

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 海宁聚金模塑科技有限公司

年产 5000 万套塑料件项目

建设单位(盖章): 海宁聚金模塑科技有限公司

编制日期: 2025 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	22
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	29
四、主要环境影响和保护措施.....	36
五、环境保护措施监督检查清单.....	65
六、结论.....	67

附表： 建设项目污染物排放量汇总表

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境概况示意图
- 附图 3 项目周边 500m 环境保护目标分布图
- 附图 4 项目平面布置示意图
- 附图 5 地表水环境功能区划图
- 附图 6 环境分区管控单元分类图
- 附图 7 生态保护红线划定方案图
- 附图 8 嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 9 工程师现场踏勘照片

附件：

- 附件 1 项目立项文件
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 租赁协议
- 附件 4 危险废物委托处置承诺书
- 附件 5 关于环境影响评价文件信息公开的说明
- 附件 6 关于同意环境影响评价文件信息公开的情况说明
- 附件 7 企业法人承诺书
- 附件 8 环评质量保证书
- 附件 9 申请报告
- 附件 10 函审意见及修改单、复核意见
- 附件 11 建设项目污染物总量平衡替代方案

一、建设项目基本情况

建设项目名称	海宁聚金模塑科技有限公司年产 5000 万套塑料件项目		
项目代码	2507-330481-07-02-353418		
建设单位联系人	黄伟忠	联系方式	13588718463
建设地点	浙江省嘉兴市海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层		
地理坐标	(E: <u>120 度 22 分 51.863 秒</u> , N: <u>30 度 21 分 53.708 秒</u>)		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六-53 塑料制品业 292 三十二-70 化工、木材、非金属专用设备制造 352
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	海宁市经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2507-330481-07-02-353418
总投资（万元）	810.39	环保投资（万元）	25
环保投资占比（%）	3.1	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	2279（建筑面积）

一、专项评价设置情况

表1.1-1 专项评价设置情况一览表

专项评价类别	设置原则	本项目设置情况
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目不排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需进行专项评价
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目仅排放生活污水且纳管进入盐仓污水处理厂集中处理，无需进行专项评价
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目环境风险物质存储量不超过其临界量，无需进行专项评价
生态	取水口下游 500 米范围有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及，无需进行专项评价
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及，无需进行专项评价

注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。

2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。

3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。

二、规划情况

1.规划文件名称：《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）》；

2.审批机关：海宁市人民政府。

3.审批文件名称及文号：/。

三、规划环境影响评价情况

1.规划环境影响评价文件名称：《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响报告书》；

2.召集审查机关：浙江省生态环境厅；

3.审查文件名称及文号：《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响报告书的审查意见》（浙环函[2009]427号）；跟踪评价：《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响跟踪评价》（浙环函[2017]462号）；“六张清单”修订：《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响报告书“六张清单”调整专家评审意见》。

四、规划及规划环境影响评价符合性分析

1、《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）》符合性分析

海宁农业对外综合开发区（以下简称“农发区”）地处钱塘江北岸的杭嘉湖平原，海宁市的西南部，西南靠杭州下沙高教园区，距海宁市区 38 公里，西离省会杭州 2.5 公里，是经浙江省人民政府于 1993 年 10 月批准设立的一个集工业、农业、商贸、旅游于一体的省级综合开发区，2012 年 5 月再以“海宁市高新技术产业园区”增加挂牌。

农发区管委会委托浙江之江规划建筑设计服务部于 1993 年编制了《海宁市农业综合开发区总体规划》，后曾于 1998 年委托中国纺织大学及华东师范大学联合编制了《海宁农业对外综合开发区环境影响评价》，而在 2002 年底时，海宁市政府和杭州市政府签署了协议，将农发区内紧临杭州下沙城的 3000 亩（即 200 万平方米）土

地租借给杭州市使用，因此，农发区对之前的总体规划进行了修改，于 2003 年编制了《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）》。目前，本项目所在区域暂无更新后的总体规划。

规划主要内容摘录见下。

（1）规划范围

规划范围限定在海宁农业对外综合开发区管辖范围之内，北以新塘河为界，东、东南至钱塘江，西、西南与杭州市乔司农场接壤。规划总面积为 20.20 平方公里。

（2）规划时序

规划期限：2001-2020 年。

规划跟踪评价时段：2009 年—2020 年。

（3）规划目标和定位

规划跟踪评价产业结构发展目标：农发区目前现有主导产业门类是机械、纺织、制造、化工等二类、三类工业，处于产业链低端，且对环境、土地的成本要求较高，农发区要想进一步获得发展，就必须对现有产业进行“优二进三”转型升级。农发区今后主要发展产业为电子信息产业、食品/生物医药、新能源/新材料、汽车零部件制造、高端装备制造及现代服务业等。

（4）规划结构

分为五个功能区，即居住及旅游服务综合区、工业区、生态观光农业区、生态景观居住区和下沙综合建设区，实际部分域发生了变化，部分生态观光农业区（之江路西侧）变化为工业区，生态景观居住区东侧部分地块变化为工业和物流区。

（5）用地规划

农发区原规划工业用地总面积 794.27 公顷，工业用地主要安排三大区块，即中堤河东工业区块、中堤河西工业区块、许巷二围区工业区块。

根据原跟踪规划环评现状调查，农发区目前实际开发过程中区内长期未开发利用农业生态园区的部分区块约 67.55 公顷已变化为工业用地，约 25.73 公顷变化为商业和商住用地。变化后，农发区农业开发用地总面积约为 76.32 公顷。

规划符合性分析：本项目位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层，项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造，为二类工业项目，符合产业发

展规划；本项目产生的污染物经环评提出的防治措施后均能得到妥善处置，本项目建设可以进一步深化该区块的制造业基础，提升农发区的整体综合竞争力，符合该区域总体规划要求。

2、《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响跟踪评价报告书》符合性分析

（1）与规划环境影响评价结论符合性分析

海宁农业对外综合开发区管委会委托浙江大学环编制了《海宁农业对外综合开发区规划环境影响报告书》，并于2009年11月通过由（原）浙江省环保厅组织的审查（浙环函[2009]427号），作为农发区开发建设和环境管理的依据。2016年海宁农业对外综合开发区管委会委托浙江大学承担《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响跟踪评价报告书》的编制工作，并于2016年12月22日通过了浙江省环保厅在海宁市主持召开的审查会，（原）浙江省环境保护厅以《浙环函[2017]462号关于海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响跟踪评价环保意见的函》出具审查意见。鉴于《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响跟踪报告书》编制时，“六张清单”是按照《海宁市环境功能区划》制定的。《方案》发布后，海宁农业对外综合开发区从产业布局、重大项目选址及准入等方面考虑，申请对“六张清单”进行修订。浙江海宁高新技术产业园区管理委员会于2021年委托编制了《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响报告书六张清单修订稿》，并通过了嘉兴市生态环境局海宁分局在海宁市主持召开的专家评审会。目前，本项目所在区域暂无更新后的规划环评。本项目位于海宁市长安镇高新区依江路东南侧，本项目所在地属于海宁市长安镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120002）-盐仓区块，项目所在区域主要清单符合性见下表。

表 1.2-1 规划环评符合性分析

生态环境准入清单		有关要求	本项目情况	符合性
生态空间清单	空间布局约束	1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造，符合所在区域产业准入条件。	符合
		2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。	对照《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》，本项目属于二类工业项目。	符合

	3、禁止新增钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业产能,严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法;提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛,控制新增污染物排放量。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业,新增 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 无需进行区域平衡替代削减, VOCs 污染物排放量按 1:1 进行替代削减。	符合
	4、严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目,新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区,严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,为新建项目,拟建地位于工业园区,本项目塑料粒子用量较少,且均为新料,为二类工业,不属于涉 VOCs 重污染项目,且已通过海宁市经济和信息化局备案,项目新增 VOCs 进行区域替代削减,符合总量控制要求。	符合
	5、所有改、扩建耗煤项目,严格执行相关新增燃煤和污染物排放减量替代管理要求,且排污强度、能效和碳排放水平必须达到国内先进水平。	本项目不耗煤。	符合
	6、合理规划居住区与工业功能区,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目用地为工业用地,属于第二类用地,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	符合
污染物排放管控	1、严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,削减污染物排放总量。	本项目 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 无需进行区域平衡替代削减, VOCs 需按照 1:1 进行区域替代削减,符合总量控制要求。	符合
	2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。	本项目属于新建二类工业项目,污染物排放水平能达到同行业国内先进水平。	符合
	3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目,推进工业园区(工业企业)“污水零直排区”建设,所有企业实现雨污分流。	本项目实施雨污分流,生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。	符合
	4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目实施雨污分流,同时拟采取必要的防腐防渗措施,避免对土壤和地下水造成污染。	符合
环境风险防控	1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	本项目位于长安镇高新区依江路 17 号 3 幢,不属于沿江河湖库工业企业、工业集聚区。	符合
	2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管,加强重点环境风险管控企业应急预案制定,建立常态化的企业隐患排查整治监管机制,加强风险防控体系建设。	本项目生产过程涉及的风险物质主要为润滑油、导热油、液压油、切削液及危险废物,要求企业对危险废物贮存场所严格按有关规范施工,另	

			外,企业将根据要求制定全厂突发环境事件应急预案,构建风险防控体系,配备应急物资,定期进行演练。	
	资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造,强化企业清洁生产改造,推进节水型企业、节水型工业园区建设,落实煤炭消费减量替代要求,提高资源能源利用效率	本项目严格控制水、电使用,生产过程中无需燃煤,后续生产将严格落实清洁生产理念,强化对节能减排的管理。	符合
总量管控限值清单		根据规划环评,本项目所在区域各污染物总量管控限值为(规划2020年):COD _{Cr} 501.22t/a、NH ₃ -N 50.12t/a、TP 10.02t/a、SO ₂ 408.315t/a、NO _x 241.396t/a、烟粉尘293.395t/a、VOCs 2596.522t/a、乙酸乙酯(属于VOCs类) 851.654t/a,危险废物管控总量限值6775t/a。	本项目COD _{Cr} 、NH ₃ -N无需进行区域平衡替代削减,VOCs需按照1:1进行区域替代削减,符合总量控制要求。本项目实施后不会超出所在区域各污染物总量管控限值。	符合
环境准入负面清单	禁止准入类产业	1.禁止新增钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业产能,严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法。	本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造,不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业,项目新增污染物VOCs严格执行污染物排放量削减替代管理要求,以1:1的比例进行区域替代削减,符合总量控制要求。	符合
	限制准入产业	1.严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉VOCs重污染项目,新建涉VOCs排放的工业企业全部进入工业功能区,严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造,为新建项目,拟建地位于工业园区,本项目塑料粒子用量较少,为二类工业,不属于涉VOCs重污染项目,且已通过海宁市经济和信息化局备案,项目新增VOCs进行区域替代削减,符合总量控制要求。	符合
	其他	1.合理规划布局三类工业项目,控制三类工业项目布局范围和总体规模,鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和升级改造	对照《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》,本项目属于二类工业项目。	符合
		2.提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛,控制新增污染物排放量。	本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造,不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业。	符合
3.所有改、扩建耗煤项目,严格执行相关新增燃煤和污染物排放减量替代管理要求,且排污强度、能效和碳排放水平必须达到国内先进水平		本项目为新建项目,不耗煤。	符合	
4.合理规划居住区与工业功能区,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。		本项目用地为工业用地,属于第二类用地,与居住区尚有一定距离,规划较合理。	符合	

审查意见：

一、海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）环境影响报告书中的总结内容“六张清单”结合《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》（以下简称《方案》）与《海宁市环境功能区划》差异进行修订，修订的内容充分体现了《方案》生态环境分区管控要求。规划优化调整建议和减缓不良环境影响的对策措施具有一定的针对性；环境准入清单与《方案》环境管控单元准入清单基本切合。“六张清单”细款经适当完善后，可以作为海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）实施和环境管理的依据。

二、对“六张清单”进一步修改调整的主要意见

1、与时俱进，收集区域最新规划图；深化开发区目前开发现状调查；并结合规划环评对“海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）”提出的环境整改措施建议落实情况调查；细化现状存在的问题的梳理，完成现有问题整改清单及规划优化调整清单。

2、根据区域产业发展和转型升级要求，结合本规划区涉及《方案》中产业集中重点管控单元、一般管控单元、钱塘江点水土保持区有限保护单元的特点，完善规划区空间功能分区，完善生态空间清单、生态产业环境准入条件清单和环境标准清单。

规划环评及审查意见符合性分析：

本项目位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，项目所在地的用地性质规划为二类工业用地。本项目主要从事塑料零部件的生产加工，属于二类工业，不属于所在分区的禁止准入类型，符合所在分区的产业导向，因此，项目建设符合规划环评及其审查意见的要求。

五、其他符合性分析

1. 《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》（海政办发(2024)60 号）符合性分析

本项目位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，根据《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》（海政办发（2024）60 号），本项目所在区域属于“嘉兴市海宁市长安镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120002）—扩容区块、盐仓区块”，准入要求见表 1.2-2。

表 1.2-2 海宁市环境管控单元生态环境准入清单

生态环境准入清单	有关要求	本项目情况	符合性
空间布局约束	1.优化产业布局和结构,实施分区差别化的产业准入条件。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,为二类工业项目,符合所在区域产业准入条件。	符合
	2.合理规划布局三类工业项目,控制三类工业项目布局范围和总体规模,鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。	对照《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》,属于二类工业项目。	符合
	3.禁止新增钢铁、水泥和平板玻璃等行业产能,严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法;提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛,控制新增污染物排放量。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业,新增 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 无需进行区域平衡替代削减,VOCs 污染物排放量按 1:1 进行替代削减。	符合
	4.严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目,新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区,严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,为新建二类工业项目,拟建地位于工业园区,本项目塑料粒子用量较少,不属于涉 VOCs 重污染项目,且已通过海宁市经济和信息化局备案,本项目位于工业区内,新增 VOCs 按要求进行区域替代削减,符合总量控制要求。	符合
	5.合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块,与工业区块、有污染和干扰的工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目用地为工业用地,属于第二类用地,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	符合
污染物排放管控	1.严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,削减污染物排放总量。	本项目 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 无需进行区域平衡替代削减,VOCs 需按照 1:1 进行区域替代削减,符合总量控制要求。	符合
	2.新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平,推动企业绿色低碳技术改造。	本项目属于新建二类工业项目,污染物排放水平能达到同行业国内先进水平。	符合
	3.新建、改建、扩建高耗能、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划,强化“两高”行业排污许可证管理,推进减污降碳协同控制。	本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,不属于高耗能、高排放项目。	符合
	4.加快落实污水处理厂建设及提升改造项目,深化工业园区(工业企业)“污水零直排区”建设,所有企业实现雨污分流。	项目实施雨污分流,生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。	符合

	5.加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目实施雨污分流，同时拟采取必要的防腐防渗措施，避免对土壤和地下水造成污染。	符合
	6.重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价。	本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于重点行业。	符合
环境风险 防控	1.定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	本项目位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，不属于沿江河湖库工业企业、工业集聚区。	符合
	2.强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目生产过程涉及的风险物质主要为润滑油、导热油、液压油、切削液及危险废物，要求企业对危险废物贮存场所严格按有关规范施工，另外，企业将根据要求制定全厂突发环境事件应急预案，构建风险防控体系，配备应急物资，定期进行演练。	
资源开发 效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	本项目严格控制水、电使用，生产过程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。	符合

因此，本项目符合“嘉兴市海宁市长安镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120002）”总体准入要求。

2.与《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）符合性分析

表 1.2-3 本项目与浙环发〔2021〕10号符合性分析（摘选）

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
1	禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。	本项目生产过程中不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的限制类和淘汰类，也不属于《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录》中的所列项目。	符合
2	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳	根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”以及《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》符合性分析，本项目的	符合

	入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。	建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。 本项目 VOCs 新增总量需按照 1:1 进行区域替代削减。	
3	大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。	本项目不涉及溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料。	符合
4	严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。	本项目使用的塑料粒子在注塑过程产生少量废气，企业在注塑机上方设置上吸式集气罩收集有机废气，企业废气产生点位设集气管道收集有机废气，根据相关规范合理设置通风。	符合
5	建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。	本项目对收集后的注塑废气采用“活性炭吸附”装置处理，活性炭吸附装置和活性炭符合相关技术要求，按要求足量添加并定期更换。	符合
6	加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完	本项目按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕	符合

<p>后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。</p>	<p>后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用。</p>	
---	---	--

由上表可知，本项目符合《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）的相关要求。

3.与《<长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)>浙江省实施细则》符合性分析

表 1.2-4 《<长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)>浙江省实施细则》符合性分析

序号	细则具体要求	本项目实际情况	是否符合
1	港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》、交通运输部《港口规划管理规定》、《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。	本项目不涉及。	符合
2	禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》、《全国内河航道与港口布局规划》、《浙江省沿海港口布局规划》、《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目，军事和渔业港口码头项目，按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目，结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。	本项目不涉及。	符合
3	禁止在自然保护地的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省自然保护地建设项目准入负面清单（试行）》的项目。 禁止在自然保护地的岸线和河段范围内采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。 禁止在 I 级林地、一级国家级公益林内建设项目。 自然保护地由省林业局会同相关管理机构界定。	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	符合
4	禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水源保护条例》的项目。 饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	符合
5	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，	符合

	目。 水产种质资源保护区由省农业农村厅会同相关管理机构界定。	用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	
6	在国家湿地公园的岸线和河段范围内：（一）禁止挖沙、采矿；（二）禁止任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动；（三）禁止开（围）垦、填埋或者排干湿地；（四）禁止截断湿地水源；（五）禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾；（六）禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道，禁止滥采滥捕野生动植物；（七）禁止引入外来物种；（八）禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生；（九）禁止其他破坏湿地及其生态功能的活动。	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	符合
7	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	符合
8	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、国家重要基础设施以外的项目。	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	符合
9	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，用地性质规划为二类工业用地，不在所列区域。	符合
10	禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及。	符合
11	禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，不在所列区域。	符合
12	禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。	本项目不涉及。	符合
13	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
14	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不属于石化、现代煤化工、露天矿山建设项目。	符合
15	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。	本项目不属于落后产能项目。	符合
16	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关	本项目不属于严重过剩产能行业。	符合

	的土地（海域）供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。		
17	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于高耗能高排放项目。	符合
18	禁止在水库和河湖等水利工程管理范围内堆放物料，倾倒土、石、矿渣、垃圾等物质。	本项目不涉及。	符合

符合性分析：综上所述，本项目的建设符合《<长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)>浙江省实施细则》中的相关要求。

4.与《关于<印发浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单>的通知》（浙发改社会（2023）100号）符合性分析

省发展改革委、省自然资源厅、省生态环境厅、省经信厅、省建设厅、省文物局于2023年4月20日发布了《关于印发<浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单>的通知》（浙发改社会（2023）100号），该清单自2023年5月20日起实施。本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，拟建地北侧距离上塘河约7.5km，不属于京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离2000米范围，因此，本项目不属于划定范围内的核心监控区，无需对照《关于<印发浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单>的通知》（浙发改社会（2023）100号）。

5.《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析

根据《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》，核心监控区划定范围为：京杭大运河（嘉兴段）包含世界文化遗产河道和拓展河道，共127.9公里。其中世界文化遗产河道包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河，长度110公里；拓展河道（澜溪塘）长度17.9公里。京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离2000米内的范围、拓展河道（澜溪塘）两岸起始线至同岸终止线距离1000米内的范围划定为核心监控区，面积约385平方公里。

本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，拟建地北侧距离上塘河约7.5km，不在核心监控区内，因此，无需进行《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析。

6.《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理规范》符合性分析

本项目涉及塑料制品制造，根据海环发（2018）93号的附件《海宁市橡塑制品

行业挥发性有机物（VOCs）深化治理规范》，整治要求符合性分析如下。

表 1.2-5 《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（节选）符合性分析

序号	要求	项目情况	符合性
1	采购的塑料粒子、橡胶、添加剂应提供正规厂家的供货信息、化学品安全说明书（MSDS）等材料，并建立管理台账。	企业原料具备正规厂家的供货信息，并建立管理台账。	符合
2	所有产生 VOCs 和恶臭的废气实现“应收尽收”，并必须配备有效的废气收集系统，减少 VOCs 排放。橡胶制品主要包括塑炼、混炼、压延、硫化、定型、脱硫、打浆、浸胶等生产环节以及溶剂储罐等产生的废气；塑料制品主要包括破碎、配料、干燥、塑化挤出、混炼、发泡（含熟化、成型等）等生产环节产生的废气。其中，印刷废气的治理参照印刷行业 VOCs 深化治理规范执行。	本项目含 VOCs 废气通过活性炭装置处理后通过不低于 15m 高排气筒高空排放。	符合
3	塑料制品生产塑化挤出头位置应设集气罩局部抽风，废气收集率不低于 85%。挤塑、卧式吹塑挤出头设置上吸式集气罩收集废气，宜采用可上下升降的集气罩；注塑挤出头宜设置金属骨架软管连接的可活动式集气罩收集废气；立式吹塑挤出头宜四周侧延支柱外延悬挂自吸式软帘等方式实施封闭，顶部设置上吸式封闭罩收集废气。塑料发泡机应全密闭，设备排气孔接入废气管道，熟化仓应密闭收集，成型机上方可设置上吸式集气罩，收集脱膜过程废气。	项目注塑机挤出头位置安装集气罩局部抽风，废气收集率不低于 85%。	符合
4	塑料制品生产破碎、配料、搅拌、固体投料等产生粉尘的工序应选用布袋除尘工艺，并配套在线清灰装置，如有异味再进行除异味处理。	项目破碎机运行时完全密闭，出料过程产生的少量粉尘基本于车间内沉降。	符合
5	塑料制品生产塑化挤出（主要包括注塑、挤塑、吹塑等）工序废气可采用“过滤+活性炭吸附”或“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”等适用技术，废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。	项目注塑废气采用活性炭装置处理，废气处理设施净化效率不低于 60%。	符合
6	塑料粒子中配有或添加使用大量烃类、氢化氟氯烃等物理有机发泡剂（年消耗量 50 吨及以上）时，塑料制品生产发泡工序废气宜在除颗粒物和除油预处理的基础上，鼓励采取吸附脱附再生回收等高效治理措施，废气处理设施的 VOCs 净化效率不低于 60%。其他情况下，塑料制品生产发泡工序废气可在除颗粒物和除油预处理的基础上，采用“活性炭吸附”或“低温等离子体+水喷淋”、“光催化+水喷淋”等适用技术。废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。	本项目不涉及发泡。	/
7	废塑料加工企业的熔融、过滤、挤出废气应首先采用“水喷淋+除雾+高压静电”的方式去除油烟，再采用“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水	本项目不涉及废塑料加工。	/

	喷淋”、“过滤+活性炭吸附”或更高效技术进行处理。去除油烟的喷淋塔底部设置喷淋液静置隔油设施，并配套气浮装置提高油类去除效果，喷淋液停留时间不小于 10 分钟。		
8	非水溶性组分的废气不得仅采用水或水溶液喷淋吸收方式处理。低温等离子体或光催化技术原则上仅限用于处理恶臭气体，并应与水吸收技术结合使用。臭氧法宜与吸收技术配套使用。	注塑废气通过活性炭处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒高空排放。	符合
9	企业应落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地环保部门进行报告并备案。	本次评价要求企业落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地生态环境部门进行报告并备案。	符合
10	设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。	本次评价要求企业设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。	符合
11	按规范设置危险废物仓库，属于危废的物质按危险废物储存和管理。	本项目按规范设置危险废物仓库。	符合
12	工位或生产线密闭时，密闭间换气次数建议不小于 20 次/小时；车间密闭时，密闭间换气次数建议不小于 8 次/小时；所有密闭间最大开口处的截面控制风速不小于 0.5 米/秒。	本项目采用集气罩收集注塑废气。	符合
13	企业收集废气后，应满足厂区内 VOCs 无组织监控点的非甲烷总烃任何 1 小时平均浓度不超过 10 毫克/立方米，任何瞬时一次浓度不超过 50 毫克/立方米。监控点应放在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置；如厂房不完整，则放在操作工位下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置；监控点的数量不少于 3 个，并以浓度最大值的监控点来判别是否达标。	本项目废气收集后，VOCs 浓度达标。	符合
14	废气收集和输送应满足《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）及相关规范的要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	本项目废气收集和输送满足《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）及相关规范的要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	符合
15	吸附设施的进气温度应不超过 40℃。采用颗粒状吸附剂时气体流速应不大于 0.50 米/秒，采用蜂窝状吸附剂时气体流速应不大于 1.00 米/秒，采用纤维状吸附剂（活性炭纤维毡）时气体流速应不大于 0.15 米/秒，装填吸附剂的停留时间不小于 1 秒。	本项目吸附设施的进气温度不超过 40℃。颗粒状吸附剂气体流速小于 0.50 米/秒。	符合

16	采用一次性活性炭吸附时，按日使用的含 VOCs 原辅材料用量，根据物料衡算计算总 VOCs 去除量，进而按照 15%的活性炭吸附容量核算活性炭更换周期，定期更换活性炭并保存购买、危废委托处理凭证备查。	本项目按照《关于印发嘉兴市分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设实施方案（试行）的通知》中核算活性炭更换周期，定期更换活性炭并保存购买、危废委托处理凭证备查。	符合
17	经处理后排放的塑料制品废气应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中大气污染物特别排放限值和无组织排放限值，恶臭类指标满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准要求，排气筒臭气浓度（无量纲）建议不高于 500。	本项目经处理后排放的废气应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其 2024 年修改单中相关要求。恶臭满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准要求。	符合
18	严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）建设废气处理设施的进出口采样孔、采样平台。	本项目严格按照规范建设废气处理设施进出口采样孔、采样平台。	符合
19	采样孔的位置优先选择在垂直管段，原则上设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径，和距上述部件上游不小于 3 倍直径处。现场空间位置有限时，采样孔与上述部件的距离至少应控制直径的 1.5 倍处。当对 VOCs 进行采样时，采样孔位置可不受限制，但应避免涡流区；如同时测定排气流量，则采样孔位置仍按上述规定设置。	本项目按照相关要求设置采样孔。	符合
20	应设置永久性采样平台，平台面积不小于 1.5 平方米，并设有 1.1 米高的护栏和不低于 0.1 米的脚部挡板，采样平台的承重不小于 200 公斤/平方米，采样孔距平台面约为 1.2~1.3 米。采样平台处应建设永久性 220 伏电源插座。	本项目按照相关要求设置采样平台。	符合
21	定期委托有资质的第三方进行监测，按照相应行业的排污单位自行监测技术指南执行，如未发布也可按《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819—2017）的要求执行。	本项目定期委托有资质的第三方进行监测，按照相应行业的排污单位自行监测技术指南执行。	符合
22	对每套废气处理设施的进出口和厂界进行监测；每个采样点监测 2 个周期，每个周期 3 个样品；建议监测特征因子（根据使用原辅材料的种类至少选取 2~3 种含量相对较高的主要成分）和臭气浓度（无量纲），如特征因子无监测方法也可选择非甲烷总烃。	本项目制定监测方案，方案内容满足相关要求。	符合
23	塑料制品生产鼓励选用密闭自动配套装置及生产线。破碎工艺宜采用干法破碎技术；鼓励采用带智能温控系统的塑料挤出机、注塑机；禁止直接明火焚烧挤出头、喷丝板、注塑模具等组件，上述组件	项目采用干法破碎，破碎机运行时完全密闭，出料过程产生的少量粉尘基本于车间内沉	符合

	需要经焚烧深度清理的，可购置真空煅烧炉进行煅烧处理，煅烧废气收集处理。	降；项目采用带智能温控系统的注塑机；注塑件模具无需进行焚烧深度清理。	
24	废气处理设施配套安装独立电表。	本项目废气处理设施配套安装独立电表。	符合
25	制定落实设施运行管理制度。定期更换干式过滤材料；定期更换水帘水，原则上更换周期不低于1次/月；定期更换喷淋塔的循环液，原则上更换周期不低于1次/（2天）；定期清理等离子体和光催化等处理设施，原则上清理频率不低于1次/月；定期更换紫外灯管、吸附剂、催化剂等耗材，按核算周期更换一次性使用的活性炭。更换下来的废弃物按照相关规定委托有资质的单位进行处理。	本项目有设施运行管理制度，按核算周期更换一次性使用的活性炭。	符合
26	制定落实设施维护保养制度。包括但不限于以下内容：定期检查修补或更换破损的风管、设备，确保螺栓、接线牢固，动力电源、信号反馈工作正常；定期清理喷淋塔、风管等底部沉积物；定期更换风机、水泵等动力设备的润滑油等。	本项目制定设施维护保养制度，并由专人负责落实实施。	符合

因此，本项目符合《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理规范》（海环发〔2018〕93号）中的相关要求。

7. 与《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性

表 1.2-6 本项目与《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性分析（摘选）

序号	排查重点	文件要求	本项目情况	是否符合
1	生产工艺环保先进性	采用水冷替代技术，减少使用或完全替代风冷设备。	本项目注塑工序使用循环冷却水进行间接冷却。	符合
2	生产设施密闭性	造粒、成型等工序废气，可采取整体或局部气体收集措施。	本项目注塑废气设置上吸式集气罩进行局部收集，收集效率 85%。	符合
3	废气收集方式	采取局部气体收集措施的，废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s；	本项目注塑废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s。	符合
4	危废库异味管控	①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸； ②对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施。	废活性炭等危险废物均密封储存在危废仓库；危废均按要求采用密封包装容器包装。	符合
5	废气处理工艺适配性	①采用吸附法处理含尘、高湿废气、高温废气，事先采用高效除尘、除雾装置、冷却装置等进行预处理； ②高压静电法适用增塑剂及其他助剂产生的高沸点油烟废气处理；臭氧氧化法适用于 CDS、POM、EVC 等塑	本项目注塑废气通过“活性炭吸附”装置处理。	符合

		料制造废气除臭；光氧化技术适用于CDS、POM、EVC等塑料制造废气除臭，且仅可作为除臭组合单元之一。		
6	环境管控措施	根据实际情况优先采用污染预防技术，并采用适合的末端治理技术。按照HJ944的要求建立台账，记录含VOCs原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs含量，污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量，过滤材料更换时间和更换量，吸附剂脱附周期、更换时间和更换量，催化剂更换时间和更换量等信息。台账保存期限不少于三年。	项目根据废气产生情况采用“活性炭吸附”装置处理注塑废气。本项目实施后按照HJ944的要求建立台账，台账保存期限不少于三年。	符合

符合性分析：根据上表可知，本项目实施后符合《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中塑料行业排查重点与防治措施的相关要求。

8.《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办〔2022〕26号）符合性分析

表 1.2-7 与《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》的符合性分析

主要任务	内容	本项目情况	是否符合
（一）低效治理设施升级改造行动	1.各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性VOCs废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022年12月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理VOCs废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023年8月底前，重点城市基本完成VOCs治理低效设施升级改造；2023年底，全省完成升级改造。2024年6月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立VOCs治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。	本项目注塑废气经“活性炭吸附”装置处理，不涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术等低效废气治理设施。	符合
（二）重点行业VOCs源头替代行动	各地结合产业特点和《低VOCs含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10号文附件1），制定实施重点行业VOCs源头替代计划，确保本行政区域“到2025年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低20个百分点、10个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木	本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造。项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，所在区域属于海宁农业对外综合开	符合

	质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型工业涂料、油墨和胶粘剂“应替尽替”。（详见附件 4）到 2023 年 1 月，各市上报辖区内含 VOCs 原辅材料使用情况和工业涂料、油墨、胶粘剂源头替代政企协商计划，无法替代的由各市严格把关并逐一说明。2024 年三季度，各市对重点行业源头替代计划实施进度开展中期调度，对进度滞后的企业加大督促帮扶力度。	发区。项目使用塑料粒子，不涉及溶剂型工业涂料、油墨等含 VOCs 原辅材料。	
(三) 污染源强化监管行动	涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件，2023 年 8 月底前，重点城市全面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到 2025 年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。	企业不属于重点排污单位，因此，不需安装 VOCs 在线监测设备。	符合

符合性分析：根据上表可知，本项目实施后符合《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》中相关要求。

9. 《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析

表 1.2-8 本项目与《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析（摘选）

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
1	新改扩建项目优先生产、使用非溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料，一般应不得人为添加卤代烃物质。	本项目不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料。	符合
2	严格执行《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》，加快推进高效节能装备制造、先进交通装备制造、节能降碳改造、重点工业行业绿色低碳转型、温室气体控制等绿色低碳产业发展，依法依规淘汰落后产能，推动涉气行业生产、用能设备更新；重点区域进一步提高要求，加快退出限制类涉气行业工艺和装备。	项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中淘汰类。不属于落后产能。优先选用符合《绿色低碳转型产业指导目录(2024 版)》要求的设备。	符合
3	按照《浙江省人民政府办公厅关于开展全省重点行业污染整治提升工作的通知》部署，全面推进复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修	本项目不属复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等。	符合

造船等涉气产业集群整治提升；结合本地产业特色，各市对存在大气污染防治突出问题的重点涉气产业集群开展整治提升。		
--	--	--

10. 《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号）符合性分析

（1）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

符合性分析：根据《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》及浙江省“三区三线”划定成果的符合性分析，本项目的建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。

（2）排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准

符合性分析：本项目在落实本评价提出的各项环保措施后，废水、废气和噪声均能达标排放，固废都得到妥善处置，对周围环境影响不会造成不利影响，可以维持周边环境质量现状，符合国家、省规定的污染物排放标准。

（3）排放污染物应当符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求。

符合性分析：本项目新增污染物 VOCs 按比例区域替代削减，COD_{Cr}、NH₃-N 无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求。

（4）建设项目还应当符合国土空间规划、国家和产业政策要求。

符合性分析：本项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，根据《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）》，项目所在地块规划为工业用地，符合《海宁农业对外综合开发区总体规划调整（修改）》的相关要求，所在区域属于城镇空间，符合“三区三线”划定成果。

项目主要从事塑料零部件的生产加工，不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类项目，不属于《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>浙江省实施细则》所禁止建设项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》（发改体改规（2025）466 号）中的禁止准入和许可准入类。项目已于海宁市经济和信息化局备案，因此，本项目符合国家及本省的产业政策符合当地总体规划和用地规划、国家和产业政策要求。

综合分析，本项目建设符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修

正) 第三条要求。

11.“四性五不准”符合性分析

表 1.2-9 建设项目环境保护管理条例重点要求符合性分析

内容		本项目情况	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	本项目符合产业政策、达标排放、选址规划、生态规划、总量控制原则及环境质量要求等，从环保角度看，本项目在所选场地上实施是基本可行的。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	本项目声环境影响预测是根据相应的环境影响评价技术导则中的技术要求进行的，其环境影响分析预测评估是可靠的。	符合
	环境保护措施的有效性	本项目只要切实落实本环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或者不对外直接排放，因此其环境保护措施是可靠合理的。	符合
	环境影响评价结论的科学性	本环评结论客观、过程公开、评价公正，并综合考虑建设项目实施后对各种环境因素可能造成的影响，环境结论是科学的。	符合
五不准	建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	本项目的建设符合当地总体规划，符合国家、地方产业政策，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或者不对外直接排放，对环境影响不大，环境风险可防可控，项目实施不会改变所在地环境质量水平和环境功能，可实现经济效益、社会效益、环境效益的统一，符合环境保护法律法规和相关法定规划。	不属于不予批准的情形
	所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	本项目所在区域环境质量均达标。	不属于不予批准的情形
	建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏	只要切实落实本环评报告提出的各项污染防治措施，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放或者不对外直接排放，因此其环境保护措施是可靠合理的。	不属于不予批准的情形
	改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施	本项目为新建项目，无原有污染情况及主要环境问题。	不属于不予批准的情形
	建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理	本项目为新建项目，基础资料属实，内容不存在重大缺陷、遗漏，环境影响评价结论明确合理。	不属于不予批准的情形

二、建设项目工程分析

2.1 项目概况及环境影响评价分类管理类别判定说明

海宁聚金模塑科技有限公司成立于 2024 年，主要从事塑料零部件的生产和销售。根据市场需要，企业拟投资 810.39 万元，租赁浙江大象机械有限公司位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层的空置工业厂房，购置注塑机、车床、激光焊接机等，从事塑料零部件的生产加工，项目建成后将形成年产 5000 万套塑料零部件的生产规模。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）中有关规定，该建设项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），确定本项目涉及类别为“二十六、橡胶和塑料制品业—53.塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”及“三十二、专用设备制造业-70.化工、木材、非金属专用设备制造 352”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，判定环评类别为环境影响报告表。因此，本项目应编制环境影响报告表。

2.2 建设内容

2.2.1 项目组成

表 2.2-1 项目内容

工程名称		建设内容和规模
主体工程	塑料零部件的生产加工	企业拟投资 810.39 万元，租赁浙江大象机械有限公司位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层的空置工业厂房，购置注塑机、车床、激光焊接机等，从事塑料零部件的生产加工，项目建成后将形成年产 5000 万套塑料零部件的生产规模。
	公用工程	
	供电	由当地供电部门供应。
	供水	由当地自来水厂供给，生产所用间接冷却水由循环冷却系统提供。
	排水	厂区排水实行雨污分流，生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网；雨水纳入市政雨水管网。
环保工程	废气	注塑废气：收集后通过活性炭吸附处理达标后高空排放（DA001）。 焊接废气：焊接产生的烟尘经移动式焊烟净化装置处理后通过车间换气系统排出。 破碎粉尘：破碎过程全程密闭，仅在破碎机出口处产生少量粉尘，通过车间换气系统排放。
	废水	冷却水循环使用，定期补充，不外排。 生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。
	噪声	选用低噪声设备，设备定期维护，避免运行异常等。
	固废	一般固废仓库：占地约 10m ² ，位于车间东北侧。 危废仓库：占地约 15m ² ，位于车间东北侧。
辅助工程	办公区	位于车间二楼。
储运工程	物料	项目物料均采用汽车运输，包装形式为袋装或桶装。
依托工程	废水	生活污水经化粪池预处理后纳管，最终进入盐仓污水处理厂处理排放。

2.2.2 产品方案

本项目从事塑料零部件的生产加工，产品方案见下表。

表 2.2-2 项目主要产品方案表

序号	产品名称	产品计量单位	本项目生产能力	备注
1	饮水机前置过滤器塑料件	万套/年	3000	折重约 5.3g/套
2	小家电塑料件	万套/年	1000	折重约 5g/套
3	医疗塑料件	万套/年	1000	折重约 5g/套
	合计	万套/年	5000	折重合计约 259t

2.2.3 主要生产设施及设施参数

本项目从事塑料零部件的生产加工，主要设备如下表所示。

表 2.2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格或型号	数量 (台/套)	备注
----	------	-------	----------	----

模具加工设备				
1	加工中心	/	2	机加工
2	线切割机床	/	1	机加工
3	磨床	旺磐/HF-618S	2	机加工
4	铣床	KSJP-55	1	机加工
5	激光焊接机	TFL-180III型	1	焊接
注塑设备				
6	注塑机	FN7000 及 EC 系列	30	注塑
7	干燥机	MGD 系列	21	干燥
8	破碎机	/	1	破碎
9	全套检测设备（三坐标、影像仪）	Daisy686/VMS3020H	1	检验
10	在线视觉检测系统	Daisy686/VMS3020H	3	检验
公用设备				
11	模温机	JZM-6KW	11	电加热
12	空压机	DK-50APM	1	/
13	循环冷却系统	35t/h	1	间接冷却
环保设备				
14	活性炭吸附装置	/	1	风量为 12000m ³ /h
15	移动式焊烟净化装置	/	1	风量为 2000m ³ /h

本项目产品为塑料零部件，注塑机为主要生产设备。本次采用塑料件个数分析注塑机的生产能力与产能匹配，注塑的设备产能匹配性分析见表 2.2-4。

表 2.2-4 主要设备产能匹配性

序号	设备名称	数量（台/套）	单台设备平均加工能力（套/h）	年运行时间（h）	设备年加工量（套）	项目产量（套）
1	注塑机	30	417	4800	6005 万	5000 万

综上，本项目配置的主要生产设备可以满足项目产品生产所需。

2.2.4 主要原辅材料及能资源消耗

本项目主要原辅材料见下表。

表 2.2-5 项目主要原辅材料和能资源消耗汇总一览表

序号	原材料名称	单位	用量	备注
1	聚丙烯（PP）	t/a	156	颗粒状，25kg/袋，最大储存量为 50t。
2	聚酰胺（PA）	t/a	104	颗粒状，25kg/袋，最大储存量为 50t。
小计		t/a	260	/
3	钢材	t/a	1	用于模具加工；
4	切削液	t/a	0.02	与水按照 1:10 混合，包装规格为 10 kg/桶，最大暂存量 0.02t
5	导热油	t/a	0.17	一次性添加量，用于模温机；

				包装规格为 20kg/桶，最大暂存量为 0.1t
6	润滑油	t/a	0.3	包装规格为 20kg/桶，最大暂存量为 0.3t
7	液压油	t/a	1.5	用于注塑机，200kg/桶，最大暂存量 0.2t
能资源消耗				
8	电	万 kWh/a	215	/
9	水	t/a	3270.2	/

根据上表，本项目主要资源消耗为水资源、电能，用水由当地自来水部门供给；用电能由当地变电所提供。本项目租赁用地为工业用地，不会突破地区能源、水、土地等能资源消耗上线，符合资源利用上线的要求。

主要原辅材料介绍：

聚丙烯（PP）：聚丙烯简称 PP，是丙烯通过加聚反应而成的聚合物，为白色蜡状颗粒，外观透明而轻，密度为 0.89~0.91g/cm³，易燃，熔点 189℃，在 155℃左右软化，使用温度范围为-30~140℃，在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。PP 具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等。

聚酰胺（PA）：聚酰胺简称 PA，是一种含有酰胺基团的热塑性聚合物，通常为乳白色至淡黄色的颗粒，质地坚韧，表面有光泽，密度为 1.14~1.15g/cm³，熔点一般在 220~265℃之间。PA 具有耐化学性、耐热性、高强度、高耐磨性和良好的抗冲击性等。

切削液：切削液是一种用于金属切削、磨削等加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，由多种成分科学配制而成。主要包括矿物油、乳化液和合成液。

2.2.5 水平衡

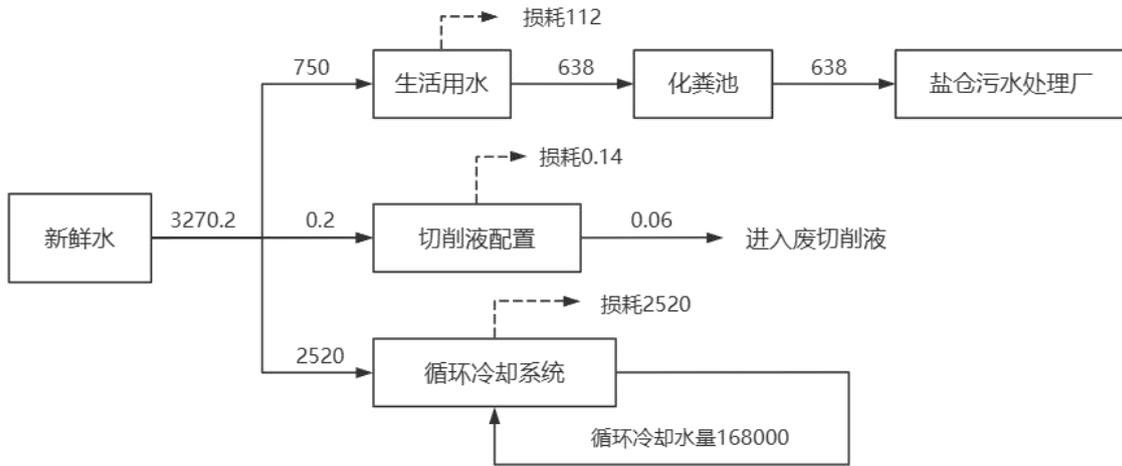


图 2.2-1 项目水平衡 (t/a)

2.2.6 生产组织与劳动定员

本项目劳动定员 50 人，年工作 300 天，两班制运行（8:00-24:00），每班 8 小时（模具加工车间实行单班制运行），厂区内不设宿舍及食堂。

2.2.7 项目厂区平面布置

本项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层，项目所在厂房共 9 层，2-9 层为其他租赁工业企业。车间布置如下：西北侧为原材料堆放区，北侧为模具加工区，东北角为一般固废仓库和危废仓库，南侧为注塑区，西南侧为检验包装区等。废气处理设施靠近废气产生点设置，平面布置较为合理，具体见附图 4。

2.3 工艺流程和产排污环节

2.3.1 运营期工艺流程和产排污环节

本项目主要从事塑料零部件的生产加工，注塑工序中使用的注塑模具为企业自产模具，不外购。具体工艺流程如下。

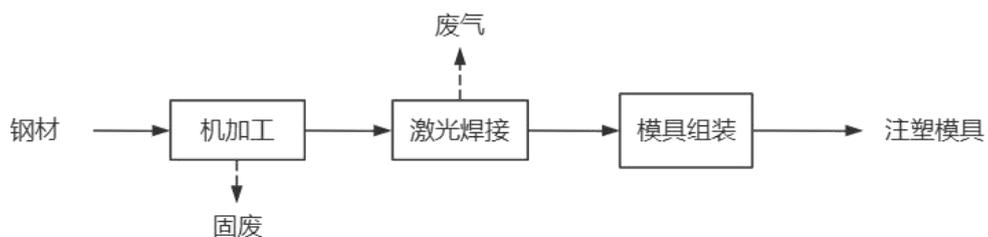


图 2.3-1 模具加工生产工艺流程图

主要生产工艺流程简要说明：

模具加工：将钢材送入到加工中心及车床上的连续模具中，通过模具中折弯、拉伸、翻边等工位，实现产品的成形。加工过程中会产生金属边角料、含油金属屑、废切削液。

焊接：将机加工件按图纸要求焊接在一起，并满足图纸要求的外观、尺寸、力学性能等。采用激光焊接，无焊材，焊接过程中会有少量因金属热接产生的烟尘。

模具组装：按照客户要求组装注塑模具。

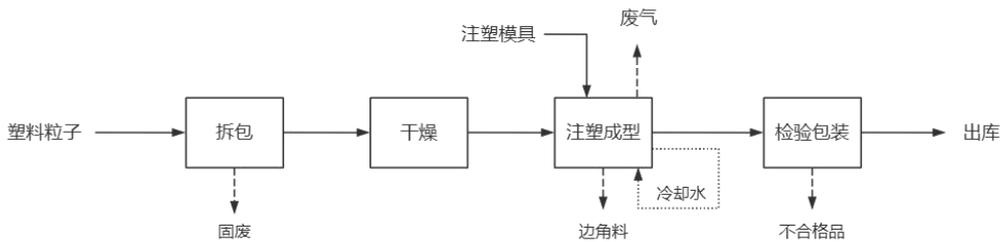


图 2.3-2 注塑生产工艺流程图

主要生产工艺流程简要说明：

拆包：塑料粒子在拆包过程中会产生一般废包装材料。

干燥：塑料粒子通过加料机先进入干燥机中干燥，以达到含水率要求。

注塑成型：干燥后的塑料粒子进入注塑机注塑成型，采用电加热的方式，注塑加工温度控制在 150°C-180°C，循环冷却水间接冷却之后开模取件。注塑过程中会产生有机废气和边角料。边角料经破碎机破碎后回用。破碎机工作时完全密闭，仅出料过程有少量粉尘产生。

全检、包装和出库：注塑后的产品经过检验，合格产品包装出库，不合格品进入破碎机破碎后回用。

本项目生产过程中的主要污染工序及污染因子见表 2.3-1。

表 2.3-1 项目主要产污环节汇总一览表

类型	来源	名称	主要污染物
废气	注塑	注塑废气	非甲烷总烃、氨、臭气浓度
	焊接	焊接烟尘	颗粒物
	破碎	破碎粉尘	颗粒物
废水	员工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
噪声	各生产过程	各生产设备	Leq (A)

副产物	机加工	金属边角料	钢材等
	机加工	废模具	钢材等
	机加工	含油金属屑	切削液、金属屑
	机加工	废切削液	切削液等
	注塑	塑料边角料	塑料等
	检验	不合格品	塑料等
	原辅材料使用	一般废包装材料	塑料等
	废气处理	废活性炭	活性炭、吸附的有机废气等
	设备维护	含油抹布及手套	油、抹布等
	设备维护	废润滑油	润滑油等
	液压油更换	废液压油	液压油等
	导热油更换	废导热油	导热油等
	原辅料使用	废油桶	矿物油等
	员工生活	生活垃圾	纸、塑料等

2.4 与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，租赁浙江大象机械有限公司位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢1层现有空置厂房实施生产，不存在与本项目有关的原有污染源及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1 区域环境质量现状

3.1.1 环境空气质量现状与评价

(1) 达标区判定及常规污染物质量现状

根据《嘉兴市生态环境状况公报（2024年）》，海宁市2024年为大气环境质量达标区。因上述公报未公布当地基本污染物详细监测数据，为了解当地基本污染物环境质量现状，本次评价收集了2023年海宁市自动监测站连续一年的常规监测数据，并根据HJ2.2-2018《环境影响评价技术导则 大气环境》有关要求，按照HJ663-2013《环境空气质量评价技术规范（试行）》中规定的方法进行了统计，具体如表所示。

表 3.1-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/ (%)	达标 情况
SO ₂	年平均质量浓度	7	60	11.7	达标
	24小时平均第98百分位数	12	150	8.0	达标
NO ₂	年平均质量浓度	27	40	67.5	达标
	24小时平均第98百分位数	67	80	83.8	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	72.9	达标
	24小时平均第95百分位数	108	150	72.0	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	28	35	80.0	达标
	24小时平均第95百分位数	65	75	86.7	达标
CO	24小时平均第95百分位数	900	4000	22.5	达标
O ₃	日最大8h滑动第90百分位数	160	160	100.0	达标

从上表可知，2023年海宁市大气基本污染物的年均浓度和相应百分位数24h平均或8h平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准要求，项目所在地海宁市2023年度环境空气质量为达标区。

(2) 特征污染物质量现状

为了解区域环境空气中TSP的环境质量情况，本次评价引用《海宁北望生物科技有限公司年产大健康免疫与康复产品约1500万盒、医疗器械诊断类产品约900万套、大健康及制药领域用生物酶产品约320万支项目》编制期间委托浙江华

科检测技术有限公司于2023年6月16日~2023年6月22日对项目周边TSP的监测数据，报告编号：HJ（2023）第0F12001号。监测点位、因子等详见表3.1-2，具体监测数据统计结果详见表3.1-3。

表 3.1-2 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/km
	经度	纬度				
G1 北望生物科技所在地	120°23'49.78"	30°21'27.82"	TSP	2023.6.16~2023.6.22	东南侧	1.51
G2 盈都君悦小区	120°22'52.98"	30°21'30.56"			南侧	0.35

表 3.1-3 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测项目	监测点位	平均时间	评价标准/(mg/m ³)	监测值范围/(mg/m ³)	最大超标倍数	达标情况
TSP	G1 北望生物科技所在地	日均值	0.3	0.116-0.136	0	达标
	G2 盈都君悦小区	日均值	0.3	0.103-0.120	0	达标

由监测结果可知，项目所在区域TSP满足《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及其修改单中的二级标准要求。

3.1.2 地表水环境质量现状

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》(2015年)，本项目附近水体为新塘河及其支流，水功能区为新塘河海宁景观娱乐、农业用水区，编号为杭嘉湖47号，起止断面为海宁翁家埠-盐官镇盐官，水环境功能区为景观娱乐、农业用水区，为IV类水环境功能区，目标水质为IV类。

根据《嘉兴市生态环境状况公报(2024年)》，2024年嘉兴市83个市控以上地表水监测断面水质中II类12个、III类71个，分别占14.5%、85.5%。与2023年相比，III类及以上断面比例上升1.2个百分点，IV类断面比例下降1.2个百分点。83个断面主要污染物高锰酸盐指数、氨氮和总磷年均值浓度分别为4.0mg/L、0.37mg/L和0.134mg/L，同比高锰酸盐指数下降2.4%，氨氮和总磷分别上升8.8%和3.9%。没有V类及以下水质，因此，本项目附近上塘河2024年地表水水质能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类水体。

3.1.3 声环境质量现状与评价

本项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层的现有空置厂房，厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），无需进行声环境现状监测。

3.1.4 土壤及地下水环境质量现状与评价

厂区地面进行硬化处理，生产过程中不涉及重金属及持久性难降解有机污染物，因此，不存在地下水及土壤污染途径。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本项目无需开展土壤及地下水环境影响评价工作。

3.1.5 生态环境质量现状

本项目租赁浙江大象机械有限公司位于浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢 1 层的空置工业厂房，用地范围内不涉及生态环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本项目无需开展生态现状调查工作。

3.1.6 电磁辐射

不涉及。

3.2 环境保护目标

根据该项目的特点及区域环境现状踏勘和调查，项目主要环境保护目标见表 3.2-1，项目无规划敏感目标，周边环境保护目标分布见图 3.2-1。

表 3.2-1 环境敏感保护目标一览表

环境类别	环境保护目标	坐标/°		方位	距离	规模	保护级别
		E	N				
大气环境	盈都君悦小区	120°22'52.98"	30°21'30.56"	南侧	350m	约 600 人	(GB3095-2012) 中的二级标准及其修改单
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标						/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						/
生态环境	无需进行生态现状调查						/

表 3.3-1 污水综合排放标准 单位：除 pH 外，mg/L

参数	pH	SS	COD _{Cr}	NH ₃ -N
三级标准	6~9	400	500	35*

注：*——从严参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中“其他企业”的排放限值。

表 3.3-2 城镇污水处理厂排放标准 单位：除 pH 外，mg/L

参数	pH	SS	COD _{Cr}	NH ₃ -N
标准值	6~9	10	40	2（4）

注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。pH、SS 参照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

3.3.2 废气排放标准

本项目运营期间产生废气主要为：注塑废气（非甲烷总烃、氨、臭气浓度）、焊接烟尘（颗粒物）、破碎粉尘（颗粒物）等。

注塑废气有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 修改单表 5 中的特别排放限值，臭气浓度有组织参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 规定的排放限值。注塑废气（非甲烷总烃）、破碎粉尘（颗粒物）和焊接烟尘（颗粒物）无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 修改单表 9 中的特别排放限值，氨、臭气浓度无组织参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 规定的排放限值。

表 3.3-3 合成树脂工业污染物排放标准 单位：mg/m³

序号	污染物项目	排放限值	无组织排放监控浓度限值	
			监控点	限值
1	非甲烷总烃	60	企业边界大气污染物浓度限值	4.0
2	氨	20		1.5
3	颗粒物	20		1.0

注：①氨的无组织排放参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中的二级新建排放限值；
②颗粒物的无组织排放参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的排放限值。

表 3.3-4 恶臭污染物排放标准

污染物项目	有组织排放限值		厂界大气污染物排放限值
	排气筒高度	排放量	新改扩建，二级
臭气浓度	15m	2000（无量纲）	20（无量纲）

厂界内挥发性有机物浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值，具体标准详见表 3.3-5，VOCs 物料存放、转移输送、使用等过程中的控制要求执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019)及《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其2024年修改单相应要求。

表 3.3-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	

3.3.3 噪声

营运期项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。排放限值详见表 3.3-6。

表 3.3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

标准类别	昼间	夜间
3类	65	55

3.3.4 固体废物

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)，危废仓库的标识标牌根据《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)和《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)及2023修改单规范设置。本项目产生的一般工业固体废物贮存在库房内，并采用了包装袋等包装工具，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

3.4 总量控制指标

3.4.1 总量控制指标

根据浙江省和海宁市现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类为：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物和重点重金属。

结合上述总量控制要求、当地生态环境主管部门政策要求及本项目工程分析可知，本项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs。

3.4.2 总量控制要求

根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施》(嘉环发〔2023〕7号)文件规定：对上一年度环境空气质量年平均浓度达标、

水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物排放总量控制指标按所需替代总量指标的 1:1 进行削减替代。对于市级及以上重大项目，化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排污权指标由市级储备库优先保障。海宁 2024 年度为环境质量达标区，因此，海宁市 VOCs 按照 1:1 进行区域替代削减。

3.4.3 总量控制方案

根据项目工程分析以及企业主要污染物排放情况，并结合该区域总量控制要求，本项目纳入总量控制的指标为 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs。企业污染物总量控制方案见下表。

表 3.4-1 污染物排放及总量控制情况 单位：t/a

类型	指标	项目排放量	区域替代削减比例	替代削减量	总量控制建议值
废水	COD _{Cr}	0.026	/	/	0.026
	NH ₃ -N	0.001	/	/	0.001
废气	VOCs	0.228	1:1	0.228	0.228

从上表可知，本项目各污染物总量控制指标为：COD_{Cr}0.026t/a、NH₃-N0.001t/a、VOCs 0.228t/a。本项目仅排放生活污水，COD_{Cr}、NH₃-N 无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求，VOCs 需以 1:1 的比例进行区域替代削减，区域替代削减量为 0.228t/a。

四、主要环境影响和保护措施

4.1 施工期环境保护措施

本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢1层，租赁浙江大象机械有限公司现有厂房，施工期仅涉及设备安装，对周边环境影响较小，本评价不作进一步分析。

4.2 运营期环境影响和保护措施

4.2.1 废气

4.2.1.1 源强核算及达标排放情况

本项目生产过程产生的废气主要为注塑废气、焊接烟尘、破碎粉尘。本项目废气污染源源强核算结果及相关参数见下表。

表 4.2-1 本项目废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施		污染物排放					最短 排放 时间 h
				核算 方法	废气产 生量 (m ³ /h)	最大产 生浓度 (mg/m ³)	最大产 生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	工 艺	效 率	核算 方法	废气排 放量 (m ³ /h)	最大排 放浓度 (mg/m ³)	最大排 放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
注塑	注塑 机	DA001	非甲烷 总烃	产污 系数 法	12000	11.2	0.134	0.534	活 性 炭 吸 附	75%	产污 系数 法	12000	2.8	0.033	0.134	4000
			臭气浓 度			400(无 量纲)	/	/		60%			160(无 量纲)	/	/	
		无组 织	非甲烷 总烃	/	/	0.024	0.094	/	/	/	/	0.024	0.094			
焊接	激光 焊接 机	无组织	焊接烟 尘	产污 系数 法	/	/	少量	/	车 间 换 气 系 统	/	产污 系数 法	/	/	少量	/	2400

									排 出							
破碎	破碎机	无组织	颗粒物	产污 系数 法	/	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	少量	600

根据上表，经处理后注塑废气有组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其 2024 年修改单表 5 中特别排放限值，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放限值要求。

本项目各废气产生设施均采取了有效的收集治理措施以减少无组织排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，本项目废气厂界外无组织排放能满足相应无组织排放限值要求，厂区内挥发性有机物浓度能满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值。

4.2 运营期环境影响和保护措施

4.2.1 废气

4.2.1.1 源强及达标情况

本项目主要从事塑料零部件的生产加工，生产过程中废气污染源主要为注塑废气、焊接烟尘、破碎粉尘。

(1) 注塑废气

1) 废气产生情况

根据企业提供的资料，本项目塑料原料主要为 PP、PA，塑料注塑废气的产生点位主要在注塑机出口位置。塑料原料的加工温度控制在 150°C~180°C，PP、PA 的分解温度在 350°C 左右，因此，这种加工温度下会使塑料原料熔化，但由于加热温度控制在允许的范围内，故塑料不发生裂解。注塑过程产生的挥发性有机单体主要成份为游离的低碳有机烃类物质，通常归纳以非甲烷总烃表征。此外，PA 在注塑过程中会有少量氨产生，考虑到实际注塑温度低于其分解温度，因此，氨产生量较小，本次评价不进行定量分析。参照浙江省环境保护科学设计研究院编制的《浙江省重点行业 VOCs 污染排放量计算方法》（版本 1.1）中“其他塑料制品制造工序”单位排放系数（2.368kg/t 原料），本项目注塑工序 PP、PA 用量约为 265.2t/a（包含边角料和不合格品量约为 5.2t/a），则注塑过程中非甲烷总烃产生量约为 0.628t/a。

2) 收集及处理措施

本项目共配置 30 台注塑机，项目拟在注塑机挤出位置上方设置集气罩收集废气，分 2 组集气系统进行收集最后汇总处理，同时于每个支路设置手动开关，按照注塑机运行台数开启集气系统。每台设备集气罩集气面积约为 0.16m²，根据《浙江省塑料制品业挥发性有机物污染防治可行技术指南》，要求集气罩罩口控制风速不低于 0.6m/s，即每台设备集气风量应不低于 346m³/h，考虑管道阻力等因素，30 台注塑机风机风量合计不低于 12000m³/h（每台风量为 400m³/h，断面风速为 0.69m/s）。注塑废气收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放。根据《排污许可证申请与核发

技术规范《橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目注塑废气治理措施为可行方案。

根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》中的相关要求：用于 VOCs 治理的活性炭采用煤质活性炭或木质活性炭，活性炭的结构应为颗粒活性炭。活性炭技术指标宜符合 LY/T 3284 规定的优级品颗粒活性炭技术要求：碘吸附值不低于 800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于 60%。参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》附录 A，注塑废气活性炭吸附设施装填量为 1.5t。

3) 废气排放情况

本项目注塑废气收集后经 1 套活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放，注塑废气的收集效率取 85%，处理效率以 75% 计，根据前述设备产能匹配性分析，注塑工序最短年运行时间约为 4000h，则本项目注塑废气的产生及排放情况见下表。

表 4.2-2 本项目注塑废气产生及排放情况汇总表

废气种类	污染物	排放方式	产生情况			处理措施	排放情况		
			mg/m ³	kg/h	t/a		mg/m ³	kg/h	t/a
注塑废气	非甲烷总烃	有组织	11.2	0.134	0.534	经 1 套活性炭装置处理后高空排放。	2.8	0.033	0.134
		无组织	/	0.024	0.094		/	0.024	0.094
合计			/	/	0.628		/	/	0.228

根据上表，本项目注塑废气非甲烷总烃的有组织排放量为 0.134t/a，最大排放速率约为 0.033kg/h，无组织排放量为 0.094t/a，最大排放速率为 0.024kg/h，合计非甲烷总烃排放量为 0.228t/a。

(2) 焊接烟尘

根据企业提供的资料，本项目焊接过程中会产生少量烟尘，其主要污染因子是颗粒物。由于本项目是采用激光焊接的方式，没有焊接材料的使用，产生的烟尘量极少，本评价不进行定量分析。本项目配备一台移动式焊烟净化装置，在焊接工位上方安装抽气口，焊接烟尘经焊烟净化装置处理后通过车间换气系统排出。

(3) 破碎粉尘

本项目需破碎的边角料、不合格品总计 5.2t/a，经破碎机破碎后回用。破碎机运行时完全密闭，出料过程产生的少量粉尘基本于车间内沉降，定期清扫后作为一般工业固废外售。因此，不合格品破碎过程粉尘溢出量较少，本次评价不进行定量分析。

(4) 臭气浓度

本项目注塑生产工序产生的有机废气将伴有异味气体，本次环评以臭气浓度进行评价。根据北京环境监测中心提出的恶臭 6 级分级法，恶臭强度及其特征见下表。

表 4.2-3 恶臭 6 级分级法

恶臭强度	特征
0	未闻到有任何气味，无任何反应
1	勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓
2	能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到很正常
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	有很强的气味，而且很反感，想离开
5	有极强的气味，无法忍受，立即逃跑

根据对同类型企业的调查，PP、PA 塑料粒子为原料的注塑过程臭气浓度约为 400（无量纲），经活性炭吸附装置处理后，臭气浓度约为 160（无量纲），车间内恶臭等级一般在 3 级左右，即很容易闻到气味，有所不快，但不反感；15m 范围外恶臭等级一般在 1 级左右，即勉强能闻到有气味，但不宜辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓。

(1) 非正常工况排放量核算

项目非正常工况指生产过程中设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放，根据分析，项目非正常工况污染物排放情况核算内容见表 4.2-3。

表 4.2-3 非正常工况污染物排放情况核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/(mg/m ³)	非正常排放速率/(kg/h)	非正常排放量(kg/a)	单次持续时间	年发生频次/次	应对措施
1	DA001	处理设施失效,处理效率降低至30%	非甲烷总烃	7.8	0.094	0.094	1h	1	立即停止相关产污环节,派专人负责维修

废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。

表 4.2-4 本项目各排放口参数汇总表

排放口编号	排放口名称	排放口类型	排气筒底部中心坐标/°		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/°C	年排放小时数/h
			东经	北纬						
DA001	注塑废气排放口	一般排放口	120.393179	30.368663	8	15	0.6	11.8	30	4000

本项目根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）制定了相应的污染源监测计划，具体如下表 4.2-5。

表 4.2-5 营运期污染源监测方案

污染物类型	监测点位		指标	频次	执行标准
有组织废气	DA001	出口	非甲烷总烃	次/半年	GB31572-2015 及 2024 修改单
			氨	次/年	GB31572-2015 及 2024 修改单
			臭气浓度	次/年	GB14554-93
无组织废气	厂界无组织监控点		非甲烷总烃、颗粒物	次/年	GB31572-2015 及 2024 修改单
			氨、臭气浓度	次/年	GB14554-93
	厂区内		非甲烷总烃	次/年	GB37822-2019

4.2.1.2 环境影响

（1）环境质量现状

根据《嘉兴市生态环境状况公报（2024 年）》，海宁市 2024 年为大气环境质量达标区。本项目所在区域为达标区，能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的标准要求。

（2）环境保护目标

拟建项目位于海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，属于工业区，项目主要环境保护目标见表 3.2-1。

（3）项目采取的污染防治措施、污染物排放强度及排放方式

本项目产生的废气主要为注塑废气、焊接烟尘、破碎粉尘。

本项目注塑废气一并通过活性炭吸附装置处理后不低于 15m 排气筒 DA001 高空排放，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其 2024 年修改单表 5 中非甲烷总烃的特别排放限值；焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后通过车间通风系统排出，破碎粉尘通过车间通风系统排出。

本项目各废气产生设施均采取了有效的收集治理措施以减少无组织排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条

件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，本项目废气无组织排放能满足相应无组织排放限值要求。

综上，拟建项目在采取有效的污染防治措施，加强管理的前提下，运营期产生的废气污染物对周边大气环境影响较小。

根据前述分析，本项目废气污染物排放量见下表 4.2-6。

表 4.2-6 本项目废气污染物排放量汇总表

序号	污染物	有组织排放量/ (t/a)	无组织排放量/ (t/a)	年排放量/ (t/a)
1	非甲烷总烃	0.134	0.094	0.228

4.2.2 废水

4.2.2.1 源强及达标情况

本项目用水环节分别为切削液配置用水、循环冷却用水和生活用水，项目实施后，各工序用水及排水情况如下：

(1) 切削液配置用水

切削液在使用前需要新鲜水混合，一般与水的混合比例为 1:10，切削液的年使用量为 0.02t/a，则水的使用量为 0.2t/a，在使用过程中，大约有 70%挥发或被工件带走（0.14t/a），30%进入废切削液中（0.06t/a），无废水排放。

(2) 循环冷却系统

注塑机塑料件脱模过程需要使用循环冷却水进行冷却降温，根据设计参数，本项目循环冷却水需要量约 35t/h，年运行时间按 4800h，则循环水量合计 168000t/a，冷却水循环使用不外排，因蒸发等因素损失，需定期补充自来水，损耗量以 1.5%计，则循环水补充量为 2520t/a。

(3) 办公生活

本项目劳动定员 50 人，厂区内不设食堂及宿舍，人均日用水量以 50L 计，全年生产 300 天，则办公生活年耗水量 750t，废水量以用水量 85%计，则生活污水排放量约为 638t/a，生活污水按 COD_{Cr} 350mg/L，NH₃-N 35mg/L 计，则生活污水污染物产生量为：COD_{Cr}0.223t/a，NH₃-N0.022t/a。

生活污水经化粪池预处理达标后纳管，纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值，最终经海宁市盐仓污水处理厂处理达到《城镇

污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB 33/2169-2018)标准后排入环境。本项目废水排放量为 638t/a, COD_{Cr}、NH₃-N 的排放浓度分别为 40mg/L、2mg/L, 废水中污染物最终外排环境总量为: COD_{Cr}0.026t/a、NH₃-N0.001t/a。

本项目废水污染源源强核算结果汇总如下表 4.2-7。

表 4.2-7 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放（纳管）				排放 时间 (d/a)
				核算 方法	废水产 生量 (m ³ /a)	产生浓 度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	效率	核算 方法	废水排放 量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
员工生活	/	生活 污水	COD _{Cr}	产污 系数 法	638	350	0.223	化粪 池	/	产污 系数 法	638	350	0.223	300
			NH ₃ -N			35	0.022		/			35	0.022	

本项目水污染物排放信息如下：

(1) 本项目具体废水类别、污染物及污染治理设施信息表如下表。

表 4.2-8 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	生活污水处理系统	沉淀和厌氧发酵	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

(2) 废水间接排放口基本情况表

表 4.2-9 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标 a		废水排放量/ (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/ (mg/L)
1	DW001	120.380578°	30.363563°	0.0638	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	0:00-24:00	盐仓污水处理厂	COD _{Cr}	40
									NH ₃ -N	2 (4)

a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。

a) 废水污染物排放执行标准表

表 4.2-10 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其按规定商定的排放协议 a	
			名称	浓度限值/ (mg/L)
1	DW001	COD _{Cr}	污水综合排放标准(GB8978-1996)	500
		NH ₃ -N	工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值 (DB33/887-2013)	35

a 指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准以及其他按规定商定的建设项目水污染物排放控制要求的协议，据此确定的排放浓度限值。

b) 废水污染物排放信息表

表 4.2-11 废水污染物排放信息表

序号	排放口 编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
1	DW001	COD _{Cr}	40	8.7×10 ⁻⁵	0.026
		NH ₃ -N	2	3.3×10 ⁻⁶	0.001
全厂排放口 合计		COD _{Cr}		0.026	
		NH ₃ -N		0.001	

c) 环境监测计划及记录信息表

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207—2021)，仅排放生活污水的企业无需开展自行监测，因此，本次环评不再提出生活污水监测计划。

4.2.2.2 依托可行性

海宁市盐仓污水处理厂位于海宁市长安镇(高新区)新兴路1号，于1999年11月成立，主要负责收集处理海宁西部盐官、周王庙、长安、许村、高新技术园区的制革、印染、化工等污染行业的工业废水以及各乡镇的生活污水，目前总设计规模16.0万m³/d，共包括三期工程。

海宁市盐仓污水处理厂一期工程设计处理能力为1万t/d，二期工程设计处理能力为5万t/d，三期工程设计处理能力为10万t/d。目前，盐仓污水处理厂已完成提标改造，提标后设计处理规模仍为16万m³/d。

本项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢，属于盐仓污水处理厂纳管范围内，废水主要污染物包括COD_{Cr}、NH₃-N等，在盐仓污水处理厂的设计污染物处理范围内。本项目厂区污水可接入市政管网，项目正式投产后能确保污水纳管排放。

根据浙江省生态环境厅网站上浙江省企业自行监测信息公开平台上的数据，海宁市盐仓污水处理厂一、二、三期工程运行良好，出水水质基本稳定，现有污水排放浓度均符合《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表1标准。

因此，本项目废水接管不会对污水处理厂负荷及正常运行产生不利影响，对该区域地表水体影响不大。

综上，在严格落实雨污分流、清污分流以及废水管理的前提下，本项目对周围

地表水环境无影响，不会改变周边水环境质量现状，不触及水环境质量底线。

4.2.3 噪声

(1) 噪声源强分析

本项目的噪声来源主要为生产过程中的机器设备等的运行噪声，根据车间布置情况，本次分析以 10 台注塑机为 1 个点声源组进行评价。项目主要产噪声设备的噪声排放情况如表 4.2-12、4.2-13。

表 4.2-12 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声				
			(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)	工艺	X	Y	Z	东	南				声压级/dB(A)	建筑物外距离			
1	生产车间	加工中心	78.0/1	基础减振	39	18.5	1	东	10.12	62.11	8:00-17:00	21	41.11	1m			
								南	40.87	60.19					21	39.19	1m
								西	40.56	60.19					21	39.19	1m
								北	10.02	62.14					21	41.14	1m
2		线切割车床	79.0/1	基础减振	43.6	14.2	1	东	10.08	63.12		21	42.12	1m			
								南	34.56	61.25		21	40.25	1m			
								西	40.5	61.19		21	40.19	1m			
								北	16.34	61.95		21	40.95	1m			
3		磨床	75.0/1	基础减振	47.6	10.7	1	东	9.87	59.19		21	38.19	1m			
								南	29.26	57.34		21	36.34	1m			
								西	40.62	57.19		21	36.19	1m			
								北	21.64	57.58		21	36.58	1m			
4	铣床	75.0/1	基础减振	50.3	8.2	1	东	9.83	59.21	21	38.21	1m					
							南	25.57	57.43	21	36.43	1m					
							西	40.61	57.19	21	36.19	1m					
							北	25.33	57.44	21	36.44	1m					
5	激光焊接机	72.0/1	基础减振	54	4.5	1	东	9.98	56.16	21	35.16	1m					
							南	20.3	54.65	21	33.65	1m					
							西	40.38	54.19	21	33.19	1m					
							北	30.6	54.31	21	33.31	1m					
6	注塑机声源组 1	82/1	基础减振	23.1	7.7	1	东	29.1	64.34	8:00-24:00	21	43.34	1m				
							南	42.31	64.18					21	43.18	1m	

7	注塑机声源组 2	82/1	基础减振	28.2	2.3	1	西	21.86	64.57	21	43.57	1m
							北	8.42	66.79	21	45.79	1m
							东	29.52	64.33	21	43.33	1m
							南	34.81	64.25	21	43.25	1m
							西	21.32	64.59	21	43.59	1m
8	注塑机声源组 3	82/1	基础减振	34	-2.2	1	北	15.92	64.99	21	43.99	1m
							东	28.8	64.35	21	43.35	1m
							南	27.57	64.37	21	43.37	1m
							西	21.93	64.56	21	43.56	1m
9	破碎机	78.0/1	基础减振	31.1	8.7	1	北	23.16	64.51	21	43.51	1m
							东	22.81	60.52	21	39.52	1m
							南	38.06	60.21	21	39.21	1m
							西	28	60.36	21	39.36	1m
10	空压机	80.0/1	基础减振	2.9	0.4	1	北	12.72	61.46	21	40.46	1m
							东	48.5	62.14	21	41.14	1m
							南	49.24	62.14	21	41.14	1m
							西	2.83	71.51	21	50.51	1m
							北	1.33	77.69	21	56.69	1m

注：以厂区西南角为原点。点声源组采用等效点声源（单台注塑机约为 72dB(A)，10 台注塑机为 1 个点声源组）

表 4.2-13 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	（声压级/距声源距离）/ （dB(A)/m）	声功率级/dB(A)		
1	注塑废气处理装置风机	67.3	5.7	1	78.0/1（隔声罩）	/	隔声、减振	8:00-24:00
2	循环冷却系统	37.1	-35.3	1	80.0/1	/	减振、消声	8:00-24:00

注：以厂区西南角为原点。注塑废气处理装置风机放置厂房外，采用隔声罩进行隔声，源强为 83dB(A)，隔声量为 5dB(A)，声压级为加隔声罩后的值。

(2) 预测模式

a) 室内声源等效室外声源声功率级计算。

如图 4.2-1 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级。

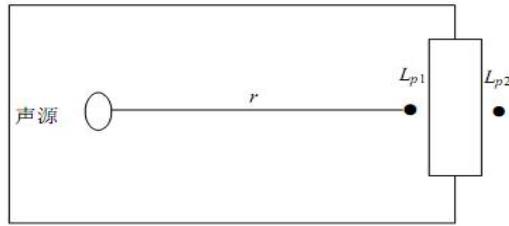


图 4.2-1 室内声源等效为室外声源图例

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

Q —指向性因子。通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

R —房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数。

r —声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带迭加声压级：

$$L_{p1i}(T) = \lg \left\{ \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pj}} \right\}$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的迭加声压级， dB ；

L_{pj} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级， dB ；

N —室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (T_{Li} + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的迭加声压级， dB ；

T_{Li} —围护结构 i 倍频带的隔声量， dB 。

按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p_2}(T) + 10 \lg S$$

b) 室外声源衰减模式

噪声在传播过程中的衰减 ΣA_i 包括距离衰减、屏障衰减、空气吸收衰减和地面吸收衰减。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提只考虑屏障衰减、距离衰减，而其它因素的衰减，如空气吸收衰减、地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计，故： $\Sigma A_i = A_a + A_b$ 。

距离衰减： $A_a = 20 \lg r + 8$

其中： r —整体声源中心至受声点的距离(m)。

屏障衰减 A_b ：即声屏障隔声量。

c) 噪声叠加公式

不同的噪声源共同作用于某个预测点，该预测点噪声值为各声源传播到预测点声级的叠加后的总等效声级 L_{eq} ，计算公式如下：

$$L_{eq} = 10 \log \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{eqi}} \right]$$

式中， L_{eqi} —第 i 个声源对某预测点的等效声级。

(3) 预测前提

本次预测前提为，该项目采取如下的噪声防治措施后产生的噪声对厂界噪声的贡献情况：

a) 选用低噪声设备，做好设备的减振基础。

b) 合理布局，将高噪声设备相对集中布置，并采取相应降噪措施，包括设置隔声间，对高噪声设备配套降噪设施，如隔声罩、消声器，并对厂房的建筑设计采取隔声、吸声措施；车间外冷却塔等高噪声设备设置单独的隔间；针对注塑废气处理装置风机配套隔声罩。

c) 注意维护设备，防止因设备故障形成的非正常生产噪声，确保环保措施发挥最佳有效功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

(4) 预测结果分析

经预测，项目厂界噪声预测计算及结果见下表。

表 4.2-14 厂界噪声预测结果（单位：dB（A））

噪声单元 \ 预测点	东北侧厂界	东南侧厂界	西南侧厂界	西北侧厂界
贡献值（昼间/夜间）	55.6/54.4	52.5/51.2	55.7/54.8	53.8/53.7
标准值（昼间/夜间）	65/55			
达标情况（昼间/夜间）	达标/达标	达标/达标	达标/达标	达标/达标

从预测结果可知，本项目实施后厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，本项目的实施不会改变项目所在地声环境质量现状等级，不触及当地声环境质量底线。

（5）监测计划

表 4.2-15 噪声监测计划

监测点	监测时间	监测项目	监测频率
厂界	昼、夜各一次	LeqdB（A）	1 次/季度

4.2.4 固体废物

4.2.4.1 固废源强分析

项目生产过程中产生的副产物包括塑料边角料及不合格品、一般废包装材料、金属边角料、废模具、含油金属屑、废切削液、废切削液包装桶、废液压油、废导热油、废润滑油、废油桶、废活性炭、含油抹布及手套和生活垃圾。

（1）塑料边角料及不合格品

本项目注塑和检验过程会产生少量的边角料及不合格品，边角料及不合格品产生量约为产品产量的 2%，本项目产品重量约为 259t，则边角料及不合格品产生量约为 5.2t/a，边角料及不合格品经过破碎后全部回用于生产。根据《固体废物鉴别标准通则》“6.1 a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，不作为固体废物管理。因此，本项目塑料边角料、不合格品不属于固体废物。

（2）一般废包装材料

钢材和塑料粒子等拆包会产生一般废包装材料，主要为塑料、纸板等，不涉及危化品包装袋，根据原材料用量，一般废包装材料预计产生量约为 1t/a，一般废包装材料为一般固废，一般固废代码为 900-003-S17，企业收集后出售给物资公司。

(3) 废模具

注塑模具约每年进行更换，使用过程中有部分损耗，废模具的产生量约为 0.8t/a，废模具为一般固废，一般固废代码为 900-001-S17，企业收集暂存于一般固废仓库后外售综合利用。

(4) 金属边角料

钢材等在模具加工过程中会产生金属边角料，产生边角料的比例大约是 10%，金属原材料年用量是 1t，则边角料的产生量为 0.1t/a，金属边角料为一般固废，一般固废代码为 900-001-S17，企业收集暂存于一般固废仓库后外售综合利用。

(5) 含油金属屑

在金属件精加工过程中，使用切削液进行机械加工后会产生含油金属屑，根据建设单位提供的资料计算，含油金属屑的产生量约为 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 版），含油金属屑属于危险废物，其危废类别为 HW09，危废代码为 900-006-09。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(6) 废切削液

切削液年用量 0.02t，使用时与水的混合比例为 1:10，考虑到挥发以及工件带走，产生废切削液的比例约为 30%，则废切削液产生量约为 0.07t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废切削液属于危险废物，其危废类别为 HW09，危废代码为 900-006-09。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(7) 废切削液包装桶

切削液在使用过程中会产生废切削液包装桶，根据年使用量及包装规格计算，切削液年用量 0.02t，切削液包装规格为 10 L/桶，则包装桶产生量为 2 个/年，每个包装桶重约 1kg，废切削液包装桶的产生量为 0.002 t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废切削液包装桶属于危险废物，其危废类别为 HW49，危废代码为 900-041-49。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(8) 废液压油

液压油年用量 1.5t，液压油定期更换，不考虑液压油损耗，则废液压油产生量约为 1.5 t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废液压油属于危险废物，其危废类别为 HW08，危废代码为 900-218-08。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(9) 废导热油

模温机所用导热油需定期更换，导热油一次性添加量为 0.17t，导热油每年更换一次，不考虑导热油损耗，则产生量为 0.17t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废导热油属于危险废物，其危废类别为 HW08，危废代码为 900-249-08。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(10) 废润滑油

设备运维过程中需添加润滑油，润滑油年用量 0.3t，损耗率一般取 60%，润滑油产生量为 0.12t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废润滑油属于危险废物，其危废类别为 HW08，危废代码为 900-214-08。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(11) 废油桶

表 4.2-16 废油桶产生量

名称	包装规格	废油桶产生量	单个油桶重量	危废产生量
液压油	200kg/桶	8 个/a	20kg	0.16t/a
导热油	20kg/桶	9 个/a	2kg	0.018t/a
润滑油	20kg/桶	15 个/a	2kg	0.03t/a
合计				0.208t/a

综上，企业总共产生的废油桶为 0.208t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），废油桶属于危险废物，其危废类别为 HW08，危废代码为 900-249-08。企业收集后定期委托危废资质单位处置。

(12) 废活性炭

参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》中的相关要求，本项目注塑废气活性炭吸附设施活性炭装填量为 1.5t。

又根据《关于印发嘉兴市分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设实施方案（试行）的通知》中活性炭更换周期计算：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，本次评价取 1500kg；

s—动态吸附量，%，（一般取值 10%），本次评价取 10%；

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³，根据前述工程分析计算，本次评价取 8.4mg/m³；

Q—风量，单位 m³/h，根据前述工程分析计算，本次评价取 12000m³/h；

t—运行时间，单位 h/d，根据前述工程分析计算，本次评价取 13h/d；

根据计算，T=112 天。

本项目年生产按 300 天计，根据前述分析，为确保活性炭吸附效果，活性炭更换频次定为 3 次/年，则本项目废活性炭的产生量约为 4.9t/a（含吸附废气量）。

根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于危险废物，危废代码为 HW49（900-039-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

（13）含油抹布及手套

本项目设备维修等会产生一定量的含油抹布及手套，根据建设单位提供的资料，含油抹布及手套年产生量约为 0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），含油抹布及手套属于危险废物，危废代码为 HW49（900-041-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

（14）生活垃圾

项目员工为 50 人，人均生活垃圾产生量按 1kg/d 计，则生活垃圾产生量为 50kg/d，即 15t/a。生活垃圾固废代码 900-009-S64，定点收集后由环卫部门清运。

本项目固废源强及处置情况汇总见下表。

表 4.2-17 固体废物产生及处置情况一览表

产生环节	名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险性	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)
原材料使用	一般废包装材料	一般工业固体废物	/	/	/	固态	/	1.00	袋装	出售给物资回收公司	1.00
机加工	金属边角料		/	/	/	固态	/	0.10	堆放		0.10
机加工	废模具		/	/	/	固态	/	0.80	堆放		0.80
机加工	含油金属屑	危险废物	HW09	900-006-09	矿物油	固态	T	0.10	袋装	委托有资质的单位处置	0.10
机加工	废切削液		HW09	900-006-09	矿物油	固态	T	0.07	桶装		0.07

原辅材料使用	废切削液 包装桶		HW49	900-041-49	矿物油	固态	T/In	0.002	桶装		0.002
机加工	废液压油		HW08	900-218-08	废液压油	液态	T、I	1.5	桶装		1.5
模具保温	废导热油		HW08	900-249-08	废导热油	液态	T、I	0.17	桶装		0.17
设备维护	废润滑油		HW08	900-214-08	废润滑油	液态	T、I	0.12	桶装		0.12
原辅材料使用	废油桶		HW08	900-249-08	矿物油	固态	T、I	0.208	堆放		0.208
废气处理	废活性炭		HW49	900-039-49	废活性炭	固态	T	4.90	袋装		4.90
设备维护	含油抹布 及手套		HW49	900-041-49	矿物油	固态	T/In	0.20	袋装		0.20
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	固态	/	15	袋装	委托环卫部门 清运	15

4.2.4.2 环境管理要求

(1) 固体废物贮存场所（设施）

本项目固体废物贮存和处置情况见下表。

表 4.2-18 固体废物贮存场所（设施）基本情况

序号	类别	固体废物名称	废物代码	环境危险特性	贮存方式	贮存周期	贮存能力 (t)	贮存面积	仓库位置
1	一般工业固体废物	一般废包装材料	900-003-S17	/	袋装	2个月	1	10m ²	车间东北侧
2		金属边角料	900-001-S17	/	堆放	2个月	0.5		
3		废模具	900-001-S17	/	堆放	3个月	1		
4	危险废物	含油金属屑	HW09 (900-006-09)	T	袋装	1年	0.2	15m ²	车间东北侧
5		废切削液	HW09 (900-006-09)	T	桶装	1年	0.2		
6		废切削液包装桶	HW49 (900-041-49)	T/In	堆放	1年	0.1		
7		废液压油	HW08 (900-218-08)	T、I	桶装	1年	2		
8		废导热油	HW08 (900-249-08)	T、I	桶装	1年	0.5		

9		废润滑油	HW08 (900-214-08)	T、I	桶装	1年	0.2		
10		废油桶	HW08 (900-249-08)	T/In	堆放	1年	0.5		
11		废活性炭	HW49 (900-039-49)	T	袋装	1年	5		
12		含油抹布及手套	HW49 (900-041-49)	T/In	袋装	1年	0.5		
13	生活垃圾	生活垃圾	900-009-S64	/	袋装	1天	/	/	垃圾桶

(2) 一般固体废物管理措施

本项目一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，企业需严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的相关规定对一般工业固体废物进行收集、储存和处置，不得露天堆放，一般固废暂存库应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，不得形成二次污染。

根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》（浙环发〔2023〕28号），企业委托他人运输和利用处置工业固体废物，应当通过省固废系统发起工业固体废物电子转移联单，如实填写移出人、承运人、接收人信息和转移工业固体废物的种类、重量（数量）等信息。

(3) 危险废物管理措施

1) 危险废物委托处置过程管理要求

根据《危险废物转移管理办法》（部令第23号），危险废物转移应当执行危险废物转移联单制度，通过国家危险废物信息管理系统填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染防治信息。危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。

2) 危险废物运输管理要求

本项目危险废物运输方式为汽车运输，危险废物运输应由具有从事危险废物运输经营许可性的运输单位完成，运输过程严格按照 HJ2025-2012《危险废物收集贮存运输技术规范》进行，对运输沿线环境影响较小。具体运输要求如下：

A、运输危险废物的车辆必须严格交通、消防、治安等法规并控制车速，保持与前车的距离，严禁违章超车，确保行车安全；装载危废的车辆不得在居民集聚区、行

人稠密地段、风景游览区停车；

B、运输危险废物必须配备随车人员在途中经常检查，不得搭乘无关人员，车上人员严禁吸烟；

C、根据车上废物性质，采取遮阳、控温、防火、防爆、防震、防水、防冻等措施；

D、危险废物随车人员不得擅自改变作业计划，严禁擅自拼装、超载。危险废物运输应优先安排；

E、危险废物装卸作业必须严格遵守操作规程，轻装、轻卸，严禁摔碰、撞击、重压、倒置。

3) 贮存场所（设施）污染防治措施

本项目企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 1859-2023）建设危险废物仓库。

①危险废物贮存的一般要求

贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

②贮存库要求

贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器

容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。

③容器和包装物污染控制要求

容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。容器和包装物外表面应保持清洁。

④贮存过程污染控制要求一般规定

在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。液态危险废物应装入容器内贮存。半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存。具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。易产生 VOCs 和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。

⑤贮存设施运行环境管理要求

危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验。应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

⑥贮存点环境管理要求

贮存点应采取与其他区域进行隔离的措施。贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。企业需做好危险废物台账，并于全国固体废物和化学品管理信息系统填报危险废物电子管理台账。

⑦危险废物识别标志设置

企业应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置危险废物

识别标志。

综上，只要企业严格对固体废物进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，确保所有固废最终得以综合利用或安全处置。本项目的固体废物不会对周围环境产生不利影响。

4.2.5 土壤、地下水环境影响和保护措施

(1) 污染源、污染物类型和污染途径

①项目从事塑料零部件的生产加工，项目废气主要为注塑废气、焊接烟尘、破碎粉尘等，主要污染因子为：非甲烷总烃、氨、臭气浓度、颗粒物。鉴于项目所排放废气不涉及重金属及苯系物等难降解污染物，因此，本次评价认为本项目所排放废气不会因大气沉降而对周边的土壤和地下水环境产生影响。

②项目危废仓库等在防渗层破损情况下可能会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响。主要危险废物为含油金属屑、废切削液、废切削液包装桶、废液压油、废导热油、废润滑油、废油桶、废活性炭、含油抹布及手套等。

(2) 防控措施

本项目危废仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行，其余区域进行一般性地面硬化，在落实上述分区防渗措施的前提下，可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

表 4.2-19 本项目污染区划分及防渗等级一览表

防渗分区	厂内分区	防渗等级
简单防渗区	办公区域等	不需设置防渗等级
一般防渗区	生产车间、一般固废贮存区等	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ；或参照 GB16889 执行
重点防渗区	危废仓库等	基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层 ($k \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}cm/s$ 。

4.2.6 生态环境影响分析

本项目位于嘉兴市海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢，租赁浙江大象机械有限公司现有厂房实施生产，用地性质规划为工业用地，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），无需进行生态环境影响分析。

4.2.7 风险评价

(1) 主要风险物质及分布情况

本项目涉及的风险物质主要为润滑油、导热油、液压油、切削液及危险废物，主要分布于化学品仓库、生产车间、危废仓库。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C，计算所涉及的每种危险物质在场界内的最大存储总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q)。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁、q₂.....q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁、Q₂.....Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：(1) 1≤Q<10；(2) 10≤Q<100；(3) Q≥100。

参照附录 B 重点关注的危险物质及临界量，危险物质数量与临界量见下表。

表 4.2-20 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q _n /t	临界值 Q _n /t	该种危险物质 Q 值
1	润滑油	/	0.3	2500	1.2×10 ⁻⁴
2	导热油	/	0.27	2500	1.08×10 ⁻⁴
3	液压油	/	1.7	2500	6.8×10 ⁻⁴
4	切削液	/	0.02	2500	8×10 ⁻⁶
5	废切削液	/	0.07	10	0.007
6	危险废物	/	7.20	50	0.144
项目 Q 值Σ					0.152

注：1、导热油、液压油最大存在总量包含设备在线量；

2、切削液的主要成分为矿物油、水、乳化剂等，切削液临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中的油类物质(矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等)。

根据上表计算，项目 Q 值<1，无需设置环境风险专项评价。

(2) 影响环境的途径

本项目生产过程中可能存在的污染途径为：①润滑油、导热油、液压油、切削液及危险废物泄漏进入土壤，造成土壤污染；②在危险废物转移过程中，如包装发生破

裂等原因导致危险废物遗失于环境中，造成土壤及地下水污染；③发生火灾时，将会导致包装物燃烧、化学品挥发、释放出有毒气体，严重影响大气环境；生产车间和仓库内化学品可能随消防废水进入附近水体，引起水体污染；④废气处理设施非正常运转时，污染物超标排放。

（3）防范措施

①将润滑油、导热油、液压油、切削液等密封存放，储存于阴凉、通风处。

②对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，设置符合“四防”要求的危废贮存设施。

③加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。

④废气处理设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施，污染物排放控制措施达不到应有效率时，应立即停止相关产污环节，并派专人负责维修。

⑤根据相关文件编制突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，制定定期演练计划，加强演练。

此外，根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号），新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，充分考虑安全风险，确保风险可控后方可实施。

a.设计阶段。企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并案审查意见进行修改完善。

b.建设和验收阶段。建设单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

c.严格落实企业主体责任。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环

保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监控系统和连锁保护，严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、温度、有效运行。

企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目环保设施进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，自行或委托对环保设施进行验收和安全风险评估，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。

此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

4.2.8 电磁辐射

不涉及。

4.2.9 环保投资估算

本项目环保工程投资为 25 万元，约占总投资 810.39 万元的 3.1%，概算见下表所示。

表 4.2-21 本项目营运期环保投资估算

污染源	环保设施名称	投资（万元）
废水	依托租赁方化粪池、污水管道	/
废气	集气罩、排气管道、活性炭吸附装置等	15
噪声	减振垫、消音器等	2
固废	一般固废仓库	1
	危废仓库	3
环境风险	应急物资等	4
合计		25

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	非甲烷总烃	注塑废气经集气罩收集通过活性炭吸附装置处理后高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其2024年修改单
		氨		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其2024年修改单
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	项目废气经集气罩进行收集,集气罩的设置符合相关规定,减少无组织废气排放。焊接烟尘经移动式焊烟净化装置处理后通过车间换气系统排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其2024年修改单
		氨、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	厂区内	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
地表水环境	DW001	pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N	生活污水经化粪池预处理后纳管	纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准
声环境	生产设备	噪声(等效声级)	选用低噪声设备,做好设备的减振基础,合理布局,维护设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般废包装材料、金属边角料、废模具等一般固废由企业收集后出售给物资公司;含油金属屑、废切削液、废切削液包装桶、废液压油、废导热油、废润滑油、废油桶、废活性炭、含油抹布及手套等危险废物由企业收集后委托有资质单位处理,生活垃圾企业收集后由环卫部门清运。			
土壤及地下水污染防治措施	做好雨污分流,在雨水排放口设置截断阀,厂区地面硬化。项目危废仓库进行防腐防渗处理,防渗技术要求按重点防渗区执行,其他按一般防渗区执行。			
生态保护措施	拟建项目位于海宁市长安镇高新区依江路17号3幢,属工业区,周边内无自然保护区、风景名胜区和名胜古迹等。拟建项目运营期产生的污染物较少,经处理后均可达标排放,对周围生态环境的影响不大。通过落实好各项污染防治措施,可使项目对生态环境的影响降至最低。			
环境风险防范措施	企业需落实“车间-厂区-园区”三级防控体系,落实分区防渗措施,仓库及车间			

	<p>内禁止明火，安装火灾报警装置，将切削液、液压油、导热油、润滑油等化学品密封存放于危化品仓库内，储存于阴凉、通风处。此外，建议企业对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，定期维护废气处理设施；同时配备相应应急物资，加强员工日常管理和安全知识培训，制定定期演练计划，加强演练。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 建立和完善环保管理机构</p> <p>项目实施后由总经理负责企业环保管理工作，配备专职环保员一名，负责企业环保工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，落实环保专管员，做好日常管理，不断提高全厂的环保管理水平。</p> <p>(2) 建立和完善各项规章制度</p> <p>建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，保障环保设施的正常运转，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保运行情况，以接受环保部门的监督。对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》，本项目属于“二十四、橡胶和塑料制造业 29”中“塑料制品业”中的“其他”，属于登记管理类别，企业应当登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息，制订和完善各项规章制度，制订环保管理制度和责任制，健全环保设备管理制度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台帐记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，做好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台账和固废处置记录台账。</p> <p>(3) 根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件规定，建设单位应当在投产后，依据政策要求，及时组织建设项目竣工环境保护验收。</p>

六、结论

“海宁聚金模塑科技有限公司年产 5000 万套塑料件项目”符合《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）“四性五不准”要求，符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）中“三线一单”要求，符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号）中规定的审批原则，同时该项目符合当地的土地利用规划、城镇发展总体规划等；采取相应措施后，排放的污染物可以做到达标排放，建成后能维持当地环境质量现状，环境风险事故的发生对环境的影响在可防控范围内。

因此，就环境保护而言，本项目只要落实本次环评提出的各项治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理，项目在浙江省海宁市长安镇高新区依江路 17 号 3 幢实施是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程已建部 分排放量（固体 废物产生量）①	现有工程已建部 分许可排放量②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	/	/	/	0.228	/	0.228	+0.228
废水	COD _{Cr}	/	/	/	0.026	/	0.026	+0.026
	NH ₃ -N	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
一般工业 固体废物	一般包装材料	/	/	/	1.00	/	1.00	+1.00
	金属边角料	/	/	/	0.10	/	0.10	+0.10
	废模具	/	/	/	0.80	/	0.80	+0.80
危险废物	含油金属屑	/	/	/	0.10	/	0.10	+0.10
	废切削液	/	/	/	0.07	/	0.07	+0.07
	废包装桶	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
	废液压油	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
	废导热油	/	/	/	0.17	/	0.17	+0.17
	废润滑油	/	/	/	0.12	/	0.12	+0.12
	废油桶	/	/	/	0.208	/	0.208	+0.208
	废活性炭	/	/	/	4.90	/	4.90	+4.90
	含油抹布及手套	/	/	/	0.20	/	0.20	+0.20
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	15	/	15	+15

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①