

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称: 年新增 4000 吨环保广告面料及 1800 吨
汽车内饰面料技改项目

建设单位(盖章): 海宁经编园华纬纺织有限公司

编制日期: 2025 年 10 月

嘉兴市生态环境局制

目 录

| | |
|------------------------|--------|
| 一、建设项目基本情况 | - 1 - |
| 二、建设项目工程分析 | - 14 - |
| 三、运营期主要环境影响和保护措施 | - 24 - |
| 四、 环境保护措施监督检查清单 | - 51 - |
| 建设项目污染物排放量汇总表 | - 54 - |

附图：

| | |
|------|----------------|
| 附图 1 | 项目地理位置图 |
| 附图 2 | 项目周边环境概况示意图 |
| 附图 3 | 500m 范围环境概况示意图 |
| 附图 4 | 厂区平面布置图 |
| 附图 5 | 车间平面布置图 |
| 附图 6 | 地表水环境功能区划图 |
| 附图 7 | 环境管控单元分类图 |
| 附图 8 | 生态保护红线划定方案图 |
| 附图 9 | 环境空气质量功能区划图 |

附件：

| | |
|-------|-------------------------|
| 附件 1 | 营业执照 |
| 附件 2 | 项目备案通知书 |
| 附件 3 | 不动产权证 |
| 附件 4 | 危险废物处置承诺书 |
| 附件 5 | 风险论证承诺书 |
| 附件 6 | 主要原辅料 MSDS |
| 附件 7 | 现有项目环评批复及验收意见 |
| 附件 8 | 关于同意环境影响文件信息公开的情况说明 |
| 附件 9 | 关于环境影响文件及企业法人承诺书信息公开的说明 |
| 附件 10 | 环境影响登记表备案企业法人承诺书 |
| 附件 11 | 备案申请 |
| 附件 12 | 专家函审意见及修改清单 |

一、建设项目基本情况

| | | | |
|---|---|------------------------|---------------|
| 建设项目名称 | 年新增 4000 吨环保广告面料及 1800 吨汽车内饰面料技改项目 | | |
| 项目代码 | 2405-330481-07-02-995439 | | |
| 建设单位 | 海宁经编园华纬纺织有限公司 | 法定代表人或者主要负责人 | 张培华 |
| 建设单位联系人 | 糜钰琰 | 联系方式 | 13967355557 |
| 建设地点 | 浙江省嘉兴市海宁市经编产业园区文苑南路 656 号 | | |
| 地理坐标 | (东经 120 度 40 分 47.566 秒, 北纬 30 度 28 分 4.322 秒) | | |
| 国民经济行业类别 | C1761 针织或针钩编织物织造 | 建设项目行业类别 | 28 产业用纺织制成品制造 |
| 建设性质 | <input type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 排污许可类别 | 登记管理 |
| 总投资 (万元) | 6630 | 环保投资 (万元) | 85 |
| 拟投入生产运营日期 | 2025 年 12 月 | 建筑面积 (m ²) | 15300 |
| <p>承诺: 海宁经编园华纬纺织有限公司 (法定代表人: 张培华) 承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由海宁经编园华纬纺织有限公司 (法定代表人: 张培华) 承担全部责任。</p> | | | |
| 太湖流域相关要求符合性分析 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <u>本项目生活污水纳管, 最终经海宁丁桥污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB 33/2169-2018) 表 1 标准后排入钱塘江。</u> <input type="checkbox"/> 不符合: | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环境影响评价文件名称: <u>《浙江海宁经编产业园区规划环境影响跟踪评价报告书》</u> 审查机关: <u>浙江省生态环境厅</u> 审查文件名称及文号: <u>《关于印发浙江海宁经编产业园区规划环境影响跟踪评价报告书环保意见的函》(浙环函[2015]143 号)</u> | | |

| | | | |
|--|--|---|------|
| | 涉及规划环评生态空间名称及编号： <u>海宁市马桥街道产业集聚重点管控单元（ZH33048120008）</u> | | |
| 规划环境影响评价符合性 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合： | | |
| “三线一单”情况 | “三线一单”文件名称： <u>《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》</u> 管控单元： <u>海宁市马桥街道产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>ZH33048120008</u> | | |
| “三线一单”符合性 | 表 1-1 “三线一单”符合性分析 | | |
| | 内容 | 符合性分析 | 是否符合 |
| | 生态保护红线 | 根据《自然资源部办公厅关于浙江等省（市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2080号）及《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072号），“三区三线”中“三区”是指城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的国土空间。“三线”分别对应城镇空间、农业空间、生态空间划定的城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线三条控制线。本项目利用现有已建成空置工业厂房从事生产，项目在城镇集中建设区内，不涉及生态保护红线和永久基本农田，且周边无自然生态红线区，不触及生态保护红线。 | 符合 |
| | 资源利用上线 | 本项目利用现有已建成空置工业厂房从事生产，不新增用地，且项目用电量较少，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线，不触及资源利用上线。 | 符合 |
| | 环境质量底线 | 本项目所在区域大气环境质量、周边声环境质量能满足相应标准要求；地表水水质监测断面的水污染因子满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，根据环境影响分析，若能依照本环评要求的措施合理处置各项污染物，则本项目在建设阶段及生产运行阶段，不会改变周边环境等级，不触及环境质量底线。 | 符合 |
| | 生态环境准入清单 | 空间布局约束符合性：本项目属于二类项目，不属于限制类、淘汰类产业。本项目位于海宁市经编产业园区文苑南路656号，属于工业功能区。项目建成运营后不涉及煤炭消耗，项目建设地点四周均为企业，与居住区尚有一定距离，规划较合理。 | 符合 |
| | | 污染物排放管控符合性：本项目为二类项目，不属于“两高”行业，无需开展碳排放评价，本项目只排放生活污水，COD _{Cr} 、NH ₃ -N无需区域替代削减，符合总量控制要求。 | 符合 |
| 环境风险防控符合性：本项目生产过程涉及的风险物质主要为天然气、渗透剂、油类物质、危险废物等，要求企业在厂区内配备应急物资，加强员工日常管理和安全知识培训，同时加强演练。 | | 符合 | |
| 其他符合 | 资源开发效率要求符合性：本项目严格控制水、电使用，生产过程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。 | 符合 | |

| | |
|---|---|
| 性 | <p>1.1 《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》符合性分析</p> <p>第 15 条 禁止在合规园区外新建、迁建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。</p> <p>第 17 条 禁止新建、迁建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。</p> <p>第 19 条 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p> <p>符合性分析：本项目拟建地位于海宁市经编产业园区文苑南路656号，从事环保广告面料及汽车内饰面料的生产，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；此外，本项目不属于高耗能高排放项目，因此，本项目实施符合《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>浙江省实施细则》要求。</p> <p>1.2《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》（浙发改社会（2023）100号）符合性分析</p> <p>根据《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》，核心监控区范围为京杭大运河浙江段和浙东运河主河道两岸起始线至同岸终止线距离 2200 米，本项目位于海宁市经编产业园区文苑南路 656 号，不在核心监控区内，无需进行《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》符合性分析。</p> <p>1.3《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析</p> <p>根据《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》，核心监控区划定范围为：京杭大运河（嘉兴段）包含世界文化遗产河道和拓展河道，共 127.9 公里。其中世界文化遗产河道包括苏州塘、嘉兴环城河、杭州塘、崇长港、上塘河，长度 110 公里；拓展河道（澜溪塘）长度 17.9 公里。京杭大运河（嘉兴段）世界文化遗产河道两岸起始线至同岸终止线距离 2200 米</p> |
|---|---|

内的范围、拓展河道（澜溪塘）两岸起始线至同岸终止线距离 1000 米内的范围划定为核心监控区，面积约 385 平方公里。

本项目位于海宁市经编产业园区文苑南路 656 号，不在核心监控区内，无需进行《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》符合性分析。

1.4 与《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）符合性分析

对照《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号），本项目与其符合性分析具体见表1-2。

表 1-2 本项目与浙环发〔2021〕10号符合性分析（摘选）

| 序号 | 文件要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
|----|---|---|------|
| 1 | 禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。 | 本项目使用的水性涂层浆料、热熔胶均为低 VOCs 型胶粘剂，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求，项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制类和淘汰类，也不属于《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录》中的所列项目。 | 符合 |
| 2 | 严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。 | 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150 号）中“三线一单”以及《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》符合性分析，本项目的建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。本项目不新增 VOCs 通过区域替代削减平衡。 | 符合 |
| 3 | 大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 | 本项目使用水性涂层浆料、本体型热熔胶及滚轮清洗蜡，不涉及溶剂型胶粘剂、清洗剂等的使用。 | 符合 |

| | | | |
|---|---|--|----|
| | VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。 | | |
| 4 | 严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。 | 本项目涂层机和定型机除进出口外，其余部分为封闭结构，顶部设置集气装置收集废气。 | 符合 |
| 5 | 建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。 | 本项目定型废气、涂层废气收集后经二级水喷淋+高压静电工艺处理后高空排放。要求企业定期对废气处理装置进行维护，保证废气稳定达标排放。 | 符合 |
| 6 | 加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。 | 本项目按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用。 | 符合 |

由上表可知，本项目符合《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发〔2021〕10号）的相关要求。

1.5 与《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性分析

根据《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中纺织染整行业排查重点与防治措施，其符合性分析见下表 1-3。

表 1-3 《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中纺织染整行业

| 排查重点与防治措施的符合性分析 | | | | |
|-----------------|--------------------|---|--|------|
| 序号 | 排查重点 | 防治措施 | 项目情况 | 是否符合 |
| 1 | 高污染原辅料替代、生产工艺环保先进性 | ①染色工序使用环保型染料及助剂； ②涂层整理工序使用水性涂层浆，优先使用单一组分溶剂的涂层浆； | 本项目不涉及染色工序，涂层工序使用水性涂层浆料，为低 VOCs 型胶粘剂，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020) 限值要求。 | 符合 |
| 2 | 物料调配与运输方式 | ①醋酸、二甲基甲酰胺（DMF）、二甲基乙酰胺（DMAC）、二甲苯等大宗液态有机物采用储罐储存，设置氮封系统或其他等效设施，物料装卸采用平衡管等密闭装卸系统； ②浆料或涂层浆调配在密闭的调浆间中进行，禁止敞开、半敞开式调配； ③优先采用集中供料系统；无集中供料系统时采用密闭容器封存，缩短转运路径； ④涂层、复合等作业结束后将剩余物料送回调配间或储存间，已用完的空桶及时密闭并存放至危废间。 | 项目涂层浆料调配于密闭调浆间进行，原辅料转运采用密闭容器封存，剩余物料暂存于调浆间，空桶收集后暂存于危废仓库。 | 符合 |
| 3 | 生产设施密闭性 | 定型生产过程中，热定型机烘箱全封闭，仅预留产品进、出口通道，收集烘干段所有风机排风或管道排风； | 项目定型机烘箱全封闭，仅预留产品进、出口通道，废气经收集处理后排放。 | 符合 |
| 4 | 废气收集方式 | ①在不影响生产操作的同时，尽量减小密闭换风区域，提高废气收集处理效率，降低能耗； ②因特殊原因无法实现全密闭的，采取有效的局部集气方式，控制点位收集风速不低于 0.3m/s； | 项目定型机烘箱全封闭，废气收集效率 97%。 | 符合 |
| 5 | 污水站高浓池体密闭性 | ①污水处理站产生恶臭气体的区域加罩或加盖，使用合理的废气管网设计，密闭区域实现微负压； ②投放除臭剂，收集恶臭气体到除臭装置处理后经排气筒排放； | 本项目污水站采用“隔油+混凝沉淀+炭滤”处理工艺，恶臭产生量较小。要求企业及时清运污泥。 | 符合 |
| 6 | 危废库异味管控 | ①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸； ②对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施； | 危废采用袋装或桶装，均密闭存放，定期委托处置。 | 符合 |
| 7 | 废气处理工艺适配性 | ①油烟废气采用高压静电处理技术，废气先进行降温预处理，必要时增加末端除臭处理工艺； ②高浓度 VOCs 废气优先采用冷凝、吸附回收等技术对废气中的 VOCs 回收利用，并辅以催化燃烧、热力燃烧 | 定型废气、涂层废气收集后经“二级水喷淋+高压静电”处理。 | 符合 |

| | | | | |
|---|--------|---|-------------------------------------|----|
| | | 等治理技术实现达标排放及 VOCs 减排。中、低浓度 VOCs 废气有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩—燃烧技术处理； | | |
| 8 | 环境管理措施 | 根据实际情况优先采用污染防治技术，并采用适合的末端治理技术。按照 HJ944 的要求建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs 含量，污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量，过滤材料更换时间和更换量，吸附剂脱附周期、更换时间和更换量，催化剂更换时间和更换量等信息。台账保存期限不少于三年。 | 本项目实施后按照 HJ944 的要求建立台账，台账保存期限不少于三年。 | 符合 |

符合性分析：根据上表可知，本项目实施后符合《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中纺织染整行业排查重点与防治措施的相关要求。

1.6 与《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办〔2022〕26号）符合性分析

表 1-4 《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》符合性分析

| 主要任务 | 内容 | 本项目情况 | 是否符合 |
|----------------------|---|--|------|
| (一) 低效治理设施升级改造行动 | 1.各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底前，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。 | 本项目定型废气、涂层废气经二级水喷淋+高压静电装置处理，不涉及低温等离子、光氧化、光催化等低效设施。 | 符合 |
| (二) 重点行业 VOCs 源头替代行动 | 各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 | 本项目从事环保广告面料及汽车内饰面料的生产，属于 C1761 针织或 | 符合 |

| | | | |
|---------------------|--|--|-----------|
| | <p>个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型工业涂料、油墨和胶粘剂“应替尽替”。（详见附件 4）到 2023 年 1 月，各市上报辖区内含 VOCs 原辅材料使用情况和工业涂料、油墨、胶粘剂源头替代政企协商计划，无法替代的由各市严格把关并逐一说明。2024 年三季度，各市对重点行业源头替代计划实施进度开展中期调度，对进度滞后的企业加大督促帮扶力度。</p> | <p>针钩编织物织造。项目位于海宁市经编产业园区文苑南路 656 号，所在区域属于海宁经济开发区经编园区。项目涂层工序使用的水性乳液及复合工序使用热熔胶，均为环保型低 VOCs 型胶粘剂，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）限值要求。</p> | |
| <p>（三）污染源强化监管行动</p> | <p>涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件，2023 年 8 月底前，重点城市全面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到 2025 年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。</p> | <p>企业不属于涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位，因此。不需安装 VOCs 在线监测设备。</p> | <p>符合</p> |

符合性分析：根据上表可知，本项目实施后符合《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》（浙美丽办〔2022〕26 号）中的相关要求。

1.7 《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析

表 1-5 本项目与《浙江省 2024 年空气质量改善攻坚行动方案》符合性分析（摘选）

| 序号 | 文件要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
|----|---|---|------|
| 1 | 新改扩建项目优先生产、使用非溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料，一般应不得人为添加卤代烃物质。 | 本项目不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料。 | 符合 |
| 2 | 严格执行《产业结构调整指导目录（2024 年本）》和《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》，加快推进高效节能装备制造、先进交通装备制造、节能降碳改造、重点工业行业绿色低碳转型、温室气体控制等绿色低碳产业发展，依法依规淘汰落后产能，推动涉气行业生产、用能设备更新；重点区域进一步提高要求，加快退出限制类涉气行业工艺和装备。 | 项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中淘汰类、限制类。不属于落后产能。优先选用符合《绿色低碳转型产业指导目录（2024 版）》要求的设备。 | 符合 |
| 3 | 按照《浙江省人民政府办公厅关于开展全省重点行业污染治理提升工作的通知》部署，全面推进复合布加工、废橡胶利用、木质家具、烧结砖、玻璃制造、化工、修造船等涉气产业集群整治提升；结合本地产业特色，各市对存在大气污染防治突出问题的重点涉气产业集群开展整治提升。 | 本项目涂层、定型废气收集处理后排放，满足相关整治提升要求。复合废气产生量较少，车间无组织排放。 | 符合 |

由上表可知，本项目符合《浙江省2024年空气质量改善攻坚行动方案》（浙美丽办〔2024〕5号）的相关要求。

1.8 与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）符合性分析

表1-6 本项目与环环评〔2021〕45号符合性分析（摘选）

| 文件要求 | 本项目情况 | 是否符合 | |
|-------------------|---|--|----|
| 一、加强生态环境分区管控和规划约束 | （一）深入实施“三线一单”。各级生态环境部门应加快推进“三线一单”成果在“两高”行业产业布局和结构调整、重大项目选址中的应用。地方生态环境部门组织“三线一单”地市落地细化及后续更新调整时，应在生态环境准入清单中深化“两高”项目环境准入及管控要求；承接钢铁、电解铝等产业转移地区应严格落实生态环境分区管控要求，将环境质量底线作为硬约束。 | 根据《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》符合性分析，本项目的建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。 | 符合 |
| 二、严格“两高” | （三）严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生 | 本项目位于海宁市经编产业园区文苑南路656号，从事环保广告面料及汽车内饰面料 | 符合 |

| | | | |
|--------------------|---|---|----|
| 项目环评审批 | <p>态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。</p> | <p>的生产，不属于禁止及限制发展行业。在落实相关环保措施后，项目能做到污染物稳定的达标排放且不新增污染物排放量，符合总量控制要求，能达到规划环评提出的主要环境影响减缓对策和措施的要求，此外，本项目不新增能耗总量，在工艺设计、设备选型、建筑材料、电气系统、节能管理等方面采用了一系列节能措施，项目企业碳排放水平可接受。</p> | |
| | <p>（四）落实区域削减要求。新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。国家大气污染防治重点区域（以下称重点区域）内新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。</p> | <p>本项目新增重点污染物通过区域替代削减平衡，符合总量控制要求。项目使用天然气为燃料，不涉及煤炭等高污染燃料。</p> | 符合 |
| 三、推进“两高”行业减污降碳协同控制 | <p>（六）提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。</p> | <p>本项目采用先进适用的工艺技术和装备，项目所用能源为电能、天然气、蒸汽，单位产品物耗、能耗、水耗达到相应要求。项目原材料使用环保型原料，污染物经过治理后能够达标排放，此外，本项目依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。</p> | 符合 |
| | <p>（七）将碳排放影响评价纳入环境影响评价体系。各级生态环境部门和行政审批部门应积极推进“两高”项目环评开展试点工作，衔接落实有关区域和行业碳达峰行动方案、清洁能源替代、清洁运输、煤炭消费总量控制等政策要求。在环评工作中，统筹开展污染物和碳排放的源项识别、源强核算、减污降碳措施可行性论证及方案比选，提出协同控制最优方案。鼓励有条件的地区、企业探索实施减污降碳协同治理和碳捕集、封存、综合利用工程试点、</p> | <p>依据《浙江省建设项目碳排放评价编制指南（试行）》的通知（浙环函〔2021〕179号，本项目无需进行碳排放评价。</p> | 符合 |

| | | | | |
|---|--------------------|--|-------------------------------|----|
| | | 示范。 | | |
| 四、 依排污许可证 强化监管 执法 | | （八）加强排污许可证管理。地方生态环境部门和行政审批部门在“两高”企业排污许可证核发审查过程中，应全面核实环评及批复文件中各项生态环境保护措施及区域削减措施落实情况，对实行排污许可重点管理的“两高”企业加强现场核查，对不符合条件的依法不予许可。加强“两高”企业排污许可证质量和执行报告提交情况检查，督促企业做好台账记录、执行报告、自行监测、环境信息公开等工作。对于持有排污限期整改通知书或排污许可证中存在整改事项的“两高”企业，密切跟踪整改落实情况，发现未按期完成整改、存在无证排污行为的，依法从严查处。 | 项目备案后按要求进行排污许可证申领工作及排污许可管理工作。 | 符合 |
| | | （九）强化以排污许可证为主要依据的执法监管。各地生态环境部门应将“两高”企业纳入“双随机、一公开”监管。加大“两高”企业依证排污以及环境信息依法公开情况检查力度，特别对实行排污许可重点管理的“两高”企业，应及时核查排污许可证许可事项落实情况，重点核查污染物排放浓度及排放量、无组织排放控制、特殊时段排放控制等要求的落实情况。严厉打击“两高”企业无证排污、不按证排污等各类违法行为，及时曝光违反排污许可制度的典型案例。 | 项目备案后按要求进行排污许可证申领工作及排污许可管理工作。 | 符合 |
| | 五、 保障政策 落地见效 | （十二）强化责任追究。“两高”项目建设单位应认真履行生态环境保护主体责任。对未依法报批环评文件即擅自开工建设的“两高”项目，或未依法重新报批环评文件擅自发生重大变动的，地方生态环境部门应责令立即停止建设，依法严肃查处；对不满足生态环境准入条件的，依法责令恢复原状。对不落实环评及“三同时”要求的“两高”项目，应责令按要求整改；造成重大环境污染或生态破坏的，依法责令停止生产或使用，或依法报经有批准权的人民政府责令关闭。对审批及监管部门工作人员不依法履职、把关不严的，依法给予处分，造成重大损失或影响的，依法追究相关责任人责任。地方政府落实“两高”项目生态环境防控措施不力问题突出的，依法实施区域限批，纳入中央和省级生态环境保护督察。 | 本项目依法报批环评文件，未取得环评批复之前，不开工建设。 | 符合 |
| 由上表可知，本项目符合《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）的相关要求。 | | | | |

根据该项目的特点及区域环境现状踏勘和调查，项目周边 500m 范围内不涉及现状及规划环境保护目标，项目主要环境保护目标见下表 1-7。

表 1-7 项目环境保护目标一览表

| 环境类别 | 名称 | 坐标/° | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m |
|-------|--|------|---|------|------|-------|--------|----------|
| | | E | N | | | | | |
| 大气环境 | 厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标 | | | | | / | / | / |
| 声环境 | 厂界外 50m 范围内无声环境保护目标 | | | | | / | / | / |
| 地下水环境 | 厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 | | | | | / | / | / |
| 生态环境 | 无需进行生态现状调查 | | | | | / | / | / |

环境保护目标

1. 现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收及排污许可执行情况

海宁经编园华纬纺织有限公司成立于2005年，其厂址位于海宁市经编产业园区，共设两个厂区，红旗路厂区（北厂区）及文苑路厂区（南厂区），目前南厂区处于闲置状态。两厂区隔十八浜河。企业现有员工150人，现有项目于北厂区实施，工艺仅为整经及织造。目前南厂区空置，不涉及产排污。

企业于2009年委托编制了《海宁经编园华纬纺织有限公司搬迁项目》，并于2009年11月取得了（原）海宁市环境保护局审查意见（海环审（2009）180号），审批产能为年产经编面料2100t。（原）海宁市生态环境局于2012年3月对该项目组织竣工验收（硇验2012004），验收登记卡表明，该项目废水、废气、噪声均达标排放，固废均能得到妥善处置。

因经营范围扩大，企业于2021年1月新购置整经机、大圆机、经编机等配套设备实施了扩建，扩建项目产能为年新增5900t针织编织物织造。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），仅涉及整经织造工艺的纺织类项目无需编制环评。目前该项目正常生产，现已形成年产5900吨针织面料的生产能力。该项目于红旗路厂区实施。

综上，企业目前已形成年产2100吨经编面料、5900吨针织编织物的生产能力，企业已按照规范要求进行了排污许可登记，登记编号：9133048177073107XJ001X，尚在有效期内。

与项目有关的原有环境污染问题

2.现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

公司现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况见下表1-8。

表 1-8 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

| 类别序号 | 项目名称 | 审批文号 | 审批时间 | 项目主要内容 | 实施情况 | 验收情况 |
|------|--------------------|----------|---------|---------------|------|------------|
| 1 | 海宁经编园华纬纺织有限公司搬迁项目 | 海环审(2009 | 2009.11 | 年产经编面料 2100t | 已实施 | 峻验 2012004 |
| 2 | 年产 5900t 针织编织物织造项目 | 无需环评 | / | 年产针织编织物 5900t | 已实施 | 无需验收 |

表 1-9 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况（北厂区） 单位：t/a

| 排放口类型 | 排放口编号 | 排放口名称 | 污染物 | 许可年排放量 | 2024 年实际排放量 | 达产情况年排放量 | 是否稳定达标排放 | 排污许可证登记编号 | 其他 |
|-------|-------|---------|--------------------|--------|-------------|----------|----------|-------------------------|----|
| 一般排放口 | DW001 | 生活污水排放口 | 废水量 | / | 4500 | 5000 | 是 | 9133048177073107 XJ001X | / |
| | | | COD _{Cr} | / | 0.18 | 0.2 | | | |
| | | | NH ₃ -N | / | 0.009 | 0.01 | | | |

备注：2024年企业经编面料及针织面料实际产量约为7200t，占总产能的90%。

表 1-10 现有工程固体废物产生情况汇总表（北厂区） 单位：t/a

| 固体废物属性 | 污染源 | 污染物名称 | 2024 年实际产生量 | 处置方式及去向 |
|--------|-------|----------|-------------|------------------|
| 一般固废 | 整经、织造 | 废丝 | 80 | 外售综合利用 |
| | 检验 | 边角料及不合格品 | 220 | |
| | 包装 | 一般废包装材料 | 28 | |
| 危险废物 | 生产及机修 | 废机油 | 4.5 | 委托浙江归零环保科技有限公司处置 |
| | 机油使用 | 机油桶 | 0.8 | |
| / | 职工生活 | 生活垃圾 | 50 | 环卫清运 |

3.与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

本次环评通过对企业现有项目的环保审批、验收情况、检测报告等资料核查，现有项目生产期间废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物合理处置。无现有环境问题。

二、建设项目工程分析

| | |
|------|---|
| 建设内容 | <p>1.项目概况</p> <p>海宁经编园华纬纺织有限公司成立于2005年，其厂址位于海宁市经编产业园区，共设两个厂区，北厂区红旗路厂区（以下统称北厂区）及南厂区文苑路厂区（以下统称南厂区），两厂区隔十八浜河。目前企业于北厂区从事经编面料及针织编织物织造，现已形成年产经编面料2100吨、针织编织物5900吨的生产能力。</p> <p>为提高市场竞争力，公司拟新增投资6630元，新购置经编机、大圆机、涂层机、定型机及相关配套设备，利用现有南厂区空置厂房，实施广告面料及汽车内饰面料的生产。项目实施后，将形成年新增4000吨环保广告面料及1800吨汽车内饰面料的生产能力。该项目拟于南厂区实施。该项目实施的同时，拟将现有北厂区整经织造等设备整体搬迁至南厂区，搬迁后产能不变。届时北厂区暂时空置，作为后期发展预留区域，因此本次评价仅针对南厂区。</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号）中有关规定，该建设项目应进行环境影响评价。本项目定型工序使用的水性助剂含有异辛醇、异丙醇等，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），确定本项目涉及类别为“十四、纺织业 17”中“28 针织或钩针编织物及其制品制造 176”中的“有喷墨印花或数码印花工艺的；后整理工序涉及有机溶剂的”，判定环评类别为“环境影响报告表”。此外，项目与《浙江海宁经编产业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）》对照如下表 2-1。</p> |
|------|---|

表 2-1 项目与环评审批负面清单对比表

| 序号 | 环评审批负面清单 | 本项目情况 |
|----|---|---------------------|
| 1 | 环评审批权限在环境保护部的项目 | 不涉及 |
| 2 | 需编制报告书的电磁类和核技术利用项目 | 不涉及 |
| 3 | 有化学合成反应的石化、化工、医药项目 | 不涉及 |
| 4 | PVC 压延贴合、复合项目 | 不涉及 |
| 5 | 增加重点污染物[COD、NH ₃ -N、重金属（铅、汞、铬、镉、类金属砷）]排放量的项目 | 不涉及； |
| 6 | 原《海宁市环境功能区划》规定的三类工业项目 | 不涉及； 本项目属于二类工业项目 |

经对照，本项目属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的相关类型，因此，可以降级编制登记表。

表 2-2 项目概况一览表

| | | |
|-------------|--|--|
| 主体工程 | 公司拟新增投资6630元，新购置经编机、大圆机、涂层机、定型机及相关配套设备，利用现有空置厂房，实施广告面料及汽车内饰面料的生产，项目实施后，将形成年新增4000吨环保广告面料及1800吨汽车内饰面料的生产能力。 | |
| 辅助工程 | / | |
| 依托工程 | / | |
| 环保工程 | 废水 | 喷淋废水经厂区污水站预处理达标后纳管。 生活污水经化粪池预处理后纳管排放。 |
| | 废气 | 定型废气及涂层废气分别收集后经二级水喷淋+高压静电处理后经 DA001 排气筒高空排放。 复合废气产生量较少，车间无组织排放。 调浆废气产生量较少，车间无组织排放。 |
| | 固体废物 | 一般固废仓库：约 100m ² ，位于厂区东北角。 危废仓库：约 60m ² ，位于厂区东北侧，紧邻一般固废暂存间。 |
| | 噪声 | 合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并注意维护设备；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。 |
| | 其他 | 落实分区防渗，危废仓库进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。 |
| | 储存 | 物料储存于原料存放区内，包装形式为袋装或桶装。 |
| 储运工程 | 运输 | 物料均采用汽车运输。 |
| | 给水 | 由当地自来水厂供给。 |
| 公用工程 | 排水 | 厂区排水实行雨污分流，喷淋废水预处理达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单间接排放标准后纳入市政污水管网。 生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准纳管。 |
| | 供气 | / |

| | | |
|-----------|--|------------|
| | 供电 | 由当地供电部门供应。 |
| 劳动定员及工作制度 | 本项目新增劳动定员 50 人，项目实施后全厂劳动定员 200 人。年工作 300 天，实行 3 班制 24 小时生产，厂区内不设食堂及宿舍。 | |
| 其他 | / | |

2、主要产品及产能

本项目的同时，拟将现有北厂区经编面料及针织面料织造生产搬迁至南厂区生产，搬迁后北厂区暂时闲置，不涉及生产。实施前后主要产品见表 2-3。

表 2-3 项目主要产品及产能一览表

| 序号 | 产品名称 | 设计年生产时间 (d) | 产品计量单位 | 扩建前生产能力 | | 扩建后生产能力 | | 项目实施前后变化情况 | 其他 |
|----|--------|-------------|--------|---------|-----|---------|------|------------|--|
| | | | | 北厂区 | 南厂区 | 北厂区 | 南厂区 | | |
| 1 | 经编面料 | 7200 | 吨/年 | 2100 | 0 | 0 | 2100 | 0 | 搬迁至南厂区 |
| 2 | 针织编织物 | 7200 | 吨/年 | 5900 | 0 | 0 | 5900 | 0 | 搬迁至南厂区 |
| 3 | 环保广告面料 | 7200 | 吨/年 | 0 | 0 | 0 | 4000 | +4000 | 涂层面料, 平均克重 111g/m ² , 门幅 3.2m, 总长度约 1126 万米 |
| 4 | 汽车内饰面料 | 7200 | 吨/年 | 0 | 0 | 0 | 1800 | +1800 | 复合面料, 平均克重 111g/m ² , 门幅 3.2m, 约 512 万米 |

3.主要设施及设施参数

本项目实施的同时拟将北厂区设备搬迁至南厂区，项目实施前后主要设备情况详见表 2-4。

表 2-4 北厂区主要设施及设施参数一览表

| 序号 | 主要生产单元 | 主要工艺名称 | 生产设施名称 | 设施型号 | 单位 | 扩建前数量 | 扩建后数量 | 变化情况 | 备注 |
|----|--------|--------|--------|---------------|----|-------|-------|------|-------|
| 1 | 织造 | 整经 | 整经机 | SGZ350Z | 台 | 8 | 0 | -8 | 搬迁至南区 |
| 2 | | 经编 | 经编机 | TM3型 | 台 | 24 | 0 | -24 | |
| 3 | | 纬编 | 大圆机 | WDCM3 4×24 | 台 | 16 | 0 | -16 | |

表 2-5 南厂区主要设施及设施参数一览表

| 序号 | 主要生产单元 | 主要工艺名称 | 生产设施名称 | 设施型号 | 单位 | 扩建前数量 | 扩建后数量 | 变化情况 |
|----|--------|--------|-------------|------------------------|----|-------|-------|------|
| 1 | 织造 | 整经 | 整经机 | SGZ350Z | 台 | 0 | 14 | +14 |
| 2 | | 经编 | 经编机 | TM3型 | 台 | 0 | 40 | +40 |
| 3 | | 纬编 | 大圆机 | WDCM34×24 | 台 | 0 | 64 | +64 |
| 4 | 后整理 | 涂层 | 涂层机 | / | 台 | 0 | 1 | +1 |
| 5 | | 定型 | 定型机 | HQ5338-200 | 台 | 0 | 1 | +1 |
| 6 | | 复合 | 复合机 | / | 台 | 0 | 1 | +1 |
| 7 | 检验 | 检验 | 检验机 | HCREL | 台 | 0 | 4 | +4 |
| 8 | 公用单元 | 冷却 | 循环水冷却系统 | 120t/h | 套 | 0 | 1 | +1 |
| 9 | | 废气处理 | 定型及涂层废气处理设施 | 23000m ³ /h | 套 | 0 | 1 | +1 |
| 10 | | 供气 | 空压机 | / | 套 | 0 | 1 | +1 |

产能匹配性分析：

项目主要生产设备为定型机、涂层机及复合机。主要设备生产能力与产能匹配性分析见表 2-6。

表 2-6 主要设备产能匹配性分析表

| 序号 | 设备名称 | 数量(台) | 平均车速 m/min | 年运行时间 h | 面料门幅 m | 克重 g/m ² | 最大生产能力 t/a | 设计方案 t/a | 生产负荷 % |
|----|------|-------|------------|---------|--------|---------------------|------------|----------|--------|
| 1 | 定型机 | 1 | 50 | 7200 | 3.2 | 110 | 7603 | 5800 | 76 |
| 2 | 涂层机 | 1 | 30 | 7200 | 3.2 | 111 | 4603 | 4000 | 87 |
| 3 | 复合机 | 1 | 15 | 7200 | 3.2 | 110 | 2281 | 1800 | 79 |

备注：涂层、复合面料均需定型，因此定型工序合计产能为 5800t/a；各工序实际生产时间为年运行时间×生产负荷，经计算定型工序年最短生产时间为 5472h，涂层机年最短生产时间为 6264h，复合机年最短生产时间约为 5688h。

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-7 主要原辅材料情况一览表

| 生产单元 | 种类 | 名称 | 原辅料计量单位 | 有毒有害物质含量 | 扩建前使用量 | 扩建后使用量 | 变化情况 | 其他 |
|------|----|-------|---------------------|----------------|--------|--------|----------|---------------------|
| 织造 | 原料 | 涤纶丝 | t/a | / | 8300 | 14188 | +5888 | / |
| 定型 | 辅料 | 渗透剂 | t/a | 异辛醇 5%~10% | 0 | 2 | +2 | 200kg/桶, 最大暂存量 0.4t |
| | 辅料 | 防水剂 | t/a | 三丙二醇 2.5%~7.5% | 0 | 10 | +10 | 200kg/桶, 最大暂存量 2t |
| | 辅料 | 柔软剂 | t/a | 异丙醇 ≤0.5% | 0 | 4 | +4 | 200kg/桶, 最大暂存量 0.4t |
| | 合计 | | | | 0 | 16 | +16 | / |
| 涂层 | 辅料 | 水性乳液 | t/a | / | 0 | 40 | +40 | 200kg/桶, 最大暂存量 5t |
| | 辅料 | 钛白浆 | t/a | / | 0 | 20 | +20 | 200kg/桶, 最大暂存量 2t |
| | 辅料 | 稳泡剂 | t/a | 氢氧化铵 1%-3% | 0 | 1 | +1 | 25kg/桶, 最大暂存量 0.05t |
| | 辅料 | 发泡剂 | t/a | 氢氧化铵 0.1%-2.0% | 0 | 2 | +2 | 25kg/桶, 最大暂存量 0.05t |
| | 合计 | | | | 0 | 63 | +63 | / |
| 复合 | 辅料 | 热熔胶 | t/a | / | 0 | 18 | +18 | 200kg/桶, 最大存储量为 1t |
| | 辅料 | 滚轮清洗蜡 | t/a | / | 0 | 0.1 | +0.1 | 25kg/袋, 最大存储量 0.05t |
| | 辅料 | 导热油 | t/3a | | 0 | 0.3 | +0.3 | 200kg/桶, 不在厂区内贮存 |
| 设备维修 | 辅料 | 机油 | t/3a | / | 4.5 | 7.2 | +2.7 | 200kg/桶, 最大存放量 0.2t |
| 公用工程 | 辅料 | 水 | t/a | / | 5100 | 25131 | +20031.2 | / |
| | | 电 | 万 kWh/a | / | 150 | 290 | +140 | / |
| | | 天然气 | 万 m ³ /a | / | 0 | 66 | +66 | 管道天然气, 用于定型及涂层供热。 |
| | | PAM | t/a | / | 0 | 1.2 | 1.2 | 废水处理药剂 |
| | | PAC | t/a | / | 0 | 0.1 | 0.1 | |

根据上表, 本项目主要资源消耗为水资源、蒸汽、电能、天然气, 用水由当地自来水部门供给; 用电由当地变电提供。企业利用已建闲置厂房

从事生产，不会突破地区能源、水、土地等能资源消耗上线，符合资源利用上线的要求。

本项目主要助剂理化性质见表 2-7。

表 2-8 项目主要助剂理化性质一览表

| 序号 | 名称 | 成分 | 理化性质 |
|--------------|-------|---|---|
| 定型助剂: | | | |
| 1 | 渗透剂 | 表面活性剂 10%~20%、异辛醇 5%~10%、水 70%~85% | 浅黄色略厚液体，具有轻微气味，10%水溶液 pH6~8，闪点>100°C，极易溶于水。 |
| 2 | 防水剂 | 丙烯酸共聚物 12.5%~17.5%、三丙二醇 2.5%~7.5%、聚氧乙烯乙二醇烷基醚<2.5%、水至 100% | 乳白色至淡黄色乳液，具有轻微气味，pH3.5~5.5，可溶于水。 |
| 3 | 柔软剂 | 聚醚多胺硅氧烷聚合物 7%、异丙醇≤0.5%，水至 100% | 无色至淡黄色液体，具有轻微气味，pH5~7，密度 1g/cm ³ ，易溶于水。 |
| 涂层浆料: | | | |
| 4 | 水性乳液 | 丙烯酸酯类共聚物 42~44%、助剂（十二烷基硫酸钠，熔点 206°C）≤1%、水 55-57%。 | 乳白色带蓝光乳液，具有轻微气味，pH 值 6.0-7.0，可溶于水。 |
| 5 | 稳泡剂 | 硬脂酸铵 50%~60%、氢氧化铵 1%~3%、水：37%~49% | 白色透明液体，pH10~11，是硬脂酸铵的水分散体，它能以任何比例分散于中性碱性水性体系中，能有效降低水性体系中液体的表面张力，所以极易起泡和稳泡，硬脂酸铵乳液用作水性 PA、PU 发泡涂层的泡沫稳定剂，稳泡效果非常出色。 |
| 6 | 发泡剂 | 4-（十八烷基氨基）-4-氧代-2-磺酸基-丁酸二钠盐 30%~60%、氢氧化铵 0.1%~2%、水至 100% | 液体，熔点 50°C，沸点 100°C，pH7.5~10，与水比重 1.05，易溶于水。 |
| 复合胶: | | | |
| 7 | 热熔胶 | 无溶剂单组分反应型聚氨酯粘合剂 | 固含量 100%，白色至淡黄色固体。 |
| 8 | 滚轮清洗蜡 | 饱和脂肪酸蜡 | 固含量 100%，密度 0.815g/cm ³ ，熔点 47-55°C，沸点 300-355°C。 |

水性乳液与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）符合性分析：根据水性乳液 MSDS，丙烯酸酯类共聚物 42~44%（取 44%）、助剂（十二烷基硫酸钠，熔点 206°C）≤1%（取 1%）、水 55-57%（取 55%）。本项目使用水性乳液密度约为 1.1g/cm³，VOCs 含量为 4.4%（取丙烯酸酯共聚物的 1%），则 VOCs 含量限值约为 48.4g/L，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）丙烯酸酯类水基型胶粘剂其他行业 VOCs 含

量限值需 $\leq 50\text{g/L}$ 的要求。

热熔胶与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）符合性分析：根据 MSDS，本项目所用热熔胶常温下黄白色固体，其成分为聚氨酯预聚物 100%，参考《主要污染物总量减排核算技术指南》（2022 年修订）中表 2-1 胶粘剂（固体热熔）的产生系数，VOCs 以 1.5 克/公斤-胶粘剂计，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型聚氨酯类胶粘剂 VOCs $\leq 50\text{g/kg}$ 的要求。

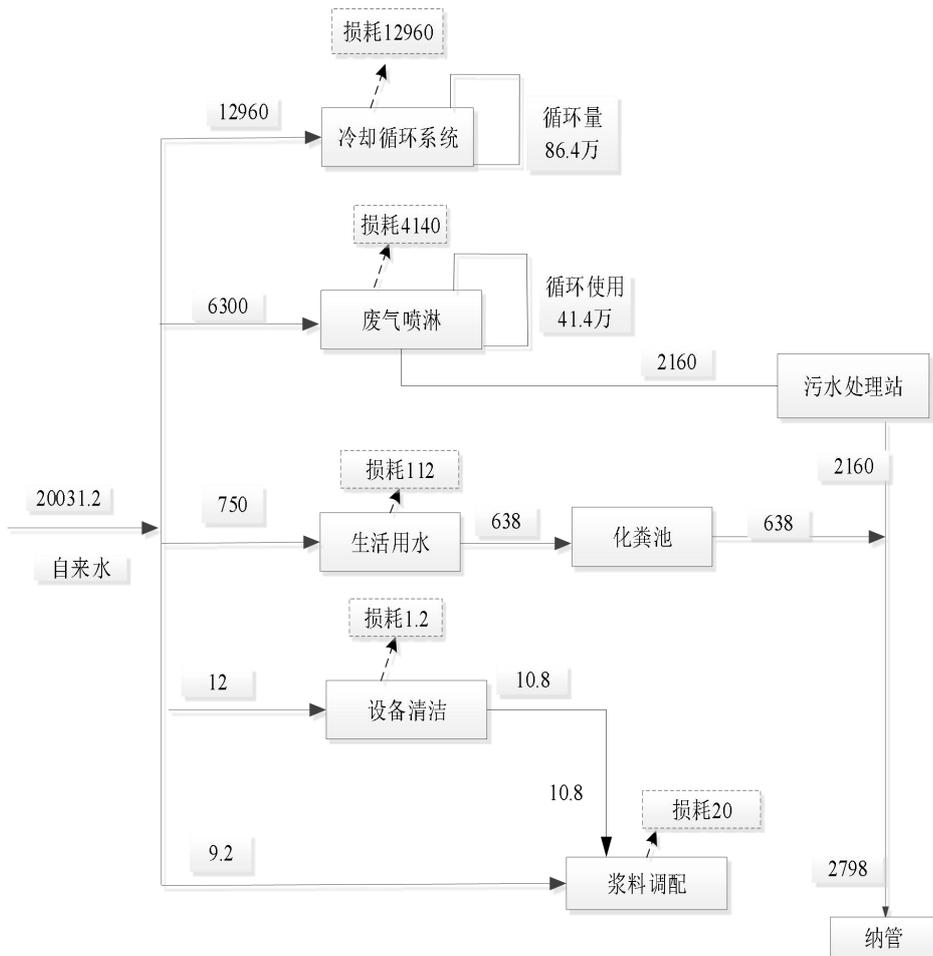


图 2-1 本项目水平衡图 单位：t/a

5.厂区平面布置

项目位于海宁市经编产业园文苑南路 656 号，南厂区共两幢生产厂房，从北至南依次为 1#厂房及 2#厂房，均为 4 层，高约 20m。

定型及涂层车间布设于 1#车间一层南侧，其余车间用于其他规划用途。

2#厂房 1 层为织造车间，2-3 层为整经车间，4 层为复合车间及成品仓库。废气处理设施位于 1#厂房楼顶。污水站位于 1#及 2#中间位置。

一般固废暂存间及危险废物暂存间位于厂区东北侧。项目总体布局合理。具体见附图 5。

1、工艺流程

本项目布料经定型后，部分用于涂层，部分用于复合，其工艺流程见图 2-2。

图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简介：

(1) 整经

整经是将化纤丝按照织造工艺需要的经纱根数和长度，在相同的张力下，平行、等速、整齐地卷绕成经轴。整经工序产生废丝。

(2) 织造

织造过程将预处理好的涤纶丝于经向喂入机器的所有工作针上，同时成圈而形成针织物，织造工序产生废丝。

(3) 定型

为克服坯布在水洗等加工过程中出现的经向伸长、纬向收缩、门幅不均、手感差等缺点，织物须进行定型处理，采用天然气直燃式加热，定型温度约 220℃，根据客户需求，定型过程需添加渗透剂、柔软剂等助剂。助剂中的固体成分及坯布中含有的纺丝油高温下产生颗粒物、油烟、非甲烷总烃等定型废气。

(4) 涂层

环保广告面料（约 4000t/a）需进行涂层，涂层浆料自行调制，调制时将水性乳液、钛白浆、发泡剂等助剂与水按照比例人工投入搅拌机中搅拌制得浆料。搅拌机须定期清洁，清洁时，将自来水人工倒入搅拌机自带的

工艺流程和产排污环节

容器内，并用抹布辅助清洗，清洗会产生一定量的清洗废水和含浆料的废抹布，清洗废水回用于浆料调配。

面料在涂层机上拉直展开，然后用涂刮刀将配置好的涂层浆料以一定厚度均匀的涂覆在面料上，上料后的成品布稳定后，进入烘道烘干，烘干采用天然气直燃式加热，温度约为 160℃，该工序会产生涂层废气。

(5) 复合

汽车内饰面料（约 1800t/a）需进行复合，复合时将热熔胶置于复合机内部加热槽内，通过管道输送至滚筒（滚筒上布满细孔，胶水可从细孔流出），由浆辊转动带动底布向前传动，胶水从细孔流出，均匀地涂在底布上，通过复合机与另一层坯布进行贴合，坯布和底布均为自加工。复合后经过热辊加热加压，热辊内部以导热油为导热媒介，采用电加热，加热温度控制在 150℃左右。复合后面料经冷却辊自然冷却，定型。冷却辊内部为间接冷却水循环。

(6) 检验、包装

对产品进行检验和包装，即为最终成品。

2.产排污环节分析

表 2-8 本项目产排污情况汇总表

| 序号 | 类别 | 编号 | 产生工序 | 主要污染因子 |
|----|----|-------|-------|---|
| 1 | 废气 | G1 | 定型 | VOCs（以非甲烷总烃表征）、颗粒物、油烟、臭气浓度、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度 |
| | | G2 | 复合 | VOCs（以非甲烷总烃表征）、臭气浓度 |
| | | G3 | 涂层 | VOCs（以非甲烷总烃表征）、颗粒物、油烟、氨、臭气浓度、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度 |
| 2 | 废水 | W1 | 员工生活 | pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N 等 |
| | | W2 | 喷淋废水 | pH、COD _{Cr} 、石油类、SS、NH ₃ -N 等 |
| 3 | 噪声 | N | 设备运行 | 噪声 |
| 4 | 固废 | S1、S2 | 整经、织造 | 废丝 |
| | | S3 | 复合 | 废胶渣、废导热油 |
| | | S4 | 涂层 | 废浆料 |
| | | S5 | 检验 | 不合格产品 |
| | | S6 | 包装 | 废包装材料 |
| | | S7 | 废水处理 | 污泥、废活性炭 |

| | | | | |
|--|--|-----|--------|------|
| | | S8 | 助剂等的使用 | 废包装桶 |
| | | S9 | 设备维护 | 废机油 |
| | | S10 | 废气处理 | 废油 |
| | | S11 | 搅拌机清理 | 废抹布 |
| | | S12 | 设备保养 | 废机油 |
| | | S13 | 油品包装 | 废油桶 |
| | | S14 | 员工生活 | 生活垃圾 |

三、运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

本项目主要从事环保广告面料和汽车内饰面料的生产加工。生产过程中废气污染源主要为：定型废气、涂层废气、燃气废气、调浆废气、复合废气等。

本项目废气污染源强核算结果及相关参数见表 3-1。

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 | 装置 | 污染源 | 污染物 | 污染物产生 | | | | 治理措施 | | | | | 污染物排放 | | | 排放时间 | |
|----|---------|-------|-----------------|-------|---------------------------|-------------|----------|------|----------|-----------|--------|--------|-----------|---------------------------|-------------|-------|------------------|
| | | | | 核算方法 | 产生浓度 (mg/m ³) | 产生速率 (kg/h) | 产生量(t/a) | 收集方式 | 收集效率 (%) | 工艺 | 是否可行技术 | 效率 (%) | 行业整治规范符合性 | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | | 排放量 (t/a) |
| 定型 | 定型机、涂层机 | DA001 | 颗粒物 | 类比法 | 30.9 | 0.710 | 4.153 | 密闭收集 | 97 | 二级水喷淋+高压静 | 是 | 70 | 符合 | 9.3 | 0.213 | 1.246 | 定型5472h, 涂层6264h |
| | | | VOCs | | 6.7 | 0.154 | 0.893 | | | | | 60 | | 2.7 | 0.062 | 0.357 | |
| | | | 油烟 | | 23.3 | 0.536 | 3.028 | | | | | 85 | | 3.5 | 0.080 | 0.454 | |
| | | | 氨 | 产污系数法 | 0.5 | 0.012 | 0.073 | | | | | 60 | | 0.2 | 0.005 | 0.029 | |
| | | | SO ₂ | | 1.0 | 0.022 | 0.128 | | | | | / | | 1.0 | 0.022 | 0.128 | |
| | | | NO _x | | 9.2 | 0.211 | 1.198 | | | | | / | | 9.2 | 0.211 | 1.198 | |
| | | | 烟气黑度 | 类比法 | 1 | / | / | | | | | / | | 1 | / | / | |

| | | | 臭气浓度 | 类比法 | 500（无量纲） | | | 电 | | | 68 | 160（无量纲） | | | | | |
|-------|---------|-------|-----------------|-------|----------|--------|-------|---|---|---|----|----------|----|-------|--------|-------|-----------------|
| 定型、涂层 | 定型机、涂层机 | 车间无组织 | 颗粒物 | 类比法 | / | 0.014 | 0.085 | / | / | / | / | / | 符合 | / | 0.014 | 0.085 | 定型5472h，涂层6264h |
| | | | VOCs | | / | 0.003 | 0.018 | | | | | / | | / | 0.003 | 0.018 | |
| | | | 油烟 | | / | 0.006 | 0.034 | | | | | / | | / | 0.006 | 0.034 | |
| | | | 氨 | 产污系数法 | / | 0.0003 | 0.002 | | | | | / | | / | 0.0003 | 0.002 | |
| | | | SO ₂ | | / | 0.001 | 0.004 | | | | | / | | / | 0.001 | 0.004 | |
| | | | NO _x | | / | 0.007 | 0.037 | | | | | / | | / | 0.007 | 0.037 | |
| | | | 臭气浓度 | 类比法 | / | | | | | | | / | | / | / | | |
| 复合 | 复合机 | 车间无组织 | 非甲烷总烃 | 产污系数法 | / | 0.005 | 0.027 | / | / | / | / | 符合 | / | 0.005 | 0.027 | 5688h | |
| 调浆 | 调浆机 | 车间无组织 | 氨 | 产污系数法 | / | 0.02 | 0.017 | / | / | / | / | 符合 | / | 0.02 | 0.017 | 900h | |

备注:本项目 VOCs 主要指非甲烷总烃。

根据上表可知，本项目定型废气及涂层废气中颗粒物、非甲烷总烃、油烟、臭气浓度排放情况均满足《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）表 1 新建企业标准限值要求，SO₂、NO_x 排放情况满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值要求。

本项目各类助剂密闭存放，涂层浆料调配于密闭空间内进行，项目定型机、涂层机除进出口外，其余部分为封闭结构，定型废气、涂层废气经设备内部直连管道收集后进入废气处理设施，收集效果较好，各废气产生设施均采取了有效的收集治理措

施以减少无组织排放，经采取环评提出的废气收集治理措施后，废气无组织排放的量较少，且项目所在区域扩散条件较好，因此，只要加强废气收集治理设施的维护，确保其正常运行，各污染物厂界外浓度均能满足相应无组织控制限值要求，厂区内挥发性有机物浓度可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 限值要求。

(1) 调浆废气

项目使用的涂层浆料由水性乳液、钛白浆、稳泡剂、发泡剂等助剂和水按照一定比例调配后使用,不使用粉状物料,本项目涂层浆料调浆在密闭房间内进行,调配过程会有调浆废气产生。由于调浆在常温下进行,乳液中有机废气挥发量极少,本次环评不做定量分析。

因氢氧化铵性质不稳定,调配过程会有少量的氨气挥发。稳泡剂及发泡剂用量分别为 1t/a 及 2t/a,其氢氧化铵的含量分别为 3%及 2%,则氢氧化铵量合计 0.07t/a。本次评价考虑约 30%在调浆中挥发,根据物料平衡及元素守恒,调浆过程中氨产生量约为 0.017t/a,调浆工序年工作时间约为 900h,氨产生速率约为 0.02kg/h,考虑该过程产生量不大,要求企业加强车间通风。

(2) 定型及涂层工序

1) 废气产生情况

①定型废气

定型过程会产生淡蓝色油雾与有机物伴随异味,主要污染物为颗粒物,其次为染整油烟和 VOCs (以非甲烷总烃表征),定型废气产生源强与面料种类、工艺温度以及助剂使用等因素有关,根据布料、原辅料、定型设备规格参数、定型温度、工艺流程及污染防治措施的相似性,定型废气产生源强参照《浙江彩燕新材料有限公司年产 15000 吨环保高档织物面料染整提升改造项目环境影响报告书》的现有项目实测数据,同时考虑到监测数据的波动,结合源强核算指南等文件,确定单台定型机各污染物平均有组织排放速率分别为:颗粒物 0.013-0.110kg/h,油烟 0.004-0.062kg/h,非甲烷总烃 0.020-0.037kg/h。根据上述分析,本次评价从保守角度出发,定型废气各污染物产生源强取参照数据的最大值,即单台定型机定型废气各污染物有组织排放速率为:颗粒物 0.11kg/h,染整油烟 0.062kg/h,非甲烷总烃 0.037kg/h。根据产能匹配性分析,本项目定型工序最短工作时间约为 5472h,则定型工序有组织排放量为:颗粒物排放量为 0.602t/a,非甲烷总烃 0.202t/a,油烟 0.339t/a。

②涂层废气

涂层主要污染物为颗粒物、VOCs (以非甲烷总烃表征)、氨及油烟,非甲烷总烃主要来自涂层浆料固化过程,参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放

量计算方法》(1.1版):使用含丙烯酸、丙烯酸酯类、苯乙烯等易聚合 VOCs 成分的胶水,进行粘结后进行高温烘干的企业,原则上认为这些 VOCs 成分在聚合后,残留并挥发的单体占胶水中总溶剂量比例不低于 1%。本次环评按 1%计,项目水性丙烯酸乳液用量共 40t/a,则非甲烷总烃产生量约 0.4t/a。

根据原辅料、工艺流程及污染防治措施的相似性,参照海宁金茂经编有限公司原金新路厂区现有项目 2022 年及 2023 年生产情况及监测数据(报告编号:ZJADT20221027001、ZJADT20230307001),涂层过程单位产品颗粒物、油烟平均产生情况为:颗粒物约 0.553kg/t 布(含燃气废气中颗粒物)、油烟约 0.198kg/t 布,本项目涂层工序面料产能约 4000t/a,则本项目涂层过程颗粒物、油烟产生量为:颗粒物 2.212t/a、油烟 0.792t/a。

根据前述描述,稳泡剂及发泡剂中氢氧化铵量合计 0.07t/a,本次评价考虑约 70%在涂层及烘干工序分解,以氨形式挥发。根据物料平衡及元素守恒,涂层及烘干工序氨产生量约为 0.04t/a。

同时考虑稳泡剂中的硬脂酸铵在烘干过程中高温分解,稳泡剂用量约 1t/a,硬脂酸铵量约占 60%,即 0.6t/a。考虑最不利因素下硬脂酸铵在高温下全部分解,根据物料平衡及元素守恒定律,氨的产生量约为 0.035t/a。

综上,涂层及烘干过程中氨合计产生量约为 0.075t/a。

③天然气燃料废气

项目定型及涂层工序采用天然气直燃式加热,根据《海宁经编园华纬纺织有限公司年新增 40000 吨环保广告面料及 1800 吨汽车内饰面料技改项目节能报告》(报批稿),定型及涂层工序天然气使用量分别为 46 万 m^3/a , 20 万 m^3/a ,天然气主要成分是甲烷,为清洁能源,其燃烧主要产物为二氧化碳和水,主要污染因子为颗粒物、 SO_2 、 NO_x ,因颗粒物产生量已计入定型废气颗粒物产生量,下述仅计算 SO_2 、 NO_x 产生量。参照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ953-2018)附表 F.3 中产污系数: SO_2 0.02Sk $\text{g}/\text{万 m}^3$ (S 取值参照强制性国家标准《天然气》(GB17820-2018)中二类标准中的总硫(以硫计)标准,100mg/N m^3)、 NO_x 18.71kg/万 m^3 ,则定型工序 SO_2 、 NO_x 产生量分别约 0.092t/a、0.861t/a,涂层工序 SO_2 、 NO_x 产生量分别为 0.040t/a, 0.374t/a。

此外,参照同类型纺织染整企业,定型及涂层等后整理工序废气中臭气浓度

产生源强约为 500（无量纲）。

2) 收集治理措施

①定型工序

本项目共 1 台定型机，定型废气与定型工序燃气废气共同经风管收集后经二级水喷淋+高压静电装置处理后通过 23m 高排气筒 DA001 高空排放。企业定型机除进出口外为全密闭，根据企业设计方案，涂层机设计风量约为 15000m³/h。

②涂层工序

本项目共设 1 台涂层机，涂层废气与涂层工序燃气废气共同经风管收集后与定型废气一起经二级水喷淋+高压静电装置处理后通过 23m 高排气筒 DA001 高空排放。企业涂层机除进出口外为全密闭，根据企业设计方案，涂层机设计风量约为 8000m³/h。

根据《浙江省纺织染整行业挥发性有机物污染防治可行技术指南》，定型及涂层废气经二级水喷淋+高压静电装置处理为可行技术。

3) 废气排放情况

定型机及涂层机除进出口外，其余部分为封闭结构，废气经顶部直连管道收集后进入废气处理设施，本次评价要求企业针对定型机进出口设置软帘，以进一步提高废气收集效率，减少无组织挥发，在此基础上，收集效率达到《绍兴市纺织染整行业挥发性有机物污染整治规范》所要求的不低于 97%是可行的。颗粒物净化效率取 70%，非甲烷总烃净化效率取 60%，油烟净化效率取 85%，氨净化效率约为 60%，不考虑对 SO₂、NO_x 的净化效率。根据产能匹配性分析，达产情况下，定型工序年最短运行时间约 5663h/a，涂层工序年最短运行时间约为 6569h/a。两工序合计风量约为 23000m³/h。本项目定型及涂层工序废气产生及排放情况见表 3-2。

表3-2 定型及涂层工序废气产生及排放情况汇总表

| 工序 | 污染因子 | 产生方式 | 产生情况 | | | 排放情况 | | |
|------|-------|------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|
| | | | mg/m ³ | kg/h | t/a | mg/m ³ | kg/h | t/a |
| 定型工序 | 颗粒物 | 有组织 | / | 0.367 | 2.007 | / | 0.110 | 0.602 |
| | | 无组织 | / | 0.003 | 0.019 | / | 0.003 | 0.019 |
| | 非甲烷总烃 | 有组织 | / | 0.092 | 0.505 | / | 0.037 | 0.202 |
| | | 无组织 | / | 0.001 | 0.006 | / | 0.001 | 0.006 |
| | 油烟 | 有组织 | / | 0.413 | 2.260 | / | 0.062 | 0.339 |
| | | 无组织 | / | 0.002 | 0.010 | / | 0.002 | 0.010 |

| | | | | | | | | |
|------|-----------------|-----|------|--------|-------|-----|--------|-------|
| | SO ₂ | 有组织 | / | 0.016 | 0.089 | / | 0.016 | 0.089 |
| | | 无组织 | / | 0.001 | 0.003 | / | 0.001 | 0.003 |
| | NO _x | 有组织 | / | 0.153 | 0.835 | / | 0.153 | 0.835 |
| | | 无组织 | / | 0.005 | 0.026 | / | 0.005 | 0.026 |
| 涂层工序 | 颗粒物 | 有组织 | / | 0.343 | 2.146 | / | 0.103 | 0.644 |
| | | 无组织 | / | 0.011 | 0.066 | / | 0.011 | 0.066 |
| | 非甲烷总 烃表征 | 有组织 | / | 0.062 | 0.388 | / | 0.025 | 0.155 |
| | | 无组织 | / | 0.002 | 0.012 | / | 0.002 | 0.012 |
| | 油烟 | 有组织 | / | 0.123 | 0.768 | / | 0.018 | 0.115 |
| | | 无组织 | / | 0.004 | 0.024 | / | 0.004 | 0.024 |
| | 氨 | 有组织 | / | 0.012 | 0.073 | / | 0.005 | 0.029 |
| | | 无组织 | / | 0.0003 | 0.002 | / | 0.0003 | 0.002 |
| | SO ₂ | 有组织 | / | 0.006 | 0.039 | / | 0.006 | 0.039 |
| | | 无组织 | / | 0.000 | 0.001 | / | 0.000 | 0.001 |
| | NO _x | 有组织 | / | 0.058 | 0.363 | / | 0.058 | 0.363 |
| | | 无组织 | / | 0.002 | 0.011 | / | 0.002 | 0.011 |
| 合计 | 颗粒物 | 有组织 | 30.9 | 0.710 | 4.153 | 9.3 | 0.213 | 1.246 |
| | | 无组织 | / | 0.014 | 0.085 | / | 0.014 | 0.085 |
| | 非甲烷总 烃 | 有组织 | 6.7 | 0.154 | 0.893 | 2.7 | 0.062 | 0.357 |
| | | 无组织 | / | 0.003 | 0.018 | / | 0.003 | 0.018 |
| | 油烟 | 有组织 | 23.3 | 0.536 | 3.028 | 3.5 | 0.080 | 0.454 |
| | | 无组织 | / | 0.006 | 0.034 | / | 0.006 | 0.034 |
| | 氨 | 有组织 | 0.5 | 0.012 | 0.073 | 0.2 | 0.005 | 0.029 |
| | | 无组织 | | 0.0003 | 0.002 | / | 0.0003 | 0.002 |
| | SO ₂ | 有组织 | 1.0 | 0.022 | 0.128 | 1.0 | 0.022 | 0.128 |
| | | 无组织 | / | 0.001 | 0.004 | / | 0.001 | 0.004 |
| | NO _x | 有组织 | 9.2 | 0.211 | 1.198 | 9.2 | 0.211 | 1.198 |
| | | 无组织 | / | 0.007 | 0.037 | / | 0.007 | 0.037 |

根据上表，经处理后综合废气中颗粒物、染整油烟、VOCs 排放浓度均满足《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)表 1 新建企业标准限值要求，SO₂、NO_x 有组织排放满足《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值，参照海宁市金茂经编有限公司原金新路厂区现有项目验收监测数据，二级水喷淋+高压静电装置对臭气浓度的净化效率约 68%，则本项目定型废气中臭气浓度排放约 160 (无量纲)，满足《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)。此外，类比同行业，烟气黑度<1，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 限值。

(3) 复合废气

1) 废气产生情况

参考《主要污染物总量减排核算技术指南》(2022 年修订)中表 2-1 胶粘剂

(固体热熔)的产生系数, VOCs 以 1.5 克/公斤-胶粘剂计, 本项目热熔胶使用量约为 18t/a, 则废气产生量约为 0.027t/a。

2) 收集治理措施

根据浙环发〔2021〕13 号《关于支持低挥发性有机物含量原辅材料源头替代的意见》的相关要求“采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等, 排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的, 相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)均低于 10%的工序, 可不要求采取无组织排放收集和处理措施”。本项目使用热熔胶为本体型胶粘剂, 属于含量均低于 10%, 因此本项目点胶过程中 VOCs 废气不进行收集处理, 要求企业加强车间通风换气。

3) 废气排放情况

复合废气产生量不大, 产生的废气车间无组织排放, 根据设备及产能匹配性分析, 复合工序年最短运行时间约为 5688h。复合废气产生及排放情况见表 3-5。

表 3-3 本项目复合废气产生及排放情况表

| 污染因子 | 产生方式 | 产生情况 | | | 排放情况 | | | 最短工作时间/h |
|-------|------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|----------|
| | | mg/m ³ | kg/h | t/a | mg/m ³ | kg/h | t/a | |
| 非甲烷总烃 | 无组织 | / | 0.005 | 0.027 | / | 0.005 | 0.027 | 5688 |

(4) 臭气浓度

本项目生产过程会有一些量的异味(恶臭)气体逸出, 根据北京环境监测中心提出的恶臭 6 级分级法, 恶臭强度及其特征见表 3-4。

表3-4 恶臭6级分级法

| 恶臭强度 | 特征 |
|------|--------------------------------|
| 0 | 未闻到有任何气味, 无任何反应 |
| 1 | 勉强能闻到有气味, 但不宜辨认气味性质(感觉阈值)认为无所谓 |
| 2 | 能闻到气味, 且能辨认气味的性质(识别阈值), 但感到很正常 |
| 3 | 很容易闻到气味, 有所不快, 但不反感 |
| 4 | 有很强的气味, 而且很反感, 想离开 |
| 5 | 有极强的气味, 无法忍受, 立即逃跑 |

根据对同类型企业, 车间内恶臭等级一般在 3 级左右, 即很容易闻到气味, 有所不快, 但不反感; 15m 范围外恶臭等级一般在 1 级左右, 即勉强能闻到有气

味，但不易辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓。参照海宁金茂经编有限公司原金新路厂区厂界监测数据，厂界臭气浓度满足《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）表 2 要求。

项目废气处理系统图见图 3-1。

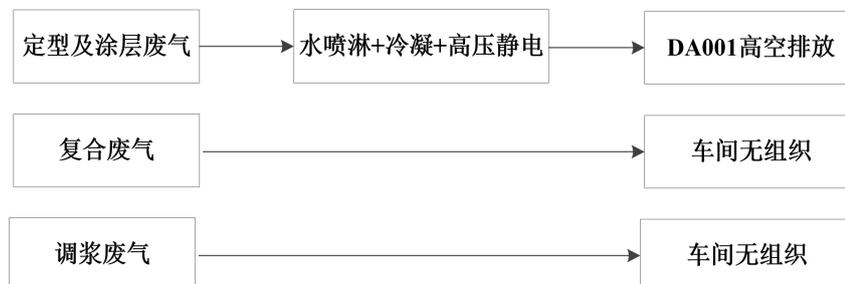


图 3-1 废气处理设施图

2 运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-5 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序/ 生产线 | 装置 | 污染源 | 污染物 | 污染物产生 | | | 治理措施 | | 污染物排放（纳管） | | | | 排放时间（d/a） | |
|------------|-----|------|--------------------|-----------|--------------------------|------------|----------|----------------|-----------|-----------|--------------------------|------------|-----------|----------|
| | | | | 核算方法 | 废水产生量（m ³ /a） | 产生浓度（mg/L） | 产生量（t/a） | 工艺 | 效率 | 核算方法 | 废水排放量（m ³ /a） | 排放浓度（mg/L） | | 排放量（t/a） |
| 废气处理 | 水喷淋 | 喷淋废水 | COD _{Cr} | 类比法、物料衡算法 | 2160 | 496 | 1.071 | 隔油 + 混凝沉淀 + 炭滤 | 76% | 类比法、物料衡算法 | 2160 | 119 | 0.257 | 300 |
| | | | 氨氮 | | | 17 | 0.037 | | / | | | 17 | 0.037 | |
| | | | 石油类 | | | 61 | 0.132 | | 42% | | | 7 | 0.015 | |
| | | | SS | | | 1346 | 2.907 | | 94% | | | 76 | 0.164 | |
| 员工生活 | / | 生活污水 | COD _{Cr} | 产污系数法 | 638 | 350 | 0.223 | 化粪池 | / | 产污系数法 | 638 | 350 | 0.223 | 300 |
| | | | NH ₃ -N | | | 35 | 0.022 | | / | | | 35 | 0.022 | |
| | | | | | | | | | / | | | | | |

根据部长信箱回复：“若生活与生产废水完全隔绝，且采取了有效措施防止二者混排等风险，这类生活污水可按一般生活污水管理。”本项目生活污水和生产废水独立收集、分开计量，生活污水按一般生活污水管理，无需执行行业标准。

根据上表可知，本项目生活污水经化粪池预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值。喷淋废水经预处理后可满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单要求。

项目共 5 个用水环节：浆料调配用水、设备清洁用水、循环冷却水、废气喷淋用水、生活用水。

(1) 浆料调配用水

涂层浆料需按照水性乳液：水=2:1 的比例加水进行调配，本项目水性乳液用量共 40t/a，则本项目浆料调配用水量约 20t/a，浆料调配用水在涂层工序中损耗，无废水排放。

(2) 设备清洁用水

搅拌机需定期清洗，约每 5 天清洁一次，设备清洁用水量约 0.2t/次，则本项目设备清洁用水量为 12t/a，排污系数以 0.9 计，则本项目设备清洁废水产生量约为 10.8t/a。根据企业提供资料。清洗废水中主要成分为浆料，不含其他杂质，因此该股废水回用于浆料调配工序。

(3) 循环冷却水

项目配备 1 套冷却水系统，循环水量为 120t/h，年运行 7200h，循环水量合计 86.4 万 t/a，冷却水循环使用不外排，因蒸发等因素损失，需定期补充，参照《工业循环水冷却设计规范》(GB/T50102-2014) 等文件规定，损耗量以 1.5%计，则循环水补充量为 12960t/a。循环冷却水定期补充不外排。

(4) 喷淋用水

定型及涂层废气收集后经二级水喷淋+高压静电处理，喷淋水循环使用，定期自动补充，定型废气处理风量 23000m³/h，液气比约 2.5L/m³，即循环量约为 57.5t/h，喷淋塔年运行时间约 7200h，则总循环量约 41.4 万 t/a，循环过程损耗率以 0.5%计，则 2 个喷淋塔喷淋过程损耗 4140t/a。

单个喷淋塔水箱体积为 4m³，有效容积为 3.6m³，喷淋水使用自来水补水，为保证喷淋效果，喷淋水每天更换，2 个喷淋塔更换废水量约为 7.2t/a，则喷淋废水产生量约为 2160t/a。喷淋废水中主要污染因子为 pH、COD_{Cr}、SS、氨氮、石油类，根据废气去除量和废水更换周期，计算得喷淋废水中 COD_{Cr} 浓度约为 496mg/L、SS 约为 1346mg/L、氨氮约为 17mg/L，石油类约为 61mg/L，喷淋废水经厂区污水处理站处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012) 及其修改单要求后纳管排放。

(5) 生活污水

本项目劳动定员50人，厂区不设食堂，不设宿舍，每人每天用水量按50L计，则生活用水量约为750t/a，排污系数按0.85计，则生活污水排放量约638t/a。生活污水按COD_{Cr} 350mg/L，NH₃-N 35mg/L计，则生活污水中COD_{Cr}产生量0.717t/a，NH₃-N为0.071t/a。

综上，本项目废水产生量合计 2798t/a，喷淋废水经厂区污水处理站预处理后达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单后纳入市政污水管网。生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳入市政污水管网，最终经丁桥污水处理厂处理。

喷淋废水独立收集，所有管道、池体、阀门均标注“喷淋废水专用”。生活污水经化粪池按照常规生化处理，两套系统管道相对独立，最终汇入纳管口前分别设置采样口，避免混合排放。

同时根据部长信箱回复：“若生活与生产废水完全隔绝，且采取了有效措施防止二者混排等风险，这类生活污水可按一般生活污水管理。”本项目生活污水和生产废水独立收集、分开计量，生活污水按一般生活污水管理，无需执行行业标准。

本项目生活污水经化粪池预处理，喷淋废水经厂区污水处理设施处理后纳管排放，最终经污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表 1 标准后排入环境，则废水中污染物最终排入环境总量为：COD_{Cr}0.112t/a、NH₃-N0.006t/a（COD_{Cr}以 40mg/L 计，氨氮以 2mg/L 计）。

本项目污水处理工艺流程图见图 3-2。

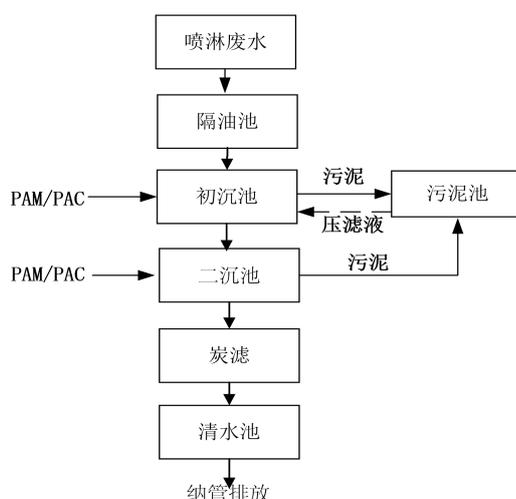


图 3-2 废水处理工艺图

废水处理工艺描述：

(1) 隔油池：又称油水分离器，利用油与水的密度差，将油水分离。

(2) 初沉池：通过重力沉降作用去除废水中的大颗粒悬浮物、部分浮油及可降解有机物。减轻后续处理负荷。

(3) 二沉池：利用混凝沉淀作用进一步去除废水中的悬浮物。

(4) 炭滤：炭滤也称活性炭过滤，该工序通过活性炭吸附作用，进一步去除溶剂性有机物、色度、异味等。作为废水处理的终端保障，活性炭定期更换，以危废形式委托处置，确保出水稳定性。

污水站设计处理规模约为 12t/d。

污水站设计进出水水质见表 3-6。

表 3-6 本项目污水处理站进出水水质表

| 处理单元 | 项目 | COD _{Cr} | SS | 石油类 |
|------|------------------------------------|-------------------|------|-----|
| 隔油池 | 进口 (mg/L) | 496 | 1346 | 61 |
| | 出口 (mg/L) | 496 | 1346 | 12 |
| | 去除率 (%) | / | / | 80% |
| 混凝沉淀 | 进口 (mg/L) | 496 | 1346 | 12 |
| | 出口 (mg/L) | 298 | 269 | 11 |
| | 去除率 (%) | 40% | 80% | 10% |
| 二沉池 | 进口 (mg/L) | 298 | 269 | 11 |
| | 出口 (mg/L) | 238 | 108 | 9 |
| | 去除率 (%) | 20% | 60% | 20% |
| 炭滤 | 进口 (mg/L) | 238 | 108 | 9 |
| | 出口 (mg/L) | 119 | 76 | 7 |
| | 去除率 (%) | 50% | 30% | 20% |
| 排放口 | 出口 (mg/L) | 119 | 76 | 7 |
| 纳管标准 | 《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单 | 200 | 100 | 20 |

备注：氨氮产生浓度较小，符合《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单排放标准，因此不对处理效率进行核算。

根据上述分析，本项目喷淋废水经污水处理站处理后可以达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单，符合纳管要求，拟采取的工艺具有可行性。

3.运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目的噪声来源主要为生产过程中的机器设备等的运行噪声，本项目实施后全厂（含搬迁至南厂区的织造设备）主要产噪设备的噪声排放情况见表3-7。

表 3-7 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 所在位置 | 工序/生产线 | 装置 | 噪声源 | 声源类型 (频发、偶发等) | 噪声源强 | | 持续时间 h |
|------|--------|--------|---------------|------------------|------|-----------------|--------|
| | | | | | 核算方法 | 噪声值(声压级) dB (A) | |
| 生产车间 | 定型 | 定型机 | 定型机 | 频发 | 类比法 | 78/1.0 | 5472 |
| | 涂层 | 涂层机 | 涂层机 | 频发 | 类比法 | 78/1.0 | 6264 |
| | 复合 | 复合机 | 复合机 | 频发 | 类比法 | 78/1.0 | 5688 |
| | 经编 | 经编机 | 经编机组 40 台 | 频发 | 类比法 | 94/1.0 | 7200 |
| | 纬编 | 大圆机 | 大圆机组 64 台 | 频发 | 类比法 | 96.1/1.0 | 7200 |
| | 整经 | 整经机 | 整经机组 14 台 | 频发 | 类比法 | 91.5/1.0 | 7200 |
| | 供压缩空气 | 空压机 | 空压机 | 频发 | 类比法 | 78/1.0 | 7200 |
| 厂外 | 冷却 | 冷却塔 | 冷却塔 | 频发 | 类比法 | 80/1.0 | 7200 |
| | 废气处理 | 废气处理设施 | 定型及涂层废气处理设施风机 | 频发 | 类比法 | 85/1.0 | 7200 |

注：项目生产淡旺季较为明显，生产设备昼间、夜间均会运行。

本项目通过设备的合理布局、利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪，厂界噪声预测结果见表 3-8。

表 3-8 本项目厂界噪声预测结果 单位：dB(A)

| 预测点 噪声单元 | 东侧厂界 | | 南侧厂界 | | 西侧厂界 | | 北侧厂界 | |
|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 贡献值 | 42.4 | 42.4 | 45.3 | 45.3 | 51.6 | 51.6 | 48.7 | 48.7 |
| 标准值 | 65 | 55 | 65 | 55 | 65 | 55 | 65 | 55 |
| 达标情况 | 达标 |

根据上表，项目正常营运期对厂界昼间、夜间噪声贡献值以及预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准限值要求，不改变项目所在区域声环境质量等级。

4.运营期固体废物主要环境影响和保护措施

项目生产过程中产生的副产物包括废丝、边角料及不合格品、一般包装物、污泥、废化学品包装桶、废油、废抹布、废浆料、废胶渣、废导热油、废机油、废油桶、废活性炭、生活垃圾等。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）、《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2025年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告2017年第43号）及《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表3-9。

表 3-9 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 固体废物属性 | 工序/生产线 | 固体废物名称 | 固体废物代码 | 产生情况 | | 最终去向 | 管理要求 |
|----------|--------|----------|-------------|-------|---------|------|---|
| | | | | 核算方法 | 产生量 t/a | | |
| 一般工业固体废物 | 整经、织造 | 废丝 | 900-011-S17 | 类比法 | 58 | 物资公司 | 企业需建立全厂统一的固废分类制度，设置统一的一般工业固废暂存库。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《嘉兴市人民政府关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）要求，建设规范化的一般工业固废暂存设施。一般固废暂存库地面应进行硬化处理，各类固废分类收集，不得相互混合。一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入。本项目一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。企业应建立比较全面的固体废物管理制度和管理程序，固体废物按照性质分类收集，并有专人管理，进行监督登记。建设单位应建立档案制度，将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及相应资料详细记录在案，长期保存，并按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》（浙环发〔2023〕28号）的要求并落实。 |
| | 检验 | 边角料及不合格品 | 900-007-S17 | 类比法 | 87 | | |
| | 原料包装 | 一般包装物 | 900-003-S17 | 产污系数法 | 15 | | |
| 危险废 | 废水处理 | 污泥 | HW08 | 产污系数法 | 13.9 | 有资 | 企业需建立全厂统一的固废分类制度，设置统一的一般工业固废 |

| | | | | | | | |
|-------------------|-------|---------|--------------------|-------|---------|----------|--|
| 物 | | | 900-210-08 | | | 质单 位 | 暂存库。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《嘉兴市人民政府关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）要求，建设规范化的一般工业固废暂存设施。一般固废暂存库地面应进行硬化处理，各类固废分类收集，不得相互混合。一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入。本项目一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。企业应建立比较全面的固体废物管理制度和管理程序，固体废物按照性质分类收集，并有专人管理，进行监督登记。建设单位应建立档案制度，将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及相应资料详细记录在案，长期保存，并按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》（浙环发〔2023〕28号）、《浙江省生态环境厅关于进一步加强一般工业固体废物管理工作的通知》（浙环便函〔2024〕389号）的要求并落实。 |
| | 助剂等使用 | 废化学品包装桶 | HW49 900-041-49 | 产污系数法 | 7.9 | | |
| | 废气净化 | 废油 | HW08 900-249-08 | 产污系数法 | 0.9 | | |
| | 搅拌机清洁 | 废抹布 | HW49 900-041-49 | 产污系数法 | 0.6 | | |
| | 废水处理 | 废活性炭 | HW49 900-041-49 | 产污系数法 | 1.6 | | |
| | 复合 | 废胶渣 | HW13 900-014-13 | 产污系数法 | 1.2 | | |
| | 导热油使用 | 废导热油 | HW08 900-249-08 | 产污系数法 | 0.3t/3a | | |
| | 机修 | 废机油 | HW08 900-249-08 | 产污系数法 | 2.7t/3a | | |
| | 油品包装 | 废油桶 | HW08 900-249-08 | 产污系数法 | 0.3t/3a | | |
| / | 员工生活分 | 生活垃圾 | / | 产污系数法 | 22.5 | 环卫 部门 | 及时清运。 |
| 属性待 鉴定固 体废物 | / | / | / | / | / | / | / |

(1) 废丝

整经、织造过程会有一些量的废丝产生，根据企业提供资料，废丝产生量约为产品产量的 1%，约 59t/a，一般固废代码为 900-011-S17，企业收集后出售给物资公司。

(2) 边角料及不合格品

生产及检验工序会产生一定量的不合格品，根据企业提供资料，边角料及不合格品产生量约为产品产量的 1.5%，约 87t/a，一般固废代码为 900-007-S17，企业收集后出售给物资公司。

(3) 一般包装物

主要指原料使用过程中产生的废包装袋、包装膜等塑料制品，一般包装物年产生量约 15t，一般固废代码为 900-003-S17，企业收集后出售给物资公司。

(4) 污泥

本项目废水处理工艺会产生污泥，根据 SS 及石油类去除量及 PAM、PAC 添加量核算，干污泥产生量约为 4.16t/a（含浮油），污泥含水率以 70%计，则污泥产生量约为 13.9t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），物化污泥属于危险废物，危废代码为 HW08 900-210-08 企业收集后委托有资质的单位处置。

(5) 废包装桶

主要指水性乳液，渗透剂、柔软剂等助剂使用过程中产生废包装桶，产生情况见表 3-10。

表3-10 废包装桶产生情况

| 助剂名称 | 年用量 t/a | 包装方式 | 包装规格 | 产生个数 /个 | 单个包装桶重/kg | 包装桶产生量 t/a |
|------------|---------|------|------|---------|-----------|------------|
| 渗透剂 | 2 | 桶装 | 200 | 10 | 20 | 0.2 |
| 防水剂 | 10 | 桶装 | 200 | 75 | 20 | 1 |
| 柔软剂 | 4 | 桶装 | 200 | 20 | 20 | 0.4 |
| 水性乳液 | 40 | 桶装 | 200 | 200 | 20 | 4 |
| 钛白浆 | 20 | 桶装 | 200 | 100 | 20 | 2 |
| 稳泡剂 | 1 | 桶装 | 25 | 40 | 2.5 | 0.1 |
| 发泡剂 | 2 | 桶装 | 25 | 80 | 2.5 | 0.2 |
| 合计（保留一位小数） | | | | | | 7.9 |

根据上表，本项目废包装桶产生量共约 7.9t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废包装桶属于危险废物，危废代码为 HW49（900-041-49），企

业收集后委托有资质的单位处置。

(8) 废油

定型废气、涂层废气采用二级水喷淋+高压静电装置进行净化处理，根据污染源强核算，经高压静电装置处理的油烟约为 0.522t/a。废油含水率一般约为 40%，则本项目废油产生量约 0.9t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油属于危险废物，危废代码为 HW08（900-249-08），企业收集后委托有资质的单位处置。

(9) 废抹布

搅拌机需定期清洁，清洁过程将新鲜自来水人工倒入搅拌机自带的容器内，并用抹布擦拭进行辅助清洁，擦拭过程中产生一定量的含浆料废抹布，年产生量约 0.6t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），含浆料废抹布属于危险废物，危废代码为 HW49（900-041-49），企业收集后委托有资质的单位处置。

(10) 废活性炭

本项目废水处理使用炭滤，活性炭需定期更换。根据设计方案，活性炭的填充量约为 0.25t，企业每三个月更换一次，考虑 30%的含水率，则废活性炭的产生量约为 1.6t/a（含有机物及 SS 的吸附量），根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于危险废物，危废代码为 HW49 900-041-49 企业收集后委托有资质的单位处置。

(11) 废胶渣

复合机中辊筒上粘有复合胶，清理时使用滚轮清洗蜡，清理出的固结胶渣和环保热熔胶清洗颗粒粘结在一起，企业每天清洁一次，每次产生量约为 4kg（含环保热熔胶清洗颗粒），因此，胶渣产生量 1.2t/a。

本项目复合过程使用热熔胶。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），HW13（900-014-13）为废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂），本项目的热熔胶胶渣需进行鉴别后判定。考虑鉴定费用、程序等因素，企业要求严按危废执行，收集后委托相关资质单位进行处置。

(12) 废导热油

本项目导热油一次添加量 0.3t，每 3 年更换一次，产生量为 0.3t/3 年。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废导热油属于危险废物，危废代码为 HW08

(900-249-08)，企业收集后委托相关资质单位进行处置。

(13) 废机油

设备维修和保养过程将用到一定量的机油，更换产生一定量的废机油，主要成分为矿物油。本项目机油用量为 2.7t/a，设备运行过程机油损耗补充，每 3 年更换一次，更换产生的废机油量约为 2.7t/3a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废机油属于危险废物，危废代码为 HW08（900-249-08），企业收集后委托有资质单位处置。

(14) 废油桶

企业使用机油、导热油原料时，会产生一定量的废包装桶，根据原辅料用量核算，则废油桶产生量为 0.3t/3a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油桶属于危险废物，危废代码为 HW08（900-249-08）。企业收集后委托有危废处理资质单位回收处置。

(15) 生活垃圾

项目员工为 50 人，人均生活垃圾产生量按 0.5kg/d 计，则生活垃圾产生量为 7.5t/a。生活垃圾定点收集后由环卫部门清运。

5.环境风险

(1) 主要风险物质及分布情况

厂区所涉及的风险物质为天然气、渗透剂、柔软剂、危险废物等，此外，项目部分原料及产品易燃，遇明火可能发生火灾。主要分布于化学品仓库、生产车间、危废仓库等，厂区原辅料中各风险物质含量及最大储存量见表 3-11。

表 3-11 风险物质最大储存量计算表

| 序号 | 物料名称 | 包装规格 | 厂区内最大储存量 t | 风险物质 | |
|----|------|---------|------------|----------|---------|
| | | | | 成分及含量 | 最大储存量 t |
| 1 | 渗透剂 | 200kg/桶 | 0.4 | 异辛醇 10% | 0.04 |
| 2 | 柔软剂 | 200kg/桶 | 0.4 | 异丙醇 0.5% | 0.002 |
| 3 | 导热油 | 200kg/桶 | 0.3（在线量） | 矿物油 100% | 0.3 |
| 4 | 机油 | 200kg/桶 | 0.2 | 矿物油 100% | 0.2 |
| 5 | 天然气 | 管道 | 0.005 | 甲烷 95% | 0.005 |

备注：导热油不在厂区内贮存

表 3-12 本项目风险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

| 序号 | 危险物质名称 | 生产单元名称 | 所在位置 | CAS 号 | 最大存在总量(含在线量) t | 临界量 t | 危险物质 Q 值 |
|--|--------|--------|-------|----------|----------------|-------|----------|
| 1 | 异辛醇 | 定型 | 化学品仓库 | 104-76-7 | 0.04 | 10 | 0.004 |
| 2 | 异丙醇 | 定型 | | 67-63-0 | 0.002 | 10 | 0.0002 |
| 3 | 矿物质油 | 复合及机修 | | / | 0.5 | 2500 | 0.0002 |
| 4 | 天然气 | 定型及涂层 | 车间 | 74-82-8 | 0.005 | 10 | 0.0005 |
| 5 | 危废 | 废气处理等 | 危废仓库 | / | 10 | 50 | 0.2 |
| Σ(q _n /Q _n) (取 1 位小数) | | | | | | | 0.2 |

注：①天然气管道直径约 0.15m，厂区内管道长度约 400m，天然气密度以 0.717kg/m³ 计。

根据上述分析，本项目 Q=0.2，厂区环境风险较小。

(2) 影响环境的途径

本项目所涉及的风险物质为天然气、渗透剂、柔软剂、油类物质、危险废物等，可能存在的污染途径见表 3-13。

表 3-13 风险物质及环境影响途径表

| 序号 | 风险单元 | 风险源 | 主要风险物质 | 环境风险类型 | 可能受影响的环境敏感目标 |
|----|--------|----------|-------------------|-------------------|------------------|
| 1. | 生产车间 | 定型机、涂层机等 | 渗透剂、柔软剂等助剂、天然气 | 风险物质泄漏 | 周边居民、环境空气、地表水、土壤 |
| 2. | 原料仓库 | 存放区 | 阻燃剂、渗透剂、油类物质 | 风险物质泄漏 | 周边地表水、土壤 |
| | | | / | 原料及产品易燃、遇明火可能发生火灾 | 周边居民、环境空气、地表水 |
| 3. | 废气处理设施 | 废气处理设施 | 颗粒物、油烟、非甲烷总烃、臭气浓度 | 废气事故排放 | 环境空气、周边居民 |
| 4. | 废水处理设施 | 废水处理设施 | 废水 | 废水事故排放 | 周边地表水、土壤 |
| 5. | 固废暂存设施 | 固废仓库 | 一般固废、危险废物 | 危废泄漏 | 周边地表水、土壤 |

根据前述分析，本项目主要环境风险分析如下：

1) 天然气泄漏事故风险分析

在生产过程中天然气管道发生破裂或者管道接口老化，都会引起天然气泄漏到空气中。根据企业提供资料，本项目天然气由海宁市新奥燃气有限公司提供。

天然气管道旁安装天然气泄漏报警装置，实时监控天然气的使用情况，一旦发生泄漏可及时发现并得到有效控制。因此，泄漏事故不会对周围大环境产生大的影响。

2) 原料泄漏事故风险分析

项目使用的渗透剂、柔软剂助剂为桶装，油类物质为桶装，危废为袋装或桶装，通常情况下发生泄漏事故的概率不大，一旦发生泄漏，可能会腐蚀地面和附近设备，若流入附近水体则可能引起水质 pH 值超标，若流入土壤可能会污染土壤或渗入地下污染地下水，若发生人体接触还可能会造成人体灼伤。由此可见，本项目在贮存和生产过程发生化学品泄漏的危险性较大，所造成的后果较为严重。本项目出现大面积泄漏情况的概率非常小，但应做好风险预防措施。

3) 火灾事故风险分析

纺织印染企业属劳动密集型企业，本项目原料为化纤布，这类原料在有高温起火条件或有爆炸引发起火条件下均易发生原料的燃烧现象，而且通常由于原料堆放密集，大面积燃烧而引起火灾事故。发生火灾时，其燃烧火焰高，火势蔓延迅速，直接对火源周围的人员、设备、建筑物构成极大的威胁。火灾风险对周围环境的主要危害包括以下方面：

①热辐射：易燃物品由于其遇热挥发和易于流散，不但燃烧速度快、燃烧面积大，而且放出大量的辐射热。危及火区周围的人员的生命及毗邻建筑物和设备的安全。

②浓烟及有毒废气：易燃物品火灾时在放出大量辐射热的同时，还散发出大量的浓烟，它是由燃烧物质释放出的高温蒸气和毒气，被分解的未燃物质和被火燃加热而带入上升气流中的空气和污染物质的混合物。它不但含有大量的热量，而且还含有蒸汽，有毒气体和弥散的固体微粒，对火场周围的人员生命安全和周围的大气环境质量造成污染和破坏。

本项目生产过程中容易引起火灾的危险物料主要包括面料、废油等。特别是废油极易引起火灾甚至爆炸。而实际生产过程中容易发生火灾的工段主要有以下几个方面：

①面料的产品检验、仓储工段，若遇火源，极易引发火灾事故。

②生产过程中由于电气线路短路、设备漏电或静电产生火花而引起火灾。电

气安装不符合要求，使用不当或线路老化损坏，可引发火灾。

③建筑物布局不合理，生产、生活用火的火星或烟囱飞火等溅落在坯布库、成品库、危险品库内，引燃可燃物，可造成火灾。

④变配电装置、变压器、照明灯具、电缆、电线、用于生产工艺参数检测显示的电气控制装置、电气仪表、计算机及其他带电设备等均存在火灾危险性。

⑤设备的转轴与布坯摩擦、设备运转都会产生静电，静电火花有可能成为点火源。

⑥生产区内较高建筑物在雷雨天存在着被直接雷击或感应雷击的危险。此外，雷电波侵入可造成配电装置和电气线路绝缘层击穿而产生短路，引起燃烧和爆炸。

⑦运输、装卸原料的车辆、机械设备进入库区时，不采取防火安全措施，排气管喷火或机械摩擦撞击产生火花，引起可燃物起火。

4) 废水事故排放风险分析

废水事故性排放主要分为废水未经处理直接排入污水管网，或排管出现问题导致废水排入内河两种情况；根据相关资料调查，此两类事件发生概率均较低。

①废水未经处理直接排入污水管网

由于项目废水经过工业区污水管网接入丁桥污水处理厂处理，因此废水未经处理直接排入污水管网可能会对污水处理工程造成冲击，但不会直接影响附近河流水质。由前述分析可知，本项目废水中主要污染物为 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS、石油类等，项目于污水纳管口及雨水排放口均设置截断阀，发生事故时，立即关闭废水管道、雨水管道外排阀门，事故废水将截流在管道。待事故结束后，用水泵将事故废水分批次排入厂区内污水站，处理达标后排放。因此，本项目事故废水不会排入市政管网，不会对丁桥污水处理厂的运行造成冲击。

②排管出现问题导致废水排入内河

本项目所在区域属水网平原地带，河网密布，为了保护周边水环境，防止附近水体水质恶化，建设单位须加强对废水管线、处理设施运行管理，避免出现废水泄漏。

5) 废气事故排放风险分析

厂区内废气处理管道发生破裂或者管道接口老化，会导致废气无组织排放。

根据空气质量现状监测结果和非正常排放情况下排放源强估算模式预测结果判断,本项目废气非正常排放情况下会对本项目周边空气质量产生一定影响。因此,建设单位须做好安全防范措施,定期对废气收集、处理设施进行维护、修理,使其处于正常运转状态,杜绝事故性排放;一旦发现废气收集、处理设施出现故障,须立即停止生产,待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。

6) 地下水事故排放风险分析

喷淋废水妥善收集处理后纳管排放,废水收集处理构筑物在工程设计时采用混凝土构造,并按照相应的标准设置了防渗层,防止污水下渗污染地下水。由工程分析可知,废水预处理达标后纳管至污水处理厂处理排放,不直接排入附近地表水体。在正常生产情况下,企业做好分区防渗的条件下,项目废水不会直接渗入土壤,也不会对地下水造成影响。

(3) 防范措施

①定期维护天然气泄漏报警装置,及时监控天然气泄漏情况。

②严格按《危险化学品安全管理条例》的要求,加强对化学品的管理;制定危险化学品安全操作规程,要求操作人员严格按操作规程作业;对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育;经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。

③应急物资必须按指定位置进行存放,安排专人负责管理、维修保养,确保所有设施和物资完好、有效,并随时可投入使用,在应急期间所有物资进行统一调用。

④加强车间的通风设施建设,保证车间内良好通风。同时,车间内应杜绝明火,车间墙壁张贴相应警告标志,加强对生产设备的维护、检修,确保设备正常运行。

⑤环保设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收,定期维护废气处理设施,污染物排放控制措施达不到应有效率时,应立即停止相关产污环节,并派专人负责维修。

此外,根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》(浙应急基础[2022]143号),新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理,充分考虑安全风险,确保风险可控后方可实施。

a.立项阶段。企业应当依法依规对建设项目开展环境影响评价,不得采用国家、地方淘汰的设备、产品和工艺。在环评技术审查等环节,必要时可邀请应急

管理部门、行业专家参与科学论证。

b.设计阶段。企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并按审查意见进行修改完善。

c.建设和验收阶段。建设单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

d.严格落实企业主体责任。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监控系统和连锁保护，严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、稳定、有效运行。

企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目环保设施进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。

⑥制订突发环境事件应急预案，配备相应应急物资，同时加强员工日常管理和安全知识培训，加强演练。

表 3-14 影响途径和风险防控措施

| 序号 | 风险事故 | 影响途径 | 风险防控措施 |
|----|----------|-------------------|--|
| 1 | 泄漏 | 进入土壤、水体，造成土壤、水体污染 | ①定期维护天然气泄漏报警装置，及时监控天然气泄漏情况。②严格按《危险化学品安全管理条例》的要求，加强对化学品的管理；制定危险化学品安全操作规程，要求操作人员严格按操作规程作业；对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育；经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。 |
| 2 | 泄漏、火灾、爆炸 | 发生火灾、爆炸，污染大气环境 | ①应急物资必须按指定位置进行存放，安排专人负责管理、维修保养，确保所有设施和物资完好、有效，并随时可投入使用，在应急期间所有物资进行统一调用。②加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。 |

此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

6.土壤、地下水环境影响和保护措施

(1) 污染源、污染物类型和污染途径

①项目从事环保广告面料及汽车内饰面料的生产加工，项目废气主要为定型废气、调浆废气、涂层废气、燃气废气、复合废气等，主要污染因子为：颗粒物、VOCs、油烟、SO₂、NO_x、臭气浓度等。鉴于项目所排放废气不涉及重金属及苯系物等难降解污染物，因此，本次评价认为本项目所排放废气不会因大气沉降而对周边的土壤和地下水环境产生影响。

②项目废水处理设施、危废仓库等可能会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响，项目废水中主要污染因子为：COD_{Cr}、NH₃-N、SS、石油类等。主要危废为废包装桶、废化学品包装袋、废油、废抹布、废浆料、废树脂等。

(2) 防控措施

①本项目进行分区防渗处理，污水站、危废仓库防渗技术已按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行，其余区域进行一般性地面硬化，在落实上述分区防渗措施的前提下，可有效避免因污染物垂直入渗对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

表 3-15 本项目污染区划分及防渗等级一览表

| 防渗分区 | 厂内分区 | 防渗等级 |
|-------|---------------|---|
| 简单防渗区 | 办公区域等 | 不需设置防渗等级 |
| 一般防渗区 | 生产车间、一般固废贮存区等 | 等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB16889 执行 |
| 重点防渗区 | 污水站 | 等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB16889 执行 |
| | 危废仓库等 | 基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层 (k≤1×10 ⁻⁷ cm/s)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。 |

②项目做好雨污分流，清污分流，在雨水排放口设置截断阀，废水管道采用明管明沟的方式进行铺设，防止跑冒滴漏，厂区地面硬化，设置事故废水的收集和应急贮存设施，可贮存不低于 4h 以上废水量，在落实上述措施的前提下，可有效避免地面漫流对厂区及周边土壤、地下水环境产生影响。

综上，在严格落实上述防控措施的基础上，项目建设对项目地以及周边土壤、地下水环境的影响较小。

7.环保投资估算

本项目拟环保投资 85 万元，约占总投资金额（6630 万元）的 1.28%。详见表 3-16。

表 3-16 项目环保投资

| 污染源 | 主要内容 | 环保投资（万元） | |
|-----|------|-----------------|----|
| 营运期 | 废气 | 废气收集管路、处理装置 | 50 |
| | 废水 | 污水管道、隔油+混凝沉淀+炭滤 | 15 |
| | 噪声 | 隔声、隔振、减振措施 | 10 |
| | 固废 | 一般固废仓库、危废仓库建设 | 5 |
| | 环境风险 | 应急物资、应急池等 | 5 |
| 合计 | / | 85 | |

9.总量控制指标

根据浙江省现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类包括：化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物和重点重金属。

结合上述总量控制要求、当地生态环境主管部门政策要求及本项目工程分析可知，本项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs、SO₂、NO_x。

根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施》（嘉环发〔2023〕7号）文件规定：对上一年度环境空气质量年平均浓度达标、水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物排放总量控制指标按所需替代总量指标的 1:1 进行削减替代。对于市级及以上重大项目，化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排污权指标由市级储备库优先保障。

根据项目工程分析以及企业主要污染物排放情况，并结合该区域总量控制要求，本项目纳入总量控制的指标为 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs、SO₂、NO_x。企业污染物总量控制方案见下表 3-17。

表 3-17 污染物排放及总量控制情况单位：t/a

| 总量控制污染物 | 现有排污权指标 | 现有项目排放量 | 本项目排放量 | 以新老削减量 | 项目实施后全厂排放量 | 总量建议值 | 变化量 | 总量来源 | 区域平衡替代削减 | 区域平衡替代削减量 |
|--------------------|---------|---------|--------|--------|------------|-------|-------|----------|----------|-----------|
| 废水量 | / | 4500 | 2798 | 0 | 7298 | 7298 | 2798 | / | / | / |
| COD _{Cr} | / | 0.18 | 0.112 | 0 | 0.292 | 0.292 | 0.112 | / | / | / |
| NH ₃ -N | / | 0.009 | 0.006 | 0 | 0.015 | 0.015 | 0.006 | / | / | / |
| VOCs | / | 0 | 0.548 | 0 | 0.548 | 0.548 | 0.548 | 区域 削减 | 1:1 | 0.548 |
| SO ₂ | / | 0 | 0.132 | 0 | 0.132 | 0.132 | 0.132 | | 1:1 | 0.132 |
| NO _x | / | 0 | 1.235 | 0 | 1.235 | 1.235 | 1.235 | | 1:1 | 1.235 |

注：①COD_{Cr}、NH₃-N 根据废水排放量及现阶段 COD_{Cr}、NH₃-N 排环境浓度进行折算。②在达标纳管排放的前提下，针对仅有废气处理设施产生喷淋废水的工艺废水，废水不再纳入总量控制要求，同时要求做好事后监管工作。③根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》（1.1 版）中“印染行业定型机油烟监测指标与 VOCs 具有相关性，参考比例关系暂定为油烟比 VOCs 取 1:0.3，即排放了 1kg 油烟视同排放了 0.3kgVOCs”。

本项目实施后，废水仅为喷淋废水及生活污水，无需进行总量替代削减。VOCs、SO₂、NO_x 新增量通过区域替代削减平衡。

四、环境保护措施监督检查清单

| 内容 | 排放口 (编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 | | 自行监测要求(监测频次) |
|--------------------|--------------------|-------------------|---|---|------------------------------------|--------------|
| | | | | 名称/文号 | 浓度限值 | |
| 大气环境 | DA001 | 颗粒物 | 经二级水喷淋+高压静电处理后高空排放 | 《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)表1新建企业标准限值要求 | 15mg/m ³ | 1次/半年 |
| | | VOCs | | | 40mg/m ³ | 1次/季度 |
| | | 油烟 | | | 15mg/m ³ | 1次/半年 |
| | | 臭气浓度 | | | 300(无量纲) | 1次/半年 |
| | | 氨 | | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) | 8.7kg/h | 1次/半年 |
| | | SO ₂ | | 《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值 | 200mg/m ³ | 1次/年 |
| | | NO _x | | | 300mg/m ³ | 1次/年 |
| | | 烟气黑度(格林曼级) | | 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2限值 | 1 | 1次/年 |
| | 厂界无组织 | 颗粒物 | 项目废气经设备内部直连管道进行收集,集气罩的设置符合相关规定,减少无组织废气排放。 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准 | 1.0mg/m ³ | 1次/半年 |
| | | 非甲烷总烃 | | | 4.0mg/m ³ | |
| | | 臭气浓度 | | 《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)表2 | 20(无量纲) | |
| | | 氨 | | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) | 1.5mg/m ³ | |
| | | 车间外无组织 | | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1 | 6.0mg/m ³ | |
| | 地表水环境 | DW001 喷淋废水纳管口 | pH | 喷淋废水经“隔油+混凝沉淀+炭滤”处理后纳管排放。 | 《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单 | 6~9 |
| COD _{Cr} | | | 200mg/L | | | 1次/年 |
| NH ₃ -N | | | 20mg/L | | | 1次/年 |
| 悬浮物 | | | 100mg/L | | | 1次/年 |
| 石油类 | | | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准 | | 20mg/L | 1次/年 |
| DW002 生活污水 | | COD _{Cr} | 生活污水经化粪池预处理 | 纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-199 | 500 | 1次/年 |

| | | | | | | |
|--------------|---|--------------------|-------------------------------|--------------------------------------|---------------------|------|
| | 水纳管口 | NH ₃ -N | 理后纳管排放。 | 6)表4三级标准 | 35 | 1次/年 |
| 声环境 | 生产设备 | 噪声(等效声级) | 选用低噪声设备,做好设备的减振基础。合理布局,注意维护设备 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准 | 昼间65dB(A);夜间55dB(A) | 1次/季 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / | / | / |
| 固体废物 | 分类收集和处置,一般工业固体废物处置公司处理,危险废物收集后委托有资质单位处置,生活垃圾环卫清运。各类固废均得到合理处置,不会产生二次污染。 | | | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 做好雨污分流,清污分流,在雨水排放口设置截断。项目进行分区防渗处理,危废仓库、污水站防渗技术要求按重点防渗区执行,生产车间按一般防渗区执行,其余区域进行一般性地面硬化。在落实分区防渗的情况下,项目不会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响,对所在地以及周边土壤、地下水环境的影响极小。 | | | | | |
| 生态保护措施 | 拟建项目位于海宁市经编产业园文苑南路656号,项目利用现有空置工业厂房从事生产,不新增用地,“三废”经治理后均能稳定达标排放,对周边生态环境无影响。 | | | | | |
| 环境风险防范措施 | 企业需落实“车间-厂区-园区”三级防控体系,对天然气管道以及使用设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收,在车间内安装天然气泄漏报警装置,及时监控天然气泄漏情况。严格按《危险化学品安全管理条例》的要求,加强对化学品的管理;制定危险化学品安全操作规程,要求操作人员严格按操作规程作业;对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育;经常性对危险化学品作业场所进行安全检查。此外,建议企业对危险废物贮存场所严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收,定期维护废气处理设施;同时配备相应应急物资,加强员工日常管理和安全知识培训,制定定期演练计划,加强演练。 | | | | | |
| 其他环境管理要求 | <p>(1)建立和完善环保管理机构,项目实施后由总经理负责企业环保管理工作,配备专职环保员一名,负责企业环保工作,监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况,不断提高全厂的环保管理水平。</p> <p>(2)建立和完善各项规章制度建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制,保障环保设施的正常运转,同时要按照环保部门的要求,按时上报环保运行情况,以接受环保部门的监督。企业已进行排污许可登记,编号为:9133048177073107XJ001X。对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年),本项目的实施不改变企业排污许可管理类别,企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前及时重新申领排污许可证,制订和完善各项规章制度,制订环保管理制度和责任制,健全环保设备管理制</p> | | | | | |

度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台账记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，搞好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台账和固废处置记录台账。

（3）根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件规定，进行试营运的建设项目，建设单位应当自营运之日起 3 个月内，依据政策要求，组织建设项目竣工环境保护验收。

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固 体废物产生 量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废物 产生量）③ | 本项目 排放量（固体废物 产生量）④ | 以新带老削减量 （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥ | 变化量 ⑦ |
|----------|--------------------|-------------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|
| 废气 | VOCs | 0 | 0 | 0 | 0.548 | 0 | 0.548 | +0.548 |
| | 颗粒物 | 0 | 0 | 0 | 1.331 | 0 | 1.331 | +1.331 |
| | SO ₂ | 0 | 0 | 0 | 0.132 | 0 | 0.132 | +0.132 |
| | NO _x | 0 | 0 | 0 | 1.244 | 0 | 1.244 | +1.244 |
| | NH ₃ | 0 | 0 | 0 | 0.048 | 0 | 0.048 | +0.048 |
| 废水 | COD _{Cr} | 0.18 | / | 0 | 0.141 | 0 | 0.321 | +0.141 |
| | NH ₃ -N | 0.009 | / | 0 | 0.004 | 0 | 0.013 | +0.004 |
| 固体废物 | 废丝 | 80 | 0 | 0 | 58 | 0 | 138 | +58 |
| | 边角料及不合格品 | 220 | 0 | 0 | 87 | 0 | 87 | +87 |
| | 一般包装物 | 28 | 0 | 0 | 15 | 0 | 43 | +15 |
| 危险废物 | 污泥 | 0 | 0 | 0 | 13.9 | 0 | 13.9 | +13.9 |
| | 废化学品包装桶 | 0 | 0 | 0 | 7.9 | 0 | 7.9 | +7.9 |
| | 废油 | 0 | 0 | 0 | 0.9 | 0 | 0.9 | +0.9 |
| | 废抹布 | 0 | 0 | 0 | 0.6 | 0 | 0.6 | +0.6 |
| | 废胶渣 | 0 | 0 | 0 | 1.2 | 0 | 1.2 | +1.2 |
| | 废活性炭 | 0 | 0 | 0 | 1.6 | 0 | 1.6 | +1.6 |
| | 废导热油 | 0 | 0 | 0 | 0.3/3年 | 0 | 0.3/3年 | ++0.3/3年 |
| | 废机油 | 4.5 | 0 | 0 | 2.7/3年 | 0 | 7.2 | +2.7 |
| | 废油桶 | 0.8 | 0 | 0 | 0.3/3a | 0 | 1.1 | +0.3/3a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①