

# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(试行)

项目名称：海宁市嘉华包装有限公司年新增 10000 吨  
镀铝膜新材料技改项目

建设单位（盖章）：海宁市嘉华包装有限公司

编制日期：2024 年 11 月

嘉兴市生态环境局制

## 编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	海宁市嘉华包装有限公司年新增 10000 吨镀铝膜新材料技改项目		
建设项目类别	26_053 塑料制品业		
环境影响评价文件类型	环境影响登记表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	海宁市嘉华包装有限公司		
统一社会信用代码	913304811467422421		
法定代表人（签章）	叶建明		
主要负责人（签字）	叶丽		
直接负责的主管人员（签字）	沈正炎		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	杭州广澄能源环境技术有限公司		
统一社会信用代码	91330108MA2GKJKC16		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1.编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘莉	20210503533000000006	BH003730	
<b>2.主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘露	全部内容	BH053567	

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	10
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	19
四、环境保护措施监督检查清单 .....	33
附表 建设项目污染物排放量汇总表 .....	35

## 附图：

附图 1	项目地理位置图
附图 2	项目周边环境概况示意图
附图 3	环境保护目标分布图
附图 4	平面布置示意图
附图 5	地表水环境功能区划图
附图 6	环境管控单元分类图
附图 7	生态保护红线划定方案图
附图 8	环境空气质量功能区划图
附图 9	工程师现场踏勘照片

## 附件：

附件 1	营业执照
附件 2	备案通知书
附件 3	原审批项目环评审批文件和验收文件
附件 4	固定污染源排污登记回执
附件 5	监测报告
附件 6	危废处置协议
附件 7	关于同意环境影响文件全文公示的情况说明
附件 8	关于环境影响文件及企业法人承诺书信息公开的说明
附件 9	环境影响登记表备案企业法人承诺书
附件 10	备案申请

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	海宁市嘉华包装有限公司年新增 10000 吨镀铝膜新材料技改项目		
项目代码	2404-330481-07-02-412545		
建设单位	海宁市嘉华包装有限公司	法定代表人或者 主要负责人	叶建明
建设单位联系人	裴丹艳	联系方式	/
建设地点	浙江省嘉兴市海宁市丁桥镇和平路 6 号		
地理坐标	(E: 120 度 40 分 14.891 秒, N: 30 度 26 分 13.640 秒)		
国民经济 行业类别	C2921 塑料薄膜制造	建设项目 行业类别	53 塑料制品业
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2025 年 4 月	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	55000
<p><b>承诺：</b>海宁市嘉华包装有限公司（法定代表人：叶建明）承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由海宁市嘉华包装有限公司（法定代表人：叶建明）承担全部责任。</p>			
太湖流域 相关要求 符合性分 析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 本项目仅排放生活污水，经化粪池预处理后纳管，最终经海宁丁桥污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表 1 标准（pH、SS、动植物油执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）后排入钱塘江。 <input type="checkbox"/> 不符合：_____		
规划环境 影响评价 情况	规划环境影响评价文件名称：《海宁经济开发区纺织产业园（丁桥）规划环境影响报告书》及“六张清单”修订稿 审查机关：浙江省生态环境厅 审查文件名称及文号：《浙江省环境保护厅关于印发海宁经济开发区纺织产业园（丁桥）规划环保意见的函》（文号：浙环函〔2019〕139 号）、		



其他  
符合  
性

**1.1 《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉浙江省实施细则》符合性分析**

第 15 条 禁止在合规园区外新建、迁建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。

第 17 条 禁止新建、迁建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。

第 19 条 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。

**符合性分析：**本项目拟建地位于海宁市丁桥镇和平路6号，从事镀铝膜新材料的生产加工，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，符合产业政策，因此，本项目实施符合《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉浙江省实施细则》要求。

**1.2 《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》（浙发改社会（2023）100号）符合性分析**

根据《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》，核心监控区范围为京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米，本项目位于海宁市丁桥镇和平路 6 号，不在核心监控区内，因此，无需进行《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》符合性分析。

**1.3 《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析**

根据《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》，核心监控区划定范围为：京杭大运河（嘉兴段）包含世界文化遗产河道和拓展河道，共 127.9 公里。其中世界文化遗产河道包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河，长度 110 公里；拓展河道（澜溪塘）长度 17.9 公里。京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离 2000 米内的范围、拓展河道（澜溪塘）两岸起始线至同岸终止线距离 1000 米内的范围划

定为核心监控区，面积约 385 平方公里。

本项目位于海宁市丁桥镇和平路 6 号，不在核心监控区内，因此，无需进行《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析。

**1.4 与《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办〔2022〕26 号）符合性分析**

**表 1-2 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》符合性分析（摘选）**

主要任务	内容	本项目情况	是否符合
（一）低效治理设施升级改造行动	1.各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记在册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。	项目不涉及低温等离子、光氧化、光催化等低效设施。	符合
（八）污染源强化监管行动	涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件，2023 年 8 月底前，重点城市全面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到 2025 年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。	企业不属于重点排污单位，因此，不需安装 VOCs 在线监测设备。	符合

符合性分析：根据上表可知，本项目实施后符合《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办〔2022〕26 号）中的相关。

**1.5 《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析**

**表 1-3 本项目与《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析（摘选）**

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
----	------	-------	------

1	新改扩建项目优先生产、使用非溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料，一般应不得人为添加卤代烃物质。	本项目不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料。	符合
2	严格执行《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》，加快推进高效节能装备制造、先进交通装备制造、节能降碳改造、重点工业行业绿色低碳转型、温室气体控制等绿色低碳产业发展，依法依规淘汰落后产能，推动涉气行业生产、用能设备更新；重点区域进一步提高要求，加快退出限制类涉气行业工艺和装备。	项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中淘汰类、限制类。不属于落后产能。优先选用符合《绿色低碳转型产业指导目录(2024 版)》要求的设备。	符合
3	按照《浙江省人民政府办公厅关于开展全省重点行业污染治理提升工作的通知》部署，全面推进复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等涉气产业集群整治提升；结合本地产业特色，各市对存在大气污染防治突出问题的重点涉气产业集群开展整治提升。	本项目废气收集处理后排放，满足相关整治提升要求。	符合

由上表可知，本项目符合《浙江省2024年空气质量改善攻坚行动方案》（浙美丽办〔2024〕5号）的相关要求。

根据该项目的特点及区域环境现状踏勘和调查，项目周边 500m 范围内无规划环境保护目标，项目主要环境保护目标见下表。

**表 1-4 项目环境保护目标一览表**

环境类别	名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		E	N					
大气环境	西侧农居点	120.668142	30.435773	2人	人群健康	环境空气质量二类区	西	190
	西南侧农居点	120.668507	30.433365	2人			西南	330
	芦家湾农居点	120.668711	30.432549	约200人			南	410
	马嘴滨农居点	120.676382	30.436460	约 200 人			东	405
	保胜社区居委会	120.675094	30.439754	约10人			东北	390
	沈家场农居点	120.664419	30.436342	约150人			西	410
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标					/	/	/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源					/	/	/
生态环境	无需进行生态现状调查					/	/	/

**1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况**

企业目前拥有 2 个生产厂区，分别位于海宁市丁桥镇镇保路 88 号（以下简称镇保路厂区）、海宁市丁桥镇和平路 6 号（以下简称和平路厂区）。

镇保路厂区主要从事 PE 塑料薄膜的生产加工，经审批生产规模为：年产 9800 吨 PE 塑料薄膜。受市场影响，镇保路厂区生产线 2023 年、2024 年停产未运行。

和平路厂区主要从事 PE 塑料薄膜、镀铝膜、流延膜的生产加工，经审批生产规模为年产 32000 吨功能型绿色环保新材料（其中 PE 膜 12000 吨、CPP 膜 15000 吨、镀铝膜 5000 吨）。和平路厂区分期建设，目前已验收产能为年产 25500 吨功能型绿色环保新材料（其中 PE 膜 13000 吨、CPP 膜 7500 吨、镀铝膜 5000 吨），其余 7500 吨 CPP 膜产能及其生产线待建。PE 膜产能较原环评增加 8.3%，根据“年产 32000 吨功能型绿色环保新材料的技改项目”验收报告，产能变动不属于重大变动情况。

现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况见下表。

**表 1-5 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表**

项目	类别	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
镇保路厂区								
1		年产7000吨PE膜项目	海环丁登备[2015]070号	2015.12	租赁浙江粤海包装新材料有限公司位于海宁市丁桥镇镇保路 88 号空置工业厂房，新增吹膜机，从事 PE 膜的生产加工，具有年产 7000 吨 PE 膜的生产能力。	已实施	已验收	/
2		新增年产2800吨的PE膜技改项目	海环审[2018]86号	2018.7	于原有厂区内，购置吹塑机等设备，项目实施后形成新增年产 2800 吨 PE 膜的生产能力。	已实施	于2019年12月完成“三同时”自主验收	/

和平路厂区							
3	年产32000吨功能型绿色环保新材料的技改项目	改 2021330481 00007	2021.1	投资 22490 万元，于海宁市丁桥镇和平路北侧、戚姬港西侧新征用地 31990m <sup>2</sup> ，新建生产厂房，并购置吹膜机、电晕机等生产设备及辅助生产设施，从事功能型绿色环保新材料的生产加工。项目建成后将形成新增年产 32000 吨功能型绿色环保新材料的（其中 PE 膜 12000 吨、CPP 膜 15000 吨、镀铝膜 5000 吨）生产规模。	已实施	于2024年8月完成“三同时”自主先行验收	验收产能：PE 膜 13000 吨、CPP 膜 7500 吨、镀铝膜 5000 吨，合计 25500 吨

## 2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

表 1-6 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t/a

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可登记编号	其他	
已建工程（年产 22800 吨 PE 膜，7500 吨 CPP 膜，5000 吨镀铝膜）										
镇保路厂区	一般排放口	DA001	镇保路厂区 PE 膜挤出废气排放口	非甲烷总烃	/	/	0.461	/	91330481146 7422421001X	受市场影响，镇保路厂区生产线 2023 年、2024 年停产未运行，因此未对其进行监测。其排放量参照环评数据。
	无组织废气		非甲烷总烃	/	/	0.325	/			
	一般排放口	DW001	废水排放口	废水量	/	/	765	/		
				COD <sub>Cr</sub>	/	/	0.003	/		
			NH <sub>3</sub> -N	/	/	0.0015	/			
和平路厂	一般排放口	DA001	和平路厂区 PE 膜挤出废气排放口	非甲烷总烃	/	0.274	0.466	是	经二级活性炭吸附装置处理后高空排放	
		DA002	CPP 膜挤出废	非甲烷总烃	/	0.126	0.246		经二级活性炭吸附装置处理后高空排放	

区		气排放口								
	DA003	镀铝废气排放口	颗粒物	/	0.001	0.002			由真空泵排气口引至排气筒排放	
	无组织废气		非甲烷总烃	/	0.423	0.749			/	
	一般排放口	DW001	废水排放口	废水量	/	2260	3874	是		生活污水经化粪池预处理后纳管。
				COD <sub>Cr</sub>	/	0.090	0.155			
				NH <sub>3</sub> -N	/	4.52×10 <sup>-3</sup>	7.75×10 <sup>-3</sup>			
	待建工程（年产 7500 吨 CPP 膜）									
	一般排放口	DA002	CPP 膜挤出废气排放口	非甲烷总烃	/	/	0.353	/	/	/
	一般排放口	DA005	食堂油烟排放口	食堂油烟	/	/	0.011	/	/	/
	无组织废气		非甲烷总烃	/	/	0.249	/	/	/	/
注：①根据企业排污许可证，现有项目无废气主要排放口，各排放口未许可排放量。 ②现有项目食堂待建。 ③待建工程折达产排放量为待建部分环评审批排放量。 ④根据《年产 32000 吨功能型绿色环保新材料的技改项目竣工环境保护先行验收意见》，现有项目废气均能达标排放。 ⑤COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N 总量控制建议值根据废水排放量及现阶段 COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N 排环境浓度进行折算，现阶段 COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N 排环境浓度分别为 40mg/L、2mg/L。										
<b>表 1-7 现有工程固体废物产生情况汇总表</b>										
固废废物属性	污染源	污染物名称	已建部分		待建部分 t/a	处置方式及去向	其他			
			2024 年 2-10 月实际产生量 t	达产情况年产生量 t/a						
危险废物	设备运行	废真空泵油	0.06	0.1	/	委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置	/			

	废气处理	废活性炭	/	10.8	6.76	目前暂未产生，待产生后委托有资质单位处置	
	设备维护	废润滑油	0.7	1.4	0.4	委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置	
一般工业固体废物	原材料使用	一般包装材料	9.0	18.3	5.7	出售给物资公司	/
	分切工序	镀铝膜分切边角料	14.3	25	/		
	检验工序	镀铝膜不合格品	28.6	50	/		
	镀铝工序	铝渣	0.32	0.56	/		
	检验工序	废 CPP 膜	30.8	60	60		
	检验工序	废 PE 膜	22.9	50	15.4		
/	职工生活	生活垃圾	4.1	8.3	/	环卫清运	/

### 3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

企业现有项目自 2024 年 2 月开始调试，于 2024 年 8 月通过“三同时”自主先行验收，无环境问题。

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<b>1、项目概况</b>		
	<p>海宁市嘉华包装有限公司成立于 2004 年，企业目前拥有 2 个生产厂区，分别位于海宁市丁桥镇镇保路 88 号（以下简称镇保路厂区）、海宁市丁桥镇和平路 6 号（以下简称和平路厂区）。镇保路厂区主要从事 PE 塑料薄膜的生产加工。受市场影响，镇保路厂区生产线 2023 年、2024 年停产未运行。和平路厂区主要从事 PE 塑料薄膜、镀铝膜、流延膜的生产加工。</p> <p>为适应市场需求，公司拟投资 1000 万元，于和平路厂区现有空置工业厂房内新增镀铝机、分切机等设备，从事镀铝膜的生产加工，项目实施后将形成年新增 10000 吨镀铝膜新材料的生产规模。</p> <p>依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），确定本项目涉及类别为“二十六、橡胶和塑料制品业—53 塑料制品业”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，判定环评类别为“环境影响报告表”。此外，依据《浙江海宁经济开发区纺织产业园（丁桥）“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）》，本项目属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的相关类型，因此，可以降级编制登记表。</p>		
	<b>表 2-1 项目概况一览表</b>		
	<b>主体工程</b>	于海宁市丁桥镇和平路 6 号现有厂区内，新增镀铝机、分切机等设备，从事镀铝膜的生产加工，项目实施后将形成年新增 10000 吨镀铝膜新材料的生产规模。	
	<b>辅助工程</b>	/	
	<b>依托工程</b>	/	
	<b>环保工程</b>	<b>废气</b>	镀铝废气：经真空泵排气口引至 15m 高排气筒 DA004 高空排放。 食堂油烟：经油烟净化器处理后通过排气筒 DA005 排放。
		<b>废水</b>	本项目仅排放生活污水，经化粪池预处理后纳管。
		<b>固体废物</b>	依托现有危废仓库：占地约 80m <sup>2</sup> ，位于镀铝成品仓库西侧。 依托现有固废仓库：占地约 30m <sup>2</sup> ，位于镀铝车间西侧。
		<b>噪声</b>	合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并进行定期维护；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。
<b>其他</b>		落实分区防渗，危废仓库防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。	
<b>储运工程</b>	<b>储存</b>	物料储存于原料仓库内，包装形式为袋装或桶装。	
	<b>运输</b>	物料均采用汽车运输。	
<b>公用工程</b>	<b>给水</b>	由当地自来水厂供给。	

	<b>排水</b>	本项目仅排放生活污水，经化粪池预处理后纳管。
	<b>供电</b>	由当地供电部门供应。
	<b>供气</b>	本项目不使用天然气。
	<b>污水处理厂</b>	海宁丁桥污水处理厂。
<b>劳动定员及工作制度</b>	本项目新增员工 15 人，项目实行三班制生产，年运行时间 300 天，厂区内设食堂及宿舍。	
<b>其他</b>	无。	

## 2、主要产品及产能

项目实施前后企业产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称		设计年生产时间 (d)	产品计量单位	原审批生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂审批生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	镇保路厂区	PE 膜	300	t/a	9800	/	9800	/	全部外售
2		PE 膜	300	t/a	13000	/	13000	/	全部外售
3	和平路厂区	CPP 膜	300	t/a	15000	/	15000	/	约 7572t 自用，其余外售
4		镀铝膜	300	t/a	5000	10000	15000	+10000	/

## 3、主要设施及设施参数

本项目与现有项目生产设备无依托关系，项目实施前后生产设备清单见表 2-3。

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	现有项目核定数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
镇保路厂区									
1	挤出成型	配料	配料装置	/	台	3	/	3	/
2		混料	混料机	/	台	2	/	2	/
3		吹塑	吹膜机	/	套	6	/	6	/
4		电晕	电晕机	/	台	7	/	7	/
5		破碎	破碎机	/	台	1	/	1	/

6	公用单元	辅助系统	冷却塔	/	台	1	/	1	/
7			空压机	/	台	2	/	2	/
8		废气处理系统	二级活性炭装置	/	套	1	/	1	/
和平路厂区									
9	挤出成型	配料	配料装置	/	台	2	/	2	/
10		混料	混料机	立式 500KG	台	2	/	2	/
11		吹塑	吹膜机	/	套	5	/	5	/
12		流延	流延膜生产设备	SC/ CPP-4800mm	套	1	/	1	/
13		电晕	电晕机	/	台	8	/	8	/
14		破碎	破碎机	/	台	2	/	2	/
15	真空镀铝	镀铝	镀铝机组	FZZ-2500F	套	1	1	2	每套镀铝机组包含 2 台真空泵
16	其他	分切	分切机	FAAA-2800	台	/	2	2	/
17		打孔	打孔机	/	台	/	1	1	/
18	公用单元	辅助系统	油压泵	/	台	1	/	1	/
19			冷却塔	/	台	8	1	9	现有 8 台冷却塔流量共 200t/h, 本项目新增冷却塔流量为 10t/h
20			空压机	FSTK	台	6	/	6	/
21		废气处理系统	二级活性炭装置	/	套	2	/	2	/
<p>和平路厂区原环评备案吹膜机数量为 4 台，实际数量为 5 台，根据“年产 32000 吨功能型绿色环保新材料的技改项目”验收报告分析，吹膜产能较环评增加 8.3%，但不新增污染物种类及污染物总量，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》</p>									

（环办环评函〔2020〕688号），吹膜机数量增加1台不属于重大变动。

#### 本项目产能匹配性分析：

本项目主要生产设备为镀铝机组，根据设备设计资料，单台镀铝机组塑料薄膜平均处理能力为1500kg/h。本项目实行三班制生产，年运行天数300天，则镀铝机组生产能力为10800t/a，本项目镀铝工序塑料薄膜加工量共10095t/a，设备配置与设计产品方案及原辅料用量基本匹配。

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料使用情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计 量单位	有毒有害物 质含量%	现有项目 年使用量	本项目设计 年使用量	项目实施后全 厂年使用量	项目实施前 后变化情况	其他
镇保路厂区									
挤出成型 (吹塑)	原料	低压 PE 粒子	t/a	/	233	/	233	/	/
		高压 PE 粒子	t/a	/	2418	/	2418	/	/
		其他 PE 粒子	t/a	/	1150	/	1150	/	/
		线性 PE 粒子	t/a	/	5761	/	5761	/	/
	辅料	吹塑助剂 (PE)	t/a	/	86	/	86	/	/
		色母料	t/a	/	153	/	153	/	/
和平路厂区									
挤出成型 (吹塑)	原料	低压 PE 粒子	t/a	/	309	/	309	/	/
		高压 PE 粒子	t/a	/	3272	/	3272	/	/
		其他 PE 粒子	t/a	/	1550	/	1550	/	/

		辅料	线性 PE 粒子	t/a	/	7797	/	7797	/	/
			吹塑助剂 (PE)	t/a	/	116	/	116	/	/
			色母料	t/a	/	190	/	340	/	/
	挤出成型 (流延)	原料	PP 粒子	t/a	/	15060	/	15060	/	/
	真空镀铝	原料	CPP 膜	t/a	/	2524	5048	7572	+5048	使用现有项目自产 CPP 膜从事生产
			PET 光膜	t/a	/	760	/	760	/	外购
			镀铝级 PET 膜	t/a	/	1764	5047	6811	+5047	外购
		辅料	铝丝	t/a	/	28	56	84	+56	/
			润滑油	t/a	/	1.7	/	1.7	/	200kg/桶, 最大暂存量 0.4t
			真空泵油	t/a	/	0.1	0.2	0.3	+0.2	200kg/桶, 最大暂存量 0.2t

建设内容	<p>主要原辅材料介绍如下。</p> <p>(1) 铝丝：原子序数为 13，其单质是一种银白色轻金属；有延展性，相对密度 2.70，熔点 660℃，沸点 2327℃；铝是活泼金属，在干燥空气中铝的表面立即形成厚约 50 埃（1 埃=0.1 纳米）的致密氧化膜，使铝不会进一步氧化并能耐水；熔融的铝能与水猛烈反应；铝是两性的，极易溶于强碱，也能溶于稀酸，不溶于水，但可以和热水缓慢地反应生成氢氧化铝。</p> <p>(2) PET 膜：聚对苯二甲酸类塑料，形状为透明或哑光薄膜，分解温度：353℃，燃点：497℃，熔点：256-265℃，密度：1.39~1.41g/cm<sup>3</sup>，是一种性能比较全面的包装薄膜。其透明性好，有光泽，具有优良的耐热、耐寒性和良好的耐化学药品性和耐油性。</p> <p>(3) CPP 膜：采用流延工艺生产的聚丙烯薄膜，无毒、无味、无嗅，密度在 0.92g/cm<sup>3</sup>，软化点大约为 140 度，透明度高，平整度好耐温性好，易变形，具一定挺刮度不失柔韧性，可具热封性，不易反粘。</p> <p><b>5、厂区平面布置</b></p> <p>项目位于海宁市丁桥镇和平路 6 号，厂区北侧为镀铝车间，中间为 2 个成品仓库，厂区南侧为 CPP 膜生产车间及 PE 膜生产车间，一般固废仓库位于 CPP 膜生产车间西侧，危废仓库位于镀铝膜成品仓库西侧，平面布置较为合理，具体见附图 4。</p>
------	--

## 1、工艺流程

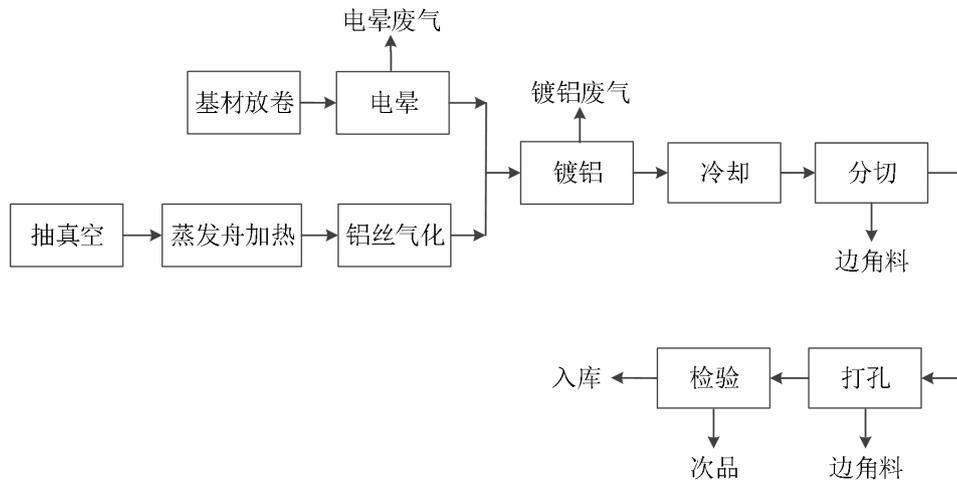


图 2-1 生产工艺流程及产排污环节图

工艺流程及产排污说明：

(1)电晕:CPP 膜和 PET 膜先进行电晕处理,使表面张力达到 38-42dyn/cm。电晕原理是通过高频率高电压在被处理的塑料表面电晕放电,使两级间的氧气电离,产生臭氧。臭氧是一种强氧化剂,可立即氧化塑料薄膜表面分子,使其由非极性转化为极性,表面张力提高,提高薄膜的粘合度。此过程会产生少量电晕废气。

(2)抽真空:薄膜电晕后放入真空蒸镀机中,关闭真空室抽真空。

(3)蒸发舟加热:当真空度达到一定 ( $4 \times 10^{-2}$ Pa 以上) 时,使用电加热将蒸发舟升温至 1300-1400℃。

(4)铝丝气化:将纯度为 99.9%的铝丝连续送至蒸发舟上,铝丝在高温下熔化并蒸发成气态铝。

(5)镀铝、冷却:调节好放卷速度、收卷速度、送丝速度及蒸发量,开通冷却源,使铝丝在蒸发舟上连续熔化、蒸发,由于真空室下室温度高而上室温度低,铝蒸汽在真空室向上运动至薄膜表面遇冷沉积在基材表面形成金属膜层,从而形成一层光亮的铝层。

(6)分切、打孔:将薄膜切成所需的尺寸后进行打孔。

(7)检验、入库:检验合格的产品包装入库。

工艺流程和产排污环节

## 2、产排污环节分析

表 2-5 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废气	真空镀铝	电晕废气	臭氧
		镀铝废气	非甲烷总烃、颗粒物、乙醛、臭气浓度
		真空泵尾气	油烟
	食堂烹饪	食堂油烟	食堂油烟
废水	员工生活	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、动植物油
噪声	各生产过程	各生产设备	Leq (A)
副产物	其他	原辅料使用	一般包装材料
		分切、打孔	边角料
		检验	次品
	真空镀铝	铝丝气化	铝渣
		抽真空	废真空泵油
	其他	真空泵油使用	废油桶
	员工生活	员工生活	生活垃圾

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

本项目主要从事镀铝膜的生产加工，生产过程中废气污染源主要为电晕废气、镀铝废气、真空泵尾气、食堂油烟，电晕废气、真空泵尾气通过车间换气系统排出。本项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 3-1。

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放时间/h
				核算方法	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量		收集方式	收集效率%	工艺	是否可行技术	效率%	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
镀铝	镀铝机组	DA004	颗粒物	类比法	3.0	5.44×10 <sup>-4</sup>	0.004	直连管道收集	100	收集后高空排放	/	/	/	3.0	5.44×10 <sup>-4</sup>	0.004	7200
食堂	食堂	DA005	食堂油烟	排污系数法	5.75	0.069	0.083	/	/	经油烟净化装置处理后排放	是	85	/	1.1	0.013	0.012	900

根据上表可知，镀铝废气排放情况满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中 30mg/m<sup>3</sup> 的排放限值，食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中规定的 2.0mg/m<sup>3</sup> 限值要求。

运营期环境影响和保护措施

### (1) 电晕废气

电晕处理的原理是将薄膜经过有高压存在的两电极间，高压使电极间的空气发生电离，使电极间产生电子流，在薄膜表面产生极性。电晕处理过程中，随着空气离子化，会产生少量臭氧。由于电晕处理时间短，产生量有限，且臭氧性质较活泼，常温条件下即可分解为氧气，因此，本次评价不进行定量分析。要求企业加强车间通风换气，臭氧通过车间换气系统排出，不会对周围大气环境产生较大影响。

### (2) 镀铝废气

镀铝工序塑料薄膜受热会产生少量有机废气，铝丝气化会产生少量烟尘。由于蒸发源的热辐射和冷凝热的作用，塑料薄膜可能分解产生少量废气，其主要成分为非甲烷总烃、乙醛、臭气浓度等。本项目镀铝过程中真空室抽真空时，排出的气体为空气，镀膜时通过电脑维持低温镀膜主辊内温度，从而保证薄膜基材不至于受热软化，因此镀铝过程产生的非甲烷总烃、乙醛、臭气浓度极少，本项目不做定量分析。

参照企业现有项目生产情况及监测数据（普洛塞斯检字第 2024H030379 号），镀铝废气中颗粒物产生量为 0.07kg/t 铝丝，本项目铝丝用量约 56t，则镀铝废气颗粒物产生量共 0.004t/a。

镀铝废气经真空泵排气口引至 15m 高排气筒 DA004 高空排放，根据设备设计资料及现有项目镀铝废气验收监测数据，单台镀铝机组排气量约 180m<sup>3</sup>/h，镀铝工序年运行时间 7200h，烟尘收集效率以 100%计，则镀铝废气产生及排放情况见表 3-1。

### (3) 真空泵尾气

真空泵运行过程需添加真空泵油，以减少真空泵运行时的摩擦、磨损，并保持适当温度。在此过程中，真空泵油可能会少量挥发产生油烟，因真空泵于常温下进行，且真空泵油不易挥发，因此，本次评价不对真空泵尾气进行定量分析。要求企业加强车间通风换气，真空泵尾气通过车间换气系统排出，不会对周围大气环境产生较大影响。

### (4) 食堂油烟

本项目新增劳动定员 15 人，食用油用量按 35g/人·天计，则本项目新增食

用油消耗量约 0.16t/a，油烟挥发量占总耗油量的 3%计，则食堂油烟产生量约 0.005t/a。食堂油烟收集后经油烟净化装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放，油烟去除率约为 85%，则油烟排放量约为 0.001t/a。本项目与现有项目共用食堂，现有项目食堂共 6 个基准灶头。本项目实施后，公司劳动定员共为 184 人，食堂油烟产生量共 0.081t/a，排放量共 0.012t/a。食堂日运行时间 3h，油烟净化装置风量约为 12000m<sup>3</sup>/h，则本项目实施后，食堂油烟排放速率为 0.013kg/h，排放浓度为 1.1mg/m<sup>3</sup>，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中规定的 2.0mg/m<sup>3</sup> 限值要求。

项目废气处理系统图见图 3-1。

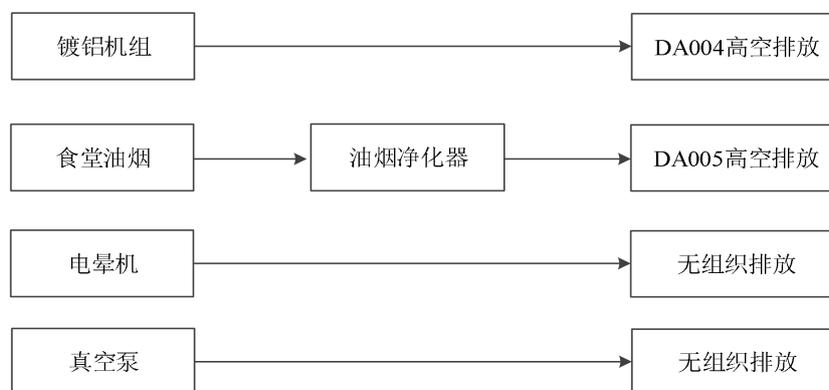


图 3-1 项目废气处理系统图

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-5 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生				治理措施				污染物排放（纳管）			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放时间 d
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
员工生活	办公楼、食堂	生活污水	383	COD <sub>Cr</sub>	产污系数法	350	0.134	化粪池	/	是	/	产污系数法	350	0.134	383	300
				NH <sub>3</sub> -N	产污系数法	35	0.013					产污系数法	35	0.013		
				动植物油	类比法	45	0.017	隔油池	/	是	/	类比法	45	0.017		

根据上表可知，本项目生活污水经化粪池预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值。

项目生产过程中共 2 个用水环节，分别为：循环冷却用水、员工生活用水。

### (1) 循环冷却用水

本项目真空镀铝工艺需采用水冷方式进行间接冷却，冷却水系统循环水量为 10t/h，本项目真空镀铝工艺年运行时间 7200h/a，则本项目冷却水年循环使用量 72000t，冷却水循环使用不外排，因蒸发等因素损失，需定期补充自来水，依据《工业循环水冷却设计规范》（GB/T50102-2014）等文件规定，损耗量以总循环水量的 1.5%计，则循环冷却水补充量 1080t。

### (2) 办公生活

本项目新增劳动定员 15 人，人均日用水量以 100L 计，全年生产 300 天，则办公生活年耗水量 450t，废水量以用水量 85%计，则生活污水排放量约为 383t/a，生活污水按 COD<sub>Cr</sub>350mg/L，NH<sub>3</sub>-N 35mg/L 计，则生活污水污染物产生量为：COD<sub>Cr</sub>0.134t/a，NH<sub>3</sub>-N0.013t/a。此外，食堂废水约占生活污水 30%，即食堂废水产生量约为 115t/a，参照《饮食业环境保护技术规范》(HJ554-2010)，食堂废水动植物油产生浓度约 150mg/L，则食堂废水中动植物油产生量约 0.017t/a，生活污水中动植物油浓度约 45mg/L。

综上，本项目废水产生量合计 383t/a，生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳入市政污水管网，最终经丁桥污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 标准后排放。COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 的排放浓度分别为 40mg/L、2mg/L，废水中污染物最终外排环境总量为 COD<sub>Cr</sub>0.015t/a，NH<sub>3</sub>-N0.001t/a。

本项目水平衡图见图 3-2。

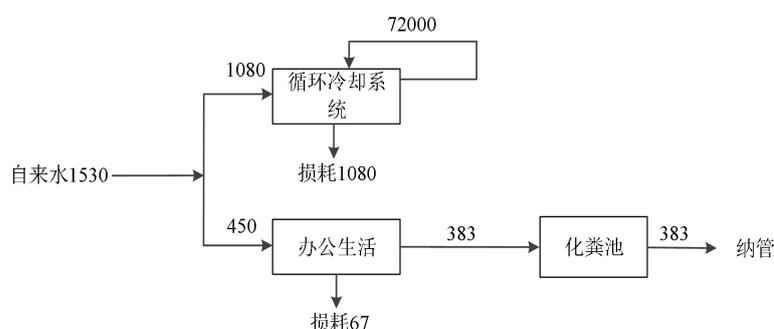


图 3-2 本项目水平衡图（单位：t/a）

本项目实施后，和平路厂区水平衡图见图 3-3。

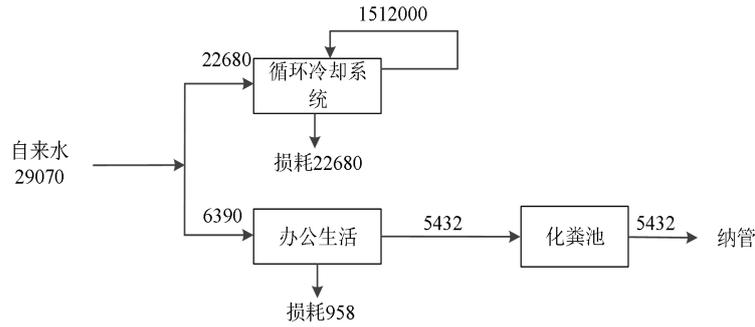


图 3-2 和平路厂区水平衡图 (单位: t/a)

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目主要产噪声设备的噪声排放情况如下表3-6。

表 3-6 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值(声压级) dB (A)	
生产车间	镀铝	镀铝机组	镀铝机组	频发	类比法	80	7200
	分切	分切机	分切机	频发	类比法	75	7200
	打孔	打孔机	打孔机	频发	类比法	75	7200
车间外	冷却	冷却塔	冷却塔	频发	类比法	75	7200

注：点声源组采用等效点声源。

项目通过设备的合理布局、利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪，本项目实施后，公司夜间不涉及生产，本项目新增设备及和平路厂区现有项目审批设备对厂界噪声影响预测结果见下表 3-7。

表 3-7 厂界噪声预测结果 单位: dB (A)

预测点 噪声单元	东侧厂界		南侧厂界		西侧厂界		北侧厂界	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
贡献值	25	25	17.5	17.5	34.2	34.2	47.9	47.9
现状值	50	51	54	53	46	50	47	53
预测值	50.0	51.0	54.0	53.0	46.3	50.1	50.5	54.2
标准值	65	55	65	55	65	55	65	55
达标情况	达标							

注：现状值采用企业验收监测数据（普洛塞斯检字第 2024H030379 号）。

根据上表，项目正常运营期对厂界昼、夜间噪声贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准限值要求。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

项目生产过程中产生的副产物包括边角料、次品、一般包装材料、铝渣、废真空泵油、废油桶、生活垃圾。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2021年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告2017年第43号）及《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表3-7。

表3-7 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	分切、打孔	边角料	900-003-S17	类比法	50	物资公司	(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：一般固废每周清运一次，最大贮存量约 30t，固废仓库贮存能力满足要求。 (2) 在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息。 (3) 对不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向。 (4) 一般固废暂存库满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，不得形成二次污染。 (5) 根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》（浙环发〔2023〕28号），企业委托他人运输和利用处置工业固体废物，应当通过省固废系统发起工业固体废物电子转移联单，如实填写移出人、承运人、接收人信息和转移工业固体废物的种类、重量（数量）等信息。
	检验	次品	900-003-S17	类比法	100	物资公司	
	原辅料使用	一般包装材料	900-003-S17	类比法	68	物资公司	
	镀铝	铝渣	900-002-S17	类比法	1.0	物资公司	
危险废物	抽真空	废真空泵油	HW08 900-249-08	产污系数法	0.2	有资质单位	(1) 危险废物暂存库匹配性：危废仓库面积 80m <sup>2</sup> ，贮存能力满足要求。 (2) 建立危险废物台账，如实记录危险废物利用的种类、数量、操作人员等基本情况。 (3) 除贮存和自行利用处置的，全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位。有与持危险废物经营许可证的单位签订的合同。
	真空泵油使用	废油桶	HW08 900-249-08	产污系数法	0.02	有资质单位	

							<p>(4) 危险废物的转移应遵从《危险废物转移管理办法》（部令第23号）及其他有关规定。</p> <p>(5) 危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔。</p> <p>(6) 依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）附录A和《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）所示标签设置危险废物识别标志。</p>
/	员工生活	生活垃圾	/	产污系数法	2.25	环卫部门	及时清运。
属性待鉴定固体废物	/	/	/	/	/	/	/

#### (1) 边角料

分切、打孔过程会有一些量的边角料产生，根据企业现有项目镀铝膜产品实际生产情况，边角料产生量约为产品重量 0.5%，本项目镀铝膜产能 10000t/a，则边角料产生量约 50t/a，一般固废代码为 900-003-S17，企业收集后出售给物资公司。

#### (2) 次品

产品检验时会产生少量次品，类比企业现有项目镀铝膜产品实际生产情况，次品产生率约 1.0%，则本项目次品产生量约 100t/a，一般固废代码为 900-003-S17，企业收集后出售给物资公司。

#### (3) 一般包装材料

铝丝及外购 PET 膜使用会产生一般包装材料，类比企业现有项目一般包装材料产生情况，则本项目一般包装材料产生量约 68t/a，一般固废代码为 900-003-S17，企业收集后出售给物资公司。

#### (4) 铝渣

镀铝工序会产生少量铝渣，类比企业现有项目镀铝膜产品实际生产情况，本项目铝渣产生量约 1.0t/a，一般固废代码为 900-002-S17，企业收集后出售给物资公司。

#### (5) 废真空泵油

本项目镀铝膜生产过程利用油压泵抽真空，真空泵油使用量约为 0.2t/a，真空泵油定期更换，本次评价不考虑其损耗，则废真空泵油的产生量约为 0.2t/a，根据《国家危险废物名录》（2021），废真空泵油属于危险废物，危废代码为 HW08（900-249-08），企业收集后委托有资质的单位处置。

#### (6) 废油桶

本项目真空泵油使用量为 0.2t/a，包装规格为 200kg/桶，废油桶产生量为 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》（2021），废油桶属于危险废物，危废代码为 HW08（900-249-08），企业收集后委托有资质的单位处置。

#### (7) 生活垃圾

本项目新增员工 15 人，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，则生活垃圾产生量约 2.25t/a。生活垃圾分类收集后，由当地环卫部门统一清运处理。

## 5、环境风险

因本项目于公司现有空置厂房内实施，本次评价采用公司整个和平路厂区风险物质的最大暂存量进行分析如下。

### (1) 主要风险物质及分布情况

全公司涉及的风险物质主要为真空泵油、润滑油、生产过程中产生的危险废物等，分布于化学品仓库、生产车间、危废仓库。风险物质数量与临界量比值及风险源分布情况见下表 3-8。

表 3-8 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	真空泵油	抽真空	化学品仓库、生产车间	/	0.25	2500	0.0001
2	润滑油	设备维护		/	0.55	2500	0.00022
3	危废	废气处理等	危废仓库	/	19.85	50	0.397
$\Sigma (q_n/Q_n)$							0.39732

根据上表计算出  $Q < 1$ 。

### (2) 影响环境的途径

本项目涉及的风险物质主要为真空泵油、润滑油、生产过程中产生的少量危险废物等，可能存在的污染途径为：①真空泵油、润滑油、危险废物泄漏进入土壤，造成土壤污染；②在发生突发环境事件的情况下，生产车间和仓库内的真空泵油、润滑油可能随消防废水进入附近水体，引起水体污染；③项目原料及产品易燃，遇明火可能发生火灾，发生火灾时生产车间和仓库内的化学品可能随消防废水进入附近水体，引起水体污染，此外，发生火灾时，将会导致包装物燃烧、化学品挥发、释放出有毒气体，严重影响大气环境。

### (3) 防范措施

①将真空泵油、润滑油等液体原辅料密封存放，储存于阴凉、通风处。

②应急物资必须按指定位置进行存放，安排专人负责管理、维修保养，确保所有设施和物资完好、有效，并随时可投入使用，在应急期间所有物资进行统一调用。

③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保

设备正常运行。

④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施，污染物排放控制措施达不到应有效率时，应立即停止相关产污环节，并派专人负责维修。

此外，根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号），新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，充分考虑安全风险，确保风险可控后方可实施。

a.立项阶段。企业应当依法依规对建设项目开展环境影响评价，不得采用国家、地方淘汰的设备、产品和工艺。在环评技术审查等环节，必要时可邀请应急管理部门、行业专家参与科学论证。

b.设计阶段。企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并案审查意见进行修改完善。

c.建设和验收阶段。建设单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

d.严格落实企业主体责任。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监控系统 and 连锁保护，严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、温度、有效运行。

企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目环保设施进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，

并形成书面报告。确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。

⑤修订突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，加强演练。

**表 3-9 影响途径和风险防范措施**

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	泄漏	进入土壤、水体，造成土壤污染	将真空泵油等液体原辅料密封存放，储存于阴凉、通风处。
2	泄漏、火灾	发生火灾，污染大气环境	①应急物资必须按指定位置进行存放，安排专人负责管理、维修保养，确保所有设施和物资完好、有效，并随时可投入使用，在应急期间所有物资进行统一调用。②加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。

此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

## 6、土壤、地下水环境影响和保护措施

### (1) 污染源、污染物类型和污染途径

本项目主要从事镀铝膜新材料的生产加工，项目废气主要为电晕废气、镀铝废气、食堂油烟等，主要污染因子为：臭氧、颗粒物、食堂油烟等。鉴于项目所排放废气均能做到稳定达标排放，因此，本次评价认为本项目所排放废气不会因大气沉降而对周边的土壤和地下水环境产生影响。

### (2) 防控措施

本项目进行分区防渗处理，危废仓库、化学品仓库防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行，其余区域进行一般性地面硬化，在落实上述分区防渗措施的前提下，可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

**表 3-10 本项目污染区划分及防渗等级一览表**

防渗分区	厂内分区	防渗等级
简单防渗区	办公区域等	不需设置防渗等级
一般防渗区	生产车间、一般固废贮存区等	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；或参照 GB16889 执行

重点防渗区	化学品仓库	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s; 或参照 GB16889 执行
	危废仓库等	基础必须防渗, 防渗层为至少 1m 厚粘土层 (k≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s), 或 2mm 厚高密度聚乙烯, 或至少 2mm 厚的其它人工材料, 渗透系数 ≤10 <sup>-10</sup> cm/s。

综上, 在落实上述废水处理设施及分区防渗措施的前提下, 可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

### 7、扩建前后“三本账”

表 3-11 扩建前后污染源强汇总 单位: t/a

项 目		现有项目 排放量	以新代老 削减量	本项目 排放量	扩建后全厂 排放量	增减量
废水	废水量	5049	/	383	5432	+383
	COD <sub>Cr</sub>	0.202	/	0.015	0.217	+0.015
	NH <sub>3</sub> -N	0.010	/	0.001	0.011	+0.001
废气	VOCs	2.952	/	/	2.952	/
	颗粒物	0.002	/	0.004	0.006	+0.004
	食堂油烟	0.011	/	0.001	0.012	+0.001
固废 (产生量)	一般包装材料	24	/	68	92	+68
	镀铝膜分切边角料	25	/	50	75	+25
	镀铝膜不合格品	50	/	100	150	+100
	废 CPP 膜	120	/	/	120	/
	废 PE 膜	65.4	/	/	65.4	/
	铝渣	0.5	/	1.0	1.5	+1.0
	废真空泵油	0.1	/	0.2	0.3	+0.2
	废活性炭	17.56	/	/	17.56	/
	废润滑油	1.8	/	/	1.8	/
	废油桶	/	/	0.02	0.02	+0.02
生活垃圾	8.3	/	2.25	10.55	+2.25	

注: 现有项目 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 排放量根据原环评审批废水排放量及现阶段 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 排环境浓度进行折算。

## 8、总量控制指标

根据浙江省现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类包括：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物和重点重金属。结合上述总量控制要求、当地生态环境主管部门政策要求及本项目工程分析可知，本项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N。

根据相关文件，新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。

表 3-12 总量控制指标一览表 单位:t/a

总量控制污染物	现有项目总量指标	本项目排放量	项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
COD <sub>Cr</sub>	0.202	0.015	0.217	/	0.217	+0.015	/	/	/
NH <sub>3</sub> -N	0.010	0.001	0.011	/	0.011	+0.001	/	/	/
VOCs	2.952	/	2.952	/	2.952	/	/	/	/

注：现有项目 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 核定排放量根据原环评审批废水排放量及现阶段 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 排环境浓度进行折算。

本项目仅排放生活污水，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求。

## 四、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求 (监测频次)
					名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA004		颗粒物	收集后高空排放	《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》	30mg/m <sup>3</sup>	1次/年
			非甲烷总烃		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024修改单中表5	60mg/m <sup>3</sup>	1次/半年
			乙醛		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024修改单中表5	20mg/m <sup>3</sup>	1次/年
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2	2000(无量纲)	1次/年
	DA005	食堂油烟	收集后经油烟净化装置处理后排放	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)	2mg/m <sup>3</sup>	/	
	厂界无组织		颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2	1.0mg/m <sup>3</sup>	1次/年
			非甲烷总烃	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024修改单中表9	4.0mg/m <sup>3</sup>	1次/年
			臭气浓度	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1	20(无量纲)	1次/年
	声环境	生产设备	噪声(等效声级)	选用低噪声设备,做好设备的减振基础。合理布局,注意维护设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准	昼间 65dB(A); 夜间 55dB(A)	1次/季
	电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	边角料、次品、铝渣出售给物资公司,废真空泵油、废油桶委托有资质单位处理,生活垃圾由环卫清运。各类固废均得到合理处置,不会产生二次污染。						
土壤及地下水污染防治措施	落实分区防渗,危废仓库、化学品库进行分区防渗处理,防渗技术要求按重点防渗区执行,生产车间按一般防渗区执行。在落实分区防渗的情况下,项目不会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响,对所在地以及周边土壤、地下水环境的影响极小。						

生态保护措施	<p>拟建项目位于海宁市丁桥镇和平路6号，属工业区，项目利用现有空置工业厂房从事生产，不新增用地，“三废”经治理后均能稳定达标排放，对周边生态环境无影响。</p>
环境风险防范措施	<p>①将真空泵油、润滑油等液体原辅料密封存放，储存于阴凉、通风处。②应急物资必须按指定位置进行存放，安排专人负责管理、维修保养，确保所有设施和物资完好、有效，并随时可投入使用，在应急期间所有物资进行统一调用。③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施。⑤修订突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，加强演练。</p> <p>此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 建立和完善环保管理机构</p> <p>项目实施后由总经理负责企业环保管理工作，配备专职环保员一名，负责企业环保工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，不断提高全厂的环保管理水平。</p> <p>(2) 建立和完善各项规章制度建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，保障环保设施的正常运转，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保运行情况，以接受环保部门的监督。企业属于登记管理类别，本项目实施后不改变企业排污许可管理类别，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前变更排污登记，制订和完善各项规章制度，制订环保管理制度和责任制，健全环保设备管理制度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台帐记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，搞好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台账和固废处置记录台帐。</p>

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

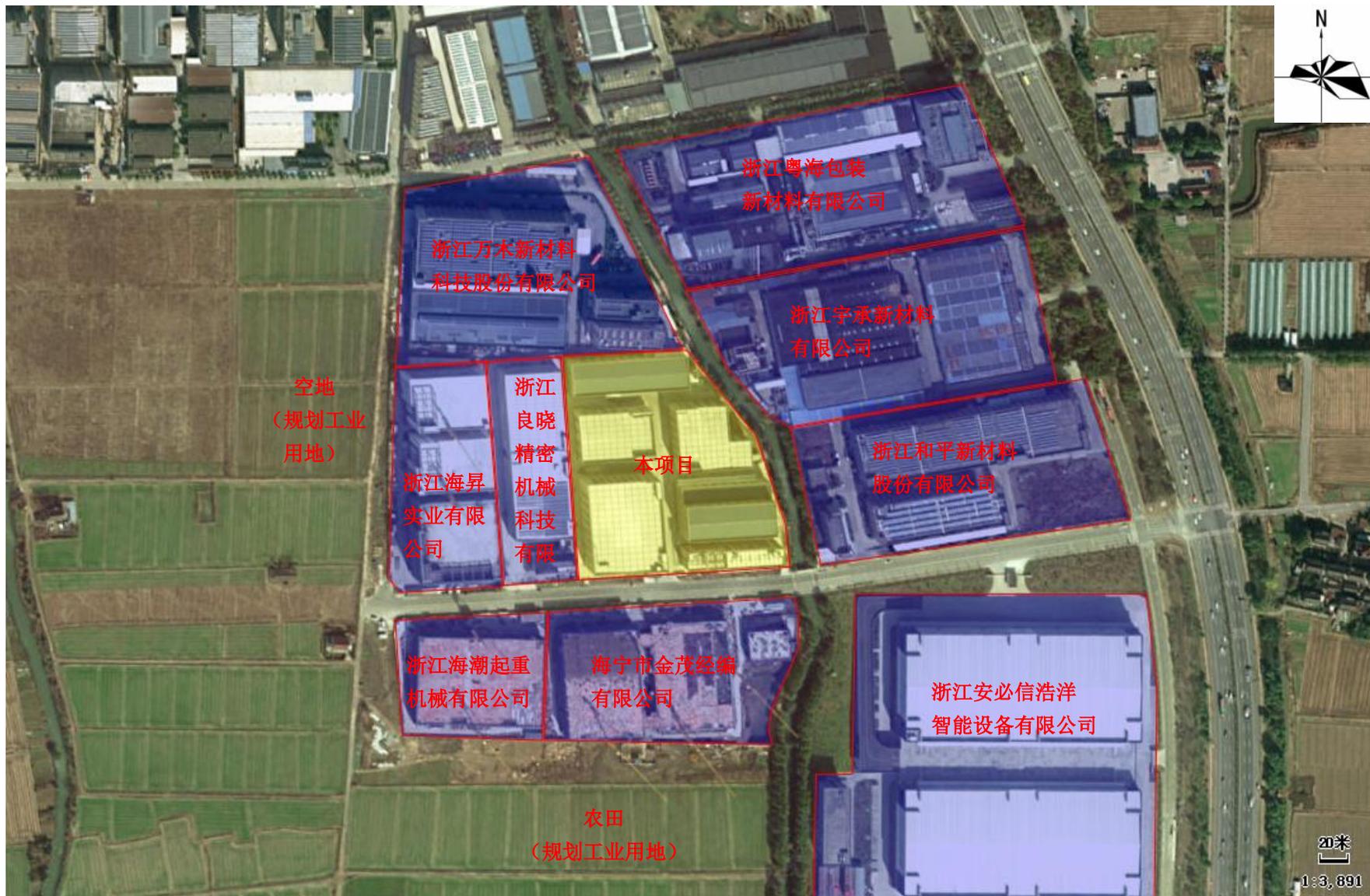
分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.002	0.002	/	0.004	/	0.006	+0.004
	VOCs	1.937	1.937	1.015	/	/	2.952	+1.015
废水	COD <sub>Cr</sub>	0.202	0.202	/	0.015	/	0.217	+0.015
	NH <sub>3</sub> -N	0.010	0.010	/	0.001	/	0.011	+0.001
一般工业 固体废物	一般包装材料	18.3	18.3	5.7	68	/	92	+73.7
	镀铝膜分切 边角料	25	25	/	50	/	75	+50
	镀铝膜不合 格品	50	50	/	100	/	150	+100
	废 CPP 膜	60	60	60	/	/	120	+60
	废 PE 膜	50	50	15.4	/	/	65.4	+15.4
	铝渣	0.56	0.56	/	1.12	/	1.68	+1.12
危险废物	废真空泵油	0.1	0.1	/	0.2	/	0.3	+0.2
	废活性炭	17.56	10.8	6.76	/	/	24.32	+6.76

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
		废润滑油	1.4	1.4	0.4	/	/	1.8	+0.4
		废油桶	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
		生活垃圾	8.3	8.3	/	2.25	/	10.55	+2.25

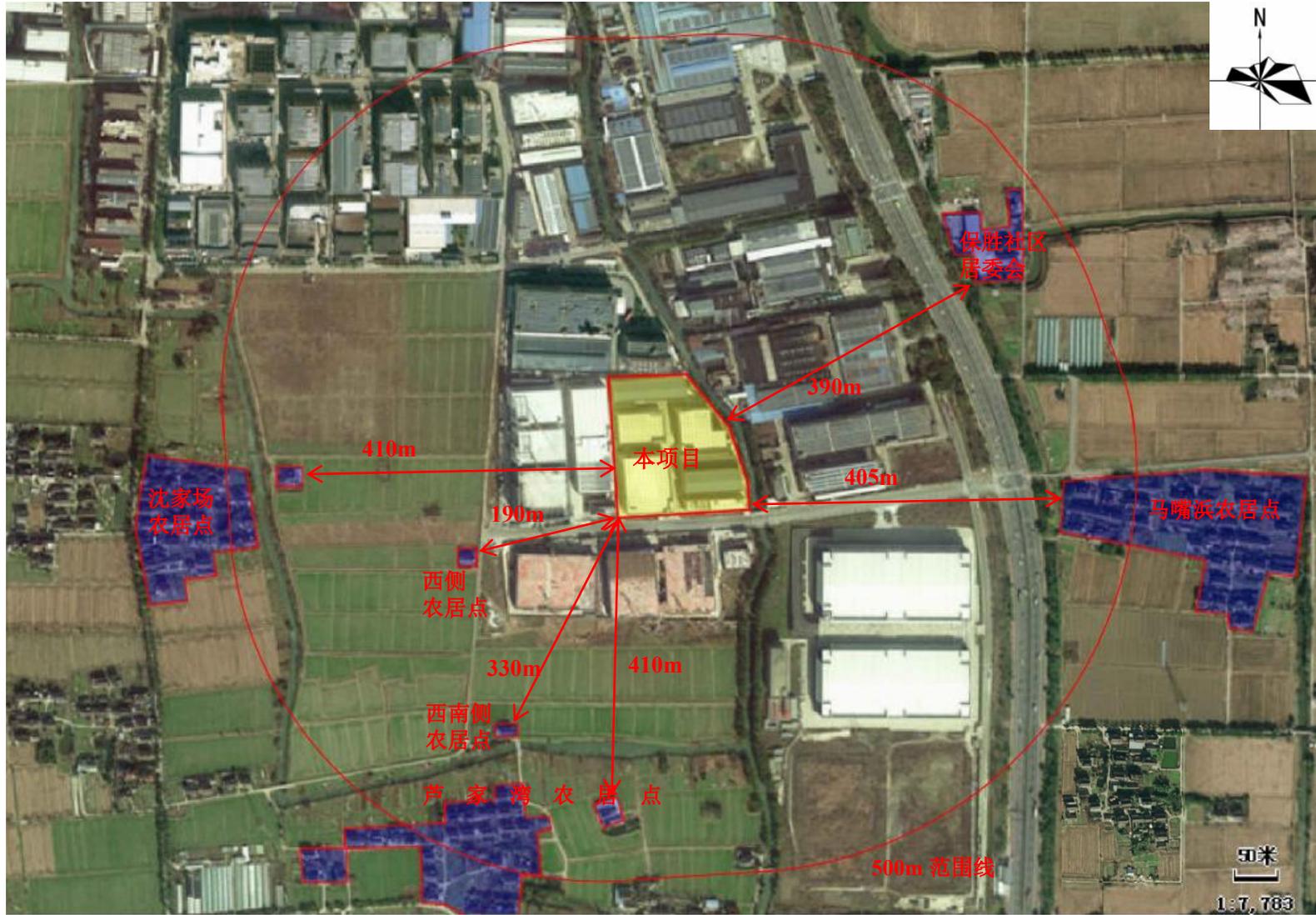
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



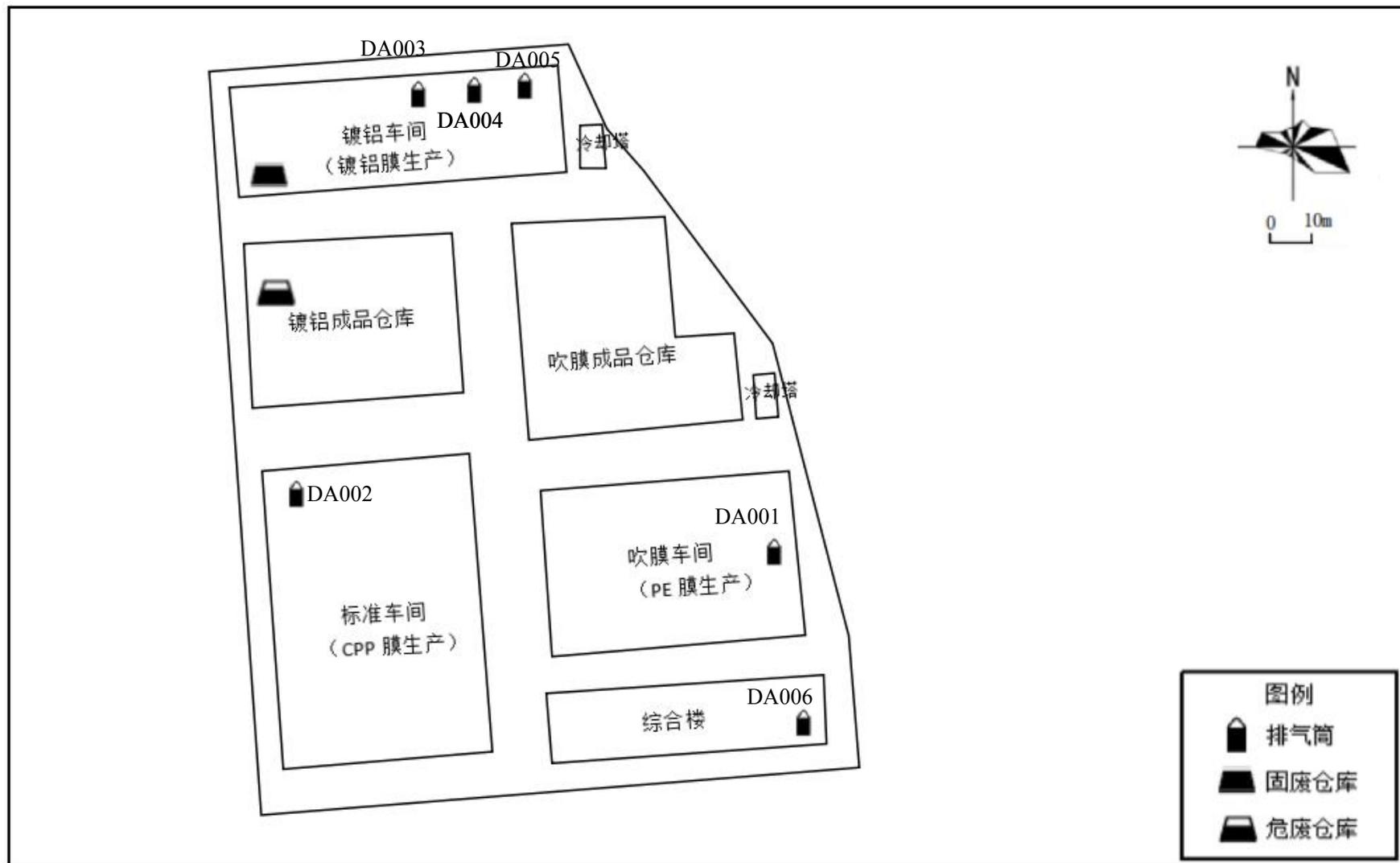
附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境概况示意图



附图 3 环境保护目标分布图

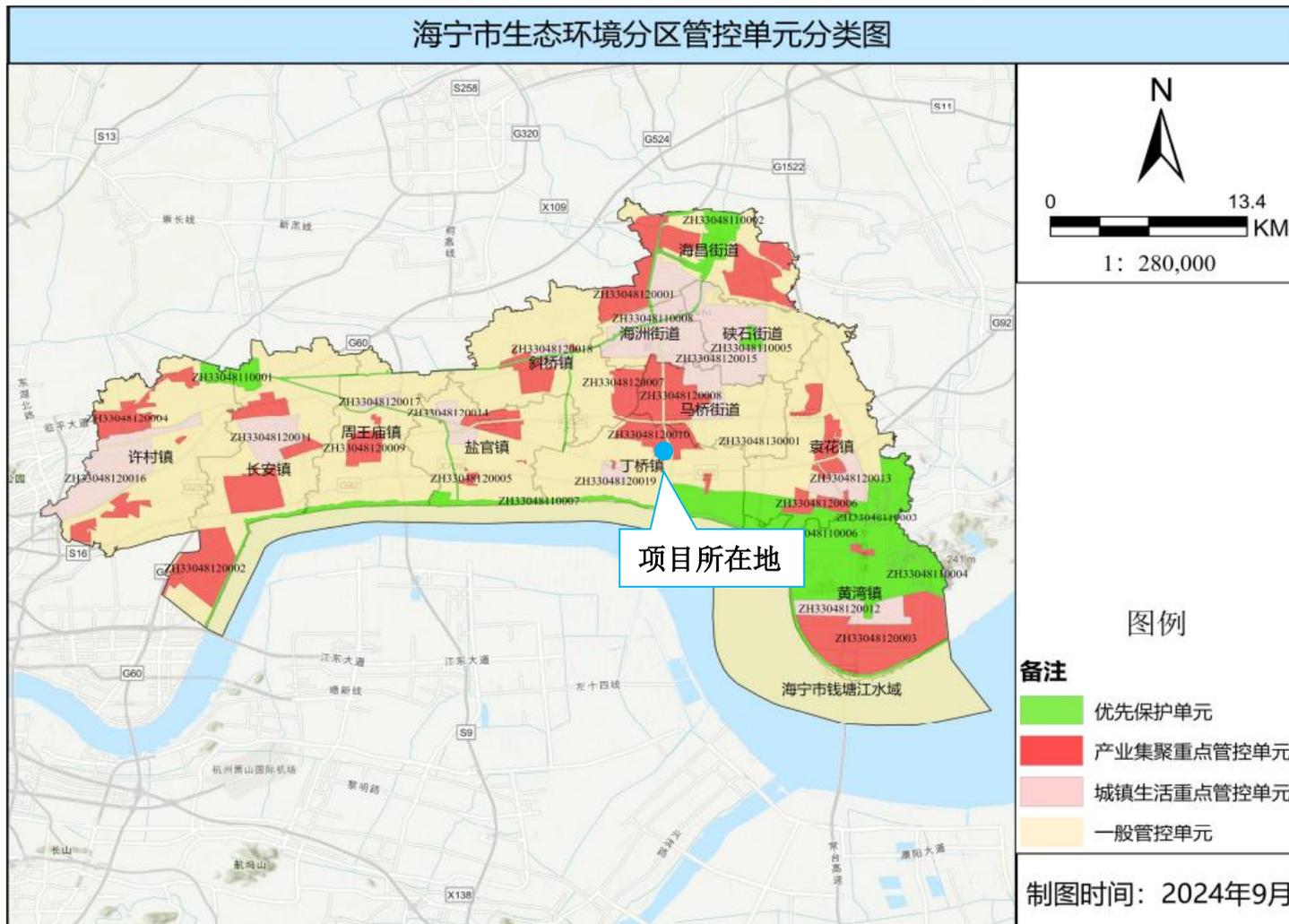


附图 4 厂区平面布置图



附图 5 地表水环境功能区划图

# 海宁市生态环境管控单元分类图



附图 6 环境管控单元分类图

# 海宁市

## 生态保护红线划定方案



附图 7 生态保护红线划定方案图

嘉兴市环境空气质量功能区划图（行政区划）



附图 8 环境空气质量功能区划图



附图 9 工程师现场踏勘照片

