中“三线一单”以及《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》符合性分析，本项目的建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。本项目 VOCs 新增总量进行区域平衡替代削减。 | 符合   |
| 3  | 大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。全面排查使用溶剂型工业涂料、油  | 本项目未使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料。  | 符合   |

|   |  |   |    |
|---|--|---|----|
|   | <p>墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。</p>  |   |    |
| 4 | <p>严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。</p> | <p>本项目 VOCs 物料密闭存放，涂布贴合废气采用软帘密闭+局部集气罩的收集方式，集气罩吸风口断面平均风速不低于 1m/s，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s。本项目原辅料转运全密闭封存，使用的热熔胶位于原料仓库，现用现取。</p> | 符合 |
| 5 | <p>建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。</p>                                     | <p>本项目有机废气由软帘密闭+局部集气罩收集后经活性炭吸附装置净化后高空排放。活性炭按照要求进行足量添加和定期更换。本项目使用的热熔胶为低 VOCs 原辅材料。</p>   | 符合 |
| 6 | <p>加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。</p>   | <p>本项目按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用。</p>   | 符合 |

## 3. 《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作要求》符合性分析

表 1-6 本项目与《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作要求》符合性分析

| 分类       | 判断依据   | 本项目情况  | 是否符合 |
|----------|--|--|------|
| 废气收集设施   | 治理要求：产生 VOCs 的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂等间歇性生产工序较多的行业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装、取样等过程采取密闭化措施，提升工艺装备水平；包装印刷行业的印刷、复合、涂布工序实施密闭化改造，全面采用 VOCs 质量占比小于 10% 的原辅材料的除外。使用 VOCs 质量占比大于等于 10% 的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等物料存储、调配、转移、输送等环节应密闭。 | 项目涂布贴合工序设置软帘密闭+局部集气罩收集废气，集气罩吸风口断面平均风速不低于 1m/s。同时能满足集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s 要求。 | 符合   |
| 有机废气治理设施 | 治理要求：新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。加强运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运治理设施；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录；对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。                              | 项目有机废气由软帘密闭+局部集气罩收集后经活性炭吸附装置净化后高空排放，治理技术合理可行，可实现废气稳定达标排放。                                    | 符合   |

## 4. 与《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉浙江省实施细则》主要条款符合性分析

第 11 条 禁止在合规园区外新建、迁建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。

第 13 条 禁止新建、迁建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列

入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。

**符合性分析：**本项目从事艺术墙贴的生产加工，项目拟建地位于海宁市袁花镇双百路20号，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于“两高”项目，符合产业政策，本项目实施符合《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉浙江省实施细则》要求。

#### **5.与《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》（浙发改社会〔2023〕100号）符合性分析**

省发展改革委、省自然资源厅、省生态环境厅、省经信厅、省建设厅、省文物局于2023年4月20日发布了《关于印发〈浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单〉的通知》（浙发改社会〔2023〕100号），该清单自2023年5月20日起实施。本项目位于浙江省嘉兴市海宁市袁花镇双百路20号，距京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线最近距离约32km，不属于京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离2000米范围。因此，本项目不属于划定范围内的核心监控区，无需对照《关于印发浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单〉的通知》（浙发改社会〔2023〕100号）。

#### **6.与《嘉兴市人民政府办公室关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37号）文件符合性分析**

根据《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》，核心监控区划定范围为：京杭大运河（嘉兴段）包含世界文化遗产河道和拓展河道，共127.9公里。其中世界文化遗产河道包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河，长度110公里；拓展河道（澜溪塘）长度17.9公里。京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离2000米内的范围、拓展河道（澜溪塘）两岸起始线至同岸终止线距离1000米内的范围划定为核心监控区，面积约385平方公里。

本项目位于浙江省嘉兴市海宁市袁花镇双百路20号，不在核心监控区内，因此，无需进行《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析。

## 7. 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办（2022）26 号）符合性分析

表 1-7 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》符合性分析

| 主要任务                    | 内容   | 本项目情况  | 是否符合 |
|-------------------------|--|--|------|
| （一）<br>低效治理设施升级改造行动     | 1.各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底前，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。  | 本项目涂布贴合废气采用活性炭吸附处理工艺，不涉及低温等离子、光氧化、光催化等低效设施。                            | 符合   |
| （二）<br>重点行业 VOCs 源头替代行动 | 各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型工业涂料、油墨和胶粘剂“应替尽替”。（详见附件 4）到 2023 年 1 月，各市上报辖区内含 VOCs 原辅材料使用情况和工业涂料、油墨、胶粘剂源头替代政企协商计划，无法替代的由各市严格把关并逐一说明。2024 年三季度，各市对重点行业源头替代计划实施进度开展中期调度，对进度滞后的企业加大督促帮扶力度。 | 本项目从事艺术墙贴的生产加工，生产过程中使用的热熔胶 VOCs 含量符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相应要求。 | 符合   |
| （三）<br>污染源强化监管行动        | 涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件，2023 年 8 月底前，重点城市全面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到 2025 年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。   | 本项目有机废气排放量较少，污染物浓度低，因此，企业不属于重点排污单位，无需安装 VOCs 在线监测设备。                   | 符合   |

## 8. 《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》符合性

表 1-8 《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》符合性分析

| 序号 | 要求  | 项目情况                                      | 是否符合 |
|----|---|---|------|
| 1  | 采购的塑料粒子、橡胶、添加剂应提供正规厂家的供货信息、化学品安全说明书(MSDS)等材料，并建立管理台账。   | 企业原料具备正规厂家的供货信息，并建立管理台账。                  | 符合   |
| 2  | 所有产生 VOCs 和恶臭的废气实现“应收尽收”，并必须配备有效的废气收集系统，减少 VOCs 排放。橡胶制品主要包括塑炼、混炼、压延、硫化、定型、脱硫、打浆、浸胶等生产环节以及溶剂储罐等产生的废气；塑料制品主要包括破碎、配料、干燥、塑化挤出、混炼、发泡（含熟化、成型等）等生产环节产生的废气。其中，印刷废气的治理参照印刷行业 VOCs 深化治理规范执行。  | 本项目涂布贴合废气通过活性炭吸附装置处理后由不低于 20m 高排气筒排放。     | 符合   |
| 3  | 塑料制品生产塑化挤出头位置应设集气罩局部抽风，废气收集率不低于 85%。挤塑、卧式吹塑挤出头设置上吸式集气罩收集废气，宜采用可上下升降的集气罩；注塑挤出头宜设置金属骨架软管连接的可活动式集气罩收集废气；立式吹塑挤出头宜四周侧延支柱外延悬挂自吸式软帘等方式实施封闭，顶部设置上吸式封闭罩收集废气。塑料发泡机应全密闭，设备排气孔接入废气管道，熟化仓应密闭收集，成型机上方可设置上吸式集气罩，收集脱模过程废气。                | 本项目在涂布贴合工序设置软帘密闭+局部集气罩收集有机废气，收集效率不低于 85%。 | 符合   |
| 4  | 塑料制品生产破碎、配料、搅拌、固体投料等产生粉尘的工序应选用布袋除尘工艺，并配套在线清灰装置，如有异味再进行除异味处理。  | 本项目不涉及破碎、配料、搅拌、固体投料等产生粉尘的工序。              | 符合   |
| 5  | 塑料制品生产塑化挤出（主要包括注塑、挤塑、吹塑等）工序废气可采用“过滤+活性炭吸附”或“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”等适用技术，废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。   | 本项目不涉及塑化挤出（主要包括注塑、挤塑、吹塑等）工序。              | 符合   |
| 6  | 塑料粒子中配有或添加使用大量烃类、氢化氟氯烃等物理有机发泡剂（年消耗量 50 吨及以上）时，塑料制品生产发泡工序废气宜在除颗粒物和除油预处理的基础上，鼓励采取吸附脱附再生回收等高效治理措施，废气处理设施的 VOCs 净化效率不低于 60%。其他情况下，塑料制品生产发泡工序废气可在除颗粒物和除油预处理的基础上，采用“活性炭吸附”或“低温等离子体+水喷淋”、“光催化+水喷淋”等适用技术。废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。 | 本项目不涉及发泡。                                 | 符合   |
| 7  | 废塑料加工企业的熔融、过滤、挤出废气应首先采用“水喷淋+除雾+高压静电”的方式去  | 本项目不涉及废塑料加工。                              | 符合   |

|    |  |  |    |
|----|--|--|----|
|    | 除油烟，再采用“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”、“过滤+活性炭吸附”或更高效技术进行处理。去除油烟的喷淋塔底部设置喷淋液静置隔油设施，并配套气浮装置提高油类去除效果，喷淋液停留时间不小于 10 分钟。   |  |    |
| 8  | 非水溶性组分的废气不得仅采用水或水溶液喷淋吸收方式处理。低温等离子体或光催化技术原则上仅限用于处理恶臭气体，并应与水吸收技术结合使用。臭氧法宜与吸收技术配套使用。  | 本项目涂布贴合废气采用活性炭吸附装置处理。  | 符合 |
| 9  | 企业应落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地环保部门进行报告并备案。   | 本次评价要求企业落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地生态环境部门进行报告并备案。        | 符合 |
| 10 | 设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。   | 本次评价要求企业设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。             | 符合 |
| 11 | 按规范设置危险废物仓库，属于危废的物质按危险废物储存和管理。   | 本项目按规范设置危险废物仓库。  | 符合 |
| 12 | 工位或生产线密闭时，密闭间换气次数建议不小于 20 次/小时；车间密闭时，密闭间换气次数建议不小于 8 次/小时；所有密闭间最大开口处的截面控制风速不小于 0.5 米/秒。   | 本项目采用“软帘密闭+局部集气罩”收集有机废气，涂布贴合工段换气次数不小于 20 次/小时。                       | 符合 |
| 13 | 企业收集废气后，应满足厂区内 VOCs 无组织监控点的非甲烷总烃任何 1 小时平均浓度不超过 10 毫克/立方米，任何瞬时一次浓度不超过 50 毫克/立方米。监控点应放在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置；如厂房不完整，则放在操作工位下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置；监控点的数量不少于 3 个，并以浓度最大值的监控点来判别是否达标。 | 本项目涂布贴合废气收集后，厂区内 VOCs 无组织监控点的非甲烷总烃浓度满足要求，监测点位置及数量按要求设置。              | 符合 |
| 14 | 废气收集和输送应满足《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）及相关规范的要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。  | 本项目有机废气收集和输送满足《大气污染防治工程技术导则》（HJ 2000-2010）及相关规范的要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。 | 符合 |
| 15 | 吸附设施的进气温度应不超过 40℃。采用颗粒状吸附剂时气体流速应不大于 0.50 米/秒，采用蜂窝状吸附剂时气体流速应不大于 1.00 米/秒，采用纤维状吸附剂（活性炭纤维毡）时气体流速应不大于 0.15 米/秒，装填吸附剂的停留时间不小于 1 秒。  | 本项目吸附设施的进气温度不超过 40℃，采用颗粒状活性炭进行吸附，颗粒状吸附剂气体流速小于 0.50 米/秒。              | 符合 |
| 16 | 采用一次性活性炭吸附时，按日使用的含 VOCs 原辅材料用量，根据物料衡算计算总   | 本项目按照 15%的活性炭吸附容量核算活性炭更换周期，  | 符合 |

|    |  |  |    |
|----|--|--|----|
|    | VOCs 去除量,进而按照 15%的活性炭吸附容量核算活性炭更换周期,定期更换活性炭并保存购买、危废委托处理凭证备查。  | 定期更换活性炭并保存购买、危废委托处理凭证备查。   |    |
| 17 | 经处理后排放的塑料制品废气应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中大气污染物特别排放限值和无组织排放限值,恶臭类指标满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关标准要求,排气筒臭气浓度(无量纲)建议不高于 500。                                   | 本项目经处理后排放的有机废气应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关要求。臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关标准要求。 | 符合 |
| 18 | 严格按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)建设废气处理设施的进出口采样孔、采样平台。   | 本项目严格按照规范建设废气处理设施进出口采样孔、采样平台。  | 符合 |
| 19 | 采样孔的位置优先选择在垂直管段,原则上设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径,和距上述部件上游不小于 3 倍直径处。现场空间位置有限时,采样孔与上述部件的距离至少应控制直径的 1.5 倍处。当对 VOCs 进行采样时,采样孔位置可不受限制,但应避开涡流区;如同时测定排气流量,则采样孔位置仍按上述规定设置。 | 本项目按照相关要求设置采样孔。  | 符合 |
| 20 | 应设置永久性采样平台,平台面积不小于 1.5 平方米,并设有 1.1 米高的护栏和不低于 0.1 米的脚部挡板,采样平台的承重不小于 200 公斤/平方米,采样孔距平台面约为 1.2~1.3 米。采样平台处应建设永久性 220 伏电源插座。   | 本项目按照相关要求设置采样平台。   | 符合 |
| 21 | 定期委托有资质的第三方进行监测,按照相应行业的排污单位自行监测技术指南执行,如未发布也可按《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)的要求执行。  | 本项目定期委托有资质的第三方进行监测,按照相应行业的排污单位自行监测技术指南执行。  | 符合 |
| 22 | 对每套废气处理设施的进出口和厂界进行监测;每个采样点监测 2 个周期,每个周期 3 个样品;建议监测特征因子(根据使用原辅材料的种类至少选取 2~3 种含量相对较高的主要成分)和臭气浓度(无量纲),如特征因子无监测方法也可选择非甲烷总烃。  | 本项目将按相关自行监测技术规范要求制定自行监测方案,方案内容满足相关要求。  | 符合 |
| 23 | 塑料制品生产鼓励选用密闭自动配套装置及生产线。破碎工艺宜采用干法破碎技术;鼓励采用带智能温控系统的塑料挤出机、注塑机;禁止直接明火焚烧挤出头、喷丝板、注塑模具等组件,上述组件需要经焚烧深度清理的,可购置真空煅烧炉进行煅烧处理,煅烧废气收集处理。                                       | 本项目不涉及。  | 符合 |
| 24 | 废气处理设施配套安装独立电表。  | 本项目废气处理设施配套安装独立电表。   | 符合 |
| 25 | 制定落实设施运行管理制度。定期更换干式过滤材料;定期更换水帘水,原则上更换周期不低于 1 次/月;定期更换喷淋塔的循环液,原则上更换周期不低于 1 次/(2 天);定期   | 本项目制定设施运行管理制度,按核算周期更换一次性使用的活性炭。  | 符合 |

|    |   |                           |    |
|----|---|---------------------------|----|
|    | 清理等离子体和光催化等处理设施，原则上清理频率不低于 1 次/月；定期更换紫外灯管、吸附剂、催化剂等耗材，按核算周期更换一次性使用的活性炭。更换下来的废弃物按照相关规定委托有资质的单位进行处理。       |                           |    |
| 26 | 制定落实设施维护保养制度。包括但不限于以下内容：定期检查修补或更换破损的风管、设备，确保螺栓、接线牢固，动力电源、信号反馈工作正常；定期清理喷淋塔、风管等底部沉积物；定期更换风机、水泵等动力设备的润滑油等。 | 本项目制定设施维护保养制度，并由专人负责落实实施。 | 符合 |

### 9.《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性分析

表 1-9 《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中塑料行业排查重点与防治措施的符合性分析

| 序号 | 排查重点      | 防治措施  | 本项目情况  | 是否符合 |
|----|-----------|---|--|------|
| 1  | 生产工艺环保先进性 | 采用水冷替代技术，减少使用或完全替代风冷设备；   | 本项目不涉及。  | 符合   |
| 2  | 生产设施密闭性   | 造粒、成型等工序废气，可采取整体或局部气体收集措施；  | 本项目在涂布工序设置软帘密闭+局部集气罩收集有机废气，收集效率 85%。                           | 符合   |
| 3  | 废气收集方式    | 采取局部气体收集措施的，废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s  | 项目涂布贴合废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s。                                    | 符合   |
| 4  | 危废库异味管控   | ①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸；<br>②对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施；   | 项目涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸。                               | 符合   |
| 5  | 废气处理工艺适配性 | ①采用吸附法处理含尘、高湿废气、高温废气，事先采用高效除尘、除雾装置、冷却装置等进行预处理；<br>②高压静电法适用于增塑剂及其他助剂产生的高沸点油烟废气处理；臭氧氧化法适用于 CDS、POM、EVC 等塑料制造废气除臭；光氧化技术适用于 CDS、POM、EVC 等塑料制造废气除臭，且仅可作为除臭组合单元 | 项目采用活性炭吸附工艺处理有机废气，处理工艺适宜高效。                                    | 符合   |
| 6  | 环境管理措施    | 根据实际情况优先采用污染预防技术，并采用适合的末端治理技术。按照 HJ 944 的要求建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs 含量，污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量，过滤材料更换时间和更换量，吸附剂脱附周期、更       | 项目根据废气产生情况采用活性炭吸附装置处理有机废气。本项目实施后按照 HJ 944 的要求建立台账，台账保存期限不少于三年。 | 符合   |

|  |  |                                     |  |  |
|--|--|-------------------------------------|--|--|
|  |  | 换时间和更换量，催化剂更换时间和更换量等信息。台账保存期限不少于三年。 |  |  |
|--|--|-------------------------------------|--|--|

**符合性分析：**根据上表可知，本项目实施后符合《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中塑料行业排查重点与防治措施的相关要求。

#### 10.《浙江省建设项目环境保护管理办法》(2021 年修正)（浙江省人民政府令第 388 号） 审批原则符合性分析

##### (1) 建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

**符合性分析：**根据《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》（海政办发〔2024〕60 号）及浙江省“三区三线”划定成果的符合性分析，本项目的建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。

##### (2) 排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

**符合性分析：**本项目在落实本评价提出的各项环保措施后，废水、废气和噪声均能达标排放，固废都得到妥善处置，对周围环境影响不会造成不利影响，可以维持周边环境质量现状，符合国家、省规定的污染物排放标准。

##### (3) 排放的污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求

**符合性分析：**本项目新增污染物 VOCs 按比例区域替代削减，企业排放的废水仅为生活污水，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求。

##### (4) 建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求

**符合性分析：**本项目位于海宁市袁花镇双百路 20 号，土地性质为工业用地，符合《浙江海宁经济开发区产业发展总体规划（2024-2035 年）》的相关要求。

本项目从事艺术墙贴的生产加工，不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类项目，不属于《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉浙江省实施细则》所列禁止建设项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》（发改体改规〔2025〕466 号）中的禁止准入和许可准入类。项目已于上级主管部门备案，因此，本项目符合当地总体规划和用地规划、国家和产业政策要求。

**综合分析，**本项目建设符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）第三条要求。

## 11. 《建设项目环境保护管理条例》“四性五不准”要求符合性分析

表 1-10 《建设项目环境保护管理条例》重点要求符合性分析

| 内容  |   | 本项目情况  | 是否符合       |
|---|---|--|------------|
| 四性  | 建设项目的环境可行性  | 本项目选址符合环境功能区划要求，符合排放污染物符合国家、省、规定污染物排放标准，符合污染物排放总量控制，环境可行。  | 符合         |
|   | 环境影响分析预测评估的可靠性  | 本项目产生的污染物经处理后可实现达标排放，噪声预测结果可靠。   | 符合         |
|   | 环境保护措施的有效性  | 本项目废水、废气、噪声经环评提出的环境保护措施治理后，均能做到达标排放。   | 符合         |
|   | 环境影响评价结论的科学性  | 本环评结论客观、过程公开，评价公正并综合考虑项目对环境造成的影响，结论科学。   | 符合         |
| 五不准   | 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划                   | 选址符合规划，厂区布置合理。本项目属于 C2921 塑料薄膜制造、C2927 日用塑料制品制造，属于二类工业项目，不属于国家、省、市、区落后产能限制类、淘汰类项目。   | 不属于不予批准的情形 |
|   | 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求 | 项目所在区域环境质量均达标。本项目产生的污染因子均不复杂且产生量不大，只要切实落实本环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或者不对外直接排放，对环境影响不大，环境风险可控，项目实施不会改变所在地的环境质量水平和环境功能。 | 不属于不予批准的情形 |
|   | 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏  | 项目采取污染防治措施符合规范，能够起到预防和控制生态破坏的作用，污染物排放达到国家和浙江省排放标准。   | 不属于不予批准的情形 |
|   | 改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施                 | 本项目为新建项目，无原有污染情况及主要环境问题。   | 不属于不予批准的情形 |
| 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理 | 报告基础资料数据真实可信，结论明确合理。                                  | 不属于不予批准的情形   |            |

因此，本项目符合《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修正版）的要求。

## 二、建设项目工程分析

### 2.1 环境影响评价分类管理类别判定说明

因发展需要，浙江千赫塑料有限公司拟投资 1000 万元，租用浙江上特电气设备有限公司位于海宁市袁花镇双百路 20 号的空置厂房，租用面积 5000 平方米。购置热熔胶涂布机、分切机、覆膜机等设备，从事艺术墙贴的生产，项目建成后将形成年产 1500 万平方米艺术墙贴的生产能力。本项目为新建项目，无现有生产内容，企业不涉及现有污染源。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）中有关规定，该建设项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）确定本项目涉及类别为“二十六、橡胶和塑料制品业—53 塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，判定环评类别为“环境影响报告表”。具体见下表 2.1-1。

表 2.1-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（节选）

| 环评类别            |           | 报告书  | 报告表                             | 登记表 | 本栏目环境敏感区含义 |
|-----------------|-----------|--|---------------------------------|-----|------------|
| 项目类别            |           |  |                                 |     |            |
| 二十六、橡胶和塑料制品业 29 |           |  |                                 |     |            |
| 53              | 塑料制品业 292 | 以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的 | 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外） | /   | /          |

此外，项目与《海宁阳光科技小镇“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）》对照如下。

表 2.1-2 项目与环评审批负面清单对比表

| 序号 | 环评审批负面清单   | 本项目情况       |
|----|--|-------------|
| 1  | 环评审批权限在生态环境部的项目  | 不涉及         |
| 2  | 需编制报告书的电磁类和核技术利用项目   | 不涉及         |
| 3  | 涉及有机溶剂清洗、有机涂层、有机加工工艺的项目，使用有机溶剂的项目  | 不涉及         |
| 4  | 金属制品表面处理及热加工（不含电镀工艺、使用有机涂层或者有钝化工艺的热镀锌）   | 不涉及         |
| 5  | 增加重点污染物[COD、NH <sub>3</sub> -N、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、重金属（铅、汞、铬、镉、类金属砷）、VOCs]排放量的项目 | 新增 VOCs 排放量 |
| 6  | 有砂洗工艺、水洗工艺、后整理工艺纺织业项目  | 不涉及         |
| 7  | 塑料制品制造（人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的）   | 不涉及         |
| 8  | 汽车、摩托车制造（发动机生产）  | 不涉及         |
| 9  | 其它重污染、高风险及可能严重影响生态的项目  | 不涉及         |

经对照，本项目属于环评审批负面清单内的相关类型（新增 VOCs 排放量），因此，本项目不予以降级，应编制环境影响报告表。

## 2.2 建设内容

### 2.2.1 项目组成

表 2.2-1 项目内容

| 工程名称 |           | 建设内容和规模  |
|------|-----------|--|
| 主体工程 | 艺术墙贴的生产加工 | 企业拟投资 1000 万元，租用浙江上特电气设备有限公司位于海宁市袁花镇双百路 20 号的空置厂房，租用面积 5000 平方米。购置热熔胶涂布机、分切机、覆膜机等设备，从事艺术墙贴的生产，项目建成后将形成年产 1500 万平方米艺术墙贴的生产能力。 |
| 公用工程 | 供电        | 由当地供电部门供应。   |
|      | 供水        | 由当地自来水厂供给。   |
|      | 排水        | 厂区排水实行雨污分流，雨水纳入市政雨水管网。生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。  |
| 环保工程 | 废水        | 生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。  |
|      | 噪声        | 选用低噪设备，设备定期维护，避免运行异常等。   |
|      | 废气        | 涂布贴合废气：经过活性炭吸附装置处理后经不低于 20m 高排气筒（DA001）排放；<br>覆膜废气：通过车间换气系统排放；<br>包装废气：通过车间换气系统排放。   |
|      | 固废        | 一般固废仓库（占地约 25m <sup>2</sup> ，位于车间西北角）和危废仓库（占地约 10m <sup>2</sup> ，位于车间西北角）。   |
|      | 风险        | 将机油、液压油等原料密封存放于原料仓库，根据应急预案要求配备相应风险防范措施；定期对废气处理设施进行维护、检修，避免其非正常运行。  |
|      | 其他        | 落实分区防渗，危废仓库、原料仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。  |
| 辅助工程 | 办公区       | 位于车间东南角。   |
| 储运工程 | 物料        | 项目物料均采用汽车运输，包装形式为袋装或桶装。  |
| 依托工程 | 废水        | 生活污水经化粪池预处理后纳管，依托海宁市尖山污水处理厂集中处理后排放。  |

### 2.2.2 产品方案

本项目主要产品方案见表 2.2-2。

表 2.2-2 本项目产品方案

| 序号 | 产品名称 | 单位     | 产品产量 | 备注   |
|----|------|--------|------|--|
| 1  | 艺术墙贴 | 万平方米/年 | 1500 | 产品由外购 PVC 膜材、发泡棉、镀铝膜、离型镀铝膜组成；<br>代表规格：宽 1m，厚 2.5mm，<br>折重约 7800t |

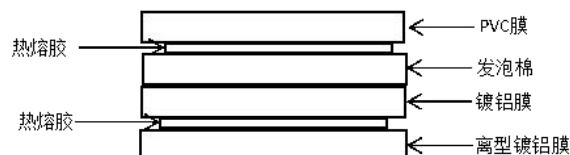


图 2.2-1 产品结构示意图

## 2.2.3 主要设施及设施参数

本项目主要设备见表 2.2-3。

表 2.2-3 本项目主要设备一览表

| 序号   | 设备名称      | 规格型号                      | 数量(台/套) | 备注                |
|------|-----------|---------------------------|---------|-------------------|
| 生产设备 |           |                           |         |                   |
| 1    | 热熔胶涂布机    | /                         | 12      | 单台设备配套一个熔胶箱       |
| 2    | 覆膜机       | /                         | 10      | /                 |
| 3    | 包覆机       | /                         | 2       | /                 |
| 4    | 分切机       | /                         | 8       | /                 |
| 5    | 振动雕刻机     | /                         | 6       | /                 |
| 6    | 压机        | 25MPa                     | 6       | 注水冷压, 单台流量 0.5t/h |
| 7    | 横切机       | /                         | 3       | /                 |
| 8    | 全自动热收缩包装机 | /                         | 1       | /                 |
| 公用设备 |           |                           |         |                   |
| 9    | 废气处理系统    | 风量 17000m <sup>3</sup> /h | 1       | 活性炭吸附             |
| 10   | 空压机       | /                         | 2       | /                 |

本项目主要生产设备为热熔胶涂布机, 生产能力与产能匹配性如下表 2.2-4。

表 2.2-4 主要生产设备产能匹配性

| 序号 | 设备名称   | 数量(台) | 单台平均生产能力(m/min) | 幅宽(m) | 年运行时间(h) | 设备年设计产量(万 m <sup>2</sup> /a) | 项目产量(两次贴合)(万 m <sup>2</sup> /a) |
|----|--------|-------|-----------------|-------|----------|------------------------------|---------------------------------|
| 1  | 热熔胶涂布机 | 12    | 12              | 1     | 4800     | 4147.2                       | 3000                            |

根据上表, 本项目所配置的热熔胶涂布机满足设计生产能力的要求。

## 2.2.4 主要原辅材料及燃料的种类和用量

本项目主要原辅材料如下表 2.2-5 所示。

表 2.2-5 主要原辅材料情况一览表

| 序号 | 原材料名称 | 单位                  | 使用量   | 备注                                       |
|----|-------|---------------------|-------|--|
| 1  | PVC 膜 | 万 m <sup>2</sup> /a | 1550  | PVC 膜, 700m <sup>2</sup> /卷, 折重约 1550t   |
| 2  | 发泡棉   | 万 m <sup>2</sup> /a | 1550  | 300m <sup>2</sup> /卷, 折重约 1550t          |
| 3  | 镀铝膜   | 万 m <sup>2</sup> /a | 1550  | 7000m <sup>2</sup> /卷, 基膜为 PE, 折重约 1860t |
| 4  | 离型镀铝膜 | 万 m <sup>2</sup> /a | 1550  | 700m <sup>2</sup> /卷, 折重约 2170t          |
| 5  | 热熔胶   | t/a                 | 900   | 25kg/箱, 最大暂存量为 10t                       |
| 6  | 机油    | t/a                 | 0.2   | 25kg/桶, 最大存放量为 0.1t                      |
| 7  | 液压油   | t/a                 | 0.2   | 25kg/桶, 最大存放量为 0.1t                      |
| 8  | 电     | 万 kWh/a             | 335.5 | /  |
| 9  | 自来水   | t/a                 | 1184  | /  |

## 主要原辅材料介绍:

**热熔胶:** 根据 SDS, 其主要成分为 40%~60%的苯乙烯嵌段共聚物、20%~40%的增粘

树脂、5%~25%的矿物油和 0.5%的抗氧化剂。本次评价取值：50%的苯乙烯嵌段共聚物、30%的增粘树脂、19.5%的矿物油和 0.5%的抗氧化剂。本项目所用热熔胶常温下为淡黄色固体，密度为  $0.915\text{g/cm}^3$ ，不含有机溶剂。参考《主要污染物总量减排核算技术指南》（2022 年修订）中表 2-1 胶粘剂（固体热熔）的产生系数，VOCs 以  $1.5\text{g/kg}$ -胶粘剂计，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型其他胶粘剂  $\text{VOCs} \leq 50\text{g/kg}$  的要求。

**镀铝膜：**PE 复合镀铝膜是一种高性能包装材料，通过在 PE 薄膜表面真空镀铝形成金属光泽层，再与其他材料复合而成。PE 复合镀铝膜通常采用多层结构设计，常见的有单面镀铝和双面镀铝两种形式。本项目采用的镀铝膜为单面镀铝结构：PE 镀铝+PE。

**发泡棉：**发泡棉是一种含有独立或联通气孔结构的材料，属于多孔材质，具有密度低、隔热、耐腐蚀及缓冲性能，主要应用于建筑、交通、包装等行业。以聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）为主要原料，通过物理或化学发泡工艺制成。

本项目热熔胶消耗量核算表见表 2.2-6。

表 2.2-6 热熔胶消耗量核算表

| 名称  | 涂胶数量<br>(万 $\text{m}^2/\text{a}$ ) | 密度<br>( $\text{g/cm}^3$ ) | 涂胶厚度<br>( $\mu\text{m}$ ) | 理论消耗量<br>( $\text{t/a}$ ) | 设计消耗量<br>( $\text{t/a}$ ) |
|-----|------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 热熔胶 | 3000*                              | 0.915                     | 32.5                      | 892.1                     | 900                       |

注：本项目使用热熔胶进行两次贴合，涂胶数量为产品产量的 2 倍。

### 2.2.5 项目水平衡

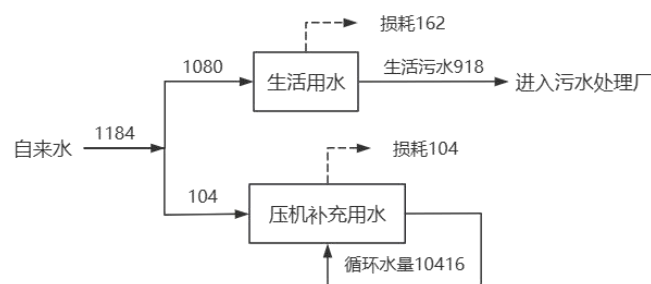


图 2.2-2 全厂水平衡图 单位：t/a

### 2.2.6 生产组织与劳动定员

本项目职工 60 人，年工作天数约 300 天，两班制（8:00-24:00）生产，每班工作时间 8 小时，厂区不设食堂及宿舍。

### 2.2.7 项目厂区平面布置

本项目位于海宁市袁花镇双百路 20 号，所在厂房为 3 层，2-3 层为租赁方工业厂房，

本项目位于厂房 1 层。车间西侧由北向南依次为涂布贴合区、平压区、分切区，东侧由北向南依次为原料堆放区、检验包装区、横切区、雕刻区。此外，固废仓库及危废仓库位于车间西北角，办公区位于车间东南角。废气处理设施靠近废气产生点设置，平面布置较为合理，具体见附图 4。

## 2.3 工艺流程和产排污环节

### 2.3.1 生产工艺流程

本项目主要从事艺术墙贴的生产，具体工艺流程见下图。

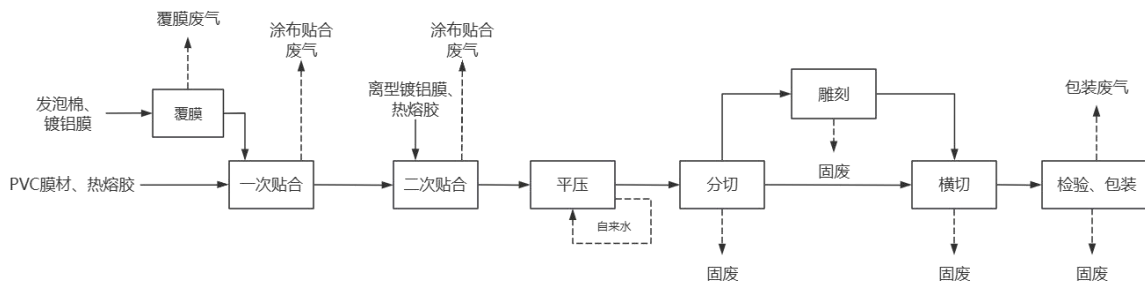


图 2.3-1 生产工艺流程图

#### 工艺流程简要说明：

①覆膜：发泡棉与镀铝膜（表面含有 PE）通过热压方式进行覆膜贴合，温度约 160℃。该过程会产生覆膜废气。

②一次贴合：热熔胶投入熔胶箱中进行加热，加热温度约为 180℃，再经管路输送至热熔胶涂布机上的涂布头，PVC 膜材无需预热，匀速运行，涂布头涂布。直接将 PVC 膜材（涂胶面）与发泡棉一侧（单面）贴合。涂布贴合过程会产生有机废气。

③二次贴合：与上述操作一致，离型镀铝膜无需预热，通过涂布头涂布，涂布后的离型镀铝膜（涂胶面）直接与镀铝膜一侧（单面）贴合。涂布贴合过程产生有机废气。

④平压：贴合完成后的半成品经压机平压，使其表面平整顺滑。压机采用“水冷压平”方式，利用自来水作为传热介质和压力均匀分散媒介，对半成品进行表面平整和压实。压机中的冷却水循环使用不外排，定期补充。

⑤分切：成型后的半成品分切去除四周多余边角，产生边角料作一般固废处置。

⑥雕刻：分切后的部分产品需按客户要求进行雕刻镂空处理。在 PVC 膜材一侧进行间隔约 4cm 宽的部分进行雕刻裁切，仅去除对应 PVC 膜材部分，实现“竖条纹”花样，无雕刻粉尘产生。雕刻过程中不加热，无有机废气产生。产生膜材边角料作为一般固废处置。

⑦横切：将分切（雕刻）完成的半成品按照客户要求尺寸横切。横切过程中会产生少量边角料。

⑧检验包装：检查外观尺寸、厚度等是否符合要求，合格品经包装后即成为成品。包装采用全自动热塑包装机，运行温度约为 160°C，会产生少量有机废气。该过程中会产生少量废包装材料及不合格品。

### 2.3.2 产排污环节一览表

本项目生产过程中的主要污染工序及污染因子见表 2.3-1。

表 2.3-1 本项目产排污情况汇总表

| 类别  | 来源          | 名称      | 主要污染物                                      |
|-----|-------------|---------|--|
| 废气  | 覆膜工序        | 覆膜废气    | 非甲烷总烃、臭气浓度                                 |
|     | 涂布贴合工序      | 涂布贴合废气  | 非甲烷总烃、臭气浓度                                 |
|     | 包装工序        | 包装废气    | 非甲烷总烃、臭气浓度                                 |
| 废水  | 员工生活        | 生活污水    | COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、动植物油 |
| 噪声  | 各生产过程       | 各生产设备   | Leq (A)                                    |
| 副产物 | 一般原材料使用、包装等 | 一般包装材料  | 塑料、纸箱等                                     |
|     | 分切、雕刻等      | 边角料     | PVC 膜材等                                    |
|     | 检查          | 不合格品    | PVC 膜材等                                    |
|     | 设备维护        | 废机油     | 矿物油  |
|     | 生产过程        | 废液压油    | 矿物油  |
|     | 原料使用        | 废油桶     | 矿物油、铁桶                                     |
|     | 设备维护        | 含油抹布及手套 | 矿物油、废抹布等                                   |
|     | 废气处理        | 废活性炭    | 活性炭、吸附的有机废气等                               |
|     | 员工生活        | 生活垃圾    | 塑料、纸等                                      |

### 2.4 与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，租赁浙江上特电气设备有限公司位于浙江省嘉兴海宁市袁花镇双百路 20 号现有空置厂房实施生产，不存在与本项目有关的原有污染源及主要环境问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 3.1 区域环境质量现状

##### 3.1.1 环境空气质量现状与评价

本项目位于浙江省嘉兴市海宁市袁花镇双百路 20 号。根据《嘉兴市生态环境状况公报（2024 年）》，2024 年除桐乡市外其余县级城市环境空气质量均达到二级标准。各县（市）环境空气细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年均值浓度范围为 24-28 μg/m<sup>3</sup>；臭氧（O<sub>3</sub>）最大 8 小时滑动平均 90 百分位浓度范围为 134-154 μg/m<sup>3</sup>。因此，海宁市 2024 年为大气环境质量达标区。

##### 3.1.2 地表水环境质量现状

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》（2015 年），本项目附近水体为袁硖港及其支流，水功能区为新塘河海宁农业、渔业用水区，编号为杭嘉湖 48，起始断面为盐官镇盐官，终止断面为黄湾，水环境功能区为农业、渔业用水区，为 III 类水环境功能区，目标水质为 III 类。

为了解本项目所在地地表水水质现状，本次环评引用海宁市环境监测站发布的 2024 年袁硖港回龙桥断面（位于本项目西南约 3.6km 处）的现状水质监测数据进行分析，具体监测和评价结果见表 3.1-1。

表 3.1-1 地表水监测结果统计表

| 河流名称 | 监测断面  | 日期         | 高锰酸钾指<br>(mg/L) | 氨氮<br>(mg/L) | 总磷<br>(mg/L) |
|------|-------|------------|-----------------|--------------|--------------|
| 袁硖港  | 回龙桥断面 | 1~12 月监测数据 | 4.01            | 0.37         | 0.178        |
|      |       | III 类标准限值  | ≤ 6.0           | ≤ 1.0        | ≤ 0.2        |
|      |       | 达标性        | 达标              | 达标           | 达标           |

根据监测数据可知，本项目所在区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。

##### 3.1.3 声环境质量现状与评价

项目拟建地厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需开展声环境质量现状监测。

##### 3.1.4 土壤及地下水环境质量现状与评价

厂区地面进行硬化处理，危废仓库等均进行防腐防渗处理，生产过程中不涉及重金属及持久性难降解有机污染物，因此，不存在地下水及土壤污染途径。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目无需开展土壤及地下水环境影响评价工作。

### 3.2 环境保护目标

根据该项目的特点及区域环境现状踏勘和调查，项目主要环境保护目标见表 3.2-1，周边环境目标分布见图 3.2-1。

表 3.2-1 环境敏感保护目标一览表

| 环境要素 | 名称   | 坐标 <sup>o</sup> |           | 保护类型    | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区     | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m |   |
|------|--|-----------------|-----------|---------|------|------|-----------|--------|----------|---|
|      |  | E               | N         |         |      |      |           |        |          |   |
| 大气环境 | 九头浜农居点                                     | 120.777144      | 30.447905 | 约 600 人 | 居民   | 人群健康 | 环境空气质量二类区 | 东北     | 220      |   |
|      | 唐家农居点                                      | 120.780181      | 30.443914 | 约 150 人 | 居民   |      |           | 东      | 320      |   |
|      | 何家桥农居点                                     | 120.780234      | 30.440545 | 约 200 人 | 居民   |      |           | 东南     | 430      |   |
| 声环境  | 厂界外 50m 范围内无声环境保护目标                        |                 |           |         |      |      |           | /      | /        | / |
| 地下水  | 厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 |                 |           |         |      |      |           | /      | /        | / |
| 生态环境 | 不涉及  |                 |           |         |      |      |           | /      | /        | / |

注：项目周边 500m 范围无规划敏感目标。



图 3.2-1 项目周边 500m 环境保护目标分布图

### 3.3 污染物排放控制标准

#### 3.3.1 废水排放标准

根据部长信箱中对“关于行业标准中生活污水执行问题”的回复：若生活与生产废水完全隔绝，且采取了有效措施防止二者混排等风险，这类生活污水可按一般生活污水管理，本项目无生产废水排放，冷却水循环使用，定期补充不排放。因此，生活污水无需执行行业标准。

本项目生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，最终由海宁市尖山污水处理厂集中处理后达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表 1 标准后排放，本标准中不涉及的指标参照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及 2025 年修改单一级 A 标准。主要水污染物排放标准见表 3.3-1 和 3.3-2。

**表 3.3-1 污水综合排放标准（GB8978-1996） 单位：除 pH 外，mg/L**

| 参数   | pH  | SS  | COD <sub>Cr</sub> | NH <sub>3</sub> -N | BOD <sub>5</sub> | TP   |
|------|-----|-----|-------------------|--------------------|------------------|------|
| 三级标准 | 6~9 | 400 | 500               | 35*                | 300              | 8.0* |

注：\*——从严参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中“其他企业”的排放限值。

**表 3.3-2 城镇污水处理厂主要水污染物排放标准 单位：除 pH 外，mg/L**

| 参数  | pH  | SS | COD <sub>Cr</sub> | NH <sub>3</sub> -N | BOD <sub>5</sub> | TP  |
|-----|-----|----|-------------------|--------------------|------------------|-----|
| 瞬时值 | 6~9 | /  | /                 | /                  | /                | /   |
| 日均值 | /   | 10 | 40                | 2(4)               | 10               | 0.3 |

注：DB 33/2169-2018 中不涉及的瞬时值及日均值指标均参照 GB18918 及 2025 年修改单要求。括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

#### 3.3.2 废气排放标准

本项目产生的废气主要为涂布贴合废气（非甲烷总烃、臭气浓度）、覆膜废气（非甲烷总烃、臭气浓度）、包装废气（非甲烷总烃、臭气浓度）。

##### （1）有组织废气

涂布贴合废气排气筒 DA001 中的非甲烷总烃有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的排放限值，臭气浓度有组织参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 规定的排放限值。

表 3.3-3 有组织废气污染物排放限值

| 序号 | 污染物项目 | 最高允许排放浓度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 最高允许排放速率 (kg/h) |    |
|----|-------|----------------------------------|-----------------|----|
|    |       |                                  | 排气筒高度 (m)       | 二级 |
| 1  | 非甲烷总烃 | 120                              | 20              | 17 |
| 2  | 臭气浓度  | 6000 (无量纲)                       | 20              | /  |

注：企业所在厂房高度为 15m。

### (2) 厂界无组织废气

非甲烷总烃厂界无组织排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的排放限值，臭气浓度厂界无组织排放标准执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 限值要求。具体详见表 3.3-4。

表 3.3-4 厂界大气污染物监控点浓度限值 单位：mg/m<sup>3</sup>

| 序号 | 污染物项目 | 无组织排放监控浓度限值   |          |
|----|-------|---------------|----------|
|    |       | 监控点           | 限值       |
| 1  | 非甲烷总烃 | 企业边界大气污染物浓度限值 | 4.0      |
| 2  | 臭气浓度  |               | 20 (无量纲) |

### (3) 厂区内无组织废气

企业厂区内挥发性有机物浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 特别排放限值。VOCs 物料存放、转移输送、使用等过程中的控制要求执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相应要求。具体详见表 3.3-5。

表 3.3-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m<sup>3</sup>

| 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义          | 无组织排放监控位置 |
|-------|--------|---------------|-----------|
| NMHC  | 6      | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
|       | 20     | 监控点处任意一次浓度值   |           |

### 3.3.3 噪声

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。排放限值详见下表 3.3-6。

表 3.3-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位：dB (A)

| 标准类别 | 昼间 | 夜间 |
|------|----|----|
| 3 类  | 65 | 55 |

### 3.3.4 固体废物

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)，危废仓库标识标

牌根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）和《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及 2023 修改单规范设置。本项目采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物，其贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

### 3.4 总量控制指标

#### 3.4.1 总量控制指标

根据浙江省现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类包括：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物和重点重金属。

结合上述总量控制要求、当地生态环境主管部门政策要求及本项目工程分析可知，本项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、VOCs。

#### 3.4.2 总量控制要求

根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施》（嘉环发〔2023〕7号）文件规定：对上一年度环境空气质量年平均浓度达标、水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物排放总量控制指标按所需替代总量指标的 1:1 进行削减替代。对于市级及以上重大项目，化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排污权指标由市级储备库优先保障。海宁市 2025 年环境空气质量不达标，现阶段 VOCs 按照 1:2 进行区域替代削减。

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）等文件规定，本项目仅排放生活污水，故 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 无需替代削减。

#### 3.4.3 总量控制方案

根据项目工程分析以及企业主要污染物排放情况，并结合该区域总量控制要求，本项目纳入总量控制的指标为 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、VOCs。企业污染物总量控制方案见下表 3.4-1。

表 3.4-1 污染物排放及总量控制情况

| 污染物名称              | 本项目排放量 | 削减替代比例 | 削减替代量 | 总量控制建议值 |
|--------------------|--------|--------|-------|---------|
| COD <sub>Cr</sub>  | 0.037  | /      | /     | 0.037   |
| NH <sub>3</sub> -N | 0.002  | /      | /     | 0.002   |
| VOCs               | 0.489  | 1:2    | 0.978 | 0.489   |

从上表可知，本项目各污染物总量控制指标为：COD<sub>Cr</sub>0.037t/a、NH<sub>3</sub>-N0.002t/a、VOCs0.489 t/a。本项目仅排放生活污水，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求，VOCs 需以 1:2 的比例进行区域替代削减，区域替代削减量为 0.978t/a。

## 四、主要环境影响和保护措施

### 4.1 施工期环境保护措施

本项目位于海宁市袁花路双百路 20 号，租赁浙江上特电气设备有限公司现有厂房，施工期仅涉及设备安装，对周边环境影响较小，本评价不作进一步分析。

### 4.2 运营期环境影响和保护措施

#### 4.2.1 废气

##### 4.2.1.1 源强核算及达标排放情况

本项目生产过程产生的废气主要为涂布贴合废气、覆膜废气和包装废气。本项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4.2-1。

表 4.2-1 本项目废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序/<br>生产线 | 装置             | 污染源   | 污染物   | 污染物产生                 |                                      |                                    |                      |                  | 治理措施                  |        | 污染物排放                 |                                      |                                    |                      |                  | 最短<br>排放<br>时间<br>h |
|------------|----------------|-------|-------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------|------------------|-----------------------|--------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------|------------------|---------------------|
|            |                |       |       | 核算<br>方法              | 废气<br>产生<br>量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 最大产<br>生浓度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 最大产<br>生速率<br>(kg/h) | 产生<br>量<br>(t/a) | 工<br>艺                | 效<br>率 | 核<br>算<br>方<br>法      | 废气<br>排放<br>量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 最大排<br>放浓度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 最大排<br>放速率<br>(kg/h) | 排放<br>量<br>(t/a) |                     |
| 涂布<br>贴合   | 热熔<br>胶涂<br>布机 | DA001 | 非甲烷总烃 | 产<br>污<br>系<br>数<br>法 | 17000                                | 19.5                               | 0.331                | 1.148            | 活<br>性<br>炭<br>吸<br>附 | 75%    | 产<br>污<br>系<br>数<br>法 | 17000                                | 4.9                                | 0.083                | 0.287            | 3472                |
|            |                |       | 臭气浓度  |                       |                                      | 600（无<br>量纲）                       | /                    | /                |                       | 75%    |                       |                                      | 150（无<br>量纲）                       | /                    | /                |                     |
|            |                | 无组织   | 非甲烷总烃 | /                     | /                                    | 0.058                              | 0.202                | /                | /                     | /      | /                     | 0.058                                | 0.202                              |                      |                  |                     |

根据上表，经处理后涂布贴合废气有组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值，臭气浓度有组织排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放限值要求。

本项目各废气产生设施均采取了有效的收集治理措施以减少无组织排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，本项目废气厂界外无组织排放能满足相应无组织排放限值要求，厂区内挥发性有机物浓度能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

本项目主要从事艺术墙贴的生产加工，生产过程中废气污染源主要为涂布贴合废气、覆膜废气、包装废气。项目实施后，废气的产生及排放情况如下：

### (1) 涂布贴合废气

#### 1) 废气产生情况

本项目使用热熔胶进行涂布，参考《主要污染物总量减排核算技术指南》（2022 年修订）中表 2-1 胶粘剂（固体热熔）的产生系数，VOCs 以 1.5g/kg-胶粘剂计，本项目热熔胶使用量为 900t/a，则废气产生量约为 1.35t/a。

#### 2) 收集及处理措施

本项目共配置 12 台热熔胶涂布机，每台设备均配套一个熔胶箱，废气产生点为涂布贴合工段及熔胶箱。为保证废气处理系统的收集效率，项目拟在涂布贴合工段设置软帘密闭整体收集，熔胶箱上方设置局部集气罩收集。根据企业提供资料，熔胶箱上方局部集气罩尺寸约：0.4m×0.4m，集气罩集气面积约为 0.16m<sup>2</sup>，集气罩罩口控制风速不低于 1m/s，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3m/s，单个熔胶箱的集气风量约 576m<sup>3</sup>/h。其次，为维持涂布贴合工段的微负压环境，该区域整体换气次数不低于 20 次/h，单个密闭区域尺寸约：2m×8m×2.5m，单个涂布贴合工段的换气风量约 800m<sup>3</sup>/h。综上所述，单个热熔胶涂布机及配套熔胶箱的风量合计约为 1376m<sup>3</sup>/h，考虑管道阻力等因素，12 台涂布机及配套熔胶箱总设计集气风量为 17000m<sup>3</sup>/h。

涂布贴合废气收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后通过不低于 20m 排气筒（DA001）高空排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目涂布贴合废气经活性炭吸附处理为可行技术方案。

根据《浙江省分散吸附—集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》中的相关要求：用于 VOCs 治理的活性炭采用煤质活性炭或木质活性炭，活性炭的结构应为颗粒活性炭。活性炭技术指标宜符合 LY/T 3284 规定的优级品颗粒活性炭技术要求：碘吸附值不低于 800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于 60%。参照《浙江省分散吸附—集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》附录 A，涂布贴合废气活性炭吸附设施装填量为 1.5t。

#### 3) 废气排放情况

本项目涂布贴合废气收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后通过不低于 20m 排气筒（DA001）高空排放，收集效率取 85%，处理效率以 75% 计，根据前述设备产能匹配性分析，涂布工序最短年运行时间约为 3472h，则本项目涂布贴合废气的产生及排放情况见下表 4.2-2。

表 4.2-2 本项目涂布贴合废气产生及排放情况汇总表

| 废气种类   | 污染物   | 排放方式 | 产生情况              |       |       | 处理措施   | 排放情况              |       |       |
|--------|-------|------|-------------------|-------|-------|--|-------------------|-------|-------|
|        |       |      | mg/m <sup>3</sup> | kg/h  | t/a   |  | mg/m <sup>3</sup> | kg/h  | t/a   |
| 涂布贴合废气 | 非甲烷总烃 | 有组织  | 19.5              | 0.331 | 1.148 | 经 1 套活性炭装置处理后通过不低于 20m 排气筒（DA001）高空排放。风量为 17000m <sup>3</sup> /h | 4.9               | 0.083 | 0.287 |
|        |       | 无组织  | /                 | 0.058 | 0.202 |  | /                 | 0.058 | 0.202 |
| 合计     |       |      | /                 | /     | 1.350 |  | /                 | /     | 0.489 |

### （2）覆膜废气

本项目通过热压方式进行覆膜，加热温度约为 160℃。发泡棉和镀铝膜通过热压使表层软化后结合在一起，因热压温度较低，且仅膜材表层发生软化，热压覆膜废气产生量较少，通过车间换气系统排出，本评价不进行定量分析。

### （3）包装废气

本项目采用全自动热收缩包装机进行包装产品，加热温度约为 160℃，本项目膜材等熔点在 200℃ 左右，产生的有机废气量较少，通过车间换气系统排放，本次评价不进行定量分析。

### （4）臭气浓度

贴合工序产生的有机废气将伴有异味，主要来源于热熔胶加热及膜材加热时产生有异味的有机气体，本次环评以臭气浓度评价。根据对同类型涂布贴合废气类比调查，涂布贴合废气中臭气产生浓度约为 400~600（无量纲），本次评价取 600（无量纲），经废气处理装置处理后，臭气排放浓度为 150（无量纲），低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中排放限值。

### （5）非正常工况排放量核算

项目非正常工况指生产过程中设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放，根据分析，项目非正常工况污染物排放情况核算内容见表 4.2-3。

表 4.2-3 非正常工况污染物排放情况核算表

| 序号 | 污染源   | 非正常排放原因             | 污染物   | 非正常排放浓度/(mg/m <sup>3</sup> ) | 非正常排放速率/(kg/h) | 非正常排放量(kg/a) | 单次持续时间 | 年发生频次/次 | 应对措施                |
|----|-------|---------------------|-------|------------------------------|----------------|--------------|--------|---------|---------------------|
| 1  | DA001 | 处理设施失效, 处理效率降低至 30% | 非甲烷总烃 | 13.7                         | 0.233          | 0.233        | 1h     | 1       | 立即停止相关产污环节, 派专人负责维修 |

废气收集处理系统发生故障或检修时, 对应的生产工艺设备应停止运行, 待检修完毕后同步投入使用; 生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的, 应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。

### (6) 排放口基本情况

表 4.2-4 本项目各排放口参数汇总表

| 排放口编号 | 排放口名称     | 排放口类型 | 排气筒底部中心坐标/° |           | 排气筒底部海拔/m | 排气筒高度/m | 排气筒出口内径/m | 烟气流速/(m/s) | 烟气温度/°C | 年排放小时数/h |
|-------|-----------|-------|-------------|-----------|-----------|---------|-----------|------------|---------|----------|
|       |           |       | 东经          | 北纬        |           |         |           |            |         |          |
| DA001 | 涂布贴合废气排放口 | 一般排放口 | 120.774108  | 30.444601 | 2         | 20      | 0.8       | 9.4        | 30      | 3472     |

### (7) 自行监测计划

本项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017), 结合《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021) 制定了相应的污染源监测计划, 具体如下表 4.2-5。

表 4.2-5 营运期污染源监测方案

| 污染物类型 | 监测点位  | 监测指标  | 监测频次   | 执行标准   |
|-------|-------|-------|--------|--|
| 有组织废气 | DA001 | 非甲烷总烃 | 1 次/半年 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)                  |
|       |       | 臭气浓度  | 1 次/年  | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)                      |
| 无组织废气 | 厂界    | 非甲烷总烃 | 1 次/年  | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)                  |
|       |       | 臭气浓度  | 1 次/年  | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)                      |
|       | 厂区内   | 非甲烷总烃 | 1 次/年  | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 特别排放限值 |

#### 4.2.1.2 环境影响

##### (1) 环境质量现状

根据《嘉兴市生态环境状况公报（2024 年）》，海宁市 2024 年为环境质量达标区。

##### (2) 环境保护目标

拟建项目位于海宁市袁花镇双百路 20 号，属工业区，周边最近环境敏感点为项目东北侧 220m 的九头浜农居点。

##### (3) 项目采取的污染防治措施、污染物排放强度及达标排放情况

本项目产生的废气主要为涂布贴合废气、覆膜废气、包装废气。

本项目涂布贴合废气通过活性炭吸附装置处理后不低于 20m 排气筒 DA001 高空排放，非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 规定的排放限值。覆膜废气、包装废气通过车间换气系统排出。

本项目各废气产生设施均采取了有效的收集治理措施以减少无组织排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，本项目废气无组织排放能满足相应无组织排放限值要求。综上，拟建项目在采取有效的污染防治措施，加强管理的前提下，运营期产生的废气污染物对周边大气环境影响较小，不会改变项目所在区域大气环境质量等级。

根据前述分析，本项目废气污染物排放量见下表 4.2-6。

表 4.2-6 本项目废气污染物排放量汇总表

| 产污工序 | 污染物   | 有组织排放量/ (t/a) | 无组织排放量/ (t/a) | 年排放量/ (t/a) |
|------|-------|---------------|---------------|-------------|
| 涂布贴合 | 非甲烷总烃 | 0.287         | 0.202         | 0.489       |

#### 4.2.2 废水

##### 4.2.2.1 源强及达标情况

本项目共有 2 个用水环节，分别为压机补充用水和生活用水，项目实施后，各工序用水及排水情况如下：

##### (1) 压机补充

本项目压平工序采用常温自来水进行间接冷却，循环使用，定期补充不外排。根据

企业提供数据，单台压机流量为 0.5t/h，共 6 台压机，总流量约 3t/h，压机的运行时间与涂布机一致，根据涂布机的产能匹配性分析，压机的年运行时间约 3472h，年循环使用量 10416t。根据企业提供数据，损耗量约为循环量的 1%，则补充量约为 104t/a（四舍五入后的数据）。

## (2) 职工生活

本项目劳动定员 60 人，厂区不设置食堂及宿舍，生活用水量按每人 60L/d 计，年工作 300 天，则本项目生活用水量为 1080t/a。生活污水产生量按用水量的 85%计，则本项目生活污水产生量为 918t/a。生活污水中主要污染物浓度 COD<sub>Cr</sub> 按 350mg/L 计，NH<sub>3</sub>-N 按 35mg/L 计，则生活污水污染物产生量为：COD<sub>Cr</sub> 0.321t/a，NH<sub>3</sub>-N 0.032t/a。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳入市政污水管网，最终由海宁市尖山污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表 1 标准后排入环境。本项目废水排放量为 918t/a，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 的排放浓度分别为 40mg/L、2mg/L，废水中污染物最终外排环境总量为 COD<sub>Cr</sub>0.037t/a，NH<sub>3</sub>-N0.002t/a（四舍五入后的数据）。

**可行性分析：**《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中的污染防治技术，生活污水经化粪池预处理为可行技术。

本项目废水污染源源强核算结果汇总如下表 4.2-7。

表 4.2-7 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 / 生产线 | 污染源  | 污染物                | 污染物产生 |                           |             |           | 治理措施 |    | 污染物排放 |                           |             |           | 排放时间 (d/a) |
|----------|------|--------------------|-------|---------------------------|-------------|-----------|------|----|-------|---------------------------|-------------|-----------|------------|
|          |      |                    | 核算方法  | 废水产生量 (m <sup>3</sup> /a) | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 工艺   | 效率 | 核算方法  | 废水排放量 (m <sup>3</sup> /a) | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) |            |
| 员工生活     | 生活污水 | COD <sub>Cr</sub>  | 产污系数法 | 918                       | 350         | 0.321     | 化粪池  | /  | 产污系数法 | 918                       | 350         | 0.321     | 300        |
|          |      | NH <sub>3</sub> -N |       |                           | 35          | 0.032     |      |    |       |                           | 35          | 0.032     |            |

本项目水污染物排放信息如下：

(1) 本项目具体废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 4.2-8 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

| 序号 | 废水类别 | 污染物种类                                 | 排放去向      | 排放规律                         | 污染治理设施   |          |          | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求   | 排放口类型  |
|----|------|---------------------------------------|-----------|------------------------------|----------|----------|----------|-------|---|--|
|    |      |                                       |           |                              | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 |       |   |  |
| 1  | 生活污水 | COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N | 进入城市污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | TW001    | 生活污水处理系统 | 沉淀和厌氧发酵  | DW001 | <input checked="" type="checkbox"/> 是<br><input type="checkbox"/> 否 | ☉企业总排<br><input type="checkbox"/> 雨水排放<br><input type="checkbox"/> 清净下水排放<br><input type="checkbox"/> 温排水排放<br><input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口 |

## (2) 废水间接排放口基本情况表

表 4.2-9 废水间接排放口基本情况表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口坐标 <sup>a</sup> |           | 废水排放量/(万t/a) | 排放去向      | 排放规律                         | 间歇排放时段     | 受纳污水处理厂信息 |                    |                         |
|----|-------|--------------------|-----------|--------------|-----------|------------------------------|------------|-----------|--------------------|-------------------------|
|    |       | 经度                 | 纬度        |              |           |                              |            | 名称        | 污染物种类              | 国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L) |
| 1  | DW001 | 120.774771         | 30.444807 | 0.0918       | 进入城市污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | 8:00-24:00 | 尖山污水处理厂   | COD <sub>Cr</sub>  | 40                      |
|    |       |                    |           |              |           |                              |            |           | NH <sub>3</sub> -N | 2(4)                    |

<sup>a</sup> 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。

## a) 废水污染物排放执行标准表

表 4.2-10 废水污染物排放执行标准表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类              | 国家或地方污染物排放标准及其按规定商定的排放协议 <sup>a</sup> |             |
|----|-------|--------------------|---------------------------------------|-------------|
|    |       |                    | 名称                                    | 浓度限值/(mg/L) |
| 1  | DW001 | COD <sub>Cr</sub>  | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)               | 500         |
|    |       | NH <sub>3</sub> -N | 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)   | 35          |

<sup>a</sup> 指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准以及其他按规定商定的建设项目水污染物排放控制要求的协议，据此确定的排放浓度限值。

## b) 废水污染物排放信息表

表 4.2-11 废水污染物排放信息表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类              | 排放浓度/(mg/L) | 日排放量/(t/d)           | 年排放量/(t/a) |
|----|-------|--------------------|-------------|----------------------|------------|
| 1  | DW001 | COD <sub>Cr</sub>  | 40          | 1.2×10 <sup>-4</sup> | 0.037      |
| 2  |       | NH <sub>3</sub> -N | 2           | 6.7×10 <sup>-6</sup> | 0.002      |

|         |                    |       |
|---------|--------------------|-------|
| 全厂排放口合计 | COD <sub>Cr</sub>  | 0.037 |
|         | NH <sub>3</sub> -N | 0.002 |

注：COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 均保留三位小数。

### c) 环境监测计划及记录信息表

本项目仅排放生活污水，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）等文件，仅排放生活污水的企业无需开展自行监测，因此，本次环评不再提出生活污水监测计划。

#### 4.2.2.2 依托可行性

##### (1) 尖山污水处理厂基本概况

海宁市尖山污水处理厂位于海宁市尖山新区安江路南侧、金牛路东侧，占地 62931m<sup>2</sup>，设计处理规模 5.0 万 m<sup>3</sup>/d，实际处理水量在 4.5 万 t/d 左右，服务范围以尖山新区为主，包含海宁东部开发区、袁花镇、黄湾镇的工业废水及生活污水。

##### (2) 处理工艺流程

海宁市尖山污水处理厂主体污水处理工艺流程如图 4.2-2 所示。

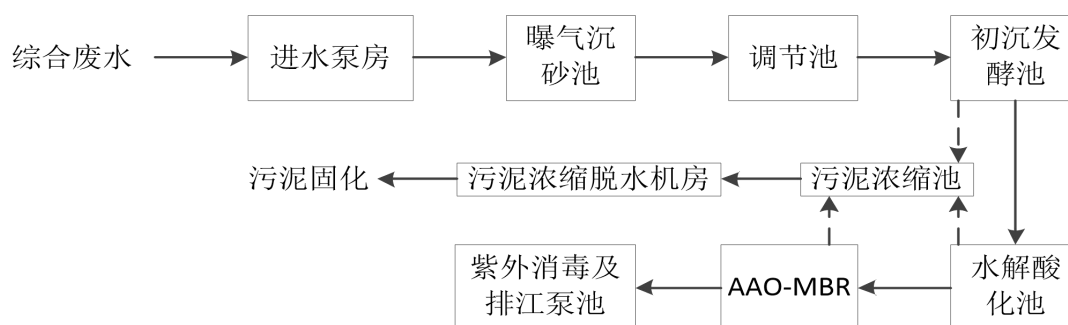


图 4.2-1 一期工程提标改造后主体污水处理工艺流程图

##### (3) 运行达标情况分析

海宁市尖山污水处理厂设计日处理污水能力为 5 万 t，设计进水水质为 COD<sub>Cr</sub> 500mg/L、NH<sub>3</sub>-N 35mg/L、TP 3mg/L、SS 350mg/L，根据浙江省生态环境厅网站上浙江省企业自行监测信息公开平台上的数据，污水处理厂运行良好，出水水质基本稳定，现有污水排放浓度均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 标准后排放。

本项目位于海宁市袁花镇双百路 20 号，属于尖山污水处理厂纳管范围内，本项目厂区污水可接入市政管网，项目正式投产后能确保污水纳管排放。经了解，尖山污水处

理厂目前处理能力为 5 万 t/d，实际处理水量在 4.5 万 t/d 左右，仍有一定余量，本项目废水排放量较小，且项目排放的废水能达到纳管标准，不会对尖山污水处理厂正常运行带来影响和冲击。

综上，在严格落实雨污分流、清污分流以及废水管理的前提下，本项目对周围地表水环境无影响，不会改变周边水环境质量现状，不触及水环境质量底线。

#### 4.2.3 噪声

##### (1) 噪声源强分析

企业噪声来源主要为生产过程中的机器设备等的运行噪声，根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 A 中 A.1“声源的描述”，点声源组可以用处在组的中部的等效声源来描述，特别是声源具有：1、有大致相同的强度和离地面高度；2、到接收点有相同的传播条件；3、从单一等效点声源到接收点的距离  $d$  超过声源最大尺寸  $H_{max}$  的二倍（ $d > H_{max}$ ）。本项目每个楼层的同种设备具有大致相同的强度，且均位于相同的楼层；均位于厂房内，具有相同的传播条件； $d > H_{max}$ 。因此点声源可采用等效点声源描述，项目主要产噪声设备的噪声排放情况如下表 4.2-12 及 4.2-13。

表 4.2-12 工业企业主要噪声源强调查清单（室内声源）

| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称   | 声源源强                  | 声源控制措施 | 空间相对位置 |      |     | 距室内边界 |       | 室内边界声级/dB(A) | 运行时段       | 建筑物插入损失/dB(A) | 建筑物外噪声声压级/dB(A) | 建筑物外距离 |
|----|-------|--------|-----------------------|--------|--------|------|-----|-------|-------|--------------|------------|---------------|-----------------|--------|
|    |       |        | (声压级/距声源距离)/(dB(A)/m) | 工艺     | X      | Y    | Z   | 距离/m  | 距离/m  |              |            |               |                 |        |
| 1  |       | 热熔胶涂布机 | 90.8/1.0              | 减振     | 12.6   | 19   | 1.2 | 东     | 47.56 | 67.58        | 8:00-24:00 | 21            | 46.58           | 1m     |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 南     | 52.23 | 67.51        |            | 21            | 46.51           | 1m     |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 西     | 13.08 | 70.89        |            | 21            | 49.89           | 1m     |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 北     | 20.73 | 69.04        |            | 21            | 48.04           | 1m     |
| 2  |       | 覆膜机    | 80.0/1.0              | 减振     | 17.9   | 41.2 | 1.2 | 东     | 43.45 | 56.86        | 21         | 35.86         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 南     | 29.8  | 57.37        | 21         | 36.37         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 西     | 16.93 | 58.94        | 21         | 37.94         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 北     | 43.15 | 56.87        | 21         | 35.87         | 1m              |        |
| 3  |       | 包覆机    | 73.0/1.0              | 减振     | 25.2   | 46.4 | 1.2 | 东     | 36.44 | 50.06        | 21         | 29.06         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 南     | 24.28 | 50.80        | 21         | 29.80         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 西     | 23.88 | 50.84        | 21         | 29.84         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 北     | 48.67 | 49.77        | 21         | 28.77         | 1m              |        |
| 4  | 生产车间  | 分切机    | 89.0/1.0              | 减振     | 43.0   | 56.2 | 1.2 | 东     | 19.19 | 67.48        | 21         | 46.48         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 南     | 13.69 | 68.86        | 21         | 47.86         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 西     | 41.02 | 65.92        | 21         | 44.92         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 北     | 59.25 | 65.64        | 21         | 44.64         | 1m              |        |
| 5  |       | 振动雕刻机  | 92.0/1.0              | 减振     | 45.4   | 47.4 | 1.2 | 东     | 16.32 | 71.08        | 21         | 50.08         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 南     | 22.37 | 70.01        | 21         | 49.01         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 西     | 43.98 | 68.85        | 21         | 47.85         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 北     | 50.56 | 68.74        | 21         | 47.74         | 1m              |        |
| 6  |       | 压机     | 82.0/1.0              | 减振     | 28.1   | 55.6 | 1.2 | 东     | 34.04 | 59.15        | 21         | 38.15         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 南     | 14.96 | 61.45        | 21         | 40.45         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 西     | 26.19 | 59.63        | 21         | 38.63         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      |     | 北     | 57.99 | 58.65        | 21         | 37.65         | 1m              |        |
| 7  |       | 横切机    | 79.8/1.0              | 减振     | 50.5   | 39.2 | 1.2 | 东     | 10.79 | 60.92        | 21         | 39.92         | 1m              |        |
|    |       |        |                       |        |        |      | 南   | 30.34 | 57.14 | 21           | 36.14      | 1m            |                 |        |

|   |           |          |    |      |      |     |   |       |       |    |       |    |
|---|-----------|----------|----|------|------|-----|---|-------|-------|----|-------|----|
| 8 | 全自动热收缩包装机 | 70.0/1.0 | 减振 | 48.1 | 28.2 | 1.2 | 西 | 49.6  | 56.55 | 21 | 35.55 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 北 | 42.59 | 56.68 | 21 | 35.68 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 东 | 12.6  | 50.27 | 21 | 29.27 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 南 | 41.44 | 46.91 | 21 | 25.91 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 西 | 47.91 | 46.78 | 21 | 25.78 | 1m |
| 9 | 空压机       | 83.0/1.0 | 减振 | 26.6 | 2.8  | 1.2 | 北 | 31.5  | 47.27 | 21 | 26.27 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 东 | 32.71 | 60.21 | 21 | 39.21 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 南 | 67.79 | 59.57 | 21 | 38.57 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 西 | 28.09 | 60.48 | 21 | 39.48 | 1m |
|   |           |          |    |      |      |     | 北 | 5.16  | 69.24 | 21 | 48.24 | 1m |

注：生产车间西南角为原点。点声源组采用等效点声源（12 台热熔胶涂布机（单台约 80dB(A)）、10 台覆膜机（单台约 70dB(A)）、2 台包覆机（单台约 70dB(A)）、8 台分切机（单台约 80dB(A)）、5 台振动雕刻机（单台约 85dB(A)）、5 台压机（单台约 75dB(A)）、3 台横切机（单台约 75dB(A)）、2 台空压机（单台约 80dB(A)））。

表 4.2-13 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

| 序号 | 声源名称         | 型号 | 空间相对位置/m |      |    | 声源源强（任选一种）                |            | 声源控制措施 | 运行时段       |
|----|--------------|----|----------|------|----|---------------------------|------------|--------|------------|
|    |              |    | X        | Y    | Z  | （声压级/距声源距离）/<br>（dB(A)/m） | 声功率级/dB(A) |        |            |
| 1  | 涂布贴合废气处理装置风机 | /  | 7.6      | 30.6 | 16 | 85.0/1.0                  | /          | 减振、消声  | 8:00-24:00 |

注：以生产车间西南角为原点。

## (2) 预测模式

## a) 室内声源等效室外声源声功率级计算

如图 4.2-2 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级。

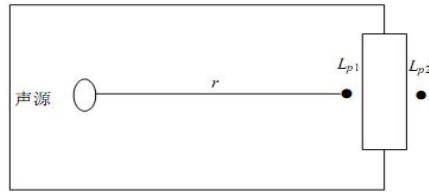


图 4.2-2 室内声源等效为室外声源图例

$$L_{P1} = L_W + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $Q$ —指向性因子。通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

$R$ —房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， $S$ 为房间内表面面积， $m^2$ ； $\alpha$ 为平均吸声系数。

$r$ —声源到靠近围护结构某点处的距离， $m$ 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带迭加声压级：

$$L_{P1i}(T) = \lg \left\{ \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right\}$$

式中： $L_{P1i}(T)$ —靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的迭加声压级， $dB$ ；

$L_{p1ij}$ —室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级， $dB$ ；

$N$ —室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (T_{Li} + 6)$$

式中： $L_{P2i}(T)$ —靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的迭加声压级， $dB$ ；

$T_{Li}$ —围护结构  $i$  倍频带的隔声量， $dB$ 。

按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p_2}(T) + 10 \lg S$$

#### b) 室外声源衰减模式

噪声在传播过程中的衰减 $\Sigma A_i$ 包括距离衰减、屏障衰减、空气吸收衰减和地面吸收衰减。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提只考虑屏障衰减、距离衰减，而其它因素的衰减，如空气吸收衰减、地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计，故： $\Sigma A_i = A_a + A_b$ 。

距离衰减： $A_a = 20 \lg r + 8$

其中： $r$ ——整体声源中心至受声点的距离(m)。

屏障衰减  $A_b$ ：即声屏障隔声量。

#### c) 噪声叠加公式

不同的噪声源共同作用于某个预测点，该预测点噪声值为各声源传播到预测点声级的叠加后的总等效声级  $L_{eq}$ ，计算公式如下：

$$L_{eq} = 10 \log \left[ \sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{eqi}} \right]$$

式中， $L_{eqi}$ ——第  $i$  个声源对某预测点的等效声级。

#### (3) 预测前提

本次预测前提为，该项目采取如下的噪声防治措施后产生的噪声对厂界噪声的贡献情况：

- a) 选用低噪声设备，做好设备的减振基础。
- b) 合理布局，将高噪声设备置于厂区中间。
- c) 平时注意维护设备，防止因设备故障形成的非正常生产噪声。同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

## (4) 预测结果分析

表 4.2-14 厂界噪声影响预测结果 单位: dB(A)

| 预测方位 | 时段 | 贡献值 (dB(A)) | 标准限值 (dB(A)) | 达标情况 |
|------|----|-------------|--------------|------|
| 东侧   | 昼间 | 50.3        | 65           | 达标   |
|      | 夜间 | 50.3        | 55           | 达标   |
| 南侧   | 昼间 | 51.6        | 65           | 达标   |
|      | 夜间 | 51.6        | 55           | 达标   |
| 西侧   | 昼间 | 53.9        | 65           | 达标   |
|      | 夜间 | 53.9        | 55           | 达标   |
| 北侧   | 昼间 | 49.5        | 65           | 达标   |
|      | 夜间 | 49.5        | 55           | 达标   |

根据预测结果,项目实施后厂界的贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

## (5) 监测计划

表 4.2-15 噪声监测计划

| 监测点 | 监测时间     | 监测项目     | 监测频率   |
|-----|----------|----------|--------|
| 厂界  | 昼间、夜间各一次 | LeqdB(A) | 1 次/季度 |

## 4.2.4 固体废物

## 4.2.4.1 固废源强分析

项目生产过程中产生的副产物包括一般包装材料、边角料及不合格品、废机油、废液压油、废油桶、含油抹布及手套、废活性炭和生活垃圾。

## (1) 一般包装材料

一般包装材料主要指热熔胶等原辅料使用时产生的废包装袋等,一般包装材料产生量约为 18t/a,一般固废代码为 900-003-S17,企业收集后出售给物资公司。

## (2) 边角料及不合格品

本项目分切、检验等生产过程会产生一定量的边角料、不合格品,根据企业提供资料,边角料及不合格品(含膜、热熔胶等)的产生量约为 228.6t/a。一般固废代码为 900-009-S59,企业收集后出售给物资公司。

## (3) 废机油

生产设备定期维护产生的废机油,根据建设单位提供的资料,机油年使用量约为 0.2t/a,损耗约为 50%,则废机油产生量约为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》(2025

年版），废机油属于危险废物，危废代码为 HW08（900-249-08），企业收集后委托有资质单位处置。

#### （4）废液压油

本项目设备运行过程使用液压油，使用量约为 0.2t/a，液压油定期更换，则废液压油的产生量约为 0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废液压油属于危险废物，危废代码为 HW08（900-218-08），企业收集后委托有资质的单位处置。

#### （5）废油桶

**表 4.2-16 废油桶产生量**

| 名称  | 包装规格   | 废油桶产生量 | 单个油桶重量 | 危废产生量   |
|-----|--------|--------|--------|---------|
| 液压油 | 25kg/桶 | 8 个/a  | 2.5kg  | 0.02t/a |
| 机油  | 25kg/桶 | 8 个/a  | 2.5kg  | 0.02t/a |
| 合计  |        |        |        | 0.04t/a |

综上，企业合计废油桶产生量为 0.04t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油桶属于危险废物，废物代码为 HW08（900-249-08），企业收集后委托有资质单位处置。

#### （6）废活性炭

本项目涂布贴合废气采用活性炭吸附装置处理，活性炭吸附效率约为 75%，活性炭装置处理的有机废气量为 0.861t/a，根据浙环发（2017）30 号文件，“采用吸附抛弃法，吸附剂为活性炭时，VOCs 质量百分含量按 15%计（核算基准为吸附剂使用量）”，活性炭对有机废气的吸附容量约为 0.15t/t（活性炭）。根据核算，本项目有机废气活性炭使用量约为 5.74t/a。

此外，参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》中的相关要求和根据企业提供的废气处理设计方案，本项目有机废气活性炭吸附设施活性炭装填量为 1.5t，为确保吸附效果，更换频次为 4 次/年，因此，废活性炭产生量约为 6.86t/a（含吸附废气量）。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于危险废物，危废代码为 HW49（900-039-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

#### （7）含油抹布及手套

本项目设备维修等会产生一定量的含油抹布及手套，根据建设单位提供的资料，含

油抹布及手套年产生量约为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），含油抹布及手套属于危险废物，危废代码为 HW49（900-041-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

#### （8）生活垃圾

项目员工为 60 人，人均生活垃圾产生量按 0.5kg/d 计，则生活垃圾产生量为 9t/a。生活垃圾固废代码 900-099-S64，定点收集后由环卫部门清运。

表 4.2-17 固体废物产排及处置情况一览表

| 产生环节     | 名称       | 属性       | 危险废物类别 | 危险废物代码     | 主要有毒有害物物质名称 | 物理性状 | 环境危险性 | 产生量 (t/a) | 贮存方式 | 利用处置方式和去向  | 利用或处置量 (t/a) |
|----------|----------|----------|--------|------------|-------------|------|-------|-----------|------|------------|--------------|
| 原料使用     | 一般包装材料   | 一般工业固体废物 | /      | /          | /           | 固态   | /     | 18.00     | 袋装   | 出售给物资回收公司  | 18.00        |
| 分切、雕刻、检验 | 边角料及不合格品 |          | /      | /          | /           | 固态   | /     | 228.60    | 袋装   |            | 228.60       |
| 设备维护     | 废机油      | 危险废物     | HW08   | 900-249-08 | 矿物油         | 液态   | T, I  | 0.10      | 桶装   | 委托有资质的单位处置 | 0.10         |
| 设备维护     | 废液压油     |          | HW08   | 900-218-08 | 矿物油         | 液态   | T, I  | 0.20      | 桶装   |            | 0.20         |
| 原料使用     | 废油桶      |          | HW08   | 900-249-08 | 矿物油         | 固态   | T, I  | 0.04      | 堆放   |            | 0.04         |
| 废气处理     | 废活性炭     |          | HW49   | 900-039-49 | 有机物等        | 固态   | T     | 6.86      | 袋装   |            | 6.86         |
| 设备维护     | 含油抹布及手套  |          | HW49   | 900-041-49 | 矿物油         | 固态   | T/In  | 0.10      | 袋装   |            | 0.10         |
| 员工生活     | 生活垃圾     | 生活垃圾     | /      | /          | /           | 固态   | /     | 9.00      | 袋装   | 委托环卫部门清运   | 9.00         |

#### 4.2.4.2 环境管理要求

##### （1）固体废物贮存场所（设施）

表 4.2-18 固体废物贮存场所（设施）基本情况

| 序号 | 类别   | 固体废物名称   | 废物代码              | 环境危险性 | 贮存方式 | 贮存周期 | 贮存能力 (t) | 贮存面积 (m <sup>2</sup> ) | 仓库位置  |
|----|------|----------|-------------------|-------|------|------|----------|------------------------|-------|
| 1  | 一般固废 | 一般包装材料   | 900-003-S17       | /     | 袋装   | 3 个月 | 5.0      | 25                     | 车间西北角 |
| 2  |      | 边角料及不合格品 | 900-009-S59       | /     | 袋装   | 1 个月 | 20.0     |                        |       |
| 3  | 危险   | 废机油      | HW08 (900-249-08) | T, I  | 桶装   | 1 年  | 0.1      | 10                     | 车间西   |

|   |      |         |                      |      |    |     |     |   |     |
|---|------|---------|----------------------|------|----|-----|-----|---|-----|
| 4 | 废物   | 废液压油    | HW08<br>(900-218-08) | T, I | 桶装 | 1 年 | 0.2 |   | 北角  |
| 5 |      | 废油桶     | HW08<br>(900-249-08) | T, I | 堆放 | 1 年 | 0.1 |   |     |
| 6 |      | 废活性炭    | HW49<br>(900-039-49) | T    | 袋装 | 1 年 | 7.0 |   |     |
| 7 |      | 含油抹布及手套 | HW49<br>(900-041-49) | T/In | 袋装 | 1 年 | 0.1 |   |     |
| 8 | 生活垃圾 | 生活垃圾    | 900-099-S64          | /    | 袋装 | 1 天 | /   | / | 垃圾桶 |

### (2) 一般固体废物管理措施

本项目一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，企业需严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》、《一般工业固体废物环境管理工作指南》（环办固体函〔2026〕18号）中的相关规定对一般工业固体废物进行收集、储存和处置，不得露天堆放，一般固废暂存库应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，不得形成二次污染。

另外，根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》（浙环发〔2023〕28号），企业委托他人运输和利用处置工业固体废物，应当通过省固废系统发起工业固体废物电子转移联单，如实填写移出人、承运人、接收人信息和转移工业固体废物的种类、重量（数量）等信息。

### (3) 危险废物管理措施

#### 1) 危险废物委托处置过程管理要求

根据《危险废物转移管理办法》（部令第23号），危险废物转移应当执行危险废物转移联单制度，通过国家危险废物信息管理系统填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染防治信息。危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。

#### 2) 危险废物运输管理要求

本项目危险废物运输方式为汽车运输，危险废物运输应由具有从事危险废物运输经营许可的运输单位完成，运输过程严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）进行，对运输沿线环境影响较小。具体运输要求如下：

A. 运输危险废物的车辆必须严格交通、消防、治安等法规并控制车速，保持与前车的距离，严禁违章超车，确保行车安全；装载危废的车辆不得在居民集聚区、行人稠密

地段、风景游览区停车；

B.运输危险废物必须配备随车人员在途中经常检查，不得搭乘无关人员，车上人员严禁吸烟；

C.根据车上废物性质，采取遮阳、控温、防火、防爆、防震、防水、防冻等措施；

D.危险废物随车人员不得擅自改变作业计划，严禁擅自拼装、超载。危险废物运输应优先安排；

E.危险废物装卸作业必须严格遵守操作规程，轻装、轻卸，严禁摔碰、撞击、重压、倒置。

### 3) 贮存场所（设施）污染防治措施

本项目企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 1859-2023）建设危险废物仓库。

#### ①危险废物贮存的一般要求

贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

#### ②贮存库要求

贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存

库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。

### ③容器和包装物污染控制要求

容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。容器和包装物外表面应保持清洁。

### ④贮存过程污染控制要求一般规定

在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。液态危险废物应装入容器内贮存。半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存。具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。易产生 VOCs 和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。

### ⑤贮存设施运行环境管理要求

危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验。应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

### ⑥贮存点环境管理要求

贮存点应采取与其他区域进行隔离的措施。贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。企业需做好危险废物台账，并于全国固体废物和化学品管理信息系统填报危险废物电子管理台账。

### ⑦危险废物识别标志设置

企业应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置危险废物识别标志，同时危废仓库需按照《关于建立危险废物管理周知卡制度的通知》（浙环固函〔2013〕45号）设置周知卡。

综上，只要企业严格对固体废物进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，确保所有固废最终得以综合利用或安全处置。本项目的固体废物不会对周围环境产生不利影响。

#### 4.2.5 土壤、地下水环境影响和保护措施

##### (1) 污染源、污染物类型和污染途径

①项目从事艺术墙贴的生产加工，项目废气主要为涂布贴合废气、覆膜废气、包装废气，主要污染因子为：非甲烷总烃、臭气浓度。鉴于项目所排放废气不涉及重金属及苯系物等难降解污染物，因此，本次评价认为本项目所排放废气不会因大气沉降而对周边的土壤和地下水环境产生影响。

②项目危废仓库在防渗层破损情况下可能会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响，项目主要危废为废机油、废液压油、废油桶、废活性炭、含油抹布及手套等。

##### (2) 防控措施

本项目危废仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行，其余区域进行一般性地面硬化。环评要求按照下表防渗标准分区设置防渗区，建立防渗设施的检漏系统，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

表 4.2-19 本项目污染区划分及防渗等级一览表

| 防渗分区  | 厂内分区          | 防渗等级  |
|-------|---------------|---|
| 简单防渗区 | 办公区域等         | 不需设置防渗等级  |
| 一般防渗区 | 生产车间、一般固废贮存区等 | 等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ；或参照 GB16889 执行。  |
| 重点防渗区 | 危废仓库          | 基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层 ( $k \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ )，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}cm/s$ 。 |

#### 4.2.6 生态环境影响分析

本项目位于海宁市袁花镇双百路 20 号，租赁浙江上特电气设备有限公司现有厂房实施生产，用地性质规划为工业用地，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），无需进行生态环境影响分析。

#### 4.2.7 风险评价

##### (1) 主要风险物质及分布情况

企业涉及的风险物质主要为机油、液压油、生产过程产生的危险废物，主要分布于原辅料仓库、危废仓库。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，计算所涉及的每种危险物质在场界内的最大存储总量与其在附录 B 中以及《企业突发环境事件风险分级方法（2018.3.1）》对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q<sub>1</sub>、q<sub>2</sub>……q<sub>n</sub>——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>、Q<sub>2</sub>……Q<sub>n</sub>——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

参照附录 B 重点关注的危险物质及临界量，危险物质数量与临界量见下表 4.2-20。

表 4.2-20 建设项目 Q 值确定表

| 序号 | 危险废物名称  | CAS 号 | 最大存在总量 qn/t | 临界值 Qn/t | 该种危险物质 Q 值           |
|----|---------|-------|-------------|----------|----------------------|
| 1  | 机油      | /     | 0.1         | 2500     | 4.0×10 <sup>-5</sup> |
| 2  | 液压油*    | /     | 0.3         | 2500     | 1.2×10 <sup>-4</sup> |
| 3  | 危险废物    | /     | 7.3         | 50       | 0.146                |
| 4  | 项目 Q 值Σ |       |             |          | 0.146                |

注：液压油最大存在总量包含设备在线量。

综上，本项目 Q 值 < 1，无需进行专项评价。

##### (2) 影响环境的途径

企业生产过程中可能存在的污染途径为：①机油、液压油及危险废物泄漏进入土壤，造成土壤污染；②在危险废物转移过程中，如包装发生破裂等原因导致危险废物遗失于环境中，造成土壤及地下水污染；③发生火灾时，将会导致包装物燃烧、化学品挥发、释放出有毒气体严重影响大气环境；④生产车间和仓库内化学品可能会随消防废水进入附近水体，引起水体污染；⑤废气处理设施非正常运转时，污染物超标排放。

### (3) 防范措施

①将机油、液压油等密封存放，储存于阴凉、通风处。

②对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，设置符合“四防”要求的危废贮存设施。

③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。

④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施，污染物排放控制措施达不到应有效率时，应立即停止相关产污环节，并派专人负责维修。

⑤根据相关文件编制突发环境事件应急预案，并根据应急预案设置满足要求的事故废水收集和暂存设施，事故废水收集和暂存设施建议设置在雨水排放口附近，在厂区雨水排放口设置截止阀、切向阀，保证发生事故时，雨水截止阀处于关闭状态，事故废水能全部进入事故废水收集和暂存设施暂存，同时企业根据实际情况配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，制定定期演练计划，加强演练。

此外，根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143号），新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，充分考虑安全风险，确保风险可控后方可实施。

a.设计阶段。企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并按审查意见进行修改完善。

b.建设和验收阶段。建设单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

c.严格落实企业主体责任。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监

控系统和联锁保护，严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、稳定、有效运行。

企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目环保设施进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，自行或委托对环保设施进行验收和安全风险评估，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。

此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间—厂区—园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

#### 4.2.8 电磁辐射

不涉及。

#### 4.2.9 环保投资估算

表 4.2-21 本项目污染治理投资估算

| 污染源  | 主要内容               | 环保投资（万元） |
|------|--------------------|----------|
| 废气   | 集气罩、排气管道、有机废气处理装置等 | 20       |
| 废水   | 依托租赁方化粪池、污水管道      | /        |
| 噪声   | 减振垫、消音器等           | 2        |
| 固废   | 危废暂存间、一般固废仓库       | 5        |
| 环境风险 | 应急物资、截止阀等          | 5        |
| 合计   |                    | 32       |

## 五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素         | 排放口(编号、名称)/污染源   | 污染物项目                                     | 环境保护措施                        | 执行标准                                 |
|--------------|--|---|-------------------------------|--------------------------------------|
| 大气环境         | 涂布贴合废气排气筒 DA001  | 非甲烷总烃                                     | 收集后通过活性炭吸附装置处理后高空排放           | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2        |
|              |  | 臭气浓度                                      |                               | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2            |
|              | 厂界   | 非甲烷总烃                                     | 加强废气收集,尽可能减少无组织挥发             | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2        |
|              |  | 臭气浓度                                      |                               | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1            |
| 厂区内          | 非甲烷总烃  | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1特别排放限值 |                               |                                      |
|              |  |   |                               |                                      |
| 地表水环境        | DW001  | COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N     | 生活污水经化粪池预处理后纳管                | 纳管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)          |
| 声环境          | 生产设备   | 噪声(等效声级)                                  | 选用低噪声设备,做好设备的减振基础,合理布局,注意维护设备 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准 |
| 电磁辐射         | /  | /   | /                             | /                                    |
| 固体废物         | 一般包装材料、边角料及不合格品等一般固废由企业收集后出售给物资公司;废液压油、废机油、废油桶、废活性炭、含油抹布及手套等危险废物由企业收集后委托有处置资质的危废单位处理;生活垃圾企业收集后由环卫部门清运。   |   |                               |                                      |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 做好雨污分流,清污分流,在雨水排放口设置截断阀,厂区实行分区防渗,危废仓库等区域防渗技术要求按重点防渗区执行,生产车间按一般防渗区执行。   |   |                               |                                      |
| 生态保护措施       | 拟建项目位于海宁市袁花镇双百路20号,属工业区,周边无自然保护区、风景名胜区和名胜古迹等。拟建项目运营期产生的污染物较少,经处理后均可达标排放,对周围生态环境的影响不大。通过落实好各项污染防治措施,可使项目对生态环境的影响降至最低。   |   |                               |                                      |
| 环境风险防范措施     | 企业需落实“车间-厂区-园区”三级防控体系,落实分区防渗措施,仓库及车间内禁止明火,安装火灾报警装置,将机油、液压油密封存放于原料仓库内,储存于阴凉、通风处。此外,对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收,定期维护废气处理设施;配备相应应急物资,加强员工日常管理和安全知识培训,制定定期演练计划,加强演练。 |   |                               |                                      |
| 其他环境管理要求     | (1) 建立和完善环保管理机构<br>项目实施后由总经理负责企业环保管理工作,配备专职环保员一名,负责企   |   |                               |                                      |

业环保工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，不断提高全厂的环保管理水平。

(2) 建立和完善各项规章制度

建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，保障环保设施的正常运转，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保运行情况，以接受环保部门的监督。对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中“塑料制品业”中的“其他”，又根据《嘉兴市排污许可工业常见问题解答汇编（2022 年第一期）》中的第 9 条，本项目原料不含增塑剂，不涉及改性，属于登记管理，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前及时申请取得排污许可证，制订和完善各项规章制度，制订环保管理制度和责任制，健全环保设备管理制度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台账记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，做好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台账和固废处置记录台账。

(3) 根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等文件规定，建设单位应当在投产后，依据政策要求，及时组织建设项目竣工环境保护验收。

(4) 根据《企业环境信息依法披露管理办法》（生态环境部令第 24 号），全面推进建设单位环评信息全过程公开。公开环评报告编制信息、公开环评报告全本、公开建设项目开工前的信息、公开建设项目施工过程中的信息、公开建设项目建成后的信息。

## 六、结论

浙江千赫塑料有限公司“年产 1500 万平方米艺术墙贴建设项目”符合《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）“四性五不准”要求，符合《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》准入要求，符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号）中规定的审批原则，同时该项目符合当地的土地利用规划、城镇发展总体规划等；采取相应措施后，排放的污染物可以做到达标排放，建成后能维持当地环境质量现状，环境风险事故的发生对环境的影响在可控范围内。

因此，就环境保护而言，本项目只要落实本次环评提出的各项治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理，项目在海宁市袁花镇双百路 20 号实施是可行的。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

| 分类 \ 项目      | 污染物名称              | 现有工程<br>排放量(固体废物<br>产生量) ① | 现有工程<br>许可排放量<br>② | 在建工程<br>排放量(固体废物<br>产生量) ③ | 本项目<br>排放量(固体废物<br>产生量) ④ | 以新带老削减量<br>(新建项目不填)<br>⑤ | 本项目建成后<br>全厂排放量(固体废物<br>产生量) ⑥ | 变化量<br>⑦ |
|--------------|--------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------------|----------|
| 废气           | VOCs               | /                          | /                  | /                          | 0.489                     | /                        | 0.489                          | +0.489   |
| 废水           | COD <sub>Cr</sub>  | /                          | /                  | /                          | 0.037                     | /                        | 0.037                          | +0.037   |
|              | NH <sub>3</sub> -N | /                          | /                  | /                          | 0.002                     | /                        | 0.002                          | +0.002   |
| 一般工业<br>固体废物 | 一般包装材料             | /                          | /                  | /                          | 18.00                     | /                        | 18.00                          | +18.00   |
|              | 边角料及不合格品           | /                          | /                  | /                          | 228.60                    | /                        | 228.60                         | +228.60  |
| 危险废物         | 废机油                | /                          | /                  | /                          | 0.10                      | /                        | 0.10                           | +0.10    |
|              | 废液压油               | /                          | /                  | /                          | 0.20                      | /                        | 0.20                           | +0.20    |
|              | 废油桶                | /                          | /                  | /                          | 0.04                      | /                        | 0.04                           | +0.04    |
|              | 废活性炭               | /                          | /                  | /                          | 6.86                      | /                        | 6.86                           | +6.86    |
|              | 含油抹布及手套            | /                          | /                  | /                          | 0.10                      | /                        | 0.10                           | +0.10    |
| 生活垃圾         | 生活垃圾               | /                          | /                  | /                          | 9.00                      | /                        | 9.00                           | +9.00    |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

单位为：t/a。